



Katalog



Ljepila i brtvila



Tehnički sprejevi



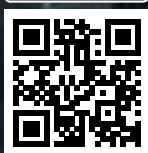
Tekuće aktivne tvari



Paste za montažu



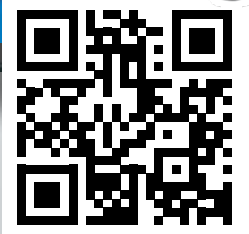
Visokoučinkovite masti



www.weicon.com/app



Jednostavan pronalazak rješenja



weicon.com/app



WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Münster - Germany

WEICON Middle East L.L.C.
Dubai - United Arab Emirates

WEICON Inc.
Kitchener - Limenkaada

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Istanbul - Turkey

WEICON Romania SRL
Budiu Mic (Targu Mures) - Romania

WEICON SA (Pty) Ltd
Muizenberg (Cape Town) - South Africa

WEICON South East Asia Pte Ltd
Pioneer Point #03-56 - Singapore 627607

WEICON Czech Republic s.r.o.
Teplice-Bystřany - Czech Republic

WEICON Ibérica S.L
Madrid - Spain



www.weicon.com

Dobar dar!

Drago nam je što vas zanimaju proizvodi i rješenja iz kuće WEICON. U našem sveobuhvatnom katalogu predstaviti ćemo vam bogat asortiman proizvoda WEICON.

Vaši zahtjevi naša su svakodnevna motivacija: razvijati visokokvalitetne proizvode i usluge na jednom mjestu – kako biste za različite primjene imali samo jednu osobu za kontakt.

Izazov nam je suočiti se sa sve većim i raznovrsnijim zahtjevima, bez obzira na to radi li se o našim kupcima u Dubaiju, Dublinu ili Düsseldorfu.

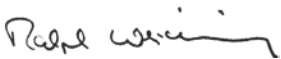
Mi u tvrtki WEICON vjerujemo, naime, u stabilne poslovne odnose.

Od 1947. proizvodimo specijalne proizvode za industriju. Naš program proizvoda obuhvaća i specijalna Ljepila i brtvila, tehničke sprejeve, visokoučinkovite paste za montažu te masti za sva područja industrije – od proizvodnje, popravaka, održavanja pa sve do servisiranja. Naše dodatno područje poslovanja je razvoj i prodaja alata za skidanje izolacije.

Weicon ima podružnice u: Dubaiju, Kanadi, Turskoj, Rumunjskoj, Južnoj Africi, Singapuru, Češkoj i Španjolskoj. Imamo prodajne predstavnike u Italiji i Kataru te preko 100 Weicon prodajnih partnera diljem svijeta

Srdačan pozdrav,

Vaš



Ralph Weidling





Sadržaj

stranica

Mi smo WEICON

6-17

Dvokomponentna Ljepila i brtvila

18

Sustavi na bazi epoksidnih smola

20

- plastika-čelik

20-35

- Kit za brze popravke u marini

36-37

- štapići za popravak

40-47

- epoksidna ljepila

48-53

Sustavi na bazi poliuretana

54-59

Akrilatna strukturalna ljepila

60-75

Jednokomponentna Ljepila i brtvila

76

WEICONLOCK® anaerobna Ljepila i brtvila

78-107

Nit za brtvljenje navoja DF 175

94-95

Trajnoplastično brtvilo - Plast-o-Seal®

108-109

Lak za osiguranje vijaka

110-111

Kontaktna cijanoakrilatna ljepila

112-129

Komplet ljepila za O-prstene

126-127

Elastična Ljepila i brtvila

130

MS polimeri - Flex 310 M®

134-145

Poliuretani

146-147

Silikon

148-151

Kontaktna ljepila - GMK 2410/2510

158-159

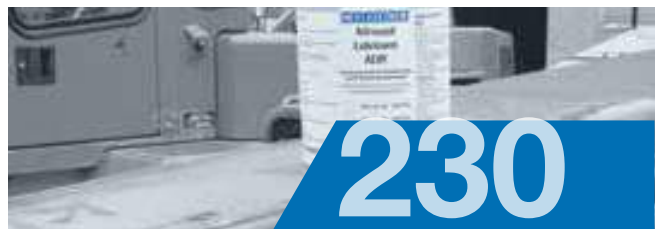


Sadržaj	stranica
Tehnički sprejevi	160
Zaštita površina i zaštita od korozije	164-171
Čistači i odmašćivači	172-177
Zaštitna sredstva i sredstva za njegu	178-179
Otapala hrđe i sredstva za odvajanje	180-183
Ulja za podmazivanje i višenamjenska ulja	184-187
Maziva za prijanjanje i masti u spreju	188-189
Sprejevi za montažu	190-191
Ljepila u spreju	192-193
Specijalni sprejevi	194-195
Tester za pukotine	196-197
Tekuće aktivne tvari	200
Zaštita površina i zaštita od korozije	204-205
Čistači i odmašćivači	206-209
Zaštitna sredstva i sredstva za njegu	210-211
Otapala hrđe i sredstva za odvajanje	212-213
Ulja za podmazivanje i višenamjenska ulja	214-217
Specijalne aktivne tvari	218
Pribor	219
Paste za montažu	222
Anti-Seize	224-229
Visokoučinkovite masti	230
Višenamjenska maziva	232-237
WEICON TOOLS®	238
Alati za kablove	240-241
Alati za žice i alati za skidanje plašta	242-243
Višenamjenski alati	244-245
Specijalni alati i Tool Set	246-247

Ostalo

248

Pomoćni proizvodi i pribor	248-249
Područja primjene	250
Pomagala za prodaju i prezentaciju proizvoda	252-253
Referencije i certifikati	254-255
WEICON Off Shore - transport naftne platforme	256-257



Napomena: Informacije i preporuke sadržane u ovom prospektu ne predstavljaju zajamčeno svojstvo, već se temelje na našim rezultatima istraživanja i iskustvima. No, ipak nisu obvezujućeg karaktera, budući da ne možemo odgovarati za pridržavanje uvjeta obrade i nemamo uvid u okolnosti primjene od strane korisnika. Jamstvo vrijedi samo za kontinuirano visoku kvalitetu naših proizvoda. Preporučujemo da kroz dovoljan broj vlastitih ispitivanja utvrdite udovoljava li navedeni proizvod traženim svojstvima. Na temelju toga ne može se potraživati nikakvo pravo. Korisnik sam odgovara za pogrešnu ili nenamjensku primjenu.

Technical changes reserved.

© Naknadni ispis i umnožavanje. Čak i djelomično, dopušteno je samo uz pismeno odobrenje tvrtke WEICON GmbH & Co. KG. • WEICON katalog, verzija 3.0



Kao srednje veliko obiteljsko poduzeće na čelu s vlasnikom u trećoj generaciji tvrtka WEICON zalaže se za kvalitetu, uslugu i kontinuitet.

Svi proizvodi WEICON proizvode se prema najstrožim kriterijima kvalitete. Taj visoki standard redovito ispituju, provjeravaju i certificiraju poznati instituti.

Dodatno važan i neophodan sastavni dio filozofije tvrtke je redovito školovanje i stručna izobrazba djelatnika.

Ono što naši kupci nazivaju uslugom, za nas je razumljivo samo po sebi!

- individualna rješenja po mjeri kupca: od razvoja do proizvodnje - sve na jednom mjestu
- asortiman koji obuhvaća više područja djelatnosti i stalno se širi
- kvalificirani zaposlenici i vanjski suradnici
- široka prodajna mreža u Njemačkoj, Švicarskoj, Austriji i Luksemburgu
- dostava u roku od 24 h unutar Njemačke
- obuke o proizvodima u Münsteru ili kod kupca
- provedba i dokumentiranje testova lijepljenja
- sudjelovanje u nacionalnim i međunarodnim stručnim sajmovima
- aktivna podrška pri prodaji, npr. na kućnim sajmovima
- dizajn prospekata, izložbenih stalaka i naljepnica u našem internom marketinškom odjelu



Središnjica tvrtke u Münsteru

Kompetentnost zahvaljujući odgovornosti i angažmanu

- priznata tvrtka za obuku Industrijske i trgovinske komore
- članstvo u sljedećim udrugama i odborima:
 - Savezna udruga srednjeg poduzetništva
 - Udruga za potilimenkaje gospodarstva Münster
 - Udruga ljepila Industrieverband Klebstoffe e.V. (IVK)
 - Odbor za vanjsku trgovinu Njemačke gospodarske komore
 - Udruga kemijske industrije (VCI)
- certificirana obuka i stručno usavršavanje zaposlenika
- sponzoriranje društvenih i sportskih događanja



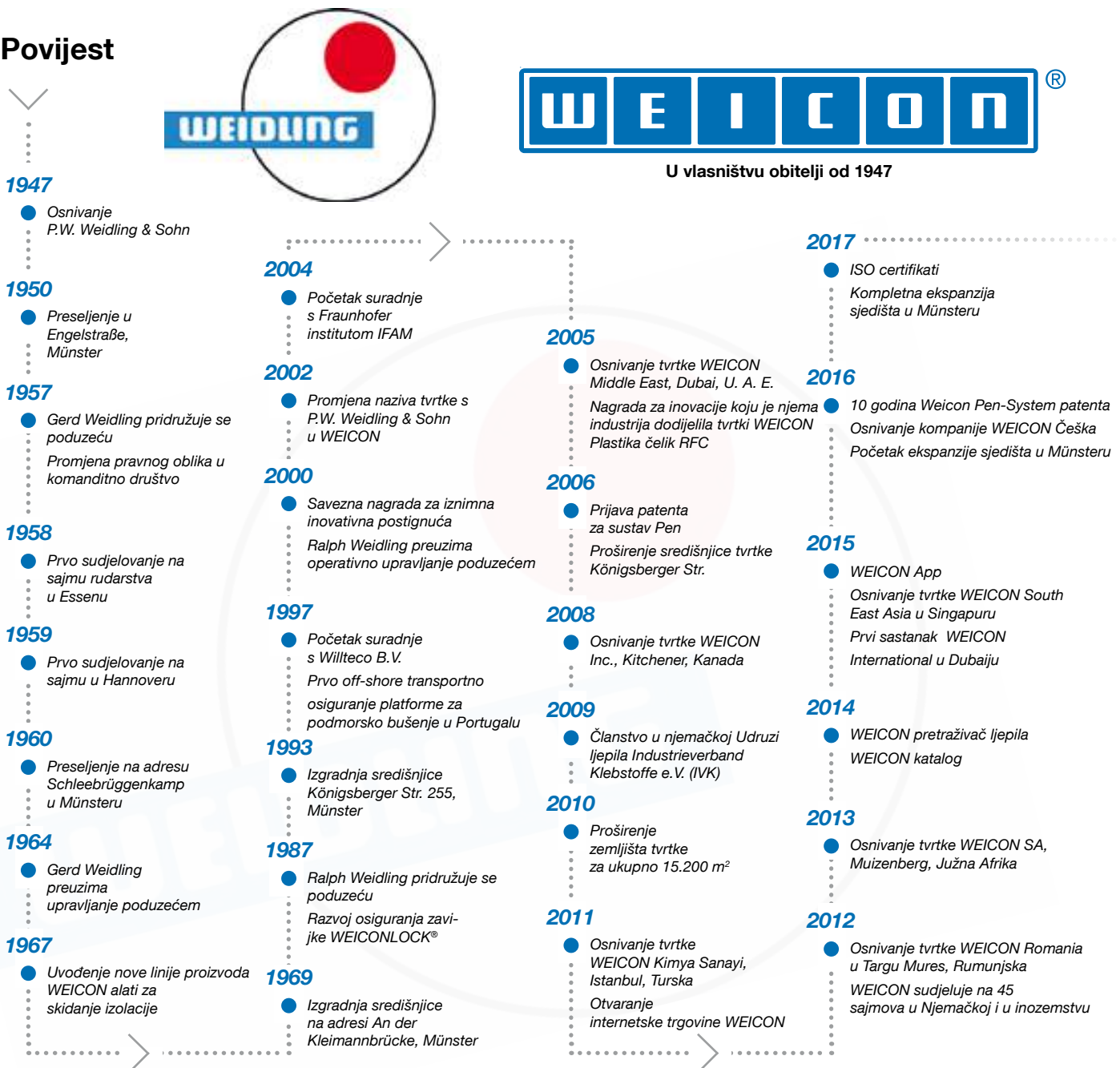
Međunarodne obuke o proizvodima u tvrtki WEICON



Prisutnost na sajmovima diljem svijeta

Mi smo WEICON

Povijest





WEICON Middle East



Naša prva podružnica, WEICON Middle East LLC, osnovana je 1. ožujka 2005. u Dubaiju, Ujedinjenim Arapskim Emiratima.

Danas tim WEICON Middle East opskrbljuje i surađuje s više od 400 kupaca. Tehnički know-how, fleksibilnost i vrlo kratak rok isporuke samo su neke od prednosti našeg tima u Ujedinjenim Arapskim Emiratima. Iako su ljetne temperature sezale čak do + 45 °C, kupcima u regiji prodano je i isporučeno u 2014. više od 600 000 različitih proizvoda tvrtke WEICON. Tim WEICON u Dubaiju zadužen je trenutačno za sljedeće zemlje: Ujedinjeni Arapski Emirati, Saudijska Arabija, Katar, Bahrein, Kuvajt, Iran, Oman, Indija te jedanaest država u istočnoj Africi.

Podružnica raspolaže površinom od približno 650 m². U Dubaiju se može skladištiti do 120 paleta s proizvodima tvrtke WEICON. Površina polica iznosi oko 200 dužnih metara. Zahvaljujući tim uvjetima naš tim u stanju je brzo i pouzdano opskrbljivati kupce na licu mjesta.

Thorsten Lutz i njegov tim odgovorni su za prodaju proizvoda WEICON i tehničko savjetovanje kupaca u cijelom području Perzijskog zaljeva. Tim WEICON Middle East obuhvaća trinaest zaposlenika, od čega šestero vanjskih suradnika.



WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 - Dubai
Ujedinjeni Arapski Emirati
Telefon: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae



Dubai

United Arab
Emirates



Mi smo WEICON

WEICON Inc.



Tvrtku WEICON u Sjevernoj Americi od 1. rujna 2008. zastupa tvrtka WEICON Inc. iz Kitchenera, Ontario, Kanada.

Svojim proizvodima opskrbljujemo najvažnije industrijske grane kanadskog gospodarstva, kao što su proizvodnja, rudarstvo ili industrija ulja i plina.

WEICON Inc. raspolaže uredskom i skladišnom površinom od 320 m². Na više od 50 paletnih mjesta i dodatnim policama uskladišteno je više od 30 000 WEICON proizvoda namijenjenih za naše kupce u Sjevernoj Americi.



Stephan Wismann, potpredsjednik tvrtke WEICON Inc., i njegov tim zaduženi su za prodaju naših proizvoda i suradnju s kupcima. Svi djelatnici prodaje koji savjetuju kupce o proizvodima stručnjaci su za tehniku ljepila te su završili posebne tečajeve i obuke.

Naš tim u Sjevernoj Americi trenutačno je zadužen za 450 kupaca u Kanadi i SAD-u. Svoje proizvode u samo tjedan dana isporučujemo u svaki kutak Kanade i Sjedinjenih Američkih Država.



WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Limenkaada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca





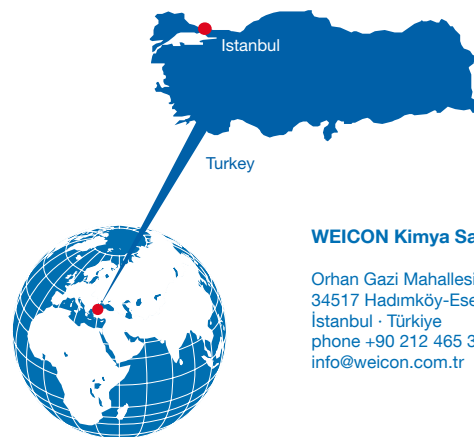
WEICON Türkiye

Od travnja 2011. WEICON ima podružnicu u Istanbulu u Turskoj. WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. zadužen je za suradnju s kupcima na Bosporu.

Istanbul, milijunska metropola između Europe i Azije, idealna je lokacija za našu tursku podružnicu. Iz Istanbula se WEICON proizvodima opskrbljuju i naši kupci i partneri u Gruziji, Azerbajdžanu i Iraku.

Podružnica raspolaže velikim skladištem, što nam omogućuje raspoloživost proizvoda u Turskoj i brzu isporuku kupcima.

Tim podružnice, predvođen Tolgom Aksözom, zadužen je za pružanje usluga i suradnju s našim kupcima u toj regiji.



WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34517 Hadımköy-Esenyurt
İstanbul - Türkiye
phone +90 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Mi smo WEICON

WEICON Romania

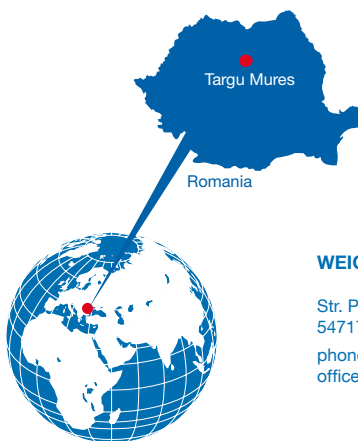


U ožujku 2012. osnovali smo podružnicu u Rumunjskoj.

Godinu dana kasnije podružnica je preseljena u novu zgradu. Od studenog 2013. sjedište tvrtke WEICON Romania nalazi se u blizini Targu Muresa, u srcu Rumunjske. Trenutačno naši djelatnici u Targu Muresu opskrbljuju brojne kupce u raznim industrijskim područjima po cijeloj Rumunjskoj.

U skladištu se čuva kompletna ponuda proizvoda WEICON, što jamči brzu i fleksibilnu opskrbu kupaca našim proizvodima.

Voditelj podružnice, Alexandru Vlaicu, zajedno sa svojim timom zadužen je za tehničko i komercijalno savjetovanje naših kupaca u Rumunjskoj.



WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com





WEICON SA

Od studenog 2013. tvrtku WEICON na afričkom kontinentu zastupa tvrtka WEICON SA Pty Ltd. sa sjedištem u Muizenbergu, kod Kaapstada,

Od studenog 2013., imamo podružnicu za Afriku; WEICON SA Pty Ltd. u Muizenbergu u blizini Cape Towna. Prije svega želimo istaknuti da su fleksibilnost i brzina dostave u kratkom roku na visokoj razini za razliku od konkurencije. Iz Cape Towna vršimo logističku podršku za druge zemlje Afrike poput; Namibije, Bocvane, Zimbabve i Mozambik.

Veličina postrojenja je oko 220 m². U našem skladištu u Muizenbergu imamo mjesta za 45 paleta WEICON proizvoda. Tako možemo garantirati brzu i efikasnu dostavu naših proizvoda krajnjim korisnicima.

U Cape Townu imamo 4. zaposlenih, jednog komercijalistu zaduženog za područje Johannesburga. Naš tim u Muizenbergu brine o dostavi i zadovoljstvu naših korisnika u ovoj regiji.



WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town)
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za



Mi smo WEICON

WEICON South East Asia



Naša podružnica u Singapuru

Od kraja 2015., imamo otvorenu podružnicu u Singapuru. Ova regija veličina 718 kilometara kvadratnih, je otprilike iste veličine kao Hamburg u Njemačkoj, je centralni i glavni poslovni dio ove regije.

Podružnica je vođena od braće blizanaca Gang i Qiang Kho. Naš tim u Singapuru je zadužen za cijelu Jugoistočnu Aziju.

Plan nam je da iz Singapura razvijamo i opskrbljujemo cijelu regiju, i želimo da se taj trend nastavi i razvija u slijedećih nekoliko desetljeća.



WEICON South East Asia Pte Ltd

5 Soon Lee Street
Pioneer Point #03-56 · Singapore 627607
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg



WEICON Czech Republic

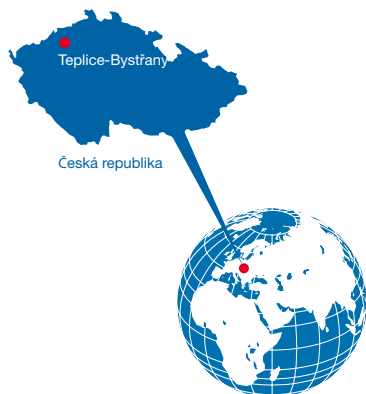


U ožujku 2016. Osnovali smo našu 7. podružnicu u Teplicama, Češka Republika.

Češka je jedno od zanimljivih brzorastućih tržišta sa velikim ekonomskim potencijalom. Član su Europske unije od svibnja 2004. Sada, 13 godina kasnije, Češka je jedna od lidera i najrazvijenijih zemalja istočne i centralne Europe. Češka ekonomija se bazira primarno na jakoj industriji, pretežno automobilske industriji, metalurgiji, kemijskoj industriji te industriji hrane i pića. Samim time u Češkoj imamo izrazito jako i veliko tržište za naše proizvode.

WEICON Češka Republika s.r.o. je ime podružnice. Sjedište se nalazi u Teplicama, u sjevernom djelu Češke u blizini granice sa Njemačkom. Poslovnica vodi gospodin Vladimir Dufek.

Od 1993, Njemački investitori su investirali preko 20 milijardi eura u Češku industriju. Njemačka je ujedno najvažniji trgovinski partner Češke, sa više od trećine poslova sklopljenih sa Njemačkom. Ispred Rusije, Češka Republika je na listi 12 trgovinski partner Njemačke (source: Federalni statistički ured). Sa stalnim rastom, jakom ekonomskom pozicijom u Europi i trećom najnižom nezaposlenošću, Češka je više nego zaslužila imati svoju WEICON podružnicu.



WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

Mi smo WEICON

WEICON Ibérica S.L.

Početkom 2017., osnovali smo našu 8. podružnicu u svijetu sa sjedištem u Madridu, Španjolska . Nakon Dubaia, Kanade, Turske, Rumunjske, Južne Afrike, Singapura I Češke Republike. Od početka 2013. Naš voditelj poslovnice Alejandro González Cámara je zaslužan za zadržavanje sadašnjih I stjecanje novih klijenata diljem Iberijskog poluotoka.

Španjolska je jedna od ekonomskih I industrijskih sila Europe, stoga smo odlučili da je slijedeći logičan korak otvoriti poslovnicu za tu regiju. Najvažnije industrije su; prehrambena industrija, automobilska industrija, mehanički inženjering.



Weicon Ibérica Soluciones Industriales S.L.

Av. de Somosierra 18, Nave 6
San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid

phone +34 91 47 99 734
info@weicon.es
www.weicon.es



Spain



CT-CARD SP. Z O.O.



Već više od 24 godine naš je partner tvrtka CT-CARD, s glavnim sjedištem u Varšavi, glavni dobavljač profesionalnih rješenja za poljsku industriju. Tijesna suradnja s tvrtkom WEICON, koja se ističe po zajedničkim aktivnostima i školovanju zaposlenika u Münsteru i Poljskoj, presudna je za tržišni uspjeh mladog tima tvrtke CT-CARD koji proizvodi WEICON opskrbljuje kako industriju tako i privatne kupce. Projekti s individualnom potporom, priznata kvaliteta i tehnički know-how, utemeljeni na ekskluzivnom partnerstvu s tvrtkom WEICON, razlozi su kontinuiranog rasta prometa u proteklih deset godina.

Farysa 15 B, 01-971 Warszawa
phone: (+48) 22 835 05 05
www.ct-card.pl



ALTIS Slovakia s.r.o.



S direktorom Milanom Špiriakom i njegovim timom u Slovačkoj surađujemo još od 1997. Glavno sjedište tvrtke ALTIS nalazi se u Martinu, srcu Slovačke, odakle se proizvodi WEICON opskrbljuju svi važni gospodarski sektori kao što su automobilska i elektronička industrija.

Záturčianska 66, 036 01 Martin
phone: +421-(0)43-4220 258
www.weicon-sk.sk



CJSC UNIT MARK PRO



Suradnja s tvrtkom Unit Mark Pro započela je u Rusiji 2004. godine u području alata za skidanje izolacije. Tijekom svjetske ekonomske krize u 2009. poduzeće je krenulo novim smjerom, šireći partnerstvo prodajom naših kemijsko-tehničkih proizvoda, i to s vrlo dobrim uspjehom. Proizvodi WEICON dostupni su po cijeloj Rusiji.

Tvrtku Unit Mark Pro osnovao je 1998. Alexander Naishuller. Glavno sjedište tvrtke, koja po cijeloj Rusiji ima mrežu od osam podružnica, nalazi se u Moskvi.

34, build.10, Marksistskaya ul., 109147 Moscow
phone: 007 495 748 0907
www.umpgroup.ru



O nama

Međunarodni WEICON partneri

Deuchman - Beijing Tech., Co, Ltd.

Suradnja s kineskim partnerom Deuchmanom uspostavljena je 2013. Direktor Jason Wang i njegov tim iz glavnog grada Pekinga opskrbljuju kupce najmnogoljudnije zemlje na svijetu. Tvrtnica Deuchmann raspolaže vanjskim suradnicima, a surađuje i s mrežom tehničkih trgovaca. Time je zajamčena opskrba velikih dijelova četvrte najveće zemlje na svijetu.

Room 2032, Floor 20, Jingxin Building, Dongsanhuan North Road No.2A,
Chaoyang District, Beijing, China
phone: 0086 - 10 - 84493133
www.deximan.com



Qatari Industrial Equipment W.L.L.

Naši tijesni poslovni odnosi s tvrtkom Qatari Industrial Equipment, s glavnim sjedištem u Dohi, u emiratu Katar, započeli su 1997. u sklopu prvog susreta na sajmu nafte i plina Offshore Europe koji se održavao u škotskom Aberdeenu.

Qatari Industrial Equipment, osnovan 1995. u Kataru, dio je grupe Al Sulaiman. Težina aktivnost usmjerena je na opskrbu industrije ulja i plina, petrokemije, industrije energije i građevinske industrije.

Barwa Commercial Avenue, Sayer 15-C 204, 2nd Floor, Doha-Qatar
P.O.BOX 9377
phone: +974 44600044 / +974 40350350
www.qatari-industrial.com



WEICON Italia

Od lipnja 2016, imamo prodajnog partnera u Genovi, na sjeverozapadu Italije. Davide Merlo je zadužen za sadašnje kako i buduće klijente u ovoj mediteranskoj regiji.

Klijenti su opskrbljeni direktno iz sjedišta u Muensteru.

Italija, posebno industrijska regija na sjeveru je za nas veoma zanimljivo tržište koje nismo smjeli zapustiti.

phone: +39 329 235 9592
d.merlo@weicon.it
www.weicon.it



Plastika-čelik

Proizvod	stranica
WEICON A	22
WEICON B	22
WEICON C	22
WEICON BR	22
WEICON F	23
WEICON F2	23
WEICON keramika BL	24
WEICON i WAGNER	24
WEICON HB 300	25
WEICON keramika W	25
WEICON TI	26
WEICON WP	26
WEICON UW	26
WEICON smola za lijevanje MS 1000	26
WEICON SF	27
WEICON ST	27
WEICON WR	28
WEICON WR2	28
WEICON CBC	30
Dvokomponentna epoksidna smjesa za sidrenje	
Kit od epoksidne smole	31

Kit za brze popravke u marini

Kit 1-3 i Kit za obradu	36-37
-------------------------	-------

Odvajači za kalupe

Odvajači za kalupe	38
PTFE-Sprej	38
Silikonski sprej	38
Tekućina F 1000	39
Vosak P 500	39

Štapići za popravak

Štapići za popravak, čelik	41
Štapići za popravak, titanij	41
Štapići za popravak, voda	42
Štapići za popravak, nehrđajući čelik	42
Štapići za popravak, drvo	42
Štapići za popravak, plastika	42
Štapići za popravak, bakar	43
Štapići za popravak, aluminij	44
Štapići za popravak, beton	44



Epoksidna ljepila

Proizvod	stranica
Easy-Mix S 50	50
Easy-Mix, metal	50
Epoksidno minutno ljepilo	50
Fast-Metal minutno ljepilo	50
Easy-Mix N 5000	51
Easy-Mix N50	51
Easy-Mix HT 180	51

Uretani

Uretan 45	54
Uretan 60	54
Uretan 80	54

Predobrada površine

Temeljni premaz M 100	57
Temeljni premaz S 300	57

Sustavi na bazi poliuretana

Easy-Mix PU-90	58
Easy-Mix PU-240	58

Akrilatna strukturalna ljepila

RK-1300	63
RK-1500	63
Easy-Mix RK-7000	67
Easy-Mix RK-7100	67
Easy-Mix RK-7200	68
Easy-Mix RK-7300	68
Plastic-Bond	69
Easy-Mix PE-PP 45	70

Dvokomponentna Ljepila i brtvila





Plastika-čelik

WEICON plastika-čelik idealan je materijal za ekonomične brze i trajne popravke, lijepljenja i premazivanja na najrazličitijim materijalima. WEICON plastika-čelik važan je i za izradu alata i kalupa.

Program koji obuhvaća 19 tipova prilagođen je različitim zahtjevima i uvjetima primjene u industrijskoj praksi. Uz to dolazi cijeli niz korisnih dodatnih proizvoda.

Sastav

WEICON plastika-čelik su sustavi na bazi dvokomponentne epoksidne smole. Svi tipovi isporučuju se u potpunim radnim pakiranjima koja već sadrže komponente smole i učvršćivača u ispravnom omjeru miješanja. Komponenti smole su, ovisno o tipu, dodana metalna, keramička ili mineralna punila (osim smoli za lijevanje MS 1000).

učvršćivač, različito koncipiran ovisno o tipu proizvoda, određuje, između ostalog, viskoznost, stvrdnjavanje i tehnička svojstva.

Skladištenje

Uskladištite WEICON plastika-čelik na suhom mjestu na sobnoj temperaturi. Neotvoreni spremnici mogu se uskladištiti na temperaturama od + 18 °C do + 28 °C najmanje 24 mjeseca nakon datuma isporuke (kit na bazi epoksidne smole - maks. 36 mjeseci). Otvoreni spremnici trebaju se potrošiti u roku od 6 mjeseci.

Svojstva

Nakon miješanja dvije komponente WEICON plastika-čelik se, ovisno o odabranom tipku, različito brzo stvrdnjuje na sobnoj temperaturi u krutu masu sličnu metalu koja odmah prianja na gotovo svaku površinu. Za razliku od poliesterskih smola, ovaj materijal se gotovo i ne skuplja.

U stvrdnutom stanju WEICON plastika-čelik može se mehanički obrađivati, npr.

- bušiti
- glodati
- brusiti
- turpijati.

Na raspolaganju su pastozni, tekući tipovi i tipovi koji se mogu mazati te tipovi koji posebno otporni na visoke temperature i trošenje.

Svi tipovi odlično su otporni na agresivne medije.



Sustavi na bazi epoksidnih smola

Plastika-čelik



Područja primjene

Najrazličitiji materijali mogu se čvrsto i trajno spajati zajedno i međusobno, npr.

- željezo, čelik, tvrdi metal, bronca
- aluminij, mjed i bakar
- staklo i keramika, beton i drvo
- te mnogi vlaknjeni kompozitni materijali i tvrde plastike (osim PTFE, polietilena i polipropilena).

Radionice i odjeli za popravak u cijeloj industriji naći će u WEICON plastika-čelik idealnog partnera za:

- popravke aluminija, lakog metala i uštrcnog lijeva
- popravak i obnovu odljevaka, cijevi i spremnika
- punjenje i mikroporoznosti
- obnovu vratila, kliznih ležajeva, pumpi i kućišta
- hladno zavarivanje (tamo gdje je zavarivanje problematično ili nemoguće).



štap za miješanje od nehrđajućeg čelika
10953010

pomagalo za obradu WEICON plastika-čelik

U industrijskoj konstrukciji i proizvodnji WEICON plastika-čelik upotrebljava se za izradu modela i kalupa:

- kao pomoćno sredstvo za izradu kalupa za gumene dijelove i dijelove od uštrcnog lijeva
- za proizvodnju utiskivala
- za šablone i modele nulte serije
- za zalijevanje vodilica reznih alata
- za proizvodnju steznih naprava.

Čak i obrtnicima WEICON plastika-čelik olakšava mnogobrojne dorade i omogućuje im brze i trajne popravke i/ili lijepljenja bez skupih rezervnih dijelova.





WEICON A



Pastozni proizvod, punjen čelikom, posjeduje certifikat njemačkog Lloydja

WEICON A posjeduje certifikat Germanischer Lloyd (GL) i posebno je prikladan za popravke u pomorskoj industriji. Može se upotrebljavati za uklanjanje šteta od korozije i rupičaste korozije na spremnicima, za popravke na cijevima i lijevanim dijelovima te za popravak na kućištima i dijelovima strojeva. Osim toga, upotrebljava se za izradu modela, kalupa, alata i steznih naprava. Sustav epoksidne smole može se upotrebljavati u proizvodnji strojeva, alata, izradi modela i kalupa, ali i mnogim drugim industrijskim područjima.

0,5 kg ✓
10000005

2,0 kg ✓
10000020



WEICON C

Tekuć, ispunjen česticama aluminija otporan na visoke temperature do +220°C (+428°F)

Tekući sustav epoksidne smole otporan na visoke temperature specijalno za industrijsku primjenu. Ne korodira, antimagnetski, stvrdnjava se gotovo bez skupljanja. WEICON C osobito je prikladan kao ljepilo za velikopovršinske primjene, za lijevanje kalupa te izradu naprava za pričvršćivanje i alata (npr. kalupi za ubrizgavanje). Može se upotrebljavati u proizvodnji alata i izradi kalupa, ali i u mnogim drugim industrijskim područjima koja su pod velikim temperaturnim opterećenjima.

0,5 kg ✓
10100005

2,0 kg ✓
10100020

WEICON BR

postozan, ispunjen česticama bronce

WEICON BR osobito je prikladan za punjenje te za popravak i doradu elemenata i odljevaka od bronce.

WEICON BR može se upotrebljavati u cijelom području pomorskog i riječnog prometa kao i u mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg ✓
10420005

2,0 kg ✓
10420020



WEICON B

viskoznan, ispunjen česticama čelika

WEICON B osobito je prikladan za detaljne reprodukcije u izradi modela i kalupa, za izradu alata, šablona, mjerki i steznih naprava, za punjenje i mikroporoznosti na odljencima, kao i za opće popravke kod kojih prednosti ima zaljevna masa.

WEICON B može se upotrebljavati u proizvodnji strojeva, alata, izradi modela i kalupa, ali i mnogim drugim područjima.

0,5 kg ✓
10050005

2,0 kg ✓
10050020



Sustavi na bazi epoksidnih smola

Plastika-čelik

WEICON F

**pastozan, ispunjen česticama aluminija
ne korodira, antimagnetski**

WEICON F prikladan je specijalno za primjene na dijelovima od aluminija, njegovim legurama, dijelovima od magnezija i drugim lakim metalima. WEICON F može se upotrebljavati za sve vrste povoljnih popravaka, popunjavanje šupljina na lijevu od lakih metala i za rekonstrukciju dijelova.

WEICON F može se upotrebljavati u proizvodnji alata, izradi modela i kalupa, ali i mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg ✓
10150005

2,0 kg ✓
10150020

Popravak aluminijskog
kućišta



WEICON F2

viskozozan, ispunjen česticama aluminija

WEICON F2 je prikladan za lijevanje modela, kalupa i šablona, za popravak poroznih ili oštećenih odljevaka, za izradu prototipova i pridržnih naprava i za izlivanje gnijezda za ispitivanje preciznosti.

WEICON F2 može se upotrebljavati u proizvodnji alata, izradi modela i kalupa, ali i mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg ✓
10200005

2,0 kg ✓
10200020

Tehnički podatci

	WEICON A	WEICON B	WEICON C	WEICON BR	WEICON F	WEICON F2
Baza	epoksidna smola ispunjena česticama čelika		epoksidna smola ispunjena česticama aluminija	epoksidna smola ispunjena česticama bronce	epoksidna smola ispunjena česticama aluminija	
Specifično svojstvo	pastozan	viskozozan	Tekuć, otporan na visoke temperature	pastozan		viskozozan
Omjer miješanja u odnosu na težinu (smola/učvršćivač)	100:10	100:7	100:8	100:100	100:20	100:14
Vrijeme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (200 g smjese)	60 min.					
Gustoća smjese	2,9 g/cm ³	2,75 g/cm ³	1,62 g/cm ³	1,8 g/cm ³	1,6 g/cm ³	1,45 g/cm ³
Viskozoznost smjese	1.000.000 mPa·s	200.000 mPa·s	25.000 mPa·s	650.000 mPa·s	880.000 mPa·s	200.000 mPa·s
Maksimalna gustoća sloja po radnom koraku	10 mm		60 mm	12 mm	10 mm	
Početna čvrstoća	16 h		24 h	16 h		
Konačna čvrstoća nakon	24 h		48 h	24 h		
Srednja tlačna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	80 MPa (11.600 psi)	110 MPa (15.950 psi)	140 MPa (20.300 psi)	95 MPa (13.800 psi)	61 MPa (8.800 psi)	43 MPa (6.200 psi)
Srednja vlačna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	21 MPa (3.000 psi)		25 MPa (3.600 psi)	29 MPa (4.200 psi)	20 MPa (2.900 psi)	14 MPa (2.000 psi)
Srednja čvrstoća na savijanje (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	34 MPa (4.900 psi)	52 MPa (7.500 psi)	77 MPa (11.200 psi)	35 MPa (5.000 psi)	37 MPa (5.400 psi)	26 MPa (3.800 psi)
Čvrstoća modula elastičnosti E (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	3.500 - 5.000 MPa (510 - 730 ksi)		5.800 - 6.000 MPa (840 - 870 ksi)	2.500 - 3.000 MPa (360 - 440 ksi)	1.500 - 2.000 MPa (220 - 290 ksi)	
Tvrdoća Shore D (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	90		90	75	84	79
Skupljanje	0,015%	0,03%	0,01%	0,02%	0,02%	0,025%
Postojanost oblika u toplom stanju	+65°C (+149°F)		+130°C (+266°F)	+50°C (+122°F)	+60°C (+140°F)	+55°C (+131°F)
Boja	tamnosiva		siva	bronce	aluminij	
Otpornost na temperaturu	od -35 do +120 °C (od -31 do +248 °F)		od -35 do +220 °C (od -31 do +428 °F)	od -35 do +120 °C (od -31 do +248 °F)		



WEICON keramika BL

tekuć, ispunjen česticama minerala, izrazito otporan na trošenje, otporan na visoke temperature do +180 °C (+356 °F)

WEICON keramika BL je ispunjen česticama silicijeva karbida i cirkonijeva silikata, otporan na kemikalije i osigurava izrazitu zaštitu od trošenja te visoku otpornost na habanje. Keramika BL posebno je prikladan za oblaganje jako opterećenih kućišta pumpi, kao zaštita od trošenja za klizne ležajeve, strmne žljebove, lijevke i cijevi te za popravak lijevanih dijelova, ventila i krila ventilatora.

WEICON keramika BL može se upotrebljavati u proizvodnji strojeva i postrojenja, u proizvodnji aparata, ali i mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg ✓
10400005

2,0 kg ✓
10400020



Prevlačenje dovodne cijevi za izradu keramičkih fasada keramikom BL

WEICON i WAGNER – dobra kombinacija

Grupa Wagner jedan je od svjetski vodećih proizvođača uređaja i postrojenja za prevlačenje površine praškastim i mokrim lakovima, bojama i drugim tekućim materijalima. Obiteljsko poduzeće sa sjedištem na Bodenskom jezeru proizvodi te sustave prskanja za obrtnike, ali i za industriju.

Pri prevlačenju velikih površina uobičajena obrada lopaticom, kistom ili valjkom doseže svoje granice. Tu Wagnerov sustav SuperFinish 23 Plus Temp Sprej postiže vrlo dobre rezultate.

WEICON plastika-čelik BL može se upotrebljavati na velikim površinama i jednostavno se i brzo prerađuje. Tako postignuti rezultati ponovljivi su, a mogu se primijeniti i na serijskoj proizvodnji ili popravcima na velikim površinama.

Prednosti obrade WEICON BL sredstvom Wagner SuperFinish 23 Plus (AL)::

- posebno prikladna za velikopovršinske prevlake
- idealna za industrijsku serijsku proizvodnju
- visoko ponovljiva debljina sloja
- čist radi i na teško dostupnim mjestima
- precizno i kontrolirano prevlačenje
- visoka snaga prekrivanja u samo jednom nanošenju
- znatno brža obrada nego kistom i valjkom
- jednostavno rukovanje.



Podatci o uređaju Wagner SuperFinish 23 Plus

Snaga motora	1,3 kw
Maks. tlak	250 bar
Težina na postolju	26 kg
Težina na kolicima	29 kg
Maks. količina protoka	2,6 l/min
Maks. veličina mlaznica	0,023"

Postupak

Temperatura prskanja	60°C
Tlak prskanja	180-200 bar
Pištolj	AirCoat 4600
Tlak zraka	4-5 bar
Uisni sustav	gornji spremnik
Vrsta mlaznica	plosnati mlaz
Veličina mlaznica	11/40
Filtar pištolja	žuti
Duljina crijeva	10 m
Namješteni tlak	250 bar
Debljina sloja	podatci se određuju unutar
Maks. Protok materijala	40 min. 4 - 6 kg



Punjenje spremnika zalihe bezračnog uređaja Wagner SF 23 Plus



Sustavi na bazi epoksidnih smola


Plastika-čelik

WEICON HB 300

postozan, ispunjen česticama čelika, otporan na visoke temperature

WEICON HB 300 je pastozan, ispunjen česticama čelika i otporan na visoke temperature do +200 °C (+392 °F) (kratkotrajno do +280 °C/+536 °F) i obrađuje se u omjeru miješanja od 1 : 1. HB 300 je prikladan i za obradu na okomitim površinama i može se upotrebljavati za popravke i lijepljenja na lijevanim i metalnim dijelovima, za popunjavanje šupljina, popravke oštećenja na spremnicima, karoserijama i dijelovima stroja te za brtvljenje pumpi i cijevi.

WEICON HB 300 može se upotrebljavati u proizvodnji strojeva i postrojenja, u proizvodnji aparata, ali i mnogim drugim područjima industrije.


1,0 kg 
10450010


WEICON keramika W

pastozan, ispunjen česticama minerala, izrazito otporan na trošenje

WEICON keramika W je proizvod otporan na temperature do + 200 °C (+392°F) (kratkotrajno do + 260 °C/+ 500 °F), otporan na kemikalije i osigurava vrlo visoku zaštitu od trošenja te visoku otpornost na habanje. WEICON keramika W je proizvod koji se ne cijedi, može se nanositi lopaticom, može se obrađivati na okomitim površinama pa čak i „iznad glave”.

Keramika W je prikladan za lijepljenja odn. oblaganja kamenja od aluminijske oksida u gradnji mlinova, za oblaganje jako opterećenih kućišta pumpi, kao zaštita od trošenja za klizne ležajeve, strme žljebove i cijevi i svugdje gdje zbog optičkih razloga primjena tamnih proizvoda nije poželjna. Proizvod Keramika W može se upotrebljavati u proizvodnji strojeva i postrojenja, u proizvodnji aparata, ali i mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg 
10460005

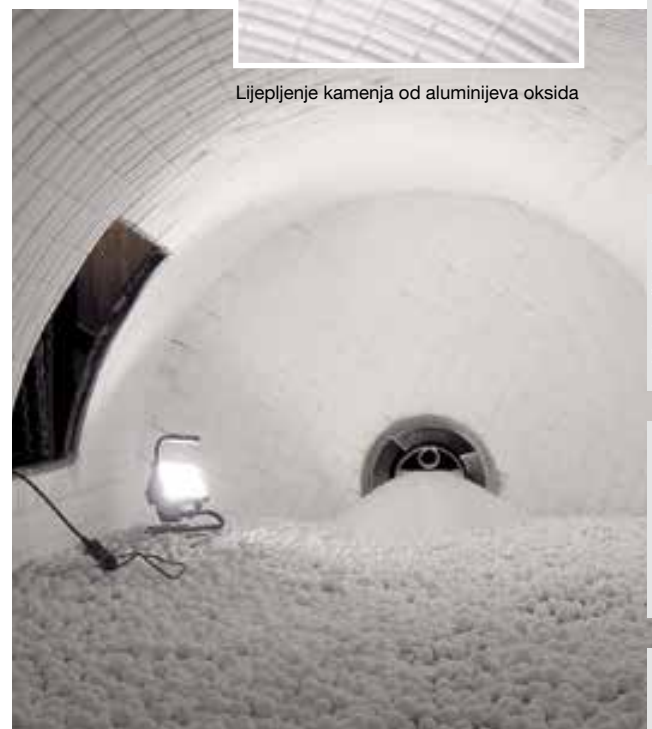
2,0 kg 
10460020

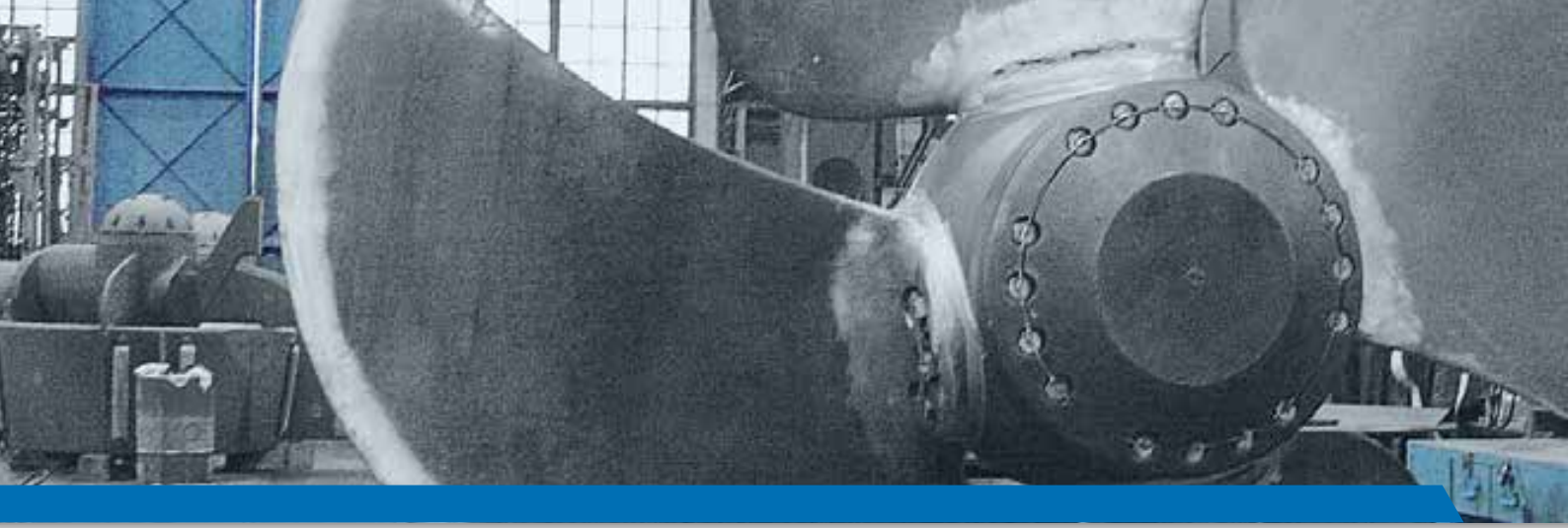


Lijepljenje kamenja od aluminijske oksida

Tehnički podatci

	WEICON keramika BL	WEICON HB 300	WEICON keramika W
Baza	epoksidna smola ispunjena česticama minerala	epoksidna smola ispunjena česticama čelika	epoksidna smola ispunjena česticama minerala
Specifično svojstvo	tekuć, izrazito otporan na trošenje	pastozan, otporan na visoke temperature	pastozan, izrazito otporan na trošenje
Omjer miješanja u odnosu na težinu (smola/učvršćivač)	100:15	100:100	100:33
Vrijeme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (200 g smjese)	40 min.	30 min.	120 min.
Gustoća smjese	1,8 g/cm ³	2,34 g/cm ³	1,59 g/cm ³
Viskoznost smjese	6.000 mPa·s	1.700.000 mPa·s	600.000 mPa·s
Maksimalna gustoća sloja po radnom koraku	10 mm	20 mm	10 mm
Početna čvrstoća	16 h	12 h	24 h
Konačna čvrstoća nakon	24 h	24 h	48 h
Srednja tlačna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	85 MPa (12.300 psi)	100 MPa (14.500 psi)	140 MPa (20.300 psi)
Srednja vlačna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	22 MPa (3.200 psi)	27 MPa (3.900 psi)	30 MPa (4.350 psi)
Srednja čvrstoća na savijanje (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	95 MPa (13.800 psi)	42 MPa (6.000 psi)	90 MPa (13.000 psi)
Čvrstoća modula elastičnosti E (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	7.000 - 8.000 MPa (1.020 - 1.160 ksi)	9.500 - 10.000 MPa (1.380 - 1.450 ksi)	4.500 - 5.000 MPa (650 - 730 ksi)
Tvrdoća Shore D (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	83	85	
Skupljanje	0,02%	0,015%	0,02%
Postojanost oblika u toplom stanju	+80°C (+176°F)	+120°C (+248°F)	+150°C (+302°F)
Boja	plava	tamnosiva	bijela
Otpornost na temperaturu	od -35 do +180 °C (od -31 do +356 °F)	od -35 do +200 °C (od -31 do +392 °F), kratkotrajno do +280 °C (+536 °F)	od -35 do +200 °C (od -31 do +392 °F), kratkotrajno do +260 °C (+500 °F)





WEICON TI

pastozan, ispunjen česticama titanija, otporan na temperature do +200 °C (+392 °F) (kratkotrajno do + 260 °C/+500 °F)

WEICON TI je posebno prikladan za popravke kod kojih se traže visoka otpornost na tlak i kemijska otpornost, kao što je to kod pumpi, ventila, ploča koje se troše, sjedišta kugličnih ležaja, vratila i propelera te za oblaganje kućišta pumpi i kliznih ležajeva.

WEICON TI se može upotrebljavati u proizvodnji strojeva i postrojenja, u proizvodnji aparata, ali i mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg ✓
10430005

2,0 kg ✓
10430020

WEICON WP

pastozan, ispunjen česticama keramike, ne cijedi se, izrazita zaštita od trošenja, vrlo čvrst, žilavo elastičan i otporan na udarce

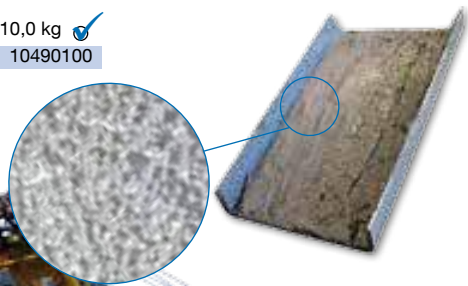
WEICON WP je prikladan za zaštitu jako opterećenih površina. Prevlačenje proizvodom WEICON plastika-čelik WP osigurava visoku otpornost na trošenje i habanje, a izrazito je otporan na kemikalije.

WEICON WP sprečava gubitak metala i zamjenjuje dosada uobičajene legure otporne na trošenje, keramičke pločice ili gumene obloge te zavarene metalne prevlake.

Može se upotrebljavati za rekonstrukciju istrošenih metalnih površina ili kao prevlaka otporna na trošenje. Posebno visok stupanj zaštite postiže se pri trošenju pri kojem čestice bočno udaraju.

2,0 kg ✓
10490020

10,0 kg ✓
10490100



WEICON UW

pastozan, ispunjen česticama minerala, stvrdnjava se pod vodom i na vlažnim i mokrim površinama

WEICON UW je posebno prikladan za popravke i obnavljanja, na primjer na cijevima, pumpama, tankovima i spremnicima.

WEICON UW može se upotrebljavati u cijelom području pomorskog i riječnog prometa, u postrojenjima za obradu i pročišćavanje otpadne vode kao i svugdje gdje vlaga i voda predstavljaju problem s prljanjem.

0,5 kg ✓
10440005

2,0 kg ✓
10440020



WEICON smola za lijevanje MS 1000

tekuć, neispunjen, niskoviskozan, nerazrijeđen

WEICON smola za lijevanje MS 1000 prikladna je za najrazličitije primjene, kao što je npr. zalijevanje električnih komponenti i može se miješati s različitim punilima (npr. praškastim, vlaknastim i teksturnim), npr. za proizvodnju visokopunjenih masa za zalijevanje.

WEICON smola za lijevanje MS 1000 može se upotrebljavati u elektroindustriji, u proizvodnji strojeva, ali i u mnogim drugim područjima.

1,0 kg ✓
10520010



Ljepila / Brtvila
Tehnički sprejevi
Tekuće aktivne tvari
Paste za montažu
Visokoučinkovite masti
WEICON TOOLS®
Ostalo

Sustavi na bazi epoksidnih smola


Plastika-čelik


WEICON SF

postozan, ispunjen česticama čelika, brzo stvrdnjavajući, posjeduje certifikat njemačkog Lloyd

WEICON SF je posebno prikladan za brze popravke i obnavljanja na propusnim cjevovodima, kućištima i prijenosnicima, za sidrenja i izradu steznih naprava.

WEICON SF može se upotrebljavati u proizvodnji strojeva, alata, izradi modela i kalupa, u pomorskoj industriji, ali i mnogim drugim područjima.

0,5 kg 
10250005

2,0 kg 
10250020





WEICON ST

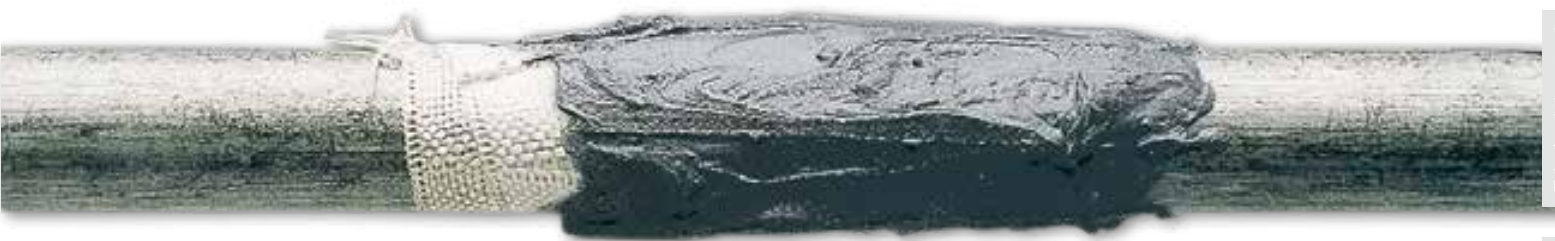
židak, može se nanositi lopaticom

WEICON ST je prikladan za svestrane popravke i obnavljanja dijelova strojeva i obradaka od nehrđajućeg čelika, kao što su tankovi, vodovi, spremnici, lijevci i prirubnice.

WEICON ST se može upotrebljavati u kemijskoj industriji, u cijelom području pomorskog i riječnog prometa, u postrojenjima za obradu i pročišćavanje otpadnih voda, u industriji papira kao i u mnogim drugim područjima.

0,5 kg 
10410005

2,0 kg 
10410020



Brzi popravak cjevovoda

Tehnički podatci


	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WP	WEICON smola za lijevanje MS 1000	WEICON SF	WEICON ST
Baza	epoksidna smola, ispunjena česticama titanija	epoksidna smola ispunjena česticama minerala	epoksidna smola ispunjen česticama keramike	epoksidna smola, neispunjena	epoksidna smola ispunjena česticama čelika	epoksidna smola, ispunjena česticama metala
Specifično svojstvo	pastozan, otporan na trošenje	pastozan, stvrdnjava se pod vodom	pastozan, ne cijedi se, izrazito otporan na trošenje	tekući	epoksidna smola ispunjena česticama čelika	židak, može se nanositi lopaticom
Omjer miješanja u odnosu na težinu (smola/učvršćivač)	100:33	100:100		100:20	100:33	100:50
Vrijeme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (200 g smjese)	120 min.	20 >min.	oko 30 min.	20 min.	5 min.	60 min.
Gustoća smjese	1,61 g/cm ³	1,35 g/cm ³	2,5 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,7 g/cm ³	1,64 g/cm ³
Viskoznost smjese	550.000 mPa·s	670.000 mPa·s	900.000 mPa·s	1.300 mPa·s	800.000 mPa·s	450.000 mPa·s
Maksimalna gustoća sloja po radnom koraku	10 mm	12 mm	10 mm			
Početna čvrstoća	24 h	4 h	16 h	24 h	3 h	16 h
Konačna čvrstoća nakon	48 h	24 h	96 h	36 h	6 h	24 h
Srednja tlačna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	105 MPa (15.200 psi)	60 MPa (8.700 psi)	51 MPa (7.400 psi)	60 MPa (8.700 psi)	52 MPa (7.540 psi)	80 MPa (11.600 psi)
Srednja vlačna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	35 MPa (5.100 psi)	30 MPa (4.350 psi)	22 MPa (3.200 psi)	25 MPa (3.600 psi)	15 MPa (2.175 psi)	27 MPa (3.900 psi)
Srednja čvrstoća na savijanje (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	100 MPa (14.500 psi)	38 MPa (5.500 psi)	35 MPa (5.100 psi)	285 MPa (41.325 psi)	40 MPa (5.800 psi)	38 MPa (5.500 psi)
Čvrstoća modula elastičnosti E (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	4.500 - 5.000 MPa (650 - 730 ksi)	2.000 - 2.500 MPa (290 - 360 ksi)	2.500 - 3.000 MPa (360 - 440 ksi)	17.000 - 18.000 MPa (2.470 - 2.610 ksi)	2.500 - 4.000 MPa (360 - 580 ksi)	2.000 - 2.500 MPa (290 - 360 ksi)
Tvrdoća Shore D (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	80	70	80	80	82	80
Skupljanje	0,02%	0,02%		0,2%	0,06%	0,02%
Postojanost oblika u toplom stanju	+150°C (+302°F)	+50°C (+122°F)		+50°C (+122°F)	+40°C (+104°F)	+50°C (+122°F)
Boja	siva	bijela	siva	prozirna, mala svojstvena boja	tamnosaiva	siva
Otpornost na temperaturu	od -35 do +200 °C (od -31 do +392 °F), kratkotrajno do +260 °C (+500 °F)	od -35 do +120 °C (od -31 do +248 °F)			od -35 do +90 °C (od -31 do +194 °F)	od -35 do +120 °C (od -31 do +248 °F)


WEICON WR

tekuć, ispunjen česticama čelika, izrazito otporan na trošenje

WEICON WR je prikladan za područja u kojima metalni dijelovi podliježu jakom trošenju uslijed trenja. Za popravke i pretaljenja vratila, zalijevanje ležajeva, reznih alata i alata za štanlimentkaje, za izradu modela za lijevaonice i modela za kopirno glodanje te kalupa za izvlačenje žice, za podlijevanje strojeva i temelja strojeva te kao podsloj otporan na trošenje prije završnog prevlačenja proizvodom WEICON keramika BL.

WEICON WR može se upotrebljavati u proizvodnji strojeva i alata, izradi modela i kalupa, ali i mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg 
10300005

2,0 kg 
10300020

Tehnički podatci


	WEICON WR	WEICON WR2
Baza	epoksidna smola ispunjena česticama čelika	epoksidna smola ispunjena česticama minerala
Specifično svojstvo	tekuć, otporan na trošenje	pastozan, otporan na trošenje
Omjer miješanja u odnosu na težinu (smola/učvršćivač)	100:15	100:25
Vrijeme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (200 g smjese)	45 min.	
Gustoća smjese	2,3 g/cm ³	1,67 g/cm ³
Viskoznošć smjese	20.000 mPa·s	560.000 mPa·s
Maksimalna gustoća sloja po radnom koraku	10 mm	
Početna čvrstoća	16 h	
Konačna čvrstoća nakon	24 h	
Srednja tlačna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	110 MPa (15.900 psi)	71 MPa (10.300 psi)
Srednja vlačna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	33 MPa (4.800 psi)	29 MPa (4.200 psi)
Srednja čvrstoća na savijanje (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	80 MPa (11.600 psi)	39 MPa (5.650 psi)
Čvrstoća modula elastičnosti E (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	5.000 - 5.500 MPa (730 - 800 ksi)	2.500 - 3.000 MPa (360 - 440 ksi)
Tvrdoća Shore D (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	90	82
Skupljanje	0,02%	0,025%
Postojanost oblika u toplom stanju	+65°C (+149°F)	
Boja	crna	tamnosiva
Otpornost na temperaturu	od -35 do +120 °C (od -31 do +248 °F)	


WEICON WR2

pastozan, ispunjen česticama minerala, otporan na trošenje, izrazito otporan na habanje

WEICON WR2 je posebno prikladan za područja u kojima nije moguće obrađivati zaljevne mase kao što je to pri popravcima na transportnim postrojenjima, vodilicama i kliznim trakama. Upotrebljava se i za sprečavanje trošenja na metalnim površinama koji su izložene visokoj abraziji i eroziji i kao podsloj otporan na trošenje prije završnog prevlačenja proizvodom WEICON keramika BL.

WEICON WR2 može se upotrebljavati u proizvodnji strojeva i postrojenja, u proizvodnji aparata, ali i mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg 
10350005

2,0 kg 
10350020



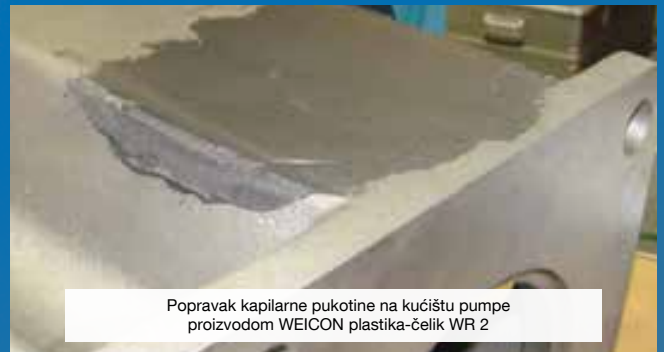
Sustavi na bazi epoksidnih smola

Plastika-čelik

Primjene plastika-čelik



Obnova sjedišta ležaja za cementnu komoru za izgaranje / cementna peć, težina oko 500 t s HB 300



Popravlak kapilarne pukotine na kućištu pumpe proizvodom WEICON plastika-čelik WR 2



Filtarski ulošci za otprašivanje za filtriranje zraka na radnim mjestima



Valjak u tvornici papira. Popravlak neravnina i nastalih trošenjem proizvodom WEICON C



Obnova valjka za gnječenje u tvornici papira proizvodom Keramika BL



Popravlak klizne vodilice vlaka „Skytrain“ u zračnoj luci u Düsseldorfu proizvodom WEICON WR. Uslijed vibracija, koje djeluju na ležajeve, dolazi do izbijanja sjedišta ležaja.



Svornjak lanca vjedričnog elevatora



Turbina od visokolegiranog čelika jako oštećena kavitacijskim oštećenjem i rupičastom korozijom

WEICON CBC Novo Dvokomponentna epoksidna smjesa za sidrenje

Otporan na vibracije, udarno žilav, otporan na pucanje

Specijalna dvokomponentna epoksidna smjesa za sidrenje služi za ublaživanje vibracija i kao zamjena za istrošene metalne limove i osigurava izravni kontakt sa temeljem.

WEICON CBC niskog je viskozitetu te je samonivelirajuće. Otvoreno vrijeme iznosi 30 minuta i suši se bez smanjenja volumena. Pruža stalnu statičnost i otporno je na starenje. Epoksidna smjesa prijanja vrlo dobro na čelik i beton. Ima dobru otpornost na pritisak i otporan je na ulja, goriva i mnoge kemikalije, također na vibracije i temperature. Prilikom sušenja CBC se ne sakuplja te strojevi nakon lijevanja ostaju na svojim mjestima bez pomicanja.

3,0 kg
(2,0 l)

10,0 kg
(6,6 l)

10110030

10110110

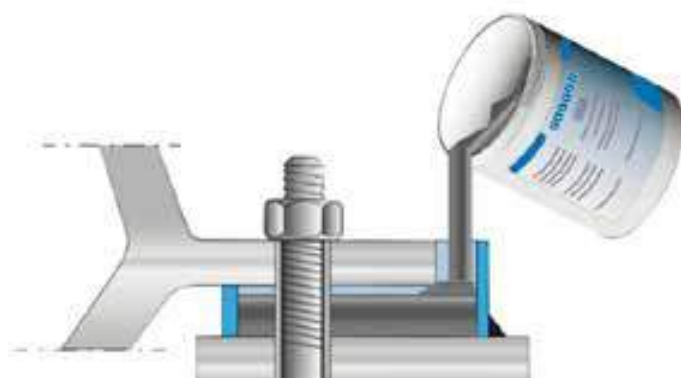
Tehnički podatci

Baza	epoksidna smola ispunjena,
Specifično svojstvo	tekuć, otporan na trošenje
Omjer miješanja u odnosu na težinu (smola/učvršćivač)	100 : 30
Vrijeme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (200 g smjesa)	30 min.
Gustoća smjese	1,5 g/cm ³
Viskoznost smjese	45.000 mPa.s
Radna temperatura:	+5°C to +40°C
Početna čvrstoća	12 h
Konačna čvrstoća nakon	24 h
Srednja tlačna čvrstoća (DIN EN ISO 604)	70 MPa
Čvrstoća modula elastičnosti (DIN EN ISO 527):	4170 MPa
Prekidno istezanje (DIN EN ISO 527):	0,7%
Udarna čvrstoća (ISO 179-1/1eU):	3,7 kJ/m ²
Tvrdoća Shore D (DIN EN ISO 868/3s):	80 Shore D
Skupljanje	0,02 %
Boja nakon stvrdnja vanja	siva
Otpornost na temperaturu	-40°C to +160°C



WEICON®

European Exhibition Award
for creativity and innovation



Sustavi na bazi epoksidnih smola

Kit od epoksidne smole

Kit od epoksidne smole

Mjesiva univerzalna masa za popravak

WEICON kit od epoksidne smole (mjesiv), ispunjen česticama minerala, otporan na temperature do +200 °C (+392°F), obrađuje se u omjeru miješanja 1 : 1, mehanički se može obrađivati u stvrdnutom stanju i preko njega može se lakirati.

Kit od epoksidne smole prijanja na metal, drvo, staklo, gumu, keramiku, beton i većinu plastika. Otporan je na benzin, ulje, estere, morsku vodu te većinu kiselina i lužina.



Popravak
kućišta prijenosnika

WEICON kit od epoksidne smole prikladan je za brtvljenje vodovodnih cijevi i tankova, pričvršćivanje vijaka i kuka, popravak i obnovu odljevaka, obnovu vratila, kliznih ležajeva, pumpi i kućišta, za popravak neispravnih navoja, za izradu šablona i modela te za popravke na aluminiju, lakom metalu i uštrcnom lijevu.

WEICON kit od epoksidne smole može se upotrebljavati u proizvodnji strojeva i alata, izradi modela i kalupa, ali i mnogim drugim područjima industrije.



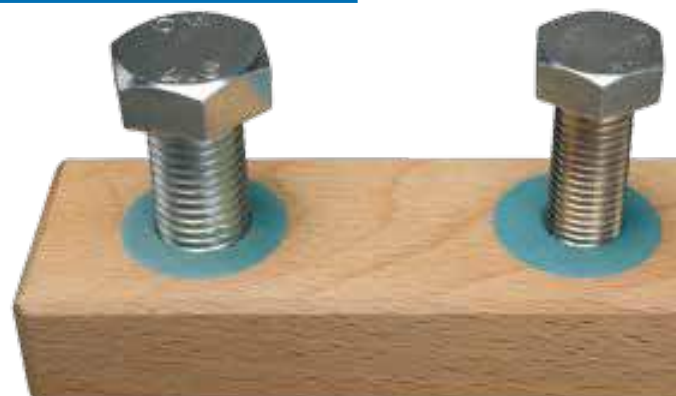
0,1 kg ✓
10500100

0,4 kg ✓
10500400

0,8 kg ✓
10500800

Tehnički podatci

Baza	epoksidna smola ispunjena česticama minerala
Vrijeme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (25 g smjese)	30 min.
Gustoća smjese	2,0 g/cm ³
Radna temperatura	od +10 do +35 °C (od +50 do +95 °F)
Temperatura stvrdnjavanja	od +6 do +40 °C (od +43 do +104 °F)
Boja nakon stvrdnjavanja	zelena
Zatvaranje otvora do maks.	15 mm
Mehanički opteretiv (50 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon	2 h
Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon	3 h
Tlak (DIN 53281-83)	80 N/mm ² (11.600 psi)
Tvrdoća Shore D	87
Vlačna smična čvrstoća prema DIN 53283	30 N/mm ² (4.400 psi)
Otpornost na temperaturu	od -35 do +200 °C (od -31 do +392 °F)





Tehnički podatci

Tip proizvoda	WEICON plastika-čelik u tekućem stanju										
	Baza	Specifična svojstva	Kompletna radna pakiranja	Omjer miješanja prema težini %		Vrijeme upotrebe pri +20 °C (+68 °F)	Gustoća smjese g/cm ³	Viskoznost smjese mPa·s	Maks. gustoća sloja po radnom koraku mm	Vrijeme stvrdnjavanja u satima	
				Smola	Učvršćivač					(200 g smjesa)	meh. opteretiv
WEICON A	epoksidna smola ispunjen čest. čelika	pastozan	0,5 kg 2,0 kg	100	10	60	2,90	1.000.000	10	16	24
WEICON B	epoksidna smola ispunjen čest. čelika	viskozian	0,5 kg 2,0 kg	100	7	60	2,75	200.000	10	16	24
WEICON BR	epoksidna smola ispunjen čest. bronce	pastozan	0,5 kg 2,0 kg	100	100	60	1,80	650.000	12	16	24
WEICON C	epoksidna smola ispunjen čest. aluminija	tekuć, otporan na visoke temperature	0,5 kg 2,0 kg	100	8	60	1,62	25.000	60	24	48**1
WEICON F	epoksidna smola ispunjen čest. aluminija	pastozan	0,5 kg 2,0 kg	100	20	60	1,60	880.000	10	16	24
WEICON F2	epoksidna smola ispunjen čest. aluminija	viskozian	0,5 kg 2,0 kg	100	14	60	1,45	200.000	10	16	24
WEICON HB 300	epoksidna smola ispunjen čest. čelika	pastozan, otporan na visoke temperature	1,0 kg	100	100	30	2,34	1.700.000	20	12	24
WEICON kermaika BL	epoksidna smola ispunjena čest. minerala	tekuć, izrazito otporan na trošenje	0,5 kg 2,0 kg	100	15	40	1,80	6.000	10	16	24
WEICON keramika W	epoksidna smola ispunjena čest. minerala	pastozan, izrazito otporan na trošenje	0,5 kg 2,0 kg	100	33	120	1,59	600.000	10	24	48**1
WEICON SF	epoksidna smola ispunjen čest. čelika	pastozan, brzo stvrdnjavajući	0,5 kg 2,0 kg	100	33	5	1,70	800.000	10	3	6
WEICON ST	epoksidna smola ispunjena čest. metala	židak, može se nanositi lopaticom	0,5 kg 2,0 kg	100	50	60	1,64	550.000	10	16	24
WEICON TI	epoksidna smola ispunjen čest. titanija	pastozan, otporan na trošenje	0,5 kg 2,0 kg	100	33	120	1,61	550.000	10	24	48**1
WEICON UW	epoksidna smola ispunjena čest. minerala	pastozan, stvrdnjava se pod vodom	0,5 kg 2,0 kg	100	100	20	1,35	670.000	12	4	24
WEICON WP	epoksidna smola ispunjen čest. keramike	pastozan, ne cijedi se, otporan na trošenje	2,0 kg 10,0 kg	100	100	30	2,5	900.000	10	16	96
WEICON WR	epoksidna smola ispunjen čest. čelika	tekuć, otporan na trošenje	0,5 kg 2,0 kg	100	15	45	2,30	20.000	10	16	24
WEICON WR2	epoksidna smola ispunjena čest. minerala	pastozan, otporan na trošenje	0,5 kg 2,0 kg	100	25	45	1,67	560.000	10	16	24
WEICON kit od epoksidne smole	epoksidna smola ispunjena čest. minerala	pastozan, otporan na visoke temperature	0,1 kg 0,4 kg 0,8 kg	100	100	30	2,00	pasta može se gnječiti	20	2	3
WEICON smola za lijevanje MS 1000	epoksidna smola neispunjen	jako tekuć	1,0 kg	100	20	20	1,10	1.300	10	24	36

*1 Da biste postigli trajno visoku otpornost na temperaturu, trebalo bi nakon 48 sati naknadno žariti kao što je niže opisano: tip WEICON C 2 h pri +40°C (+104°F), 2 h pri +60°C (+140°F), 2 h pri +80°C (+176°F), 2 h pri +100°C (+212°F) na kraju 14 h pri +120°C (+248°F) • tipovi WEICON keramika W i WEICON TI 3 h pri +50°C (+122°F), 2 h pri +90°C (+194°F), 2 h pri +130°C (+266°F) na kraju 1 h pri +170°C (+338°F).

Sustavi na bazi epoksidnih smola

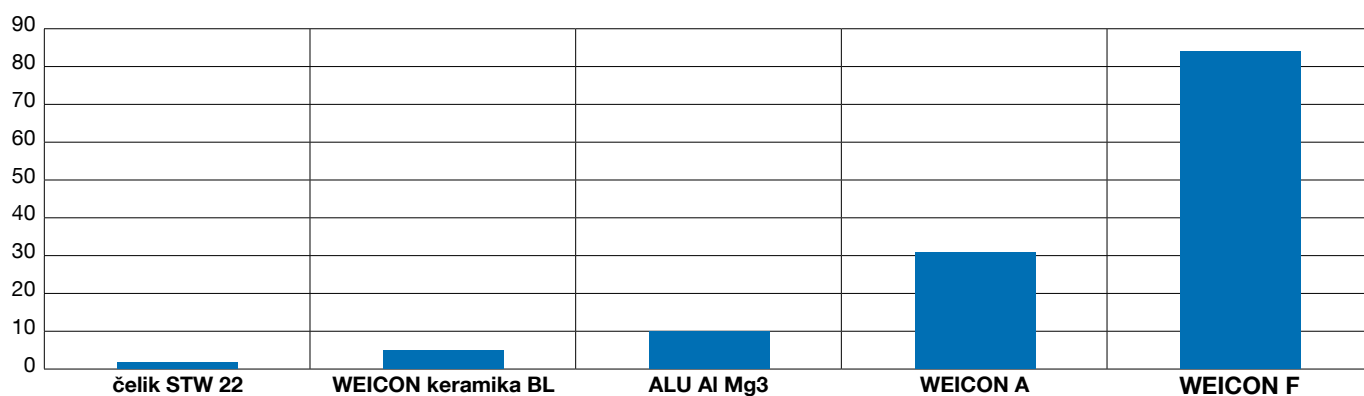
Plastika-čelik

Tehnički podatci

Tip proizvoda	WEICON plastika-čelik u stvrdnutom stanju								
	srednja čvrstoća pri +25°C (+77°F) prema DIN 53281-83 / ASTM D 1002						Postojanost oblika u toplom stanju °C (°F)	Boja nakon stvrdnjavanja	Otpornost na temperaturu °C (°F)
	Tlak MPa (psi)	Vlak MPa (psi)	Savijanje MPa (psi)	Modul elastičnosti E MPa (KSI)	Tvrdoća Shore D (ASTM D 1706)	Skupljanje %			
WEICON A	80 (11.600)	21 (3.050)	34 (4.950)	3.500 - 5.000 (500 - 725)	90	0,015	+65 (+149)	tamnosiva	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON B	110 (15.950)	21 (3.050)	52 (7.200)	3.500 - 5.000 (500 - 725)	90	0,030	+65 (+149)	tamnosiva	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON BR	95 (13.800)	29 (4.200)	35 (5.100)	2.500 - 3.000 (360 - 435)	75	0,020	+50 (+122)	bronca	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON C	140 (20.300)	25 (3.600)	77 (11.150)	5.800 - 6.000 (840 - 870)	90	0,010	+130 (+266)	siva	od -35 do +220 (od -31 do +428)
WEICON F	61 (8.850)	20 (2.900)	37 (5.350)	1.500 - 2.000 (215 - 290)	84	0,020	+60 (+140)	aluminij	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON F2	43 (6.250)	14 (2.050)	26 (3.750)	1.500 - 2.000 (215 - 290)	79	0,025	+55 (+131)	aluminij	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON HB 300	100 (14.500)	27 (3.900)	42 (6.100)	9.500 - 10.000 (1.380 - 1.450)	85	0,015	+120 (+248)	tamnosiva	od -35 do +200 kratkot. do +280 (od -31 do +392 kratkot. do +536)
WEICON keramika BL	85 (12.300)	22 (3.200)	95 (13.800)	7.000 - 8.000 (1.010 - 1.160)	83	0,020	+80 (+176)	plava	od -35 do +180 (od -31 do +356)
WEICON keramika W	140 (20.300)	30 (4.400)	90 (13.100)	4.500 - 5.000 (650 - 725)	85	0,020	+150 (+302)	bijela	od -35 do +200 kratkot. do +260*1 (od -31 do +392 kratkot. do +500)
WEICON SF	52 (7.550)	15 (2.180)	40 (5.800)	2.500 - 4.000 (360 - 580)	82	0,060	+40 (+104)	tamnosiva	od -35 do +90 (od -31 do +194)
WEICON ST	80 (11.600)	27 (3.900)	38 (5.500)	2.000 - 2.500 (290 - 360)	80	0,020	+50 (+122)	siva	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON TI	105 (15.200)	35 (5.100)	100 (14.500)	4.500 - 5.000 (650 - 725)	80	0,020	+150 (+302)	siva	od -35 do +200 kratkot. do +260*1 (od -31 do +392 kratkot. do +500)
WEICON UW	60 (8.700)	30 (4.050)	38 (5.500)	2.000 - 2.500 (290 - 360)	70	0,020	+50 (+122)	bijela	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON WP	51 (7.400)	22 (3.200)	35 (5.100)	2.500 - 3.000 (360 - 435)	80	0,020	+50 (+122)	siva	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON WR	110 (15.950)	33 (4.800)	80 (11.600)	5.000 - 5.500 (725 - 800)	90	0,020	+65 (+149)	crna	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON WR2	71 (10.300)	29 (4.200)	39 (5.650)	2.500 - 3.000 (360 - 435)	82	0,025	+65 (+149)	tamnosiva	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON kit od epoksidne smole	80 (11.600)	30 (4.350)	56 (8.100)	4.000 - 6.000 (580 - 870)	87	0,005	+95 (+149)	zelena	od -35 do +200 (od -31 do +392)
WEICON smola za lijevanje MS 1000	60 (8.700)	25 (3.600)	285 (41.300)	17.000 - 18.000 (2.460 - 2.610)	65	0,200	+50 (+122)	prozirna, mala svojevrsna boja	od -35 do +120 (od -31 do +248)

Mjerenje abrazije prema Taberu

Ovom klasičnom metodom prema Taberu može se mjeriti otpornost različitih materijala na abraziju. Opterećenje abrazijom stvaraju dva tarna valjka koji utvrđenom silom pritišću rotirajući ispitni uzorak. Kao ispitno tijelo služi pločica proizvedena od odgovarajućih supstrata (detalji na upit).



	Gustoća (g/cm ³)	Volumen habanja (mm ³)
čelik STW 22	7,9	1,3
WEICON keramika BL	1,9	5
ALU Al Mg3	2,7	10
WEICON A	2,9	31
WEICON F	1,6	83



Sustavi na bazi epoksidnih smola

Plastika-čelik

Kemijska otpornost proizvoda WEICON plastika-čelik nakon stvrdnjavanja* (izvadak)

ispušni plinovi	+	kalijev hidroksid 0-20% (kaustična potaša)	+
aceton	o	vapno	+
lužine (osnovne tvari)	+	karbolna kiselina (fenol)	-
mravlja kiselina > 10% (metanska kiselina)	-	ugljkovodici, alifatski (derivati zemnog ulja)	+
amonijak, bezvodni 25 %	+	ugljkovodici, aromatski (benzen, toluen, ksilen)	-
amil-acetat	+	kreozotno ulje	-
amilni alkohol	+	krezilna kiselina	-
barijev hidroksid	+	magnezijev hidroksid	+
benzin (92 - 100 oktana)	+	maleinska kiselina (cis-etilen dikarboksilna kiselina)	+
bromovodična kiselina < 10%	+	metanol (metilni alkohol) < 85%	o
butil acetat	+	naftalin	-
butilni alkohol	+	naften	-
kalcijev hidroksid (gašeno vapno)	+	natrijev bikarbonat (natrijev hidrogenkarbonat)	+
kloroctena kiselina	-	natrijev klorid (kuhinjska sol)	+
klorosumporna kiselina (mokra i suha)	-	natrijev karbonat (soda)	+
klorna voda (koncentracija za bazen)	+	natrijev hidroksid > 20% (kaustična soda)	o
kloroform (triklormetan)	o	otopina natrijevog hidroksida	+
klorovodična kiselina 10-20%	+	ulja, mineralna	+
kromna kiselina	+	ulja, biljna i životinjska	+
kupke za kromiranje	+	oksalna kiselina < 25% (etan-dikiselina)	+
dizelska goriva	+	perkloroetilen	o
nafta i naftni proizvodi	+	petrolej	+
octena kiselina, razrijeđena < 5%	+	fosforna kiselina < 5%	+
etanol < 85% (etilni alkohol)	o	ftalna kiselina, anhidrid ftalne kiseline	+
dietil-eter	+	sirovo ulje	+
etilni alkohol	o	solna kiselina 10%	+
etilbenzen	-	dušična kiselina < 5%	o
masti, ulja i voskovi	+	sumporov dioksid (vlažan i suh)	+
fluorovodična kiselina, razrijeđena (fluoridna kiselina)	o	ugljkov disulfid	+
taninska kiselina, razrijeđena < 7%	+	sumporna kiselina < 5%	o
glicerol (trihidroksipropan)	+	ugljkov tetraklorid (tetraklormetan)	+
glikol	o	bijeli špirit	+
lož ulje, dizel	+	tetralin (tetrahidronaftalen)	o
humusna kiselina	+	toluen	-
ulja za impregniranje	+	trikloretilen	o
kalijeva lužina	+	vodikov peroksid < 30% (vodikov superperoksid)	+
kalijev karbonat (otopina potaše)	+	ksilol (ksilen)	-

+ = otporan 0 = vremenski ograničen - = nije otporan

*Svi proizvodi WEICON plastika-čelik dodaju se pri temperaturi kemikalije od +20 °C (+68 °F).



Kit za brze popravke u marini



Za hitne popravke i održavanje na brodu, razvili smo tri različite setove za popravak. WEICON Marine Repair Sticks su opremljeni s mnogo različitih materijala koji Vam pomažu u raznim situacijama. Kompleti pokrivaju većinu slučajeva offshore hitnih popravaka i održavanja. Za popravak setovi su prikladni za sve brodove, gdje se popravci i održavanje moraju biti učinjeno često.

+

Transportni dokumenti (IATA, IMO, ADR)



Kao uslugu za naše kupce, WEICON pruža Marine Repair Stick sa svim potrebnim deklaracijama.



Kit 1












WEICON	ISSA	IMPA
10851001	75.540.00	81 29 07

Proizvod	WEICON	ISSA	IMPA	Količina
WEICON A 0,5 kg  	10000005	75.509.01	81 29 01	2
WEICON SF 0,5 kg  	10250005	75.509.13	81 29 31	2
WEICON UW 0,5 kg 	10440005	75.509.24	81 29 35	2
Štapići za popravak, voda 115 g 	10531115	75.530.03	81 29 24	2
Štapići za popravak, čelik 115 g  	10533115	75.530.01	81 29 26	2
Kit za obradu	10851010	*	*	1



Kit 2

WEICON	ISSA	IMPA
10851002	75.541.00	81 29 08

Proizvod	WEICON	ISSA	IMPA	Količina	Proizvod	WEICON	ISSA	IMPA	Količina
WEICON A 0,5 kg  	10000005	75.509.01	81 29 01	2	WEICON UW 0,5 kg 	10440005	75.509.24	81 29 35	2
WEICON SF 0,5 kg  	10250005	75.509.13	81 29 31	2	Štapići za popravak, voda 115 g 	10531115	75.530.03	81 29 24	3
WEICON HB 300 1,0 kg 	10450010	75.509.21	81 29 51	1	Štapići za popravak, čelik 115 g  	10533115	75.530.01	81 29 26	3
AN 302-43 50 ml 	30243150	75.628.04	81 29 13	1	Čistač Sprej S 500 ml	11202500	53.402.01	45 08 01	2
AN 302-60 50 ml	30260150	75.628.32	81 52 05	1	W 44 T 400 ml	11251400	53.402.11	45 08 21	1
VA 8312 30 g 	12200030	75.629.05	81 52 42	1	Sredstvo za uklanjanje hrđe 400 ml	11151400	53.402.10	45 08 22	1
VM 120 30 g	12350030	*	*	1	Sprej za pokretanje hladnog motora 400 ml	11660400	*	*	1
GMK 2410 700 g	16100700	*	*	1	Kontaktni sprej 400 ml	11152400	53.402.28	45 08 43	1
Black-Seal 200 ml	13051200	75.634.25	81 52 85	1	Kit za obradu	10851010	*	*	1

*listani 03.2017

Kit za brze popravke u marini

Kit 3

WEICON	ISSA	IMPA
10851003	75.542.00	81 29 09

Proizvod	WEICON	ISSA	IMPA	Količina	Proizvod	WEICON	ISSA	IMPA	Količina
WEICON A 0,5 kg	10000005	75.509.01	81 29 01	2	Thread Sealing Cord DF 175*	30010175	75.628.40	-	1
WEICON SF 0,5 kg	10250005	75.509.13	81 29 31	2	Plast-o-Seal 90 g	30000090	75.628.41	81 52 31	1
WEICON BR 0,5 kg	10420005	75.509.05	81 29 10	1	VA 8312 30 g	12200030	75.629.05	81 52 42	1
WEICON WR 0,5 kg	10300005	75.509.15	81 29 47	1	VM 120 30 g	12350030	*	*	1
WEICON HB 300 1,0 kg	10450010	75.509.21	81 29 51	2	GMK 2410 700 g	16100700	*	*	2
WEICON Keramika BL 0,5 kg	10400005	75.509.19	81 29 39	1	Black-Seal 200 ml	13051200	75.634.25	81 52 85	2
WEICON UW 0,5 kg	10440005	75.509.24	81 29 35	2	Čistač Sprej S 500 ml	11202500	53.402.01	45 08 01	2
Štapići za popravak, voda 115 g	10531115	75.530.03	81 29 24	4	Odstranjivač brtvila i ljepila 400 ml	11202400	53.402.02	45 08 02	1
Štapići za popravak, čelik 115 g	10533115	75.530.01	81 29 26	4	W 44 T 400 ml	11251400	53.402.11	45 08 21	2
Uretan 80 0,5 kg	10518005	75.509.42	81 29 63	1	Sredstvo za uklanjanje hrđe 400 ml	11151400	53.402.10	45 08 22	2
AN 302-43 50 ml	30243150	75.628.04	81 29 13	1	Odvajач za kalupe 400 ml	11450400	*	*	1
AN 302-60 50 ml	30260150	75.628.32	81 52 05	1	Sprej za pokretanje hladnog motora 400 ml	11660400	*	*	1
AN 305-77 50 ml	30577150	75.628.13	81 52 14	1	Kontaktni sprej 400 ml	11152400	*	*	1
AN 306-38 50 ml	30638150	75.628.19	81 52 23	1	AS 500 500 g	26000050	*	*	2
					Kit za obradu	10851010	*	*	2



*listani 03.2017

Kit za obradu

10851010

Uključuje: Tkaninu od staklenih vlakana, špatulu, limenku, rukavice, žičanu mrežu, traka (Butylband), četku i rezač



Odvajač za kalupe

Sredstvo za podmazivanje i odvajanje bez silikona

Visokokvalitetna kombinacija aktivnih sastojaka s velikim učinkom podmazivanja, koja se sastoji od čistih prirodnih proizvoda, sprečava prijanjanje na plastici, kalupima, metalima i alatima.

WEICON odvajač za kalupe može se upotrebljavati u obradi plastike, pri prskanju, prešanju i vakuuskom oblikovanju.



400 ml ✓
11450400



PTFE-Sprej

Bez masti s neprijanjajućim djelovanjem

WEICON PTFE sprej je suho mazivo koje ne sadrži masti, a istovremeno ima neprijanjajuće djelovanje na bazi PTFE-a. PTFE sprej prijanja na sve metalne, plastične i drvene površine. Zahvaljujući visokom udjelu PTFE-a koeficijent trenja znatno se smanjuje. Prevlaka odbija prljavštinu, prašinu i vodu i otporna je na ulja, masti i mnoge kemikalije.

WEICON PTFE sprej upotrebljava se za trajno podmazivanje na kliznim i hodnim tračnicama, vodilicama, transportnim valjcima i strmim žljebovima, prozorima, reznim alatima i strojevima za pakiranje. Upotrebljava se kao prevlaka koja odbija vodu na papirnatim ili plutenim brtvama te na brtvenim paketima, umjesto sredstva za odvajanje koja sadrže silikon i svugdje gdje podmazivanje uljem ili mašću nije dopušteno ili poželjno.



400 ml ✓
11300400

Silikonski sprej

Sredstvo za podmazivanje i odvajanje

WEICON silikonski sprej je sredstvo za klizanje i odvajanje te zaštitu i njegu plastike, gume i metala.

WEICON silikonski sprej osigurava trajan sloj za odvajanje i dobro površinsku kvalitetu te je otporan na temperature do +250 °C (+482 °F).

Silikonski sprej sprečava stvaranje naslaga od ostataka ljepila na prešama i vodilicama, sprečava prijanjanje robe na transportnim trakama, žljebovima i kliznim stazama, štiti elektrokontakte od vlage, njeguje gumene, plastične i metalne dijelove, štiti gumene dijelove od pucanja, zamrzavanja i sljepljivanja te omogućuje laku pokretljivost vodilica kliznog krova i sjedala te valjaka sigurnosnih pojaseva.



400 ml ✓
11350400

Tehnički podatci

	Odvajač za kalupe	Silikonski sprej	PTFE-Sprej
Boja	bezbojna	bezbojna	bijela
Miris	otapalo	otapalo	gotovo bez mirisa
Svojstva	ne sadrži silikon	silikonsko ulje baza	PTFE-baza
Otpornost na temperaturu	od -20 do +130°C (od -4 do +266°F)	od -50 do +250°C (od -58 do +482°F)	od -180 do +250°C (od -292 do +482°F)
Stabilnost tijekom skladištenja	24 mjeseca		

Sustavi na bazi epoksidnih smola

Odvajajući za kalupe

Tekućina F 1000

za glatke površine

F 1000 je odvajajući na bazi voska za epoksidne smole i poliuretane. Posebno je prikladan za postupke vađenja iz kalupa s glatkih, neupijajućih površina.



250 ml ✓
10604025

1 L ✓
10604000

Vosak P 500

za porozne površine

P 500 je odvajajući na bazi voska za epoksidne smole i poliuretane. Posebno je prikladan za postupke vađenja iz kalupa s hrapavih i/ili poroznih površina.



150 g ✓
10604515

500 g ✓
10604500

Tehnički podatci

	Tekućina F 1000	Vosak P 500
Baza	vosak, sadrži otapala	
Boja	bijela, mliječna	bijela
Konzistencija	tekući	pastozan
Gustoća pri +20°C (+68°F)	0,71 g/cm ³	0,80 g/cm ³
Potrošnja	50 to 100 ml/m ²	50 to 150 ml/m ²
Radna temperatura	od +15 do +25°C (od +59 do +77°F)	
Temperatura primjene	do +70°C (+158°F)	do +50 °C (+122 °F)



Štapići za popravak

Jednostavno rješenje za sve popravke i održavanja.

Jednostavni za rukovanje:



Mogu se u svakom trenutku dijeliti na male dijelove, čak i za male popravke.

Štapići za popravak WEICON otporni su na temperature od $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-58\text{ }^{\circ}\text{F}$) do $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+248\text{ }^{\circ}\text{F}$) (kratkotrajno do $+150\text{ }^{\circ}\text{C}$ / $+302\text{ }^{\circ}\text{F}$)*¹. Otporni su na alkohol, estere, morsku vodu, ulja i većinu lužina i razrijeđenih kiselina. Ne sadrže otapala i stvrdnjavaju se gotovo bez skupljanja.

Stvrdnuti materijal može se mehanički obrađivati (bušiti, turpijati, glodati) i lakirati bez prethodne obrade.

Štapići za popravak WEICON prijanjaju uz:

- metal
- tvrdi plastiku*²
- vlaknaste kompozite
- drvo / drveni materijal
- staklo/keramiku/kamen.

Za različite primjene na raspolaganju je devet različitih štapića za popravak.

*1 tip titanij do $+300\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+572\text{ }^{\circ}\text{F}$)

*2 osim plastike kao što je polietilen, polipropilen, poliacetat, politetrafluoretilen i drugi fluorirani ugljikovodici s prirodnim površinama koje odbijaju ljepljivo.

Način primjene

Preduvjet za besprijekorno prijanjanje su čiste i suhe površine (npr. čišćenje i odmašćivanje pomoću sredstva za površinsko čišćenje WEICON). Glatke površine mogu se ohrapaviti npr. pjeskarenjem.

Štapići za popravak WEICON zatvaraju u jednom radnom postupku lijepljeni procjep do maks. 15 mm. Navedeno vrijeme upotrebe odnosi se na smjesu materijala od 25 g pri sobnoj temperaturi. Ako se upotrebljavaju veće količine smjese, dolazi uslijed tipične reakcijske topline epoksidnih smola (egzotermna reakcija) do bržeg stvrdnjavanja.

Više temperature također skraćuju vrijeme upotrebe i vrijeme stvrdnjavanja (pravilo iz prakse: svako povećanje od $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+50\text{ }^{\circ}\text{F}$) iznad sobne temperature dovodi do skraćena vremena upotrebe i stvrdnjavanja za polovicu). Temperature niže od $+16\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+61\text{ }^{\circ}\text{F}$) znatno produljuju vrijeme upotrebe i vrijeme stvrdnjavanja. Od oko $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+41\text{ }^{\circ}\text{F}$) nema više nikakve reakcije.

Fiziološka svojstva / zaštita na radu

Štapići za popravak WEICON su, kada se njima stručno rukuje i kada se u potpunosti stvrdnu, u osnovi fiziološki bezopasni. Treba poštovati podatke i propise navedene u našim EZ sigurnosno-tehničkim listovima (www.weicon.com).

Skladištenje

Rok trajanja štapića za popravak WEICON u neotvorenom stanju i pri konstantnoj sobnoj temperaturi od $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+68\text{ }^{\circ}\text{F}$) te skladištenja na suhom mjestu iznosi najmanje 18 mjeseci. Izbjegavajte izloženost izravnim sunčevim zrakama.



Sustavi na bazi epoksidnih smola

Štapići za popravak

Štapići za popravak, čelik



Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s NSF/ANSI (standard 61)

brzo stvrdnjavajući, ispunjeni česticama čelika, NSF odobrenje, mogu se upotrebljavati u području pitke vode

Specijalno su prikladni za brze i visokočvrste popravke i lijepljenja metalnih dijelova te za popravak i brtvljenje, rupa, curenja i propuštanja na dijelovima strojeva, tankovima, cjevovodima, spremnicima, pumpama i kućištima, balkonskim ogradama i ogradama na stepeništima te iščupanim navojima.

WEICON štapići za popravak, čelik mogu se upotrebljavati u proizvodnji strojeva i postrojenja, proizvodnji spremnika i aparata, prehrambenoj industriji, industriji kozmetike i farmaceutskoj industriji te u mnogim drugim područjima.

57 g ✓
10533057

115 g ✓
10533115



Štapići za popravak, titanij

otporni na trošenje, ispunjeni česticama titanija, otporni na visoke temperature do + 280 °C (kratkotrajno do + 300 °C)

Prikladni za trajne popravke i lijepljenja metalnih dijelova otpornih na trošenje kao što su spremnici i cjevovodi, dijelovi od aluminija, lakih metala i uštrcnog lijeva, vratila i klizni ležajevi, pumpe i kućišta te iščupani navoji.

WEICON štapići za popravak, titanij mogu se upotrebljavati u proizvodnji strojeva i postrojenja, u proizvodnji spremnika i aparata te u mnogim drugim područjima industrije.

57 g ✓
10535057

115 g ✓
10535115



Tehnički podatci

	Štapići za popravak, čelik	Štapići za popravak, titanij
Sastav	epoksidna smola ispunjena česticama čelika, pastozan	epoksidna smola, ispunjena česticama plastike, pastozan
Vrijeme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (25 g smjese)	4 min.	30 min.
Gustoća smjese	2,0 g/cm ³	1,9 g/cm ³
Radna temperatura	od +10 do +35 °C (od +50 do +95 °F)	od +10 do +50 °C (od +50 do +122 °F)
Temperatura stvrdnjavanja	od +6 do +40 °C (od +43 do +104 °F)	od +6 do +65 °C (od +43 do +149 °F)
Boja nakon stvrdnjavanja	tamnosiva	sivo-zelena
Zatvaranje otvora do maks.	15 mm	
Početna čvrstoća (35 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon	10 min.	60 min.
Mehanički opteretiv (50 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon	1 h	4 h
Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon	24 h	48 h (24 h pri +65 °C/+149 °F)
Tlak (DIN 53281-83)	80 N/mm ² (11.600 psi)	
Tvrdoća Shore D	75	80
Srednja vlačna smična čvrstoća (7 dana /+20 °C/+68 °F) u skladu s DIN 53283	4,1 N/mm ² (595 psi) (pjeskaren)	7,5 N/mm ² (1.080 psi) (pjeskaren čelik)
Otpornost na temperaturu	od -50 do +120 °C (od -58 do +248 °F) (kratkot. do +150 °C/+302 °F)	od -50 do +280 °C (od -58 do +536 °F) (kratkot. do +300 °C/+572 °F)

Štapići za popravak, voda

za podvodne primjene, ispunjeni česticama keramike

Idealni za brze popravke na vlažnim i mokrim površinama te za podvodne primjene.

Za popravak i brtvljenje, rupa, curenja i propuštanja na spremnicima za benzin i vodu, grijaćim tijelima, električnim rasklopnim postrojenjima, sanitarnim instalacijama i u bazenima.

WEICON štapići za popravak, voda mogu se upotrebljavati u području vodovodnih instalacija i instalacija grijanja, u električnom, morskome području i u mnogim drugim područjima industrije.

57 g ✓
10531057

115 g ✓
10531115



Štapići za popravak, drvo

rezidualno elastični, ispunjeni česticama minerala

Za trajne i rezidualno elastične, neskupljajuće popravke drvenih dijelova. Za popravak, rupa od bušenja, puknutih i odlomljenih drvenih elemenata te za brtvljenje fuga na prozorskim okvirima i okvirima vrata, furnirima, pločama i daskama, izradi modela i drvenih igračaka.

WEICON štapići za popravak, drvo mogu se upotrebljavati u drvnoj industriji, industriji namještaja, industriji izrade modela te u mnogim drugim područjima.

28 g ✓
10532057

56 g ✓
10532115



Obnova okvira slike

Štapići za popravak, nehrđajući čelik



nekorodirajući, brzo stvrdnjavajući, ispunjeni česticama nehrđajućeg čelika, NSF odobrenje, mogu se upotrebljavati u području pitke vode

Za nekorodirajuće popravke i obnove na nehrđajućem čeliku i drugim nehrđajućim metalima, kao što su tankovi i spremnici, strojevi za punjenje i pakiranje, cijevi, vodovi, pumpe i kućišta.

Zbog brze mehaničke opteretivosti popravljenih dijelova (oko 60 minuta) izbjegavate skupe i dugotrajne stanke zbog kvarova.

WEICON štapići za popravak, nehrđajući čelik mogu se upotrebljavati u proizvodnji spremnika i aparata, prehrambenoj industriji, industriji kozmetike i farmaceutskoj industriji te u mnogim drugim područjima.

57 g ✓
10538057

115 g ✓
10538115



*Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s NSF/ANSI (standard 61)

Štapići za popravak, plastika



ispunjeni česticama plastike, NSF odobrenje, mogu se upotrebljavati u području pitke vode

Specijalno za trajne, elastične popravke plastičnih dijelova i vlaknastih kompozita kao što su prozorski okviri i okviri vrata, oplata i odbojnici. Za lijepljenje metalnih dijelova, kao što su cijevi i cijevni lukovi, spojni elementi i pribornice, spremnici za vodu, pumpe i kućišta.

WEICON štapići za popravak, plastika mogu se upotrebljavati u proizvodnji prozora, spremnika i aparata, prehrambenoj industriji, industriji kozmetike i farmaceutskoj industriji te u mnogim drugim područjima.

57 g ✓
10536057

115 g ✓
10536115



*Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s NSF/ANSI (standard 61)

Sustavi na bazi epoksidnih smola

Štapići za popravak

Štapići za popravak, bakar



Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s NSF/ANSI (standard 61)

vrlo brzo stvrdnjavajući, ispunjeni česticama bakra, NSF odobrenje, mogu se upotrebljavati u području pitke vode

WEICON štapići za popravak, bakar prikladni su za brze (vrijeme obrade 3 min.) popravke, curenja i propuštanja na vlažnim i mokrim površinama, kao što su cijevi i cijevni lukovi, spojni elementi i pribornice, bakreni žljebovi i limovi, grijači vode i spremnici za vodu, cjevovodi za toplu i hladnu vodu, sustavi za zamrzavanje i klimatizaciju.

WEICON štapići za popravak, bakar mogu se upotrebljavati u proizvodnji spremnika i aparata, prehrambenoj industriji, industriji kozmetike i farmaceutskoj industriji te u mnogim drugim područjima.

57 g ✓
10530057

115 g ✓
10530115



brtvljenje bakrenog voda



Brtvljenje sifona



Popravak PVC cijevi



Popravak stroja za etiketiranje

Tehnički podatci

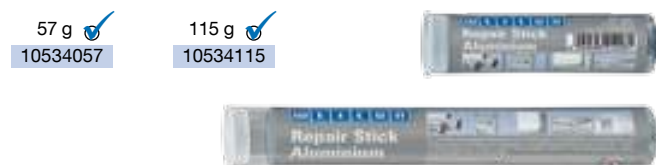
	Štapići za popravak, voda	Štapići za popravak, nehrđajući čelik	Štapići za popravak, drvo	Štapići za popravak, plastika	Štapići za popravak, bakar
Sastav	epoksidna smola, ispunjena česticama keramike, pastozan	epoksidna smola, ispunjena česticama nehrđajućeg čelika, pastozan	epoksidna smola, ispunjena česticama minerala, pastozan	epoksidna smola, ispunjena česticama plastike, pastozan	epoksidna smola, ispunjena česticama bakra, pastozan
Vrijeme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (25 g smjese)	15 min.	4 min.	15 min.	20 min.	3 min.
Gustoća smjese	1,9 g/cm ³	2,0 g/cm ³	0,9 g/cm ³	1,6 g/cm ³	1,9 g/cm ³
Radna temperatura	od +10 do +40 °C (od +50 do +104 °F)	od +10 do +35 °C (od +50 do +95 °F)	od +10 do +40 °C (od +50 do +104 °F)	od +10 do +30 °C (od +50 do +86 °F)	od +10 do +30 °C (od +50 do +86 °F)
Temperatura stvrdnjavanja	od +6 do +40 °C (od +43 do +104 °F)				
Boja nakon stvrdnjavanja	bijela	siva	svjetlobež	svjetloplava	bakar
Zatvaranje otvora do maks.	15 mm				
Početna čvrstoća (35 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon Mehanički opteretiv	30 min.	10 min.	45 min.	40 min.	10 min.
(50 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon		1 h		3 h	1 h
		24 h		36 h	24 h
Tlak (DIN 53281-83)	75 N/mm ² (10.875 psi)	80 N/mm ² (11.600 psi)	75 N/mm ² (10.875 psi)	65 N/mm ² (9.400 psi)	80 N/mm ² (11.600 psi)
Tvrdoća Shore D	65	75	70	65	80
Srednja vlačna smična čvrstoća (7 dana /+20 °C/+68 °F) u skladu s DIN 53283	6,2 N/mm ² (899 psi) (pjeskaren čelik)	3,9 N/mm ² (566 psi)	6,2 N/mm ² (899 psi) (brušena bukva)	2,4 N/mm ² (348 psi) (brušen PVC)	4,8 N/mm ² (696 psi) (pjeskaren bakar)
Otpornost na temperaturu	od -50 do +120 °C (od -58 do +248 °F) (kratkot. do +150 °C/+302 °F)				

Štapići za popravak, aluminij

nehrđajući, brzo stvrdnjavajući, ispunjeni česticama aluminija

Za brze i nehrđajuće popravke i lijepljenja metalnih dijelova. Za popravak , rupa, curenja i propuštanja na kućištima prijenosnika i spremnicima, karoserijama i modelima.

WEICON štapići za popravak, aluminij mogu se upotrebljavati u proizvodnji strojeva i postrojenja, automobilske industriji, proizvodnji prijenosnika, izradi modela, ali i u mnogim drugim područjima.



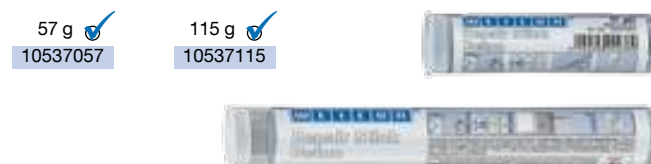
Štapići za popravak, beton

brzo stvrdnjavajući, ispunjeni česticama keramike

Specijalno za brze popravke i obnove na svim betonskim, kamenim i keramičkim površinama.

Popunjavaju i zatvaraju pukotine i neispravna mjesta na zidovima, kamenim, betonskim i keramičkim pločama, cigli, bordurama i rubnjacima, kipovima, nadgrobnim spomenicima i ukrasima, a mogu se upotrebljavati i za dodatno pričvršćivanje pričvrtnica, vijaka i sidra u unutarnjem i vanjskom području.

WEICON štapići za popravak, beton mogu se upotrebljavati u građevinarstvu, vrtlarstvu i krajobraznoj arhitekturi te u mnogim drugim područjima.



Tablica za odabir tipa

	aluminij	voda	beton	nehrđajući čelik	drvo	plastika	bakar	čelik	titanij
metal (npr. alu, lijevano željezo, bakar, nehrđajući čelik)	++	++	+	++	+	+	++	++	++
tvrdna plastika* (npr. epoksidna smola, tvrdi PVC)	+	++	+	+	+	++	+	+	+
vlaknasti kompoziti (npr. GFK, CFK, stakloplastika)	+	+	+	+	+	++	+	+	+
drvo (npr. hrast, bukva smreka, balsa)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
drveni materijali (npr. šperploča, MDF)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
staklo/keramika	+	++	+	+	+	+	+	+	+
kamen (npr. mramor, granit, cigla, beton)	+	++	++	+	+	+	+	+	+
guma/elastomeri	-	-	-	-	-	-	-	-	-

idealno (++)

prikladno (+)

nije prikladno (-)

*osim plastike kao što su polietilen, polipropilen, poliacetat, politetrafluoretilen i drugi fluorirani ugljikovodici s prirodnim površinama koje odbijaju ljepilo. U okviru navedenih preporuka tipa moguće je i lijepliti različite parove materijala kao npr. metal/plastiku.

Sustavi na bazi epoksidnih smola

Štapići za popravak

Tehnički podatci

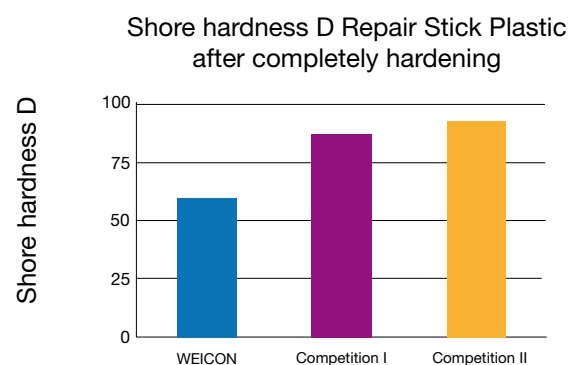
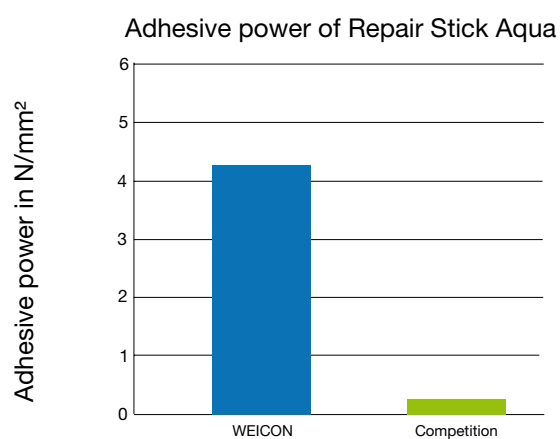
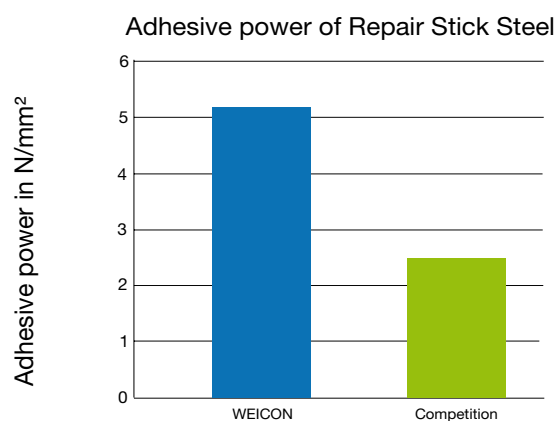
		WEICON štapići za popravak u nestvrdnutom stanju								
		aluminij	voda	beton	nehrđajući čelik	drvo	plastika	Bakar	Steel	Titanium
Baza:		epoksidna smola ispunjen čest. aluminija	epoksidna smola ispunjen čest. keramike	epoksidna smola ispunjen čest. keramike	epoksidna smola ispunjen čest. nehrđajući čelik.	epoksidna smola ispunjen čest. minerala	epoksidna smola ispunjen čest. plastike	epoksidna smola ispunjen čest bakra	epoksidna smola ispunjen čest metala	epoksidna smola ispunjen čest titanija
Sastav:		pastozan								
Oblik:		štapić								
Sadržaj:		57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	28 g / 56 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g
Omjer miješanja prema volumenu smola/učvršćivač (automatski)		1 : 1								
Vrijeme upotrebe pri smjesi do 25 g i + 20 °C (+ 68 °F) (minute):		4	15	6	4	15	20	3	4	30
Gustoća smjese (g/cm ³):		1,6	1,9	1,9	2,0	0,9	1,6	1,9	2,0	1,9
Temperatura °C (°F)	obrada: ^{*1}	od +10 do +35 (od +50 do +95)	od +10 do +40 (od +50 do +104)	od +10 do +35 (od +50 do +95)	od +10 do +35 (od +50 do +95)	od +10 do +40 (od +50 do +104)	od +10 do +40 (od +50 do +104)	od +10 do +30 (od +50 do +86)	od +10 do +35 (od +50 do +95)	od +10 do +50 (od +50 do +122)
	stvrđnjavanje:	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +65 (od +43 do +149)
Boja nakon stvrđnjavanja:		aluminij	bijela	beton siva	siva	svjetlobež	svjetloplava	bakar	tamnosiva	sivo-zelena
Zatvaranje otvora do maks.. ^{*2}		15 mm								
Vrijeme stvrđnjavanja pri +20 °C (+68 °F)	Početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon:	10 min.	30 min.	15 min.	10 min.	45 min.	40 min.	10 min.	10 min.	1 sat
	Mehanički opteretiv (50 % čvrstoće) nakon:	60 min.	60 min.	60 min.	60 min.	60 min.	3 sata	60 min.	60 min.	4 sata
	Konačna čvrstoća (100 % čvrstoće) nakon:	24 sata	24 sata	24 sata	24 sata	24 sata	36 sata	24 sata	24 sata	48 sata (24 sata pri +65°C/+149°F)
		WEICON štapići za popravak u stvrdnutom stanju								
Plak (DIN 53281-83) N/mm ² (psi):		80 N/mm ² (11.600)	75 N/mm ² (10.875)	80 N/mm ² (11.600)	80 N/mm ² (11.600)	75 N/mm ² (10.875)	65 N/mm ² (9.425)	80 N/mm ² (11.600)	80 N/mm ² (11.600)	80 N/mm ² (11.600)
Tvrdoća Shore D:		75	65	80	75	70	65	80	75	80
Srednja vlačna smična čvrstoća nakon 7 dana pri + 20 °C (+ 68 °F) prema DIN 53283 na N/mm ² (psi):		aluminij pjeskaren	čelik pjeskaren	beton	nehrđajući čelik pjeskaren	bukva brušen	PVC brušen	bakar pjeskaren	čelik pjeskaren	čelik pjeskaren
		4,2 N/mm ² (609)	6,2 N/mm ² (899)	4,8 N/mm ² (696)	3,9 N/mm ² (566)	6,2 N/mm ² (899)	2,4 N/mm ² (348)	4,8 N/mm ² (696)	4,1 N/mm ² (595)	7,5 N/mm ² (1.080)
Otpornost na temperaturu °C (°F):		od -50 do +120, kratkot. +150 (od -58 do +248, kratkot. +302)								
Toplinska vodljivost (ASTM D 257):		0,65 W/m·K	0,50 W/m·K	0,50 W/m·K	0,60 W/m·K	0,30 W/m·K	0,40 W/m·K	0,70 W/m·K	0,60 W/m·K	0,50 W/m·K
Linearno skupljanje:		< 1%								
Električni otpor (ASTM D 257):		5 · 10 ¹¹ Ω/cm								
Dielektrična čvrstoća (ASTM D 149):		3,0 kV/mm								
Koeficijent toplinskog širenja (ISO 11359):		30-40 x 10 ⁻⁶ k ⁻¹								

*1 za lakšu obradu štapići bi se u slučaju niskih temperatura trebali zagrijati na sobnu temperaturu (+ 20 °C/+ 68 °F).

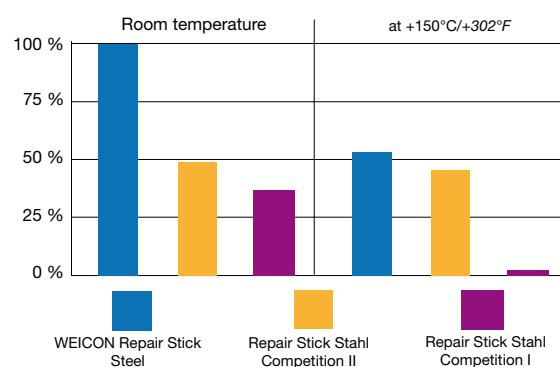
*2 maksimalan nanos po radnom koraku od 15 mm.

Rezultati ispitivanja

Proveli smo niz laboratorijskih ispitivanja kako bi na taj način usporedili štapiće različitih ponuđača. Neki od rezultata ispitivanja sažeto su prikazani u tablicama niže u tekstu.

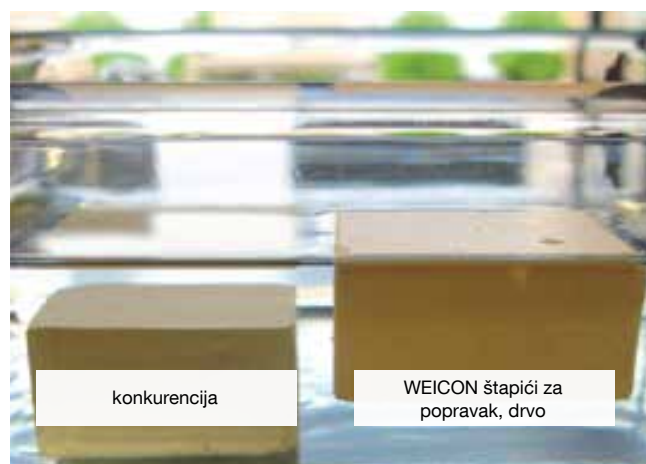


Tensile shear strength on steel



WEICON štapići za popravak, drvo

Posebno asortimana su štapići za popravak, drvo. Razvijeni su za popravke na namještaju, regalima itd. Štapić ima istu gustoću kao i drvo i na taj način omogućuje „bešavni” popravak. Nakon stvrdnjavanja može se obrađivati kao drvo, npr. brusiti i lakirati. Na niže prikazanom ispitivanju WEICON štapić za popravak plina kao drvo na površini, dok konkurentski proizvodi tonu zbog svoje veće gustoće.



Sustavi na bazi epoksidnih smola

Štapići za popravak

Kemijska otpornost WEICON štapića za popravak nakon stvrdnjavanja*

ispušni plinovi	+	kalijev hidroksid 0-20% (kaustična potaša)	+
aceton	o	vapno	+
lužine (osnovne tvari)	+	karbolna kiselina (fenol)	-
mrvljiva kiselina > 10% (metanska kiselina)	-	ugjikovodici, alifatski (derivati zemnog ulja)	+
amonijak, bezvodni 25 %	+	ugjikovodici, aromatski (benzen, toluen, ksilen)	-
amil-acetat	+	kreozotno ulje	-
amilni alkohol	+	krezilna kiselina	-
barijev hidroksid	+	magnezijev hidroksid	+
benzin (92 - 100 oktana)	+	maleinska kiselina (cis-etilen dikarboksilna kiselina)	+
bromovodična kiselina < 10%	+	metanol (metilni alkohol) < 85%	o
butil acetat	+	naftalin	-
butilni alkohol	+	naften	-
kalcijev hidroksid (gašeno vapno)	+	natrijev bikarbonat (natrijev hidrogenkarbonat)	+
kloroctena kiselina	-	natrijev klorid (kuhinjaška sol)	+
klorosumporna kiselina	-	natrijev karbonat (soda)	+
klorna voda (koncentracija za bazen)	+	natrijev hidroksid < 20% (kaustična soda)	o
kloroform (triklormetan)	o	otopina natrijevog hidroksida	+
klorovodična kiselina 10-20%	+	ulja, mineralna	+
kromna kiselina	+	ulja, biljna i životinjska	+
kupke za kromiranje	+	oksalna kiselina < 25% (etan-dikiselina)	+
dizelska goriva	+	perkloroetilen	o
nafta i naftni proizvodi	+	petrolej	+
octena kiselina, razrijeđena < 5%	+	fosforna kiselina < 5%	+
etanol < 85% (etilni alkohol)	o	ftalna kiselina, anhidrid ftalne kiseline	+
dietil-eter	+	sirovo ulje	+
etilni alkohol	o	solna kiselina 10%	+
etilbenzen	-	dušična kiselina < 5%	o
masti, ulja i voskovi	+	sumporov dioksid	+
fluorovodična kiselina, razrijeđena (fluoridna kiselina)	o	ugjikov disulfid	+
taninska kiselina, razrijeđena < 7%	+	sumporna kiselina < 5%	o
glicerol (trihidroksipropan)	+	ugjikov tetraklorid (tetraklormetan)	+
glikol	o	bijeli špirit	+
lož ulje, dizel	+	tetralin (tetrahidronaftalen)	o
humusna kiselina	+	toluen	-
ulja za impregniranje	+	trikloroetilen	o
kalijeva lužina	+	vodikov peroksid < 30% (vodikov superperoksid)	+
kalijev karbonat (otopina potaše)	+	ksilol (ksilen)	-

+ = otporan 0 = vremenski ograničen - = nije otporan

*Svi proizvodi WEICON epoksidna ljepljiva dodaju se pri temperaturi kemikalije od + 20 °C (+ 68 °F).



WEICON epoksidna ljepila

brzo, sigurno, ekonomično

WEICON epoksidna ljepila su hladno stvrdnjavajući dvokomponentni sustavi izrazito jake snage lijepljenja koji ne sadrže otapala. Omogućuju spajanja materijala visokom vlačnom otpornošću i otpornošću na udar te su stoga idealni za montažu, popravak i proizvodnju.

Sve veći zahtjevi postavljaju se danas osobito za inovativne konstrukcije i spojeve od različitih materijala, kao što su npr.

- metal
- tvrda plastika
- vlaknasti kompozitni materijal (GFK, CFK, stakloplastika itd.)
- keramika
- staklo, kamen
- drvo itd.

(npr. vizualno privlačni spojevi vrlo visoke čvrstoće). Ti se materijali često i međusobno kombiniraju pa se postavljaju i dodatni zahtjevi.

Tu uporaba WEICON epoksidnih ljepila nudi mnoge prednosti:

- Pri uporabi WEICON epoksidnih ljepila površine materijala se ne mijenjaju, za razliku od npr. pri zavarivanju ili lemljenju.
- Ne dolazi do zatezanja materijala i stoga nema dodatnih pričvrstnih sredstava.
- Uporaba tanjih i lakših materijala često omogućuje jednostavnije i povoljnije konstrukcije. Time se djelomično postižu značajno smanjenje težine, ali i smanjenje troškova.

Sva WEICON epoksidna ljepila obrađuju se iz praktičnih dvostrukih štrcaljki. Time se smola i učvršćivač volumno razdjeljuju u manje dijelove u omjeru miješanja od 1 : 1 jednostavnom za uporabu. Nema dugotrajnog vaganja obje komponente.

Stoga se uporabom WEICON epoksidnih ljepila u svim područjima osiguravaju različite mogućnosti primjene, od jednostavnih popravaka i obnova pa sve do serijskih primjena u gotovo svim industrijskim područjima.

Način primjene

Preduvjet za besprijekorno lijepljenje su čiste i suhe površine za lijepljenje (npr. čišćenje i odmašćivanje pomoću sredstva za površinsko čišćenje WEICON). Glatke površine mogu se ohrapaviti npr. pjeskarenjem.

Ljepilo se nanosi na jednu stranu. WEICON epoksidna ljepila zatvaraju lijepljeni procjep od 0,2 mm do 2,0 mm (Fast-Metal minutno ljepilo min. 0,5 mm do maks. 4,0 mm). Navedeno vrijeme upotrebe odnosi se na smjesu materijala od 10 g pri sobnoj temperaturi. Ako se upotrebljavaju veće količine smjese, dolazi uslijed tipične reakcijske topline epoksidnih smola (egzotermna reakcija) do bržeg stvrdnjavanja. Više temperature također skraćuju vrijeme upotrebe i vrijeme stvrdnjavanja (pravilo iz prakse: svako povećanje od +10°C (+50°F) iznad sobne temperature dovodi do skraćivanja vremena upotrebe i stvrdnjavanja za polovicu). Temperature niže od +16°C (+61°F) znatno produljuju vrijeme upotrebe i vrijeme stvrdnjavanja. Od oko +5°C (+41°F) nema više nikakve reakcije.

Fiziološka svojstva / zaštita na radu

WEICON epoksidna ljepila su, kada se njima stručno rukuje i kada se u potpunosti stvrdnu, u osnovi toksikološki bezopasna. Pri obradi treba poštovati fizikalne, sigurnosno-tehničke, toksikološke i ekološke podatke i propise u našim EZ sigurnosno-tehničkim listovima (www.weicon.com).

Skладиštenje

Rok trajanja WEICON epoksidnih ljepila u neotvorenom stanju i pri konstantnoj sobnoj temperaturi od +20°C (+68°F) te skladištenja na suhom mjestu iznosi najmanje 18 mjeseci. Izbjegavajte izloženost izravnim sunčevim zrakama. U slučaju nepoštovanja ovih napomena za skladištenje stabilnost pri skladištenju smanjuje se na 6 mjeseci. Epoksidne smole u načelu naginju kristalizaciji pri temperaturama nižim od +5°C (+41°F). Taj efekt pojačavaju jake temperaturne oscilacije koje se mogu češće pojaviti npr. tijekom transporta osobito tijekom zimskih mjeseci. To negativno utječe na obradu, stvrdnjavanje i tehničke podatke ali se zagrijavanjem (do maks. +50°C/+122°F, bez otvorenog plamena) može poništiti.

Pažljiv odabir i kombinacija baznih smola (bisfenol A i F) kod WEICON epoksidnih ljepila osiguravaju smanjenje kristalizacije.

Sustavi na bazi epoksidnih smola

Epoksidna ljepila

WEICON Easy-Mix Sustav za miješanje i doziranje

Zahvaljujući modernom sustavu za miješanje i doziranje tipovi Easy-Mix mogu se u samo jednom radnom koraku čisto i precizno automatski dozirati, miješati i nanositi.

Time se jamči ista kvaliteta i procesna sigurnost unutar serijske proizvodnje.

Prednosti proizvoda:

- spreman za uporabu
- doziranje, miješanje i nanošenje u samo jednom radnom koraku
- nema mukotrpnog ručnog miješanja, stoga nisu moguće greške pri miješanju i doziranju
- brže nanošenje materijala
- mogući viši radni ciklusu u serijskoj proizvodnji
- ekonomičan jer je gubitak materijal minimalan.

10653050



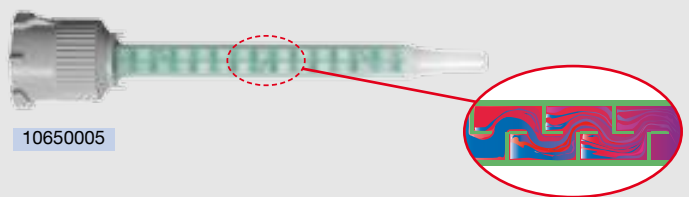
WEICON Easy-Mix pištolj za doziranje D50

Robusna konstrukcija otporna na pulimenkaje od plastike ojačane staklenim vlaknima (poliamid) u kombinaciji s metalnom transportnom ručicom.



WEICON mlaznice za miješanje

Quadro mlaznica za miješanje
za sve tipove Easy-Mix (osim metala)



10650005

Helix mlaznica za miješanje
za metal Easy-Mix



10650006





Easy-Mix S 50

Viskozno, samonivelirajući, vrlo kratko vrijeme upotrebe, brzo stvrdnjavajući izrazito velika snaga lijepljenja

WEICON Easy-Mix S 50 može se upotrebljavati na mnogobrojnim materijalima kao što su metal, plastika, vlaknasti kompoziti, keramika, staklo, kamene ili drvo.

Prikladan je za brze popravke i radove održavanja, a idealan za industrijsku serijsku proizvodnju s kratkim radnim ciklusima.

WEICON Easy-Mix S 50 može se upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.



50 ml ✓
10650050

Easy-Mix, metal

Idealno za lijepljenje metalnih dijelova

WEICON Easy-Mix Metal može se primijeniti na razne materijale, kao što je plastika, vlaknima ispunjeni materijali, keramika, staklo, kamen i drvo. Idealno za popravke koji zahtijevaju velike praznine koje treba popuniti.

Prikladan i za lijepljenja kod kojih treba premostiti veće tolerancije praznine, ali i za radove zalijevanja.



50 ml ✓
10652050

Epoksidno minutno ljepilo

Viskozno, samonivelirajuće, kratko vrijeme upotrebe, brzo stvrdnjavajuće prozirno

WEICON epoksidno minutno ljepilo može se upotrebljavati na mnogobrojnim materijalima kao što su metal, plastika, vlaknasti kompoziti, keramika, staklo, kamen ili drvo.

WEICON epoksidno minutno ljepilo prikladan je za radove u konstrukciji i montaži i uvijek onda kada upotreba sustava WEICON Easy-Mix nije učinkovita.

Može se opcionalno obrađivati i Quadro mlaznicom za miješanje (br. art.: 10650005).



24 ml ✓
10550024

Fast-Metal minutno ljepilo

Visokopunjeno, pastozan, puni procjep, rezidualno elastičan, vrlo kratko vrijeme upotrebe, brzo stvrdnjavajući

WEICON Fast-Metal minutno ljepilo idealno je za popravke i lijepljenje kod kojih se trebaju premostiti veće tolerancije praznine. Zbog svoje sposobnosti popunjavanja procjepa prikladan je i za hrapave i neravne površine te popunjava pukotine, mjehuriće i neravnine.

WEICON Fast-Metal minutno ljepilo može se upotrebljavati na mnogobrojnim materijalima kao što su metal, plastika, vlaknasti kompoziti, keramika, staklo, kamen ili drvo.



24 ml ✓
10551024



Sustavi na bazi epoksidnih smola

Epoksidna ljepila

Easy-Mix N 5000

Gotovo bezbojno, staklasto prozirno, tekuće, samonivelirajuće, kratko otvoreno vrijeme

Ljepilo WEICON Easy-Mix N 5000 je prozirno, tekuće, samonivelirajuće, ima vrijeme upotrebe od 20 minuta i veliku snagu lijepljenja.

Easy-Mix N 5000 može se upotrebljavati na mnogobrojnim materijalima kao što su metal, plastika, vlaknasti kompoziti, keramika, staklo, kamen ili drvo i prikladan je za spojeve u kojima je važan izgled.



50 ml ✓
10650250

Easy-Mix N 50

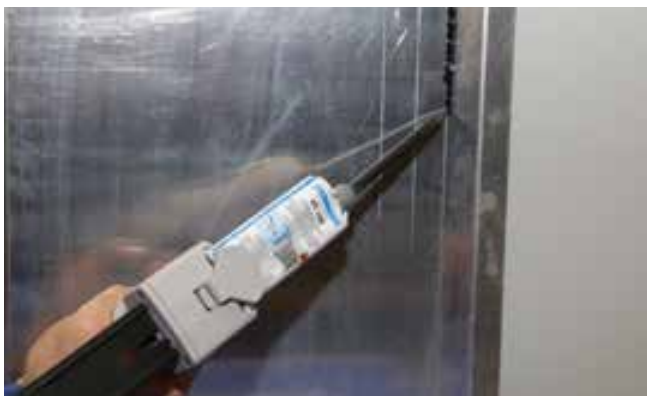
Izrazito snažno prijanjanje, visoka viskoznost, samonivelirajuće, normalno otvoreno vrijeme

WEICON Easy-Mix N 50 može se upotrebljavati na mnogobrojnim materijalima kao što su metal, plastika, vlaknasti kompoziti, keramika, staklo, kamen ili drvo.

N 50 je prikladan za proizvodne procese kod kojih se montaža i pozicioniranje provode u različito vrijeme.



50 ml ✓
10650150



Easy-Mix HT 180

Novo

Otporno na visoke temperature, stabilno, otporno na udarce

WEICON Easy-Mix HT 180 je 2-komponentno ljepilo na epoksidnoj bazi te je otporno na visoke temperature od +180°C (+356°F) kratko do +230°C (+446°F). Ljepilo je visoke viskoznosti i stabilno te je također pogodno za okomite aplikacije. Otporno je na udarce i starenje, suši se na sobnoj temperaturi, naknadno se može obraditi mehanički, a specijalne miješalice omogućuju konstantnu liniju lijepljenja.

Ljepilo je posebno pogodno za lijepljenje kompozitnih materijala i metala, može se variti za vrijeme sušenja.

Nadalje, može se koristiti za plastiku, keramiku, staklo, kamen ili drvo, te je pogodno za lijepljenje gdje se moraju premostiti veće tolerancije. Zbog posebnih miješalica može se postići stalna i pouzdana linija lijepljenja od najmanje 0,20 - 0,25 mm.

Otpornost na visoke temperature omogućuje lijepljenje dijelova koji zahtijevaju powder-coating nakon sušenja ljepila.



50 ml ✓
10650850

Idealno ljepilo za
**PRAŠKASTI
PREMAZ**

Tablica za odabir tipa

	Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix, metal	Easy-Mix HT 180	Epoksidno minutno ljepilo	Fast-Metal minutno ljepilo
metal (npr. alu, lijevano željezo, mjed, nehrđajući čelik)	++	+	++	++	++	+	++
tvrdna plastika* (npr. tvrdi PVC)	++	++	++	+	+	+	+
vlaknasti kompoziti (npr. GFK, CFK, stakloplastika)	++	+	++	++	++	+	+
drvo (tvrdi i meki)	+	+	++	+	+	+	+
balsa drvo	++	++	+	+	+	++	+
drveni materijali (npr. šperploča)	+	+	+	+	+	+	+
staklo/keramika	+	+	+	+	+	+	+
kamen (npr. mramor, granit, cigla, beton)	++	++	++	++	+	++	+
guma/elastomeri	-	-	-	-	-	-	-

idealno (++)

prikladno (+)

nije prikladno (-)

*osim plastike kao što su polietilen, polipropilen, poliacetat, politetrafluoretilen i drugi fluorirani ugljikovodici s prirodnim površinama koje odbijaju ljepilo. U okviru navedenih preporuka tipa moguće je i lijepiti različite parove materijala kao npr. metal/plastiku.

Kemijska otpornost epoksidnih ljepila nakon stvrdnjavanja*

ispušni plinovi	+	kalijev hidroksid 0-20% (kaustična potaša)	+
aceton	o	vapno	+
lužine (osnovne tvari)	+	karbolna kiselina (fenol)	-
mravlja kiselina > 10% (metanska kiselina)	-	ugljkovodici, alifatski (derivati zemnog ulja)	+
amonijak, bezvodni 25 %	+	ugljkovodici, aromatski (benzen, toluen, ksilen)	-
amil-acetat	+	kreozotno ulje	-
amilni alkohol	+	krezilna kiselina	-
barijev hidroksid	+	magnezijev hidroksid	+
benzin (92 - 100 oktana)	+	maleinska kiselina (cis-etilen dikarboksilna kiselina)	+
bromovodična kiselina < 10%	+	metanol (metilni alkohol) < 85%	o
butil acetat	+	naftalin	-
butilni alkohol	+	naften	-
kalcijev hidroksid (gašeno vapno)	+	natrijev bikarbonat (natrijev hidrogenkarbonat)	+
kloroctena kiselina	-	natrijev klorid (kuhinska sol)	+
klorosumporna kiselina	-	natrijev karbonat (soda)	+
klorna voda (koncentracija za bazen)	+	natrijev hidroksid < 20% (kaustična soda)	o
kloroform (triklormetan)	o	otopina natrijevog hidroksida	+
klorovodična kiselina 10-20%	+	ulja, mineralna	+
kromna kiselina	+	ulja, biljna i životinjska	+
kupke za kromiranje	+	oksalna kiselina < 25% (etan-dikiselina)	+
dizelska goriva	+	perkloroetilen	o
nafta i naftni proizvodi	+	petrolej	+
octena kiselina, razrijeđena < 5%	+	fosforna kiselina < 5%	+
etanol < 85% (etilni alkohol)	o	ftalna kiselina, anhidrid ftalne kiseline	+
dietil-eter	+	sirovo ulje	+
etilni alkohol	o	solna kiselina 10%	+
etilbenzen	-	dušična kiselina < 5%	o
masti, ulja i voskovi	+	sumporov dioksid	+
fluorovodična kiselina, razrijeđena (fluoridna kiselina)	o	ugljkov disulfid	+
taninska kiselina, razrijeđena < 7%	+	sumporna kiselina < 5%	o
glicerol (trihidroksipropan)	+	ugljkov tetraklorid (tetraklormetan)	+
glikol	o	bijeli špirit	+
lož ulje, dizel	+	tetralin (tetrahidronaftalen)	o
humusna kiselina	+	toluen	-
ulja za impregniranje	+	trikloretilen	o
kalijeva lužina	+	vodikov peroksid < 30% (vodikov superperoksid)	+
kalijev karbonat (otopina potaše)	+	ksilol (ksilen)	-

+ = otporan

o = vremenski ograničen

- = nije otporan

*Svi proizvodi WEICON epoksidna ljepila dodaju se pri temperaturi kemikalije od + 20 °C.

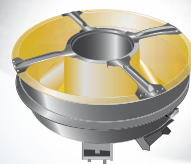
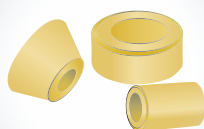
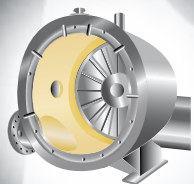
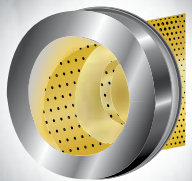
Sustavi na bazi epoksidnih smola

Epoksidna ljepila

Tehnički podaci

		WEICON epoksidna ljepila u tekućem stanju							
		Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix, metal	Easy-Mix HT 180	Epoksidno minutno ljepilo	Fast-Metal minutno ljepilo	
Baza:		epoksidna smola neispunjen	epoksidna smola neispunjen	epoksidna smola neispunjen	epoksidna smola	epoksidna smola ispunjeni česticama minerala	epoksidna smola neispunjen	epoksidna smola ispunjena visokopunjeno	
Sastav:		viskoznan	viskoznan	tekući	viskoznan	pastozan, puni procjep	viskoznan	pastozan, puni procjep	
Oblik:		dvostruka kartuša	dvostruka kartuša	dvostruka kartuša	dvostruka kartuša	double kartuša	dvostruka štrcaljka	dvostruka štrcaljka	
Sadržaj:		50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	24 ml	24 ml	
Omjer miješanja prema volumenu smola/učvršćivač (automatski)		1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	2 : 1	1 : 1	1 : 1	
Vrijeme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (10 ml smjesa)		4 - 5	45	20	4 - 5	60	3 - 4	3 - 4	
Gustoća smjese (g/cm ³):		1,15	1,07	1,07	1,80	1,10	1,14	1,80	
Viskoznost smjese pri + 20 °C (+ 68 °F):		8.500 mPa·s (cP)	7.500 mPa·s (cP)	5.000 mPa·s (cP)	300.000 mPa·s (cP)	pastozan	32.000 mPa·s (cP)	300.000 mPa·s (cP)	
Temperatura	obrada ^{*1} :	od +10 °C do +30 °C (od +50 °F do +86 °F)	od +10 °C do +40 °C (od +50 °F do +104 °F)	od +10 °C do +35 °C (od +50 °F do +95 °F)	od +10 °C do +30 °C (od +50 °F do +86 °F)	od +10 °C do +40 °C (od +50 °F do +104 °F)	od +10 °C do +30 °C (od +50 °F do +86 °F)	od +10 °C do +30 °C (od +50 °F do +86 °F)	
	stvrđnjavanje:	od +6 °C do +40 °C (od +43 °F do +104 °F)	od +10 °C do +40 °C (od +50 °F do +104 °F)	od +6 °C do +40 °C (od +43 °F do +104 °F)	od +6 °C do +40 °C (od +43 °F do +104 °F)	od +10 °C do +50 °C (od +50 °F do +122 °F)	od +6 °C do +40 °C (od +43 °F do +104 °F)	od +6 °C do +40 °C (od +43 °F do +104 °F)	
Boja:		prozirno	bljedo žuta, prozirna	gotovo bezbojna, staklasto prozirna	siva	crna	prozirno	siva	
Zatvaranje procjepa lijepljenjem do maks. ^{*2} :		2 mm	2 mm	2 mm	4 mm	4 mm	2 mm	4 mm	
Vrijeme stvrđnjavanja pri + 20 °C (+ 68 °F)	Početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon:	30 minuta	120 minuta	60 minuta	40 minuta	2 sata	35 minuta	40 minuta	
	Meh. opteretiv (50 % čvrstoće) nakon:	1 sat	24 sata	3 sata	2 sata	4 sata	1 sat	2 sata	
	Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća) nakon:	24 h	72 h	48 h	24 h	24 h	24 h	24 h	
		WEICON epoksidna ljepila u stvrđnutom stanju							
Srednja vlačna smična čvrstoća prema DIN 53283 na:	Tlak MPa (psi):	9 (1.300)	2 (300)	10 (1.500)	10 (1.500)	52 (7.540)	9 (1.300)	10 (1.500)	
	Vlak MPa (psi):	40 (5.800)	35 (5.100)	40 (5.800)	24 (3.500)	27 (3.910)	40 (5.800)	24 (3.500)	
	Savijanje MPa (psi):	58 (8.400)	50 (7.300)	50 (7.300)	58 (8.400)	46 (6.670)	58 (8.400)	58 (8.400)	
	Modul elastičnosti E MPa (ksi):	2.000 - 2.500 (300 - 400)	2.000 - 2.500 (300 - 400)	1.700 - 2.000 (200 - 300)	4.000 - 4.500 (600 - 700)	4.100 - 4.550 (600 - 700)	2.000 - 2.500 (300 - 400)	4.000 - 4.500 (600 - 700)	
	Tvrdoća Shore D:	65	55	65	70	80	65	70	
Srednja vlačna smična čvrstoća prema DIN 53283 na:	pjeskaren čelik N/mm ² (psi):	20 (2.900)	17 (2.500)	21 (3.000)	20 (2.900)	23 (3.330)	19 (2.800)	20 (2.900)	
	pjeskaren aluminij N/mm ² (psi):	19 (2.800)	16 (2.300)	19 (2.800)	19 (2.800)	13 (1.880)	18 (2.600)	19 (2.800)	
	ohrapavljen tvrdi PVC N/mm ² (psi):	13 (1.900)	11 (1.600)	14 (2.000)	11 (1.600)	11 (1.600)	12 (1.700)	11 (1.600)	
Otpornost na temperaturu:	od -50 °C do +80 °C (od -58 °F do +176 °F)	-50 °C to +100 °C (-58 °F to +212 °F)	-50 °C to +100 °C (-58 °F to +212 °F)	(od -50 °C do +145 °C) (od -58 °F do +293 °F) ^{*3}	od -50 °C do +180 °C (od -58 °F do +356 °F) kratkotr. do +230 °C (+446 °F)	od -50 °C do +80 °C (od -58 °F do +176 °F)	(od -50 °C do +145 °C) (od -58 °F do +293 °F) ^{*3}		
Linearno skupljanje ^{*4} :	20 mm/m oko 2,0 %	20 mm/m oko 2,0 %	20 mm/m oko 2,0 %	3 mm/m oko 0,3 %	3 mm/m oko 0,3 %	20 mm/m oko 2,0 %	3 mm/m oko 0,3 %		

*1 Za lakšu obradu dvostruke kartuše i štrcaljke bi se u slučaju niskih temperatura trebale zagrijati na sobnu temperaturu (+ 20 °C).
 *2 Ti podatci ovise o vrsti i sastavu materijala koji se lijepe i treba ih uzeti u obzir samo kod lijepljenja. Pri zalijevanju npr. elektroničkih komponenti ne smije se prekoračiti debljina sloja od 10 mm.
 *3 Nakon 20 sati pri sobnoj temperaturi (+ 20 °C/+ 68 °F), naknadno žariti oko 14 sati pri + 100 °C (+ 212 °F).
 *4 Izmjeren na kalupu 900 mm x 75 mm x 10 mm nakon 7 dana skladištenja na + 20 °C (+ 68 °F).



Tehnički podatci:

WEICON uretan u tekućem stanju			
	Uretan 45	Uretan 60	Uretan 80
Baza:	poliuretan		
Sadržaj kompletnog radnog pakiranja:	0,5 kg		
Omjer miješanja (tež. %): smola/učvršćivač	100 : 180	100 : 150	100 : 80
Vrijeme upotrebe pri +20 °C (68 °F) min.:	25		
Gustoća smjese (g/cm ³):	1,04	1,04	1,00
Viskoznost pri + 25 °C (77 °F) smola/učvršćivač (mPa·s):	5.000 / 500	5.000 / 520	5.000 / 190
Viskoznost smjese pri + 25 °C (+ 77 °F)(mPa·s):	1.500	1.500	2.000
Vrijeme stvrdnjavanja pri + 20 °C (+ 68 °F)	Visoka mehanička otpornost Snaga / može se skinuti nakon		
	12- 20 sata		
+ 20 °C (+ 68 °F)	Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća) nakon		
	oko 48* sata		

WEICON uretan u stvrdnutom stanju			
Vlačna čvrstoća ISO 37 MPa (psi):	3,5 (600)	5,0 (800)	8,0 (1.200)
Prekidno istezanje ISO 37 (%):	1.450	1.250	600
Čvrstoća na kidanje (kN/m):	7,5	10	15
Tvrdoća Shore A:	45	60	80
Boja nakon stvrdnjavanja:	svjetlobež		
Otpornost na temperaturu:	od - 60 °C do + 90 °C (od - 76 do + 194 °F)		

* ili nakon 24 sata na sobnoj temperaturi + 4 sata na + 70°C

Sustavi na bazi poliuretana

Uretan

Za proizvodnju:

- prigušivača vibracija
- montažnih mjerki
- fleksibilnih brtvi
- gumenih prototipova
- modela i kalupa za ljevaonice.

Za popravke na:

- transportnim trakama
- punim gumama
- transportnim valjcima.

Za prevlačenja:

- valjaka
- centrifuga
- bubnjeva za poliranje
- spremnika
- strmih žljebova i ljevaka
- pumpi
- nasipnih spremnika
- suhih i mokrih miješalica
- ciklona
- kućišta
- utovarnih površina.

WEICON uretan idealan je kao zaštita strojeva od vibracija i izolacija.

WEICON uretan

Fleksibilne smole za lijevanje i smole za površine visoke otpornosti na udar i na habanje

WEICON uretan je dvokomponentni poliuretan koji se na sobnoj temperaturi stvrdnjava u materijal sličan i ostaje savitljiv do - 60 °C (- 76 °F).

WEICON uretan prijanja na najrazličitije materijale kao što su npr. Metal, beton, guma, drvo, stakloplastika i mnogi drugi materijali. Može se upotrebljavati i kao fleksibilna prevlaka u kombinaciji sa sustavima WEICON plastika-čelik.

Zbog niske osjetljivosti na vlagu prikladan je i za prevlake u tankim slojevima. WEICON uretan karakterizira, osim toga, visoka vlačna i prekidna čvrstoća.

**Uretan 45**

Tvrdoća Shore: A 45

0,5 kg ✓
10514005

Uretan 60

Tvrdoća Shore: A 60

0,5 kg ✓
10516005

Uretan 80

Tvrdoća Shore: A 80

0,5 kg ✓
10518005



Kemijska otpornost WEICON uretan nakon stvrdnjavanja

aceton	-	metil etil keton	-
alkohol	0	motorno ulje, mineralno ili sintetičko	+
mravlja kiselina, koncentrirana	-	otopina natrijevog hidroksida 20 %	-
amonijak 10 %	0	fosforna kiselina 5 %	+
benzin (92 - 100 oktana)	-	fosforna kiselina, koncentrirana	-
dizel / lož ulje	-	2-propanol	-
etilni glikol	-	dušična kiselina 5 %	-
octena kiselina > 5 %	-	solna kiselina 5 %	+
etanol	-	slana voda / morska voda	+
freon	-	sumporna kiselina 5 %	o
antifriz	+	silikonsko ulje, koncentrirano	-
ulje za prijenosnike	-	jestivo ulje / biljno ulje	-
glicerol (glikol)	+	toluen	+
hidrauličko ulje	0	benzin za čišćenje	+
kalijeva lužina 20 %	+	voda	+
ketoni	-	voda, + 90 °C	o
rashladno mazivo, može se razrijediti vodom	+	vodikov peroksid 3 %	+
razrjeđivač laka	-	bijelo ulje	+
lužine, razrijeđene	+	ksilen	+
metanol	-	limunska kiselina 10 %	+

+ = otporan 0 = vremenski ograničen - = nije otporan



Fleksibilan ovjes podne brtvene usne

Potrošnja

Debljina nanošenja (mm):	0,20*	0,50	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00
Potrošnja po m ² (kg)	0,21	0,53	1,05	1,60	2,10	2,65	3,20	3,70	4,20

*najmanja debljina nanošenja

Čep za ispitivanje uređaja za ispitivanje tlaka pri popravku hladnjaka vozila (Pasta u boji - crna)



Popravlak steznih kliješta (Pasta u boji - crna)



Sustavi na bazi poliuretana

Uretan

Predobrada površine

Površine trebaju biti čiste, suhe i nemasne. Gotovo sva onečišćenja kao npr. ulja, masti, prašina i prljavština mogu se ukloniti WEICON sredstvom za površinsko čišćenje (vidi stranicu 206.) ili WEICON sredstvom za uklanjanje brtvila i ljepila (vidi stranicu 213.) (stari ostatci boja). U slučaju izrazito prljavih odn. Glatkih površina prijanjanje se može optimizirati pjeskarenjem prikladne granulacije ili mehaničkim hrapavljenjem.

Prijanjanje na različitim površinama može se poboljšati primjenom Temeljni premaza (za detalje vidi tablicu).

Temeljni premaz M 100

umjetna smola koja sadrži otapalo, proziran
gustoća: 0,8 g/cm³, potrošnja: oko 20 - 40 ml po m²

Za neupijajuće podloge kao što su npr. aluminij, čelik, nehrđajući čelik, mjed, cink, bijeli lim, plastika kao npr. PA 6.6, GFK, PUR, lakirane površine, emajl, keramika i staklo bez prevlake.



250 ml
 13550125

Temeljni premaz S 300

poliuretan koji sadrži otapalo, proziran,
gustoća: 1,03 g/cm³, potrošnja: oko 200 ml po m²

Za porozne i upijajuće materijale, kao npr. drvo, kamen i još mnogi drugi.



250 ml
 13550325

Četka za čišćenje od vune

za nanošenje WEICON Temeljni premaza

13955050



Pasta u boji - crna

specijalna pasta u boji na bazi najfinije raspršenih pigmentata boje

250 g
 10519250



Materijal		Preporučena prethodna obrada
ABS		sredstvo za površinsko čišćenje
aluminij	goli	sredstvo za površinsko čišćenje + fino hrapavljenje + Temeljni premaz M 100
	kromiran	sredstvo za površinsko čišćenje
	eloksiran	sredstvo za površinsko čišćenje + Temeljni premaz M 100
	praškasta prevlaka	sredstvo za površinsko čišćenje + Temeljni premaz M 100
	grundiran	sredstvo za površinsko čišćenje
	lakiran	Temeljni premaz M 100
EPDM		malo prijanjanje, čak i pri uporabi Temeljni premaza
GFK	glatka/hrapava strana	Temeljni premaz M 100
	podne i zidne obloge	Temeljni premaz M 100
	ručno proizveden laminat	Temeljni premaz M 100
staklo	neobrađeno, prozirno	Temeljni premaz M 100**
	keram. prevlaka	Temeljni premaz M 100*
drvo	fenolna prevlaka	sredstvo za površinsko čišćenje + fino hrapavljenje + Temeljni premaz M 100
	neobrađeno	meko brisanje + Temeljni premaz S 300
PA (poliamid)		Temeljni premaz M 100*
PIR tvrda pjena (poliizocijanurat)		sredstvo za površinsko čišćenje
PMMA (pleksiglas)		Temeljni premaz M 100*
polywood		fino hrapavljenje + sredstvo za površinsko čišćenje
PS	tvrda pjena	sredstvo za površinsko čišćenje
	ploče	ne preporučuje se za primjene uretana
PUR tvrda pjena		sredstvo za površinsko čišćenje
PUR elastomer		sredstvo za površinsko čišćenje + Temeljni premaz M 100
PVC	ploče	sredstvo za površinsko čišćenje
	tvrda pjena	čistač plastike
čelik	goli	sredstvo za površinsko čišćenje + Temeljni premaz M 100
	kromiran	sredstvo za površinsko čišćenje
	folijska prevlaka	ne preporučuje se za primjene uretana
	grundiran	sredstvo za površinsko čišćenje + Temeljni premaz M 100
	lakiran	sredstvo za površinsko čišćenje + Temeljni premaz M 100
	praškasta prevlaka	sredstvo za površinsko čišćenje + Temeljni premaz M 100
	VA (nehrđajući čelik)	sredstvo za površinsko čišćenje + fino hrapavljenje + Temeljni premaz M 100
	pocinčani	sredstvo za površinsko čišćenje + fino hrapavljenje + Temeljni premaz M 100

* potrebna prethodna ispitivanja

** zaštititi od UV zračenja

Easy-Mix PU-90 / PU-240



brz, snažno prijanja, siguran za proces

Visokočvrsta, brzo stvrdnjavajuća dvokomponentna strukturalna ljepila na bazi poliuretana s vrlo dobrim prijanjem na najrazličitijim materijalima. Visoka viskoznost omogućuje obradu i na okomitim površinama. Osim toga, dvokomponentni sustav osigurava brzo i kontrolirano stvrdnjavanje. To čini proces vezivanja praktički neovisnim o debljini sloja, vlažnosti zraka i okolnoj temperaturi.

Sljedeći materijali mogu se međusobno spajati visokom vlačnom, smičnom čvrstoćom te čvrstoćom na ljuštenje:

- vlaknasti kompoziti (npr. EP-GFK, UP-GFK, CFK, SMC, stakloplastika)
- plastika (npr. PVC, ABS, PMMA, PC, fenol)
- poliuretan, epoksidi, poliester
- čelik, aluminij, nehrđajući čelik
- drvo, keramika i još mnogo toga.

WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 karakteriziraju sljedeća svojstva:

- brzo očvršćenje
- odmah prijanja i na okomitim površinama, ne kaplje, može se modelirati
- visoka vlačna, smična čvrstoća i čvrstoća na udar
- trajno elastično / udarno žilavo stvrdnjavanje, malo skupljanje
- može se upotrebljavati u unutarnjem i vanjskom području
- otporan na vremenske neprilike i kemikalije
- može se brusiti i lakirati nakon oko 30 minuta
- za bilo koji materijal
- otporan na temperature od - 55 °C do + 125 °C (od - 67 do + 257 °F)



WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 mogu se upotrebljavati univerzalno za dinamički opterećene lijepljene spojeve i podjednako su prikladni za primjene koje zahtijevaju visoku fleksibilnost u sljedećim područjima:

- tehnika plastike
- proizvodnja strojeva
- izrada modela i kalupa
- proizvodnja brodova i brodica
- energetska postrojenja i elektrotehnika
- metalogradnja
- proizvodnja karoserija i vozila
- postavljanje sajmovi i izložbi.

Način primjene:

Preduvjet za besprijekorno lijepljenje su čiste i suhe površine za lijepljenje (npr. čišćenje i odmašćivanje pomoću sredstva za površinsko čišćenje WEICON). Najbolji rezultati postižu se kada se površine koje treba zalijepiti mehanički ohrapave.

Neke niskoenergetske plastike, osobito PTE i poliolefini itd. trebaju se lijepiti tek nakon specijalne predobrade površina npr. fluoriranjem, predobradom niskotlačnom plazmom, predobradom električnim pražnjenjem (korona), predobradom plamenom ili sličnom predobradom. Ljepilo se nanosi na jednu stranu.



Ijepljenje pričvrstnih elemenata na GFK stijenke u gospodarskim vozilima



Ijepljenje lamelnog lima od nehrđajućeg čelika na drvenu stijenku

Sustavi na bazi poliuretana

PU-90

PU-240

Easy-Mix PU-90

visokočvrst, izrazito brzo stvrdnjavajući,
visokoviskozan, vrijeme upotrebe otprilike
90 sekundi

WEICON Easy-Mix PU-90 se može brusiti i lakirati nakon oko 30 minuta, otporan je na vremenske neprilike, kemikalije i temperature od - 55 °C do + 125 °C (od - 67 do + 257 °F).

PU-90 međusobno spaja mnogobrojne materijale kao što su vlaknasti kompoziti, plastika, poliuretan, epoksidi, poliester, metali, drvo i keramika i postiže visoku vlačnu, smičnu čvrstoću i visoku čvrstoću na ljuštenje.

PU-90 se može upotrebljavati u industriji plastike, u proizvodnji strojeva, izradi modela i kalupa, metalogradnji, proizvodnji brodova i brodica, proizvodnji karoserija i vozila, postavljanju sajмова i izložbi te u mnogim drugim područjima.



50 ml ✓
10751050

Easy-Mix PU-240

visokočvrst, izrazito brzo stvrdnjavajući,
visokoviskozan, vrijeme upotrebe otprilike
240 sekundi

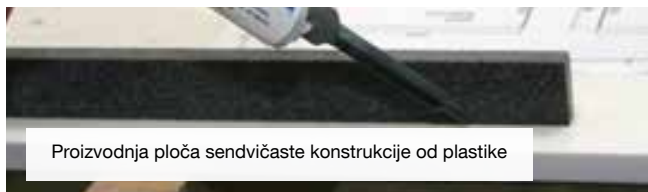
WEICON Easy-Mix PU-240 se može brusiti i lakirati nakon oko 30 minuta, otporan je na vremenske neprilike, kemikalije i temperature od - 55 °C do + 125 °C (od - 67 do + 257 °F).

PU-240 međusobno spaja mnogobrojne materijale kao što su vlaknasti kompoziti, plastika, poliuretan, epoksidi, poliester, metali, drvo i keramika i postiže visoku vlačnu, smičnu čvrstoću i visoku čvrstoću na ljuštenje.

PU-240 se može upotrebljavati u industriji plastike, proizvodnji strojeva, izradi modela i kalupa, metalogradnji, proizvodnji brodova i brodica, proizvodnji karoserija i vozila, postavljanju sajмова i izložbi te u mnogim drugim područjima.



50 ml ✓
10753050



Proizvodnja ploča sendvičaste konstrukcije od plastike



ljepljenje aluminijske cijevi na prednju ploču od plastike

Tehnički podatci

	Easy-Mix PU-90	Easy-Mix PU-240
Baza	poliuretan	poliuretan
Omjer miješanja smola/učvršćivač	1 : 1	1 : 1
Boja nakon stvrdnjavanja	crna	crna
Gustoća smjese	1,30 - 1,35 g/cm ³	1,30 - 1,35 g/cm ³
Vrijeme upotrebe pri +20 °C (+68 °F)	90 s	240 s
Početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon	5 min.	5 min.
Mehanička čvrstoća (50 %) nakon	10 min.	10 min.
Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća) nakon	12 h	12 h
Zatvaranje procijepa ljepljenjem	0,1 - 4,0 mm	0,1 - 4,0 mm
na aluminiju (0,26 mm)	13 N/mm ² (1.900 psi)	14 N/mm ² (2.000 psi)
na golom čeliku (0,26 mm)	19 N/mm ² (2.800 psi)	23 N/mm ² (3.300 psi)
na nehrđajućem čeliku (0,26 mm)	17 N/mm ² (2.500 psi)	18 N/mm ² (2.600 psi)
Sred. modul elastičnosti E + 20 °C (+ 68 °F)	650 - 750 N/mm ² (90 - 110 ksi)	450 - 550 N/mm ² (70 - 80 ksi)
Tvrdoća Shore D DIN EN ISO 868	66	68
Vlačna čvrstoća ISO 527 maks.	21 N/mm ² (3.000 psi)	20 N/mm ² (2.900 psi)
Vlačno istezanje ISO 527 maks.	35%	31%
Otpornost na temperaturu	od -55 do +125 °C (od -67 do +257 °F)	od -55 do +125 °C (od -67 do +257 °F)
Postojanost oblika u toplom stanju	+65°C (+149°F)	+65°C (+149°F)
Temperatura raspadanja TGA (početna temp.)	+330°C (+626°F)	+336°C (+637°F)



Konstruktivska ljepila RK-1300 / RK-1500

visokočvrsta, udarno žilava

WEICON konstruktivska ljepila RK-1300/RK-1500 su dvokomponentni sustavi na bazi metakrilata koji se brzo stvrdnjavaju na sobnoj temperaturi. Sustavi se obrađuju u postupku „no-mix“, tj. nije potrebno miješati dvije komponente (ljepilo i aktivator). Stvrdnjavanja započinje tek kada se spoje obradci poprskani ljepilom i aktivatorom.

RK-1300/1500 omogućuju visoke čvrstoće lijepljenje najrazličitijih materijala:

- metali (i s prevlakom) kao npr. čelik, aluminij, bakar, cink, njihove legure te feriti (feromagnetski materijal)
- plastika* kao npr. ABS, polistiren, tvrdi PVC, polikarbonat, polifenilenoksid, oblikovani elementi od poliestera
- vlaknasti kompoziti (GFK, CFK, stakloplastika itd.)
- drvo i celulozni materijali (npr. MDF)
- staklo, keramika i kamen.

*poliamidi, teflon® i poliolefini itd. tek nakon specijalne predobrade površina npr. fluoriranjem, predobradom niskotlačnom plazmom, predobradom električnim pražnjenjem (korona), predobradom plamenom ili slično.

U usporedbi s drugim postupcima spajanja/pričvršćivanja primjenom proizvoda WEICON RK-1300/1500 osiguravaju se mnoge prednosti:

- nema uobičajenih pričvršćivih sredstava
- za razliku od zavarivanja ili lemljenja, ne dolazi do promjene površina materijala
- nema naprezanja materijala uslijed toplinskih ili mehaničkih opterećenja
- zadržavaju se specifična svojstva različitih materijala
- upotrebom novo razvijenih, tanjih i lakših materijala često se dobivaju jednostavnije i povoljnije konstrukcije jer se ti materijali često mogu spajati samo ljepilima
- sa stvrdnjavanjem se automatski postiže učinak brtvljenja čime se sprečava dosjedna hrđa
- pri spajanju različitih metala ne nastaje kontaktna korozija

RK-1300/1500 odlikuju se osobitim svojstvima specifičnim za proizvod:

- obrada u postupku „no-mix“
- brzo i visoko početno prijanjanje
- rezidualno elastično i udarno žilavo stvrdnjavanje
- mogu se upotrebljavati u širokom rasponu temperature
- otporni na starenje.

Time se stvaraju mnogostruke mogućnosti primjene, posebno pri montaži i u industrijskoj proizvodnji.

Zahvaljujući postupku „no-mix“ i brzom, visokom početnom stvrdnjavanju proizvodi WEICON RK-1300/1500 idealni su posebno u proizvodnim procesima, kod kojih se montaža i pozicioniranje provode u različito vrijeme, i visokim radnim ciklusima u serijskoj proizvodnji.



lijepljenje svjetiljki (aluminij/staklo)



lijepljenje plastičnih ploča (izrada kalupa)

Akrilatna strukturalna ljepljiva

RK-1300

RK-1500

Predobrada površina

Preduvjet za besprijekorno lijepjenje su čiste i suhe površine za lijepjenje (npr. čišćenje i odmašćivanje pomoću sredstva za površinsko čišćenje WEICON, vidi stranicu 206.).

Veće čvrstoće mogu se postići daljnjim predobradama površina kao npr. hrapavljenjem sredstvima za pjeskarenje ili brusnim sredstvima. Neke plastike, osobito poliamidi, PTFE, poliolefini itd. trebaju se lijepiti tek nakon specijalne predobrade površina npr. fluoriranjem, predobradom niskotlačnom plazmom, predobradom električnim pražnjenjem (korona), predobradom plamenom ili sličnom predobradom.

Obrada RK aktivatora

RK aktivator se, ovisno o debljini procjepa koji se lijepi, nanosi na površine koje se lijepe s jedne strane ili na obje strane.

Kod procjepa koji se lijepi do maks. 0,4 mm dovoljno je nanošenje na jednu stranu, dok je kod procjepa koji se lijepi do maks. 0,8 mm i/ili hrapavih, poroznih ili pasivnih površina (krom, nikal itd.) potrebno nanošenje na obje strane.


Kod glatkih plastičnih ili metalnih površina potrebno je oko 30 g/m² aktivatora, dok je kod hrapavih i poroznih površina potrebno do 150 g/m². Vrijeme isparavanja na sobnoj temperaturi (+20 °C / +68 °F) iznosi najmanje pet minuta.


Značajna prednost u odnosu na druge sustave ljepljiva je u tome da se prevučeni obradci mogu uskladištiti na sobnoj temperaturi (+20 °C / +68 °F) do 30 dana bez gubitka učinkovitosti.

Skladištenje RK aktivatora

Vijek trajanja WEICON RK aktivatora pri konstantnoj sobnoj temperaturi od oko +20 °C i skladištenja na suhom mjestu je 6 mjeseci, dok se pri temperaturama između +1 °C i +7 °C skladištenje može produžiti do 24 mjeseca. To vrijedi za zatvorene originalne spremnike koji nisu izloženi izravnim odn. neizravnim sunčevim zrakama. U slučaju prekoračenja temperature skladištenja iznad +40 °C i više vlage zraka stabilnost tijekom skladištenja smanjuje se.

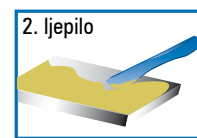


100 g 
10562100

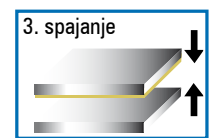
1 L 
10562901



1. aktivator



2. ljepljivo



3. spajanje

Obrada RK-1300/RK-1500

Ljepljivo se nanosi samo s jedne strane i u pravilu na površinu koja nije poprskana aktivatorom. Debljina sloja ljepljiva može iznositi do 0,80 mm (samo u slučaju nanošenja aktivatora na obje strane). Kod debljine slojeva ljepljiva od 0,15 do 0,25 mm postižu se u načelu najveće vlačne smične čvrstoće.

Radna temperatura

Obrada bi se trebala odvijati na sobnoj temperaturi (oko +20 °C / +68 °F). Više temperaturu, npr. +40 °C (+104 °F), skraćuju vrijeme pozicioniranja i stvrdnjavanja za oko 30 %; niže temperature (za +10 °C / +50 °F) povećavaju dotična vremena za oko 50 %, do od +5 °C (+41 °F) gotovo da više nema ni reakcije.

Fiziološka svojstva / zaštita na radu

WEICON RK-1300/1500 su, kada se njima stručno rukuje i kada se u potpunosti stvrdnu, u osnovi fiziološki bezopasna. Treba poštovati podatke i propise navedene u našim EZ sigurnosno-tehničkim listovima (www.weicon.com).

Skladištenje

Vijek trajanja WEICON RK-1300/1500 pri konstantnoj sobnoj temperaturi od oko +20 °C (+68 °F) i skladištenja na suhom mjestu je 12 mjeseci, dok se pri temperaturama između +1 °C (+34 °F) i +7 °C (+45 °F) skladištenje može produžiti do 24 mjeseca. To vrijedi za zatvorene originalne spremnike koji nisu izloženi izravnim odn. neizravnim sunčevim zrakama. U slučaju prekoračenja temperature skladištenja iznad +40 °C (+104 °F) i više vlage zraka stabilnost tijekom skladištenja smanjuje se na 6 mjeseci.





Tehnički podatci

WEICON RK-1300/1500 u tekućem stanju

		RK-1300	RK-1500
Baza:		metil metakrilat	
Sastav:		pastozan	jako tekuć
Viskoznost pri + 20 °C (+ 68 °F)	ljepilo:	21.000 mPa·s	4.500 mPa·s
	učvršćivač:	jako tekuć	
Specifična težina:	ljepilo:	1,20 g/cm ³	1,00 g/cm ³
	učvršćivač:	0,87 g/cm ³	
Boja:	ljepilo:	bež, neproziran	žućkast, proziran
	učvršćivač:	bezbojan, proziran	
Izdašnost ovisno o strukturi površine:	ljepilo:	180 - 300 g/m ²	
	učvršćivač:	30 - 150 g/m ²	
Vrijeme isparavanja učvršćivača pri + 20 °C (+ 68 °F):		5 minuta	
Učinkovitost učvršćivača nakon nanošenja pri + 20 °C (+ 68 °F):		maks. 30 dana	
Radna temperatura:		od +10 do +30 °C (od +50 do +86 °F)	
Temperatura stvrdnjavanja:		od +6 do +40 °C (od +43 do +104 °F)	
Vrijeme pozicioniranja površina prevučениh učvršćivačem i ljepilom pri + 20 °C (+ 68 °F):		1 - 2 minute	
Zatvaranje procjepa lijepljenjem: (kod debljine slojeva ljepila od 0,15 do 0,25 mm postižu se najveće čvrstoće).		maks. 0,40 mm (nanošenje aktivatora na jednu stranu*)	
		maks. 0,80 mm (nanošenje aktivatora na obje strane**)	
Vremena stvrdnjavanja pri + 20 °C (+ 68 °F): ^{1,2}	početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon:	6 minuta	5 minuta
	mehanički opteretiv (50% čvrstoće) nakon:	9 minuta	8 minuta
	konačna čvrstoća (100% čvrstoća) nakon	24 sata	24 sata

WEICON RK-1300/1500 u stvrdnutom stanju

Srednja vlačna smična čvrstoća nakon 7 dana pri + 20 °C (+ 68 °F) i jednostranom nanošenju učvršćivača prema DIN 53281-83:	aluminij, pjeskaren	25 N/mm ² (3.600 psi)	26 N/mm ² (3.800 psi)
	čelik, pjeskaren:	21 N/mm ² (3.000 psi)	25 N/mm ² (3.600 psi)
	čelik, pocinčan:	6 N/mm ² (900 psi)	4 N/mm ² (600 psi)
	nehrđajući čelik, pjeskaren:	26 N/mm ² (3.800 psi)	25 N/mm ² (3.600 psi)
	mjed, pjeskaren:	25 N/mm ² (3.600 psi)	26 N/mm ² (3.800 psi)
	bakar, pjeskaren	26 N/mm ² (3.800 psi)	19 N/mm ² (2.800 psi)
	polikarbonat, ohrapavljen:	5 N/mm ² (700 psi)	8 N/mm ² (1.200 psi)
	ABS, ohrapavljen:	6 N/mm ² (900 psi)	6 N/mm ² (900 psi)
	tvrdi PVC, ohrapavljen:	7 N/mm ² (1.000 psi)	11 N/mm ² (1.600 psi)
	poliamid 6.6, ohrapavljen:	2 N/mm ² (300 psi)	3 N/mm ² (400 psi)
GFK (poliester), ohrapavljen:	8 N/mm ² (1.200 psi)	7 N/mm ² (1.000 psi)	
GFK (epoksidna smola), ohrapavljen:	16 N/mm ² (2.300 psi)	20 N/mm ² (2.900 psi)	
Otpornost na temperaturu:	-50 °C do +130°C (-58 do +266 °F), kratkotrajno (30 minuta) do +180 °C (+356 °F)		
Čvrstoća na ljuštenje na aluminiju:	6 N/mm		
Linearni koeficijent toplinskog širenja:	70 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	80 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	
Toplinska vodljivost:	0,2 W/m·K		
Specifičan prolazni otpor:	10 ¹⁵ Ω/cm		
Dielektrična čvrstoća	10 kV/mm		

¹ Ti podatci ovise o vrsti i sastavu materijala koji se lijepe. Kod poroznih materijala ili pasivnih površina kao što su npr. krom, nikal, itd. aktivator bi se trebao nanijeti na obje strane. Kod debljine slojeva ljepila od 0,15 do 0,25 mm postižu se najveće čvrstoće.

² Više temperature npr. + 40 °C (+ 104 °F) skraćuju vremena pozicioniranja i stvrdnjavanja za oko 30 %. Temperature niže za + 10 °C (+ 50 °F) povećavaju dotična vremena za oko 50 %, do od + 5 °C (+ 41 °F) gotovo da i nema više nikakve reakcije.

Akriatna strukturalna ljepljiva

RK-1300

RK-1500



RK-1300

pastozan, visokočvrsto, brzo stvrdnjavajući

WEICON RK-1300 posjeduje visoku udarnu, smičnu čvrstoću i čvrstoću na ljuštenje.

To pojednostavljuje obradu jer nema miješanja. Proizvod je prikladan posebno za velikopovršinska lijepljenja mnogih različitih materijala kao što su metali, feriti i tvrda plastika.

WEICON RK-1300 se može upotrebljavati u proizvodnji strojeva i aparata, metalogradnji, proizvodnji vozila, izradi alata i kalupa, građevinarstvu i industriji namještaja te u mnogim drugim industrijskim područjima.

60 g*¹ ✓
10560060

330 g*² ✓
10560330

1,0 kg*¹ ✓
10560800

6,0 kg*² ✓
10561906

*1 kompletno pakiranje koje se sastoji od ljepljiva i aktivatora
*2 bez aktivatora



RK-1500

tekuć, visokočvrsto, brzo stvrdnjavajući

WEICON RK-1500 posjeduje visoku udarnu, smičnu čvrstoću i čvrstoću na ljuštenje. Sustav se sastoji od ljepljiva i aktivatora koji se u jednostavnom postupku „no-mix” mogu primijeniti na mnogim različitim materijalima.

To pojednostavljuje obradu jer nema miješanja. RK-1500 je zbog svoje niske viskoznosti posebno prikladan za obradu na velikim površinama koje treba lijepiti. Prozirno ljepljivo posebno je prikladno za lijepljenje stakla, metala i keramike, međusobno, ali i jednih s drugima.

WEICON RK-1500 se može upotrebljavati u proizvodnji strojeva i aparata, metalogradnji, proizvodnji vozila, izradi alata i kalupa, građevinarstvu i industriji namještaja te u mnogim drugim industrijskim područjima.

60 g*¹ ✓
10563860

310 g*² ✓
10563330

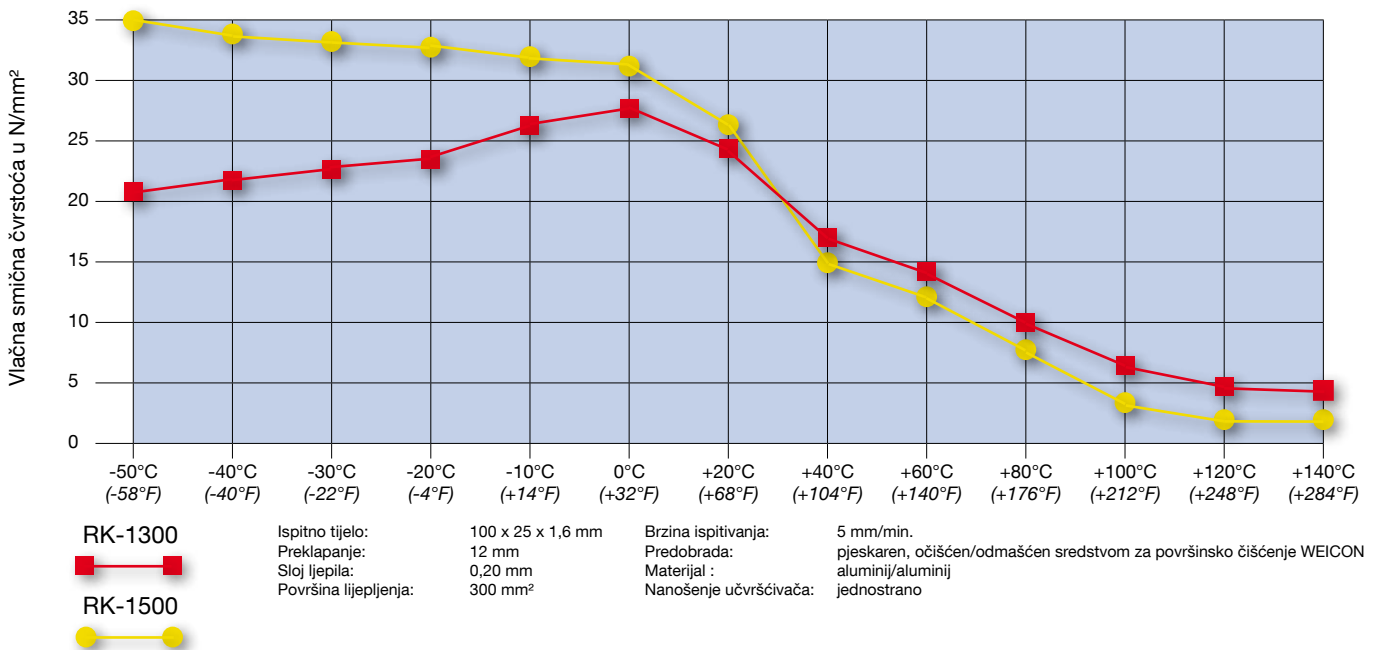
1,0 kg*¹ ✓
10563800

6,0 kg*² ✓
10563906

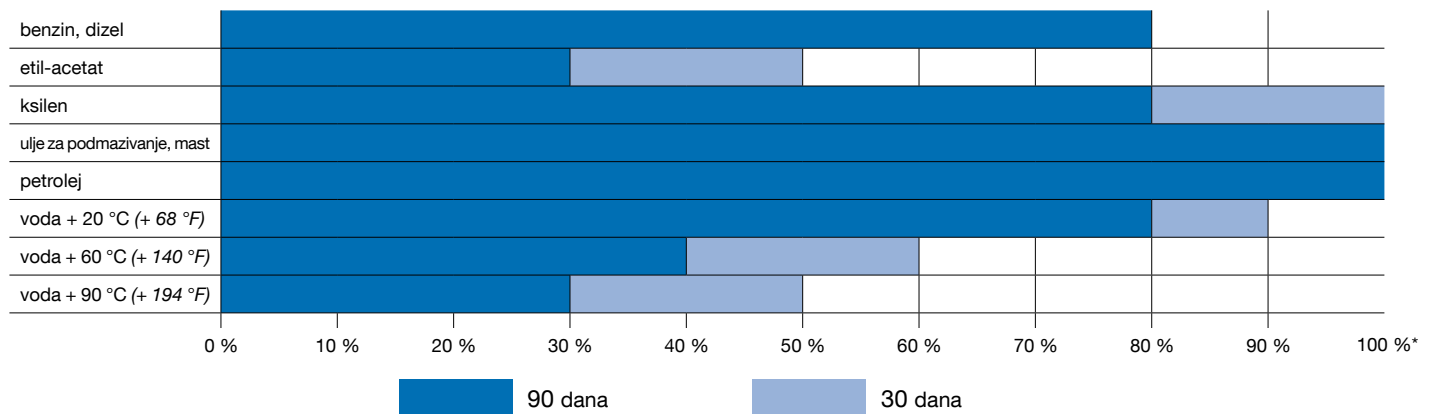
*1 kompletno pakiranje koje se sastoji od ljepljiva i aktivatora
*2 bez aktivatora



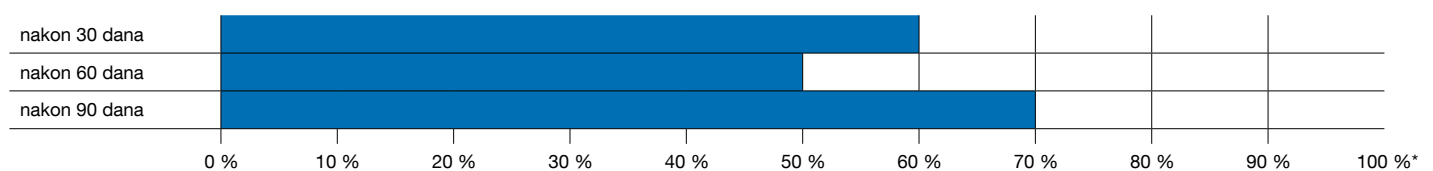
Vlačna smična čvrstoća prema DIN 53283 u ovisnosti o temperaturi ispitivanja



Vlačna smična čvrstoća u % nakon skladištenja u različitim medijima



Vlačna smična čvrstoća u % nakon skladištenja u tropskoj klimi prema DIN 50015 (+ 40 °C/+ 140 °F i 92 % vlage zraka)



* Srednja vlačna smična čvrstoća nakon 7 dana pri +20 °C (+68 °F) i jednostranom nanošenju učvršćivača prema tabeli čvrstoće na stranici 72.

Ljepila / Brtvila
 Tehnički sprejevi
 Tekuće aktivne tvari
 Paste za montažu
 Visokoučinkovite masti
 WEICON TOOLS®
 Ostalo

Akrilatna strukturalna ljepljiva

RK-1300

RK-1500

Kemijska otpornost nakon stvrdnjavanja

otpadne vode, fekalije	+	kerozin	+
acetan	+	ketoni	+
alifatski ugljikovodici, (derivati zemnog ulja)	+	rashladna maziva	+
alkalne pare	+	metanol (metilni alkohol)	+
alkohol	+	metilbenzen	+
amonijak, salmijak	+	metil-klorid	0
aromatski ugljikovodici, aromatski (benzen, toluen, ksilen)	0	metilen-diklorid	+
amonijak za jetkanje, amonijev hidroksid	0	metiletilketon	+
benzin	+	metil izobutil keton, izopropilacetan	+
benzen	0	mineralno ulje	+
benzojeva kiselina	+	ozon	-
kaljužni medij (kaljužna voda)	+	parafinsko ulje, kerozin	+
cijanovodična kiselina, cijanovodik 5 %	+	perklor metil-merkaptan	+
kočiona tekućina	+	persumporna kiselina 5 %	+
otopina broma	0	fenol (karbolna kiselina)	+
bromovodik 5 %	+	fenolna smola	+
butilni alkohol (izobutanol)	+	fosforna kiselina 5 %	+
kalcijev klorid (morska sol)	+	ftalna kiselina (benzendikarboksilna kiselina)	+
kalcijev sulfat	+	polifosforna kiselina 5 %	+
kalcijev sulfit	+	propilni alkohol	+
klor, tekuć i suh	-	živa	+
klorni alkohol	+	salmijak	+
klorni izbjeljivač	-	dušična kiselina 5 %	+
klorni plin, tekuć i suh	-	dušična kiselina, dimeća	-
klorirana otapala (diklormetan)	-	solna kiselina (klorovodična kiselina)	0
klorirana voda (koncentracija za bazen)	+	kisik	-
klorirani ugljikovodik (CHC)	+	kisele pare	+
kloroform (triklormetan)	+	ulja za podmazivanja i masi	+
klorsulfonska kiselina (klorosumporna kiselina)	-	sumporov dioksid, vlažan i suh	+
klorovodik	+	sumporna kiselina	0
kromna kiselina 5 %	+	sumporna kiselina, dimeća	-
voda, destilirana	+	sumpor trioksid, plin	-
diklor etileter	+	sumporovodik, vlažan i suh	+
mlazno gorivo	+	selenov klorid	+
epiklorhidrin	+	silikonska ulja	+
fluoridna kiselina (fluorovodična kiselina)	-	tanin (taninska kiselina)	0
freon	0	terpentin, terpentinsko ulje	+
klorirana slana voda (koncentracija za bazen)	+	bijeli špirit	+
glikol, glicin	+	toluen (metilbenzen)	0
lož ulje, dizel	+	toluensulfonska kiselina	0
heptan	+	trikloretilen	+
izobutilni alkohol (izobuten)	+	voda	+
izopropil-acetat	+	voda, kipuća	0
izopropilni alkohol	+	vodikov peroksid	0
izopropilni eter	+	ksilen (dimetilbenzen)	0
kalijev karbonat (potaša)	+	ulje za cilindre	+

+ = otporan 0 = vremenski ograničen - = nije otporan

*Sva tijela za ispitivanje uranjaju se pri temperaturi medija od +20 °C (+68 °F).

Easy-Mix RK-Structural Adhesives and Plastic Bond

Sporo sušeće, izrazita snaga, otporno na udarce, mala elastičnost

Strukturalna ljepila na bazi MMA (metil metakrilata) s vrlo dobrim prijanjanjem na vlaknastim kompozitima, mnogim plastikama, metalima i još mnogo toga.

Zahvaljujući modernom sustavu za miješanje i doziranje Easy-Mix ljepila se mogu u samo jednom radnom koraku čisto i precizno automatski dozirati, miješati i nanositi. Time se jamči ista kvaliteta i procesna sigurnost unutar serijske proizvodnje.

Visoka viskoznost omogućuje obradu i na okomitim površinama.

Sljedeći materijali mogu se međusobno spajati visokom vlačnom, smičnom čvrstoćom te čvrstoćom na ljuštenje:

- plastika (npr. PVC, ABS, PMMA, stakloplastika, fenol)
- poliuretan, epoksidi
- čelik, aluminij, nehrđajući čelik
- drvo, keramika i još mnogo toga.

Strukturalna ljepila WEICON Easy-Mix RK-7000/RK-7100/RK-7200/RK-7300 odlikuju sljedeća svojstva:

- visoka vlačna, smična čvrstoća i čvrstoća na udar
- brzo očvršćenje
- može se upotrebljavati u unutarnjem i vanjskom području
- otporan na vremenske neprilike i kemikalije
- mogu se brusiti i lakirati
- otporna na temperature od $-55\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+125\text{ }^{\circ}\text{C}$ (od $-67\text{ }^{\circ}\text{F}$ do $+257\text{ }^{\circ}\text{F}$)

Strukturalna ljepila Easy-Mix RK-7000/RK-7100/RK-7200 mogu se univerzalno upotrebljavati i prikladna su za primjene u sljedećim područjima:

- tehnika plastike
- proizvodnja strojeva
- izrada modela i kalupa
- metalogradnja
- elektrotehnika
- proizvodnja karoserija i vozila
- postavljanje sajnova i izložbi.



Način primjene:

Preduvjet za besprijekorno lijepljenje su čiste i suhe površine za lijepljenje (npr. čišćenje i odmašćivanje pomoću sredstva za površinsko čišćenje WEICON).

Najbolji rezultati postižu se kada se površine koje treba zaljepiti mehanički ohrapave. Neke niskoenergetske plastike, osobito PTE i poliolefini itd. trebaju se lijepiti tek nakon specijalne predobrade površina npr. fluoriranjem, predobradom niskotlačnom plazmom, predobradom električnim pražnjenjem (korona), predobradom plamenom ili sličnom predobradom.

Sustav WEICON Easy-Mix: Smola i učvršćivač čisto i precizno miješaju se i doziraju automatski u samo jednom koraku. Ljepilo se nanosi na jednu stranu.

Dvostruka štrcaljka 24 g (samo tip RK-7000): smola i učvršćivač dodaju se automatski u ispravnom omjeru. Pri nanošenju se dvije komponente miješaju.



Akrilatna strukturalna ljepljiva

RK-Structural Adhesives and Plastic Bond

Easy-Mix RK-7000

sporo se stvrdnjava , visokočvrst, gotovo bezbojno, staklasto prozirno udarno žilav, rezidualno elastičan

WEICON Easy-Mix RK-7000 visokom vlačnom, smičnom čvrstoćom i visokom čvrstoćom na ljuštenje međusobno spaja mnoge materijale kao što su plastika, metali, drvo ili keramika. Posebno je prikladno za strukturalna lijepljenja kod kojih su potrebni visokočvrsti spojevi. Ljepilo je vrlo viskozno i stoga je prikladno za obradu na okomitim površinama

Easy-Mix RK-7000 se može univerzalno upotrebljavati kao npr. industriji plastike, metalogradnji, proizvodnji karoserija i vozila, proizvodnji strojeva, elektrotehnici, obradi drva ili u postavljanju sajmovi i izložbi.



50 g
10565050



Easy-Mix RK-7100

viskoviskozan, visokočvrst, udarno žilav, rezidualno elastičan, vrijeme upotrebe oko 5 minuta

WEICON Easy-Mix RK-7100 ima izrazito kratko otvoreno vrijeme od samo 5 minuta te je idealno za brza, snažna povezivanja.

Posebno je prikladno za strukturalna lijepljenja kod kojih su potrebni visokočvrsti spojevi. Ljepilo je vrlo viskozno i stoga je prikladno za obradu na okomitim površinama.



50 g
10566050



Tehnički podatci

	Easy-Mix RK-7000	Easy-Mix RK-7100
Baza	metil metakrilat	metil metakrilat
Omjer miješanja smola/učvršćivač	1 : 1	1 : 1
Boja nakon stvrdnjavanja	kremasto bijela, mliječna	kremasto bijela, mliječna
Gustoća smjese	0,98 - 1,02 g/cm ³	0,98 - 1,02 g/cm ³
Vrijeme upotrebe pri +20 °C (+68 °F)	oko 15 min.	oko 5 min.
Viskoznost smjese	40.000 - 60.000 mPa·s	40.000 - 60.000 mPa·s
Početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon	oko 40 min.	oko 25 min.
Mehanička čvrstoća (50 %) nakon	oko 60 min.	oko 60 min.
Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća) nakon	oko 12 h	oko 12 h
Zatvaranje procijepa lijepljenjem	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm
Srednja vlačna smična čvrstoća prema DIN 1465 na FVK (3 mm)	GRP 9 N/mm ² (1.300 psi)	GRP 8 N/mm ² (1.200 psi)
na plastici (0,76 mm)	PVC 17 N/mm ² (2.500 psi)	PVC 21 N/mm ² (3.000 psi)
na aluminiju (0,26 mm)	21 N/mm ² (3.000 psi)	24 N/mm ² (3.500 psi)
na golom čeliku (0,26 mm)	19 N/mm ² (2.800 psi)	23 N/mm ² (3.300 psi)
na nehrđajućem čeliku (0,26 mm)	17 N/mm ² (2.500 psi)	15 N/mm ² (2.200 psi)
na akrilu (0,76 mm)	18 N/mm ² (2.600 psi)	23 N/mm ² (3.300 psi)
Sred. modul elastičnosti E +20 °C (+68 °F)	1.400 - 1.700 N/mm ² (200 - 246 ksi)	1.300 - 1.700 N/mm ² (188 - 246 ksi)
Tvrdoća Shore D DIN EN ISO 868	70	75
Vlačna čvrstoća ISO 527 maks.	20 N/mm ² (2.900 psi)	22 N/mm ² (3.200 psi)
Vlačno istezanje ISO 527 maks.	35%	30%
Otpornost na temperaturu	od -55 do +125 °C (od -67 do +257 °F)	od -55 do +125 °C (od -67 do +257 °F)

Easy-Mix RK-7200

proziran, visokočvrst, žilavo elastičan i otporan na udarce

WEICON Easy-Mix RK-7200 je visokočvrsto, brzo stvrdnjavajuće strukturalno ljepilo na bazi MMA (metil metakrilata) koje ne sadrži otapalo, a vrlo dobro prijanja na najrazličitije materijale.

Zahvaljujući prozirnima stvrdnjavanju osobito je prikladan za lijepljenje na npr. plastiku i staklo. Osim toga, WEICON Easy-Mix RK-7200 je prikladan i za strukturalna lijepljenja kod kojih bi sloj ljepila u boji narušio ukupan izgled komponente.

Njime se mogu čisto i odgovarajuće visokočvrsto lijepiti prozirne plastike kao što su npr. pleksiglas i drugi materijali.



50 g
10564050

Easy-Mix RK-7300

Novo

Jake snage, visoke viskoznosti, otporno na udarce

Easy-Mix RK-7300 je brzосуšeće sredstvo, ne sadrži otapala, strukturalno je na osnovi MMA (metil-metakrilat) sa izvrsnim prijanjanjem i visoke čvrstoće ljepila na raznim materijalima.

Može se primijeniti na statičkim i dinamičkim opterećenjima. Ljepilo je također moguće koristiti u slučaju nisko energetske plastike, kao što je PE ili PP.

Njegova visoka viskoznosti također dopušta spajanje materijala s različitim koeficijentima širenja, kao što je na primjer spajanje plastike / aluminija ili čelika.

Posebna punila (staklene perle) osiguravaju udaljenost od otprilike 0,25 mm, čime je ljepilo pouzdano.



50 g
10569050

Tehnički podatci

	Easy-Mix RK-7200
Baza	metil metakrilat
Omjer miješanja smola/učvršćivač	1 : 1
Boja nakon stvrdnjavanja	prozirna
Gustoća smjese	1,2 g/cm ³
Vrijeme upotrebe pri +20 °C (+68 °F)	oko 1 - 2 min.
Viskoznost smjese	5.000 - 8.000 mPa·s
Početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon	oko 8 min.
Mehanička čvrstoća (50 %) nakon	oko 120 min.
Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća) nakon	oko 6 h
Zatvaranje procjepa lijepljenjem	0,1 - 2,0 mm
Srednja vlačna smična čvrstoća prema DIN 1465	
na FVK (GFK-EP)	GRP 17 N/mm ² (2.400 psi)
na plastici (PVC)	PVC 4 N/mm ² (580 psi)
na aluminiju (0,26 mm)	18 N/mm ² (2.600 psi)
na golom čeliku (0,26 mm)	20 N/mm ² (2.900 psi)
na nehrđajućem čeliku (0,26 mm)	18 N/mm ² (2.600 psi)
na akrilu (PMMA)	12 N/mm ² (1.740 psi)
Sred. modul elastičnosti E +20 °C (+68 °F)	400 - 700 N/mm ² (58 - 101 ksi)
Tvrdoća Shore D DIN EN ISO 868	45 - 55
Vlačna čvrstoća ISO 527 maks.	8,5 N/mm ² (1.200 psi)
Vlačno istezanje ISO 527 maks.	23%
Otpornost na temperaturu	od -40 do +120°C (od -40 do +248°F)

	Easy-Mix RK-7300
Baza	metil metakrilat
Omjer miješanja smola/učvršćivač	1 : 1
Boja nakon stvrdnjavanja	prozirna/ kremasto bijela
Gustoća smjese	1,00 g/cm ³
Vrijeme upotrebe pri +20 °C (+68 °F)	oko 8 min.
Viskoznost smjese	170.000 - 200.000 mPa·s
Početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon	oko 1 h
Mehanička čvrstoća (50 %) nakon	oko 8 h
Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća) nakon	oko 24 h
Zatvaranje procjepa lijepljenjem	0,25 - 1,0 mm
Srednja vlačna smična čvrstoća prema DIN 1465	
ABS (akrilonitril butadien stiren)	8,0 N/mm ² (1.160 psi)
PA (poliamid)	3,1 N/mm ² (450 psi)
PE-HD (polietilen)	4,5 N/mm ² (650 psi)
POM (poliacetal)	4,7 N/mm ² (680 psi)
PP (polipropilen)	6,2 N/mm ² (900 psi)
PC (polikarbonat)	6,0 N/mm ² (870 psi)
tvrdi PVC (polivinil-klorid)	10,5 N/mm ² (1.520 psi)
PTFE (polytetrafluorethylene)	1,9 N/mm ² (270 psi)
aluminij	4,5 N/mm ² (650 psi)
Steel bright	5,1 N/mm ² (740 psi)
VA-Steel	4,0 N/mm ² (580 psi)
Tvrdoća Shore D DIN EN ISO 868	40 - 50 D
Otpornost na temperaturu	od -55 do +100°C (od -67 do +212°F)



Akrilatna strukturalna ljepila

RK-Structural Adhesives and Plastic Bond



Može se opcionalno obrađivati i Quadro mlaznicom za miješanje (br. art.: 10650005).

Plastic-Bond

Novo

Izrazito dobro prijanjanje na plastiku – jaka snaga – otporan na udarce, preostala elastičnost

WEICON Plastik-Bond je strukturalno ljepilo, bez otapala, idealno za ljepljenje plastike, aluminijsa, čelika.

Ljepilo je idealno za statičnu primjenu, kao i za dinamičnu primjenu zbog djelomične elastičnosti. Otporan je na jake udarce, na smičnu silu i mogućnost punjenja zračnosti od 5 mm.


Plastic-Bond idealan je za strukturalno ljepljenje, zbog visoke izdržljivosti i čvrstoće. Ima visoki viskozitet i idealan je za vertikalne površine.

Iskoristivost je velika jer je Plastic-Bond idealan za korištenje u industriji plastike, metalnim konstrukcijama, u auto industriji, u mehaničkim konstrukcijama, elektrotehničkoj, drvenoj industriji i mnogim drugima.

Tehnički podatci

	Plastic-Bond
Baza	metil metakrilat
Omjer miješanja smola/učvršćivač	1 : 1
Boja nakon stvrdnjavanja	kremasto bijela, mliječna
Gustoća smjese	0,98 - 1,02 g/cm ³
Vrijeme upotrebe pri +20 °C (+68 °F)	oko 15 min.
Viskoznost smjese	40.000 - 60.000 mPa·s
Početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon	oko 40 min.
Mehanička čvrstoća (50 %) nakon	oko 60 min.
Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća) nakon	oko 12 h
Zatvaranje procijepa ljepljenjem	0,1 - 5,0 mm
Srednja vlačna smična čvrstoća prema DIN 1465	
na FVK (3 mm)	GRP 9 N/mm ² (1.300 psi)
na plastici (0,76 mm)	PVC 17 N/mm ² (2.500 psi)
na aluminiju (0,26 mm)	21 N/mm ² (3.000 psi)
na golom čeliku (0,26 mm)	19 N/mm ² (2.800 psi)
na nehrđajućem čeliku (0,26 mm)	17 N/mm ² (2.500 psi)
na akrilu (0,76 mm)	18 N/mm ² (2.600 psi)
Sred. modul elastičnosti E +20 °C (+68 °F)	1.400 - 1.700 N/mm ² (200 - 246 psi)
Tvrdoća Shore D DIN EN ISO 868	70
Vlačna čvrstoća ISO 527 maks.	20 N/mm ² (2.900 psi)
Vlačno istezanje ISO 527 maks.	35%
Otpornost na temperaturu	od -55 do +125 °C (od -67 do +257 °F)



24 ml 
10565024

Easy-Mix PE-PP 45

brz, visokočvrsto, siguran za proces

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 je dvokomponentno konstrukcijsko ljepilo na bazi metil akrilata. Osobito je prikladno za strukturno, visokočvrsto lijepljenje niskoenergetske plastike kao što je npr. PE, PP i TPE.

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 može se upotrebljavati kao „univerzalno ljepilo” i kod plastika kao što su npr.:

- tvrdi PVC (polivinil-klorid)
- PA (poliamid)
- PC (polikarbonat)
- ABS (akrilonitril butadien stiren)
- PMMA (polimetilmetakrilat)
- vlaknasti kompozit (GFK, CFK, stakloplastika itd.)



38 ml ✓
10660038
žučkast, proziran

te kod drugih materijala.

Plastike, kao PE i PP, se danas zbog njihovih specifičnih svojstava kao što su lakoća oblikovanja, elastičnost, otpornost na lom, otpornost na temperaturu, postojanost oblika u toplom stanju te njihove kemijske otpornosti upotrebljavaju gotovo u svim industrijskim područjima.

Pri lijepljenju tih plastika površina se dosada trebala skupo prethodno obraditi, npr.:

- mehanički (brušenje, pjeskarenje itd.)
- kemijski (fluoriranje)
- fizikalno (plamen, električno pražnjenje, niskotlačna plazma).

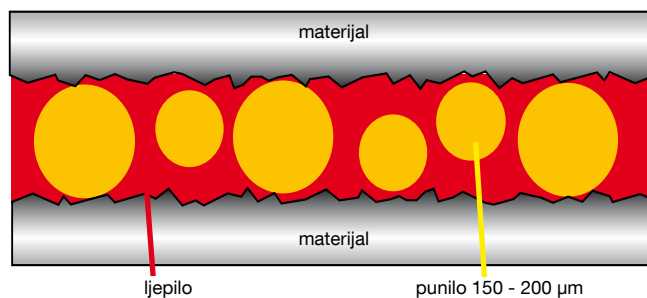
Zahvaljujući sredstvu WEICON Easy-Mix PE-PP 45 tih predobrada više nema. „Temeljni premaz integriran” u ljepilo aktivira površinu i omogućuje visokočvrste spojeve.

Easy-Mix PE-PP 45 je prikladan za pojedinačne primjene, ali i za male serije i industrijsku serijsku proizvodnju. U to spadaju lijepljenja i popravci na malim uređajima, oznakama i zaslonima, dijelovima zvučnika, kućištima baterija, plastičnim spremnicima i mnogim drugim plastičnim dijelovima.

Svojstva WEICON Easy-Mix PE-PP 45

- nema predobrade dijelova koji se lijepe („integrirani Temeljni premaz”)
- kratko vrijeme upotrebe odn. obrade
- brza uspostava čvrstoće
- visoka konačna čvrstoća
- rezidualno elastično stvrdnjavanje
- otporan na starenje
- otporna na kemikalije
- konstantna debljina sloja ljepila zahvaljujući specijalnim punilima (staklene kuglice) min. 0,15 - 0,20 mm
- pastozan, stabilan.

Grafički prikaz fuge ljepila s WEICON Easy-Mix PE-PP



Proizvod se obrađuje modernim sustavom za miješanje i doziranje WEICON Easy-Mix. Njime se proizvod u samo jednom radnom postupku čisto i precizno automatski dozira, miješa i nanosi.



Akrilatna strukturalna ljepljiva

PE-PP 45

Prednosti sustava za obradu:

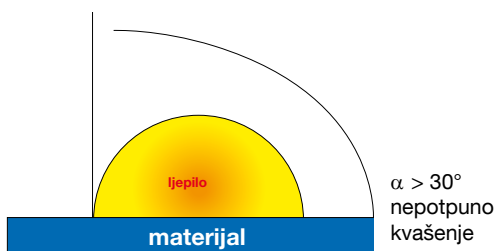
- spreman za uporabu
- doziranje, miješanje i nanošenje u samo jednom radnom postupku
- nema mukotrpnog ručnog miješanja, stoga nisu moguće greške pri miješanju i doziranju
- brzo nanošenje materijala, stoga mogući viši radni ciklusi u serijskoj proizvodnji
- ekonomičan jer je gubitak materijal minimalan.

Lijepljenje plastike pomoću WEICON Easy-Mix PE-PP 45

Poteškoće pri lijepljenju plastika proizlaze iz niske površinske napetosti (niskoenergetska plastika) i posljedičnog nepotpunog kvašenja površine ljeplivom.

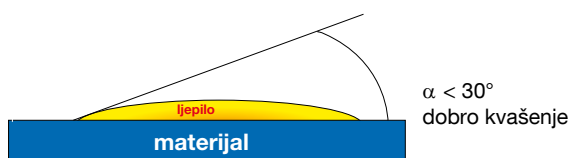
Nepotpuno kvašenje:

- niska površinska napetost materijala
- mala snaga lijepljenja



Dobro kvašenje:

- visoka površinska napetost materijala
- velika snaga lijepljenja



pištolj za doziranje
PE-PP
10663038

mlaznice za
miješanje PE-PP
10660002

specijalni ključ
10663110

prebacivanje pištolja za doziranje
s Easy-Mix D 50 na Easy-Mix PE-
PP 45

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 povećava površinsku napetost niskoenergetskih plastika kemijskom interakcijom plastike i materijala („integrirani Temeljni premaz“). Osobito se PE i PP mogu tako zaljepiti čvrstoćama sve do pulmenkaja materijala.

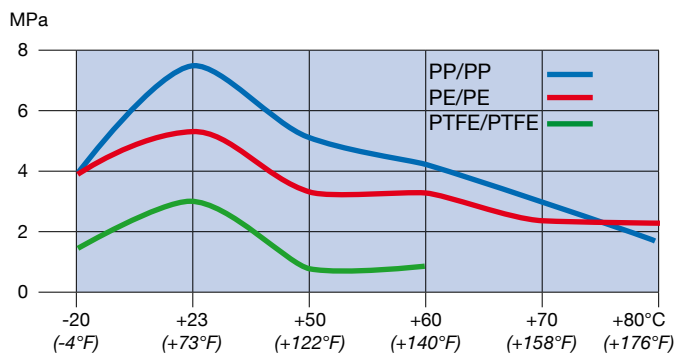
U sljedećoj tablici navedeni su neki materijali i vrijednosti njihove površinske napetosti. Što je površinska napetost manja, to se materijali teže lijepe.

Materijal	Kratak naziv	Površinska napetost mN/m
Niska površinska napetost (teško se lijepe)		
polipropilen	PP	29
polietilen	PE, HDPE	31
poliester	PBT	32
poliamid	PA	<36
akril	PMMA	<36
epoksi	EP	<36
poliacetal	POM	<36
Visoka površinska napetost (dobro se lijepe)		
polistiren	PS	38
polivinil-klorid	PVC	39
poliester	PET	41
fenolna smola	PF	42
poliuretan	PUR	43
polikarbonat	PC	46
voda	H ₂ O	73
aluminij	Al	840
bakar	Cu	1100
željezo	Fe	2550

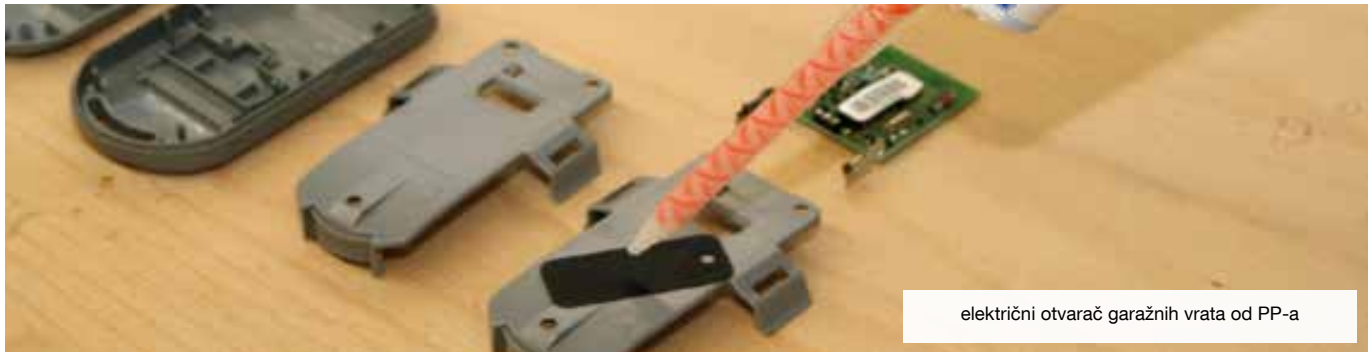
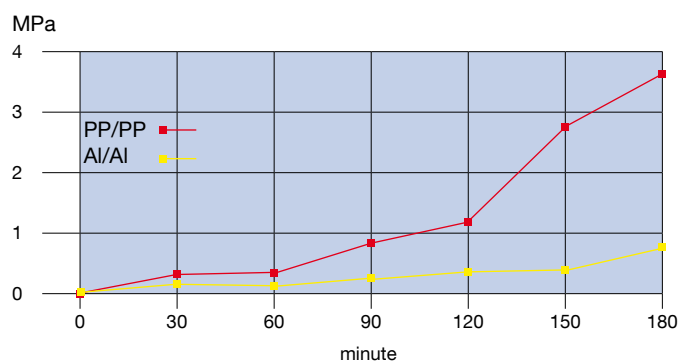


Ljepila / Brtvila
Tehnički sprejevi
Tekuće aktivne tvari
Paste za montažu
Visokoučinkovite masti
WEICON TOOLS®
Ostalo

Vlačno smične čvrstoće proizvoda WEICON Easy-Mix PE-PP 45 prema DIN 53283 u odnosu na temperaturu

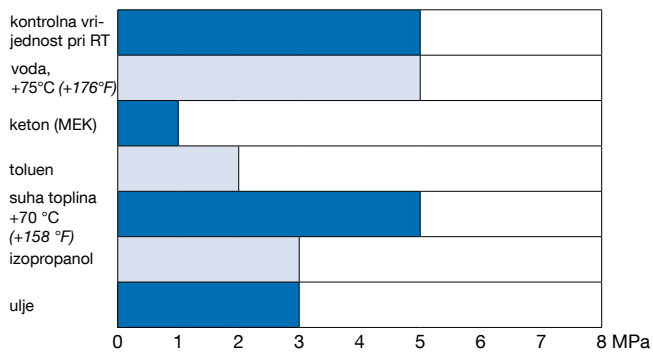


Razvoj čvrstoće proizvoda WEICON Easy-Mix PE-PP 45 na vlačno smičnim uzorcima prema DIN 53283



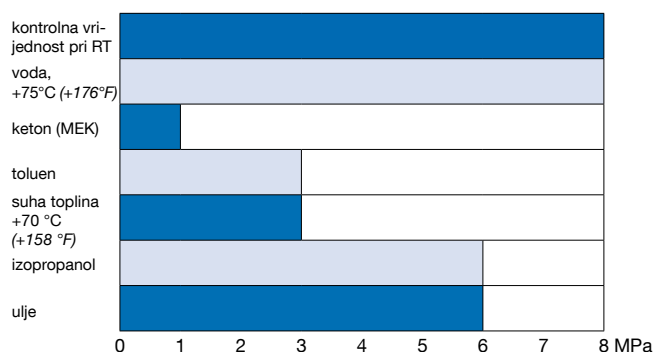
Otpornost lijepljenih spojeva PE na starenje

nakon uranjanja u različite medije (14 dana na sobnoj temperaturi)



Otpornost lijepljenih spojeva PP na starenje

nakon uranjanja u različite medije (14 dana na sobnoj temperaturi)



Specifikacija ispitnog tijela:

Norma: DIN 53283
Površina lijepljenja: 12,5 mm x 25 mm
Debljina ljepila: 0,2 mm

Stvrdnjavanje: 7 dana na sobnoj temperaturi
Brzina ispitivanja: 10 mm/min.

Akriatna strukturalna ljepila

PE-PP 45

Tehnički podatci

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 u tekućem stanju		
Baza:		metil metakrilat
Sastav:		pastozan
Oblik:		dvostruka kartuša
Sadržaj:		38 ml
Volumni omjer miješanja - smola i učvršćivač:		10 : 1
Vrijeme upotrebe pri smjesi od 10 ml i +20 °C (+68 °F):		2 - 3 minute
Gustoća smjese:		1,07 g/cm ³
Viskoznost smjese pri +20 °C (+68 °F):		45.000 mPa·s
Temperatura:	obrada, optimalno:	od +20 °C do +25 °C (od +68 do +77 °F)
	stvrđnjavanje:	od +15 °C do +70 °C (od +59 do +158 °F)
Boja prije stvrđnjavanja:		gotovo bezbojna, prozirna
Lijepljeni procjen:	optimalno:	0,2 - 0,3 mm
	maksimalno:	1,0 mm
Vrijeme stvrđnjavanja pri +20 °C (+68 °F):	početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon:	2-3 sata (PP-PP) 6 sati (Alu-Alu)
	mehanički opteretiv (50 % čvrstoće) nakon:	6 sati (PP-PP) 24 sata (Alu-Alu)
	konačna čvrstoća (100 % čvrstoće) nakon:	24 sata (PP-PP) 72 sata (Alu-Alu)
WEICON Easy-Mix PE-PP 45 u stvrđnutom stanju		
Srednja čvrstoća čistog MMA ljepila prema DIN 53281-83	tvrdća Shore D:	55
	vlačna čvrstoća:	13 MPa·S
	maks. istezanje:	5,3 %
Boja nakon stvrđnjavanja:		žućkast, proziran
Srednja vlačna smična čvrstoća prema DIN 53283*	ABS:	10,5 N/mm ² (1.500 psi)
	GFK:	17,0 N/mm ² (2.470 psi)
	GFK Gelcoat:	10,1 N/mm ² (1.470 psi)
	PA 6.6 (30% udio staklenih vlakana):	5,7 N/mm ² (830 psi)
	PC:	5,9 N/mm ² (860 psi)
	PE HD (high density):	7,4 N/mm ² (1.070 psi)
	PE LD (low density):	2,8 N/mm ² (410 psi)
	PE UHMW (ultra visoke molekularne težine):	5,2 N/mm ² (750 psi)
	PMMA:	6,6 N/mm ² (960 psi)
	PP:	7,6 N/mm ² (1.100 psi)
	PS:	5,3 N/mm ² (770 psi)
	PVC:	14,1 N/mm ² (2.050 psi)
	PTFE:	- N/mm ²
	aluminij:	15,7 N/mm ² (2.280 psi)
	staklo:	4,5 N/mm ² (650 psi)
	bakar:	15,7 N/mm ² (2.280 psi)
	čelik, goli:	17,2 N/mm ² (2.490 psi)
	čelik, lagano nauljen:	14,8 N/mm ² (2.150 psi)
VA čelik:	15,9 N/mm ² (2.300 psi)	
Otpornost na ljuštenje pri +20 °C (+68 °F) (HDPE):		2,9 N/mm
Otpornost na temperaturu:		od -50 °C do +80 °C (od -58 do +176 °F)
Postojanost oblika u toplom stanju:		+35°C (+95°F)
Koeficijent toplinskog istezanja:	ispod T _g (<+35 °C/+95 °F):	125 x 10 ⁻⁶ /K
	iznad T _g (>+35 °C / +95 °F):	170 x 10 ⁻⁶ /K



Fiziološka svojstva / zaštita na radu

Easy-Mix PE-PP 45 je, kada se njime stručno rukuje i kada se u potpunosti stvrdne, u osnovi toksikološki bezopasan. Pri obradi treba poštovati fizikalne, sigurnosno-tehničke, toksikološke i ekološke podatke i propise u našim EZ sigurnosno-tehničkim listovima (www.weicon.com).

Skladištenje

6 mjeseci pri 0 °C do +4 °C (od +32 °F do +39 °F)

3 mjeseci pri +20 °C do +25 °C (od +68 °F do +77 °F)

Način primjene

Preduvjet za besprijekorno lijepljenje su čiste i suhe površine za lijepljenje (npr. čišćenje i odmaščivanje pomoću sredstva za površinsko čišćenje WEICON). Glatke površine mogu se mehanički ohrapaviti, npr. brusnim papirom granulacije P 120.

Obrada proizvoda WEICON Easy-Mix PE-PP 45 moguća je samo WEICON pištoljem za doziranje D50 sa specijalnim klizačem (10 : 1) i predviđenim mlaznicama za miješanje. Mlaznice za miješanje trebaju obavezno ispravno postaviti (detaljne informacije pronaći ćete u uputama za uporabu u dotičnim jedinicama pakiranja).

Optimalna radna temperatura je sobna temperatura (od +20 °C/+68 °F do +25 °C/+77 °F).

Vrijeme upotrebe odn. vrijeme obrade proizvoda Easy-Mix PE-PP 45 iznosi oko 2 - 3 minute. Neposredno nakon nanošenja ljepila dijelovi koji se trebaju zalijepiti bi se trebali spojiti te pozicionirati i pričvrstiti za stvrdnjavanje.

Integrirana punila (staklene kuglice) jamče minimalnu debljinu nanošenja ljepila od 0,15 mm do 0,20 mm. Ta debljina sloja potrebna je za kemijsku interakciju ljepila i plastike. Optimalne čvrstoće postižu se kod debljina slojeva ljepila od 0,20 mm do 0,30 mm.



PKW komponenta od PP-a

Akrilatna strukturalna ljepila

PE-PP 45

Kemijska otpornost proizvoda WEICON Easy-Mix PE-PP 45 nakon stvrdnjavanja*

otpadne vode, fekalije	+	kerozin	+
acetone	+	ketoni	+
alifatski ugljikovodici, (derivati zemnog ulja)	+	rashladna maziva	+
alkalne pare	+	metanol (metilni alkohol)	+
alkohol	+	metilbenzen	+
amonijak, salmijak	+	metil-klorid	0
aromatski ugljikovodici, aromatski (benzen, toluen, ksilen)	0	metilen-diklorid	+
amonijak za jetkanje, amonijev hidroksid	0	metiletiketon	+
benzin	+	metil izobutil keton, izopropilacetone	+
benzen	0	mineralno ulje	+
benzojeva kiselina	+	ozon	-
kaljužni medij (kaljužna voda)	+	parafinsko ulje, kerozin	+
cijanovodična kiselina, cijanovodik 5 %	+	perklor metil-merkaptan	+
kočiona tekućina	+	persumporna kiselina 5 %	+
otopina broma	0	fenol (karbolna kiselina)	+
bromovodik 5 %	+	fenolna smola	+
butilni alkohol (izobutanol)	+	fosforna kiselina 5 %	+
kalcijev klorid (morska sol)	+	ftalna kiselina (benzendikarboksilna kiselina)	+
kalcijev sulfat	+	polifosforna kiselina 5 %	+
kalcijev sulfit	+	propilni alkohol	+
klor, tekuć i suh	-	živa	+
klorni alkohol	+	salmijak	+
klorni izbjeljivač	-	dušična kiselina 5 %	+
klorni plin, tekuć i suh	-	dušična kiselina, dimeća	-
klorirana otapala (diklormetan)	-	solna kiselina (klorovodična kiselina)	0
klorirana voda (koncentracija za bazen)	+	kisik	-
klorirani ugljikovodik (CHC)	+	kisele pare	+
kloroform (triklormetan)	+	ulja za podmazivanja i masi	+
klorsulfonska kiselina (klorosumporna kiselina)	-	sumporov dioksid, vlažan i suh	+
klorovodik	+	sumporna kiselina	0
kromna kiselina 5 %	+	sumporna kiselina, dimeća	-
voda, destilirana	+	sumpor trioksid, plin	-
diklor etileter	+	sumporovodik, vlažan i suh	+
mlazno gorivo	+	selenov klorid	+
epiklorhidrin	+	silikonska ulja	+
fluoridna kiselina (fluorovodična kiselina)	-	tanin (taninska kiselina)	0
freon	0	terpentin, terpentinsko ulje	+
klorirana slana voda (koncentracija za bazen)	+	bijeli špirit	+
glikol, glicin	+	toluen (metilbenzen)	0
lož ulje, dizel	+	toluensulfonska kiselina	0
heptan	+	trikloretilen	+
izobutilni alkohol (izobuten)	+	voda	+
izopropil-acetat	+	voda, kipuća	0
izopropilni alkohol	+	vodikov peroksid	0
izopropilni eter	+	ksilen (dimetilbenzen)	0
kalijev karbonat (potaša)	+	ulje za cilindre	+

+ = otporan 0 = vremenski ograničen - = nije otporan

*Proizvod WEICON Easy-Mix PE-PP 45 dodaje se pri temperaturi kemikalije od +20 °C (+68 °F).

WEICONLOCK®

Sredstva za osiguranje vijaka i okomitih svornjaka

Proizvod	stranica
AN 301-43	84
AN 301-70	84
AN 302-21	84
AN 302-22	84
AN 302-40	84
AN 302-41	85
AN 302-42	85
AN 302-43	86
AN 302-44	86
AN 302-50	86
AN 302-60	86
AN 302-62	86
AN 302-70	86
AN 302-71	87
AN 302-72	87
AN 302-90	87

Brtvila za cijevi i navoje

AN 301-65	90
AN 301-72	90
AN 302-25	90
AN 302-45	90
AN 302-75	90
AN 302-77	90
AN 302-80	91
AN 305-11	92
AN 305-42	92
AN 305-67	92
AN 305-72	92
AN 305-77	92
AN 305-78	93
AN 305-86	93
Nit za brtvljenje navoja DF-175	94

Lijepljenje spojeva

AN 301-38	98
AN 301-48	98
AN 306-00	98
AN 306-01	98
AN 306-03	98
AN 306-10	99
AN 306-20	99
AN 306-30	100
AN 306-38	100
AN 306-40	100
AN 306-41	100
AN 306-48	101
AN 306-60	101

Površinska brtvila

Proizvod	stranica
AN 301-65	104
AN 301-72	104
AN 305-10	104
AN 305-18	104
AN 305-67	104
AN 305-72	104
AN 305-73	105
AN 305-74	105

Plast-o-Seal

108

Lak za osiguranje vijaka

žuta/zelena/crvena

110

Kontaktna cijanoakrilatna ljepila

VA 20	116
VA 8406	116
VA 100	116
VA 110	116
VA 8312	117
VA 1401	118
VA 300	118
VA 5000 THIX	118
VA 1500	119
Kontaktni gel	119
VA 30 Black	120
VA 250 Black	120
VA 2500 HT	121
VA 1408	122
VA 1460	122
VA 1403	123
VM 20	124
VM 120	124
VM 2000	125
Komplet ljepila za O-prstene	126

Jednokomponentna Ljepila i brtvila





WEICONLOCK®

WEICONLOCK su visokokvalitetna anaerobna Ljepila i brtvila na bazi specijalnih metakrilatnih smola. Posebno se upotrebljavaju u komercijalne svrhe za osiguranje, pričvršćivanje i brtvljenje vijčanih spojeva, spojeva nastalih spajanjem i plošnih spojeva.

Anaerobna Ljepila ističu se po svojem svojstvu stvrdnjavanja do kojeg dolazi kada Ljepilo dođe u dodir s metalnim površinama bez prisustva zraka. Pritom nastaje lijepljeni spoj koji je otporan na vibracije i udarce, a posebno na kemikalije i otapala.

Ljepila i brtvila WEICONLOCK, zahvaljujući tekućem stanju, u potpunosti popunjavaju otvore (nema zračnosti), omogućuju nepropusno brtvljenje te zaštitu od propuštanja i hrđe na dosjednim površinama.



Svojstva i prednosti

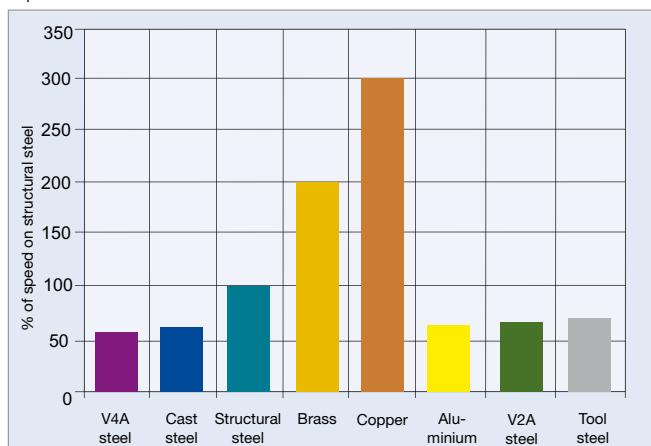
Primjena proizvoda WEICONLOCK jednostavna je, brza i štedljiva. Proizvodi se u samo nekoliko minuta stvrdnjavaju na početnu čvrstoću i čvrsti su na dodir ruke, a za nekoliko sati na sobnoj temperaturi stvrdnjavaju se do konačne čvrstoće. Nije potrebno nikakvo mjerenje ni miješanje. Nema ograničenog vremena upotrebe ni gubitka materijala.

Proizvodi WEICONLOCK u mnogim su slučajevima bolji od uobičajenih mehaničkih metoda pričvršćivanja.

Primjenom proizvoda WEICONLOCK:

- izbjegavate skupe pogonske smetnje
- smanjujete proizvodne troškove
- skraćujete vrijeme montaže
- povećavate pogonsku sigurnost.

General curing speed of WEICONLOCK dependent on the material



Područja primjene

Tipovi proizvoda WEICONLOCK razlikuju se po čvrstoći i viskoznosti.

- Za osiguranje, pričvršćivanje i brtvljenje vijčanih spojeva od M 5 do M 80 te cijevnih spojeva i grubih dijelova navoja do 3".
- Ležajevi, čahure i svornjaci te drugi dijelovi koji se spajaju pokretnim ili zažetim dosjedom sigurno se pričvršćuju proizvodom WEICONLOCK.
- Zabrtvljuju hidrauličke i pneumatske spojeve.

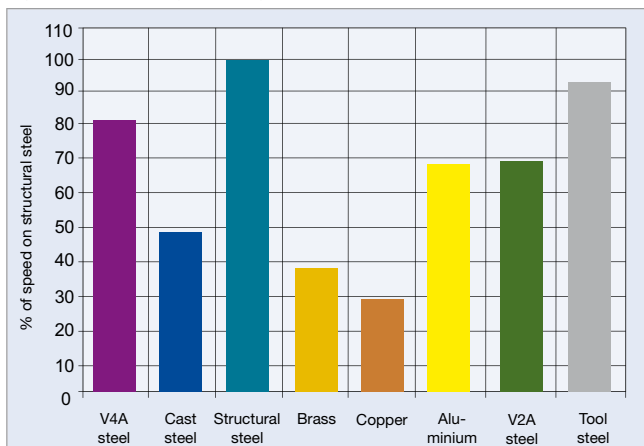
Proizvodi WEICONLOCK primjenjuju se i u području brtvljenja površina. U mnogim slučajevima zamjenjuju uobičajene krute brtve, odn.:

- nema skupog održavanja zaliha
- nema problema kod kompliciranih brtvljenja
- nema postavljanja brtvi (drugačije nego kao kod krutih brtvi).

Proizvodi WEICONLOCK idealni su za sve metale i određene plastike. Nanose se ručno, poluautomatski i potpuno automatski. Proizvodi WEICONLOCK postali su nezaobilazno pametno rješenje u mnogim poslovnim granama kao što su npr.:

- automobilska industrija
- proizvodnja strojeva i postrojenja
- proizvodnja pumpi i cjevovoda
- proizvodnja prijenosnika i motora
- područje hidraulike i pneumatike
- fina mehanika
- elektrotehnika i elektronika kao i u skoro svim drugim područjima koja se bave popravcima i servisiranjem

Compression shear strength of WEICONLOCK dependent on the metal (DIN 544521)



Ljepila / Brtvila
Tehnički sprejevi
Tekuće aktivne tvari
Paste za montažu
Visokoučinkovite masti
WEICON TOOLS®
Ostalo

Anaerobna Ljepila i brtvila

WEICONLOCK®

Opći podatci

Predobrada površine

Da bi se postigli optimalni rezultati, dijelovi koji se trebaju montirati moraju se odmastiti i očistiti, npr. sredstvom za površinsko čišćenje WEICON. (po potrebi ohrapaviti). WEICONLOCK se može primijeniti i na neočišćenim površinama, na primjer na vijcima u stanju pri isporuci. Međutim, vrijedi sljedeće: što je površina čišća, to će postignuti rezultati biti bolji.

Način primjene

WEICONLOCK nanosi se pomoću šiljka za doziranje ravnomjerno, izravno iz olovke; pritom treba izbjegavati izravan dodir šiljka za doziranje i metala. Kod zažetih spojeva i većih dijelova koji se spajaju obje površine trebali bi se tanko i ravnomjerno namočiti ljepljivom.

Kod navoja slijepe rupe nanosite dovoljno proizvoda WEICONLOCK u prvrt. Kod vijaka i svornjaka nanosite u obliku prstena. WEICONLOCK, koji je već došao u dodir s metalom, ne vraćajte natrag u bocu. Već i najmanje čestice metala izazvat će stvrdnjavanje u boci. Stoga se u serijskog proizvodnji preporučuje primjena dozirnih uređaja.

Odabir proizvoda

Proizvodi WEICONLOCK dostupni su u sljedećim razredima čvrstoće

niska čvrstoća = lako topiv
srednja čvrstoća = još topiv
visoka čvrstoća = mehanički nije topiv, a da se ne uništi.

Različite viskoznosti omogućuju osiguranje vijaka najmanjih promjera do M 80/R 3".



30855171

Šiljak za fino doziranje, izrazito fini



30855172

Šiljak za fino doziranje, veličina 1



Aktivni i pasivni materijali

Aktivni materijali:
(brzo stvrdnjavanje)

- bronca
- željezo
- bakar
- mjed
- čelik

Pasivni materijali:
(sporo stvrdnjavanje)

- visokolegiran čelik
- aluminij, nikal, cink, zlato
- slojevi oksida
- slojevi kromata
- anodne prevlake
- plastika i keramika

WEICONLOCK aktivator F

Predobradom pomoću WEICON aktivatora F vrijeme stvrdnjavanja može se znatno skratiti. Aktivator se preporučuje i kod svih pasivnih površina, ali svakako i kod niskih okolnih temperatura (od +10 °C / +50 °F i niže) i velikih širina procjepa. Kod nemetalnih površina tek aktivator omogućuje stvrdnjavanje proizvoda WEICONLOCK.

200 ml ✓
30700200
sprej

1 l ✓
30700501
tekućina



Ako se kod pasivnih površina aktivator ne može ili ne smije upotrijebiti, a treba uslijediti brzo stvrdnjavanje, preporučuje se primjena tipova AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 i AN 306-30. Početna čvrstoća postiže se znatno brže nekog kod standardnih tipova (bez aktivatora).

Stvrdnjavanje

WEICONLOCK ostaje tekuć sve dok ima zraka. Stvrdnjavanje započinje tek kad u procjepu fuge montiranih dijelova dođe do dodira metala i ne ma zraka. Brzina stvrdnjavanja ovisi o korištenom tipu, okolnoj temperaturi i materijalu.

Mogućnost demontaže

Spojevi niske i srednje čvrstoće mogu se bez problema skinuti uobičajenim alatom. Visokočvrsto spojeni dijelovi mogu se odvojiti zagrijavanjem od +300 °C (+572 °F). Stvrdnuta ljepljiva mogu se ukloniti mehanički ili WEICON sredstvom za uklanjanje brtvila i ljepljiva.

Skladištenje

WEICONLOCK se u zatvorenim originalnim spremnicima na sobnoj temperaturi može skladištiti najmanje jednu godinu. Izbjegavajte izvore topline i izravnu izloženost sunčevim zrakama. Sadržaj zraka u olovci održava WEICONLOCK tekućim.

Sigurnosne napomene

WEICONLOCK Ljepila i brtvila ne djeluju općenito alergeno na kožu. Međutim, ipak sadrže male količine nadražljivog materijala koji u slučaju prekomjernog dodira s kožom može izazvati preosjetljivost. Stoga treba izbjegavati trajni izravan dodir s kožom. EZ sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na zahtjev ili ih možete preuzeti s naših stranica (www.weicon.com).



Kemijska otpornost proizvoda WEICONLOCK nakon stvrdnjavanja

otpadne vode, fekalije	+	diglikolna kiselina	+	metil etil keton	+	silikonska ulja	+
acetaldehid	+	dioksan - suh	+	metil acetat; metilni ester octene kiseline	+	sorbit	+
alkalijsva lužina (alk. slana voda)	+	željezov(II) sulfat	+	mineralno ulje, bijelo	+	katran kamenog ugljena	+
alkoholi	+	emulgirana ulja	+	nafta, petrolej, kameno ulje	+	sterilizacijska para	+
mravlja kiselina (hladna)	+	razvijlač	+	naftalin	+	stiren	+
anhidrid amonijaka	-	octena kiselina 10 %	%+	natrijev hidroksid 20 %, bijeli	%O	sulfoni	+
amonijev hidroksid, salmijakova žesta	O	octena kiselina 80 %	%O	natrijev hidroksid 20 %, hladan	%+	sulfonske kiseline (10 %)	%+
amilni acetat	+	etilni acetat; octeni ester	+	natrijev hidroksid 50 %, bijeli	%-	terpentin	+
anilin	+	etilendiamin	+	natrijev hidroksid 50 %, hladan	%O	tiourea	+
aromat. gazolin	+	etilen diklorid	+	natrijev hidroksid 70 %, bijeli	%-	toluen, metilbenzen	+
aromat. otapalo	+	etilen glikol	+	natrijev hidroksid 70 %, hladan	%O	trikloretan	+
suspenzija pepela	+	masne kiseline	+	ulja	+	triklormetan	+
acetat kao otapalo	+	mast za podmazivanje	+	oksalna kiselina	+	pitka voda	+
aceton	+	fluorovodična kiselina	-	parafinsko ulje, kerozin	+	trioksan	+
barijev sulfat	+	riječna voda	+	perkloroetilen (suh)	+	vazelin	+
baterijska kiselina (10 %)	%+	formaldehid - hladan	+	perklorna kiselina 10 %	%+	vinil acetat	+
benzin	+	freon (sh. plinovi)	+	permanganatna kiselina	-	vosak	+
benzol, benzen	+	glikolna kiselina	+	peroksidni izbjeljivač	+	vodik	+
benzojeva kiselina	+	glicerin	+	peroksidna kiselina	-	vodikov peroksid, konc.	O
borna kiselina	+	rudnička voda	+	persumporna kiselina (10 %)	%+	ksilen, dimetilbenzen	+
koćiona tekućina	+	lož ulje	+	fenol	+	celulozni acetat	+
bromovodik (10 %)	%+	heptan	+	fenolne smole	+	cijanovodične kiseline, cijanovodik (10 %)	%+
butadien	+	hidrazin	+	fosforna kiselina 10 %, bijela	O		
maslačna kiselina 10 %	%+	izocijanatna smola	+	fosforna kiselina 10 %, hladna	+		
butil aldehid	+	izooktan	+	fosforna kiselina 50 %, bijela	O		
butilamin	+	kadmijev sulfat	+	fosforna kiselina 50 %, hladna	O		
butil acetat	+	kalijev alum	+	fosforna kiselina 85 %, bijela	-		
butilni klorid	+	kalijev acetat	+	fosforna kiselina 85 %, hladna	O		
kinon	+	kalijev hidroksid, kaustična potaša	-	ftalna kiselina	+		
klor - suh	-	ketoni	+	piridin	+		
klorni alkohol	+	bakreni klorid	+	ricinusovo ulje	+		
klorammin	+	bakrov(II) sulfat	+	dušična kiselina (20 %)	%+		
klor dioksid	O	litijev klorid	+	dušična kiselina, dimeća	-		
klorouglijikovodnik	+	maleinska kiselina	+	solna kiselina, klorovodična kiselina	O		
kloroform - suh	+	melaminska smola	+	sumporasta kiselina	O		
tlak pare - nizak	+	merkaptan, tio alkohol	+	sumporna kiselina 75 %	%O		
diklor etileter	+	metan	+	sumporna kiselina (75 - 100 %)	%-		
dietil eter	+	metilamin	+	morska voda	+		

+ = iskustvo je pokazalo dobru otpornost

O = preporučuju se preliminarni testovi ili testovi otpornosti

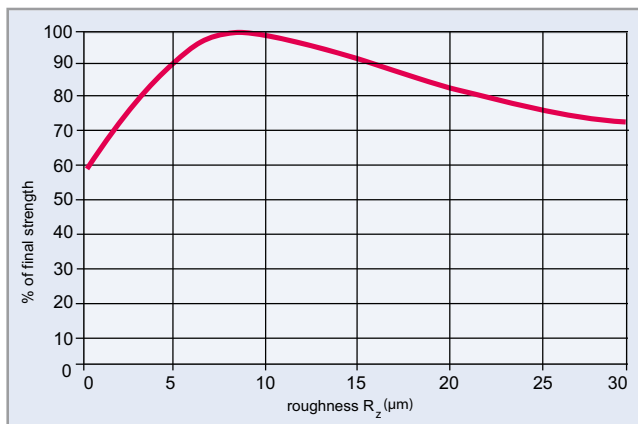
% = proizvodi WEICONLOCK otporni su samo do navedene koncentracije

- = proizvodi WEICONLOCK ne mogu se upotrebljavati ili se mogu upotrebljavati samo nakon detaljnih preliminarnih testova

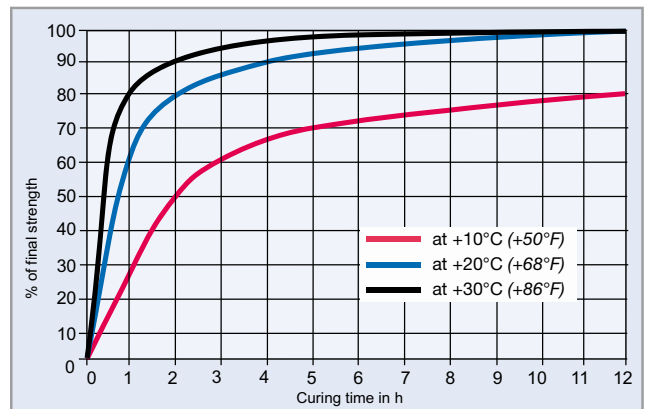
Anaerobna Ljepila i brtvila

WEICONLOCK®

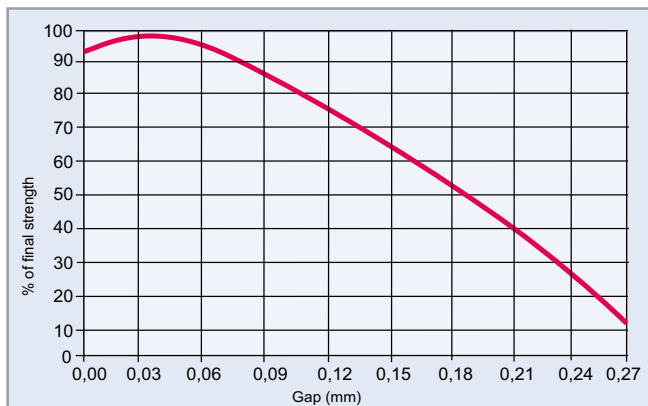
Strength of WEICONLOCK®
Dependent on the roughness



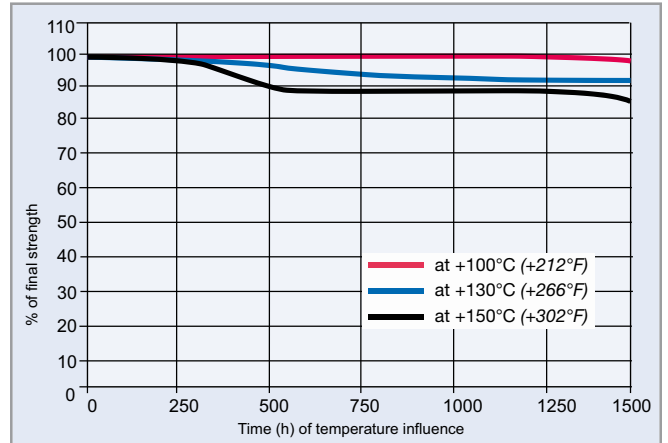
Curing speed of WEICONLOCK®
Dependent on the ambient temperature



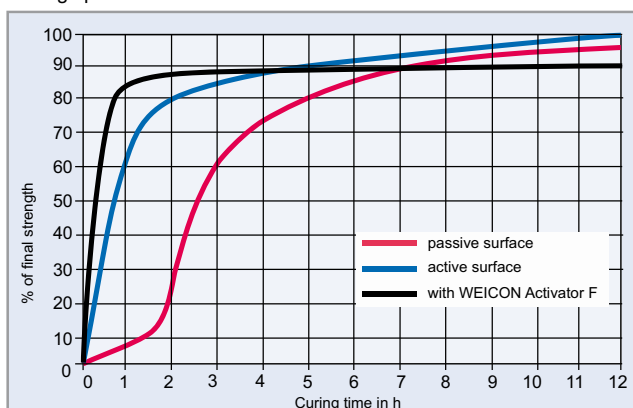
Strength of WEICONLOCK®
Dependent on the joint gap



Temperature long-term resistance WEICONLOCK®
At increased temperatures



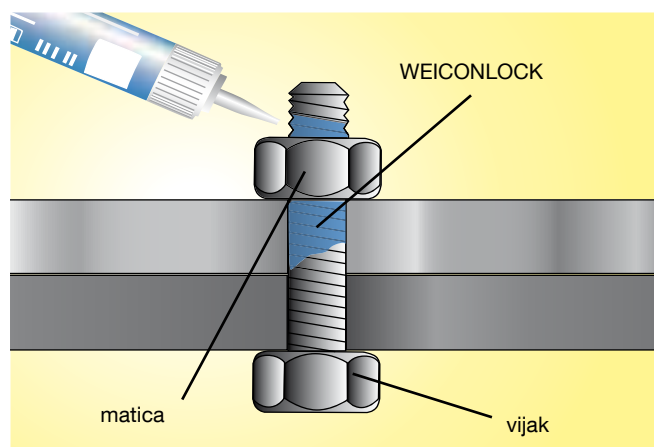
Curing speed with WEICON Activator F





WEICONLOCK ispunjava visoke zahtjeve opteretivosti osiguranja vijaka.

Uobičajenim metodama, npr. opružnim prstenima, protumaticama i drugim, sile odvijanja apsorbiraju se samo na maks. 40 % površine. Moment pri pokretanju s mjesta veći je kod spojeva osiguranih proizvodom WEICONLOCK. Zavoji navoja potpuno se pune, u slučaju 100-postotnog površinskog dodira istovremeno se izbjegava korozija (dosjedna hrđa).



Brtvnim djelovanjem mogu se bušiti prolazne provrti umjesto slijepih rupa. Prednaprezanje se zadržava.

Besprijekorno se mogu osigurati i lagano nauljeni vijci. Međutim, optimalna čvrstoća postiže se na očišćenim dijelovima (npr. sredstvom za površinsko čišćenje WEICON).

Otkazivanje vijčanog spoja labavljenjem

Mogući uzroci:

Slijeganje: Pritisak prednaprezanja zaglađuje hrapave površine vijka.

Puzanje: Tlačna čvrstoća vijaka popustila je pred upotrijebljenim prednaprezanjem.

Temperaturne oscilacije: Istezanje materijala na visokim temperaturama, stezanje pri hladnoći.

WEICONLOCK = dodatna sigurnost!

Tekuća ljepila potpuno ispunjavaju mikroskopske praznine između zavoja navoja i uspostavljaju spoj materijalom.

Nema zazora, nema pomilimenkaja, nema slijeganja!

Time: **nema labavljenja ili otpuštanja!**

Druge prednosti: **zabrtvljenost i zaštita od korozije!**

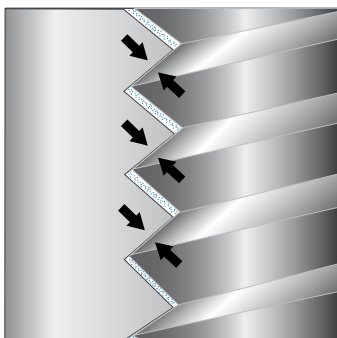
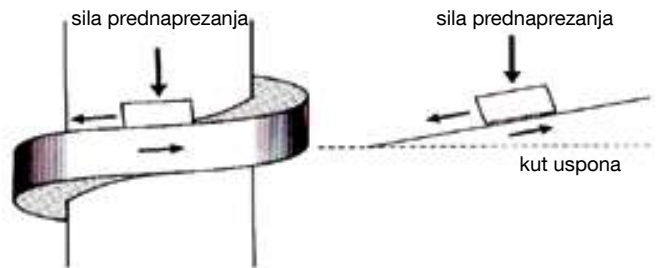


Osiguranje vijaka

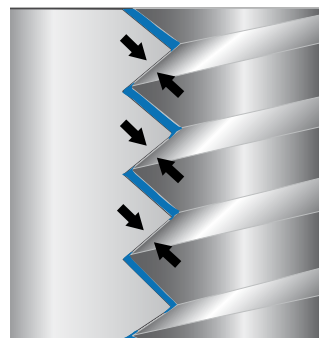
Osiguranje vijaka

Kod vijčanih spojeva bokovi navoja vijka i matice čvrsto se međusobno pritišću određenog silom prednaprezanja. Postignuta stezna sila ovisi, između ostalog, o korištenoj sili prednaprezanja, geometriji vijka i kakvoći materijala.

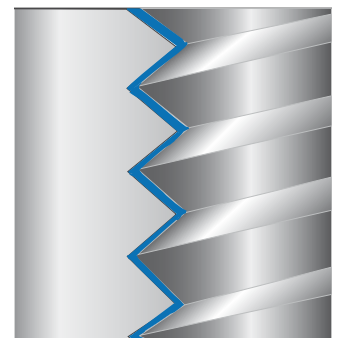
Cilj:
treba spriječiti samostalno olabavljenje i odvijanje vijka (samoblokirajući učinak).



montaža s prednaprezanjem



montaža s prednaprezanjem



plivajuća montaža

AN 301-43***osigurač vijaka, ne treba ga označavati
ispitan prema NSF / DVGW**visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira20 ml ✓
3014302050 ml ✓
30143150200 ml ✓
30143200**AN 301-70*****osigurač vijaka, ne treba ga označavati
ispitan prema NSF**srednjeviskozian
visokočvrst
teško se demontira20 ml ✓
3017002050 ml ✓
30170150200 ml ✓
30170200**AN 302-21****osiguranje vijaka, zaštita od vibracije**niskoviskozan
niskočvrst
lako se demontira20 ml ✓
3022102050 ml ✓
30221150200 ml ✓
30221200**AN 302-40****osiguranje vijaka, zaštita od vibracija,
ispitan prema DVGW**srednjeviskozian
srednječvrst
normalno se demontira20 ml ✓
3024002050 ml ✓
30240150200 ml ✓
30240200

Osiguranje vijaka

AN 302-41

osiguranje vijaka, zaštita od vibracije

niskoviskozan
srednječvrst
lako se demontira20 ml ✓
3024102050 ml ✓
30241150200 ml ✓
30241200

AN 302-42

osiguranje vijaka

srednjeviskozan
srednječvrst
normalno se demontira20 ml ✓
3024202050 ml ✓
30242150200 ml ✓
30242200

Tehnički podatci

Tip br.	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	Maks. zatvaranje procjepa	Moment pri pokretanju s mjesta Nm (navoj)	Daljnji moment odvrtanja Nm (navoj)	Smična čvrstoća N/mm ² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Otpornost na temperaturu
AN 301-43*	plava	M 36	2.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	18 - 22 Nm	9 - 11 Nm	10 - 13 N/mm ² (1.450 - 1.885 psi)	5 - 15 min.	1 - 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 301-70*	zeleno	M 25	500 - 900 mPa·s	0,15 mm	25 - 35 Nm	40 - 50 Nm	14 - 20 N/mm ² (2.030 - 2.900 psi)	5 - 15 min.	5 - 10 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-21	ljubičasto	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	7 - 10 Nm	3 - 6 Nm	4 - 7 N/mm ² (580 - 1.115 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-22	purpurna	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	4 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm ² (435 - 725 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-40	prozirno	M 20 R 3/4"	600 mPa·s	0,15 mm	12 - 16 Nm	18 - 24 Nm	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-41	plava	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	10 - 15 Nm	12 - 16 Nm	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 min.	oko 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-42	plava	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	14 - 18 Nm	5 - 8 Nm	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)

*



WEICONLOCK® »1. linije«

Proizvodi AN 301-43 i 301-70 spadaju u WEICONLOCK® 1. liniju koja ispunjava sve veće zahtjeve u području zaštite zdravlja i sigurnosti na radu.

Nove formulacije dopuštaju primjenu i u osjetljivim proizvodnim područjima. Tri tipa 1. linije posjeduju „bijeli” EZ sigurnosno-tehnički list stoga ih ne treba označavati i ispunjavaju stroge zahtjeve medicine rada u tvornicama.

Nova 1. linija ispitana je u skladu sa strogim zahtjevima NSF/ANSI 61 (Amerilimenka National Standards Institute - Američkog nacionalnog instituta za standarde) za primjenu u području pitke vode i stoga je posebno prikladna za primjenu u području prehrambenih namirnica, kozmetike i farmaceutskoj industriji. Nova WEICONLOCK 1. linija može se, osim toga, upotrebljavati u svim drugim industrijskim područjima.

Pri primjeni novih WEICONLOCK tipova korisnik uživa u sljedećim prednostima:

- odobrenje za pitku vodu NSF u skladu s ANSI 61
- nije potrebno označavanje¹ simbolima za opasnost, „H” rečenicama ili „P” rečenicama na sigurnosno-tehničkom listu u skladu s Uredbom EZ-a br.1272/2008
- veća sigurnost i zaštita zdravlja pri radu
- vrlo dobra kemijska otpornost nakon stvrdnjavanja
- otpornost na temperature do +200 °C (+392 °F)²

¹ vrijedi za tipove AN 301-43, 301-70 i 301-72

² vrijedi za tip AN 301-72



AN 302-43

osiguranje vijaka, ispitano prema DVGW-/KTW za područje pitke vode



TZW
Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

10 ml ✓
30243110

20 ml ✓
30243020

50 ml ✓
30243150

200 ml ✓
30243200



AN 302-44

osiguranje vijaka za pasivne materijale*, ispitano prema DVGW



visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

20 ml ✓
30244020

50 ml ✓
30244150

200 ml ✓
30244200



*



Pasivni materijali:
(sporo stvrdnjavanje)

- visokolegirani čelik
- aluminij, nikel, cink, zlato
- slojevi oksida
- slojevi kromata
- anodne prevlake
- plastika i keramika

AN 302-50

osiguranje vijaka i okomitih svornjaka



srednjeviskozozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30250020

50 ml ✓
30250150

200 ml ✓
30250200



AN 302-60

osiguranje vijaka za pasivne materijale*



srednjeviskozozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30260020

50 ml ✓
30260150

200 ml ✓
30260200



AN 302-62

osiguranje vijaka

visokoviskozan
čvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30262020

50 ml ✓
30262150

200 ml ✓
30262200



AN 302-70

osiguranje vijaka i okomitih svornjaka odobrenje DVGW



srednjeviskozozan
visokočvrst
teško se demontira

10 ml ✓
30270110

20 ml ✓
30270020

50 ml ✓
30270150



200 ml ✓
30270200

Ljepila / Brtvila
Tehnčki sprejevi
Tekuće aktivne tvari
Paste za montažu
Visokoučinkovite masti
WEICON TOOLS®
Ostalo

Anaerobna Ljepila i brtvila

Osiguranje vijaka

AN 302-71

osiguranje vijaka i okomitih svornjaka

srednjeviskoznan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30271020

50 ml ✓
30271150

200 ml ✓
30271200



AN 302-72

osiguranje vijaka i okomitih svornjaka
otporan na visoke temperature,
odobrenje DVGW

visokoviskoznan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30272020

50 ml ✓
30272150

200 ml ✓
30272200



AN 302-90

Osiguranje vijaka, za naknadno
osiguranje i brtvljenje kapilarnih

izrazito niskoviskoznan, kapilarnan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30290020

50 ml ✓
30290150

200 ml ✓
30290200



Zahvaljujući svojoj niskoj viskoznoj i visokom kapilarnom djelovanju prodire u praznine između navoja, a da prethodno ne treba otpustiti spoj. Idealan za predmontirane vijčane spojeve.

Tehnički podaci

Tip br.	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	Maks. zatvaranje procjepa	Moment pri pokretanju s mjesta Nm (navoj)	Daljnji moment odvrtanja Nm (navoj)	Smična čvrstoća N/mm ² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Otpornost na temperaturu
AN 302-43	plava	M 36	2.000 - 7.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm	8 - 12 Nm	9 - 13 N/mm ² (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20 min.	1 - 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-44	plava	M 36	3.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm	8 - 12 Nm	9 - 13 N/mm ² (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20 min.	1 - 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-50	prozirno	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 min.	2 - 4 h	od -60 do +175°C (od -76 do +347°F)
AN 302-60	zeleni	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 min.	2 - 4 h	od -60 do +180°C (od -76 do +356°F)
AN 302-62	crveni	M 36	1.500 - 6.500 mPa·s	0,25 mm	15 - 20 Nm ^{*1}	30 - 35 Nm ^{*1}	10 - 15 N/mm ² (1.450 - 2.175 psi)	5 - 10 Min. ^{*1}	6 - 12 h ^{*1}	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-70	zeleni	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm ² (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-71	crveni	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm ² (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-72	crveni	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mPa·s	0,30 mm	20 - 30 Nm	40 - 75 Nm	10 - 15 N/mm ² (1.450 - 2.175 psi)	20 - 40 min.	5 - 10 h	od -60 do +230°C (od -76 do +446°F)
AN 302-90	zeleni	M 5 M 5 kapilarno	10 - 20 mPa·s	0,07 mm	15 - 25 Nm	30 - 40 Nm	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)	5 - 20 min.	oko 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)

*1 čvrstoća utvrđena na vijcima V4A od nehrđajućeg čelika





Ljepila / Brtvila

Tehnčki sprejevi

Tekuće aktivne tvari

Paste za montažu

Visokoučinkovite masti

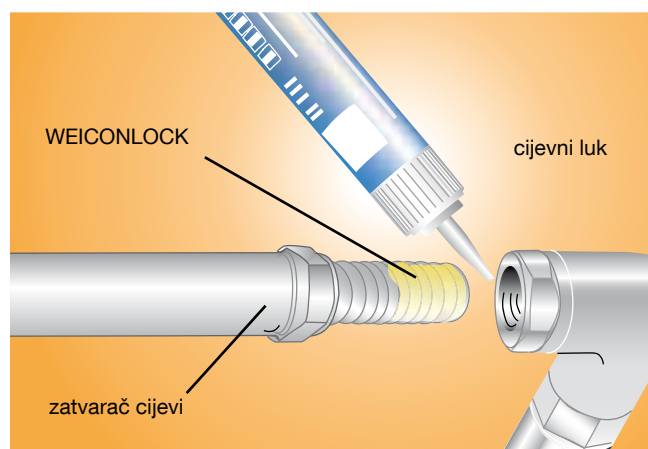
WEICON TOOLS®

Ostalo

WEICONLOCK brtvila za cijevi i navoje sprečavaju curenje plinovitih i tekućih materijala. Brtve do tlaka pulimenkaja i otporni su na većinu medija koji se upotrebljavaju u industriji (popis otpornosti može se zatražiti).

Začepljenje važnih priključnih elemenata i blokiranje ventila u području hidraulike i pneumatike (kao npr. pri uporabi konoplje i teflonske trake) isključeni su.

Zabrtvljeni spojeve ne mogu korodirati (dosjedna hrđa), a ni zapeči se. Različite čvrstoće omogućuju demontažu i nakon godina.



Anaerobna Ljepila i brtvila

Brtvila za cijevi i navoje

Ljepila / Brtvila

Tehnički sprejevi

Tekuce aktivne tvari

Paste za montažu

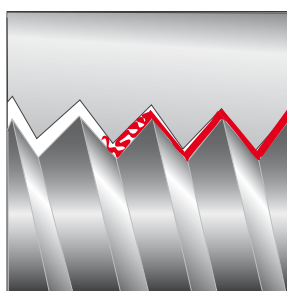
Visokoučinkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

Rizici od curenja kod primjene konoplje ili brtvenih traka:

- teško doziranje i rukovanje
- navoji često prerežu trake
- hrapavosti navoja i praznine se teško pune
- rotacija često samo u jednom smjeru, korekcija nije moguća.



WEICONLOCK brtvilo za cijevi u navoju

Optimalnim popunjavanjem praznina sprečava rizike od curenja!



AN 301-65*

brtvalo za cijevi i površine s PTFE, ne treba ga označavati, odobrenje NSF ANSI 61 za područje pitke vode, certifikat DVGW

visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

- 50 ml ✓ 30165150
- 200 ml ✓ 30165200
- 300 ml ✓ 30165300



AN 301-72*

brtvalo za cijevi i površine s PTFE, ne treba ga označavati, otporan na visoke temperature, ispitan prema NSF / DVGW

visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

- 50 ml ✓ 30172150
- 200 ml ✓ 30172200
- 300 ml ✓ 30172300



AN 302-25

brtvalo za cijevi i navoje, zaštita od vibracija za grube navoje

visokoviskozan
niskočvrst
lako se demontira

- 50 ml ✓ 30225150
- 200 ml ✓ 30225200



AN 302-45

brtvalo za cijevi i navoje za grube navoje, odobrenje DVGW

visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

- 50 ml ✓ 30245150
- 200 ml ✓ 30245200



AN 302-75

brtvalo za cijevi i navoje, odobrenje BAM

visokoviskozan
visokočvrst
teško se demontira

- 50 ml ✓ 30275150
- 200 ml ✓ 30275200



AN 302-77

brtvalo za cijevi i navoje za velike dijelove navoja i prirubnice

visokoviskozan
visokočvrst
teško se demontira

- 50 ml ✓ 30277150
- 200 ml ✓ 30277200



Anaerobna Ljepila i brtvila


Brtvila za cijevi i navoje


AN 302-80

brtvilo za cijevi i navoje za pasivne materijale*

visokoviskozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml 
30280020

50 ml 
30280150

200 ml 
30280200



*1



Pasivni materijali:
(sporo stvrdnjavanje)

- visokolegiran čelik
- aluminij, nikal, cink, zlato
- slojevi oksida
- slojevi kromata
- anodne prevlake
- plastika i keramika



Tehnički podatci

Tip br.	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	Maks. zatvaranje procjepa	Moment pri pokretanju s mjesta Nm (navoj)	Daljnji moment odvrtanja Nm (navoj)	Smična čvrstoća N/mm ² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Otpornost na temperaturu
AN 301-65*	bijela	M 80 R 3"	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm ² (290 - 870 psi)	10 - 20 min.	24 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 301-72*	bijela	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm ² (725 - 1.015 psi)	15 - 30 min.	6 - 12 h	od -60 do +200°C (od -76 do +392°F)
AN 302-25	smeđa	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm ² (435 - 725 psi)	15 - 30 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-45	plava	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	10 - 15 Nm	12 - 18 Nm	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)	15 - 30 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-75	zelena	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mPa·s	0,30 mm	40 - 50 Nm	40 - 50 Nm	15 - 25 N/mm ² (2.175 - 3.625 psi)	15 - 30 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-77	crvena	M 36	6.000 mPa·s	0,25 mm	30 - 40 Nm	10 - 15 Nm	35 - 45 N/mm ² (5.075 - 6.525 psi)	40 - 60 min.	6 - 12 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-80	zelena	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm 15 - 20 Nm ²	50 - 70 Nm 25 - 35 Nm ²	20 - 30 N/mm ² (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5 min. 5 - 10 Min. ²	2 - 4 h 6 - 12 h ²	od -60 do +180°C (od -76 do +356°F)

*2 čvrstoća utvrđena na vijcima V4A od nehrđajućeg čelika

*



WEICONLOCK® »1. linije«

Proizvodi AN 301-65 i 301-72 spadaju u WEICONLOCK® 1. liniju koja ispunjava sve veće zahtjeve u području zaštite zdravlja i sigurnosti na radu.

Nove formulacije dopuštaju primjenu i u osjetljivim proizvodnim područjima. Tri tipa 1. linije posjeduju „bijeli” EZ sigurnosno-tehnički list stoga ih ne treba označavati i ispunjavaju stroge zahtjeve medicine rada u tvornicama.

Nova 1. linija ispitana je u skladu sa strogim zahtjevima NSF/ANSI 61 (Amerilimenka National Standards Institute - Američkog nacionalnog instituta za standarde) za primjenu u području pitke vode i stoga je posebno prikladna za primjenu u području prehrambenih namirnica, kozmetike i farmaceutskoj industriji. Nova WEICONLOCK 1. linija može se, osim toga, upotrebljavati u svim drugim industrijskim područjima.

Pri primjeni novih WEICONLOCK tipova korisnik uživa u sljedećim prednostima:

- odobrenje za pitku vodu NSF u skladu s ANSI 61
- nije potrebno označavanje¹ simbolima za opasnost, „H” rečenicama ili „P” rečenicama na sigurnosno-tehničkom listu u skladu s Uredbom EZ-a br.1272/2008
- veća sigurnost i zaštita zdravlja pri radu
- vrlo dobra kemijska otpornost nakon stvrdnjavanja
- otpornost na temperature do +200 °C (+392 °F)²

¹ vrijedi za tipove AN 301-43, 301-70 i 301-72

² vrijedi za tip AN 301-72



Ljepila / Brtvila

Tehnčki sprejevi

Tekuce aktivne tvari

Paste za montažu

Visokoučinkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

AN 305-11

brtvilo za cijevi i navoje,
odobrenje DVGW



visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

50 ml ✓
30511150

200 ml ✓
30511200

300 ml ✓
30511300



AN 305-42

brtvilo za hidrauliku i pneumatiku
odobrenje DVGW



srednjeviskozozan
srednječvrst
normalno se demontira

20 ml ✓
30542020

50 ml ✓
30542150

200 ml ✓
30542200



AN 305-67

brtvilo za cijevi i površine s PTFE,
maks. zatvaranje procjepa 0,60 mm

visokoviskozan
niskočvrst
lako se demontira

50 ml ✓
30567150

200 ml ✓
30567200

300 ml ✓
30567300



AN 305-72

brtvilo za cijevi i površine (s PTFE)
trenutno brtveno djelovanje,
ispitan prema DVGW



visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

50 ml ✓
30572150

200 ml ✓
30572200

300 ml ✓
30572300



AN 305-77

brtvilo za navoje
odobrenje DVGW
i BAM za kisik



visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

50 ml ✓
30577150

200 ml ✓
30577200

300 ml ✓
30577300



Anaerobna Ljepila i brtvila

Brtvila za cijevi i navoje

AN 305-78

brtvilo za cijevi i navoje
za pasivne materijale*,
odobrenje DVGW



viskoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

50 ml ✓
30578150

200 ml ✓
30578200



AN 305-86

brtvilo za cijevi, izrazito jako

viskoviskozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30586020

50 ml ✓
30586150

200 ml ✓
30586200



*

	Pasivni materijali: (sporo stvrdnjavanje)	<ul style="list-style-type: none"> • viskolegiran čelik • aluminij, nikel, cink, zlato • slojevi oksida • slojevi kromata • anodne prevlake • plastika i keramika

Tehnički podatci

Tip br.	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	Maks. zatvaranje procjepa	Moment pri pokretanju s mjesta Nm (navoj)	Daljnji moment odvrtanja Nm (navoj)	Smična čvrstoća N/mm ² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Otpornost na temperaturu
AN 305-11	bijela	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm ² (580 - 870 psi)	20 - 40 min.	5 - 10 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 305-42	smeđa	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	12 - 15 Nm	18 - 22 Nm	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 min.	2 - 4 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 305-67	bijela	M 80 R 3"	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm ² (870 - 1.160 psi)	120 - 240 min.	24 - 72 h	od -50 do +175°C (od -58 do +347°F)
AN 305-72	bijela	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm ² (580 - 870 psi)	20 - 40 min.	5 - 10 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 305-77	žuta	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm	10 - 14 Nm	6 - 13 N/mm ² (870 - 1.885 psi)	15 - 30 min.	1 - 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 305-78	žuta	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm	10 - 14 Nm	6 - 13 N/mm ² (870 - 1.885 psi)	15 - 30 min.	1 - 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
					11 - 16 Nm**	4 - 7 Nm**		25 - 50 min.**	4 - 8 h**	
AN 305-86	crvena	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 mPa·s	0,30 mm	15 - 30 Nm	25 - 45 Nm	10 - 20 N/mm ² (1.450 - 2.900 psi)	60 - 90 min.	12 - 24 h	od -60 do +180°C (od -76 do +356°F)

** čvrstoća utvrđena na vijcima V4A od nehrđajućeg čelika



100%
PTFE

Nit za brtvljenje navoja DF 175

Za metalne i plastične navoje

WEICON DF 175 je patentirana nit za brtvljenje navoja od 100 % PTFE i trajno i sigurno brtvi gotovo sve metalne i plastične navoje. WEICON DF 175 pouzdano ispunjava prazninu na navojima i pri zavrtanju stvara PTFE sloj potrebne debljine. Taj je sloj izrazito otporan na gotovo sve kemikalije, čak i najagresivnija otapala, lužine i kiseline.

WEICON DF 175 nije goriv i funkcionalno je siguran u području temperature od -200 °C do +240 °C (od -328 do +464 °F).

Za razliku od drugih brtvenih materijala kod kojih vlakno služi samo kao nosač za pravo brtvilo, sam WEICON DF 175 je brtveni materijal. Time je tijekom životnog vijeka vijčanog spoja isključeno razdvajanje materijala nosača i brtvila. WEICON DF 175 je neograničeno postojan i uvijek ostaje mek i savitljiv.

WEICON DF 175 je vrlo izdašan: Jedna rola zamjenjuje do 20 rola PTFE trake (12 mm x 0,1 mm x 12 m).



dozator 175 m
30010175



TZW

Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

WRAS



WEICON DF 175 se upotrebljava

- za gotovo sva brtvljenja plastičnih i metalnih navoja
- kod vodova i cijevi kojima se transportiraju najagresivniji mediji
- u kombinaciji s plinovitim ili tekućim medijima, kao što su npr. kisik, propan, butan i još mnogo toga
- u području pitke vode
- u ekstremnim područjima temperatura od -200 °C do +240 °C (od -328 do +464 °F)
- u području solarne industrije
- svugdje gdje se traži mogućnost odvrtanja spoja (testirano do 45°), ali bez negativnih posljedica na brtvljenje.

Nit za brtvljenje navoja DF 175

Svojstva i prednosti:

- jednonitni (jedna nit) od 100 % PTFE
- otporan na plijesni, bakterije, gljivice
- otporan na mikrobiološka opterećenja i ne oksidira
- otporan na organske i anorganske kemikalije, kao npr. Mineralne kiseline, peroksidi, ugljikovodike, klorirana otapala itd.
- prikladan za gotovo sve navojne spojeve
- ispitan i odobren od najprestižnijih međunarodnih zavoda za ispitivanje, odn. normi kao npr. KTW, WRAS, BAM, DVGW, UL
- troškovno i vremenski jeftina primjena
- jednostavna i brza ugradnja iz praktičnog dozatora s integriranim nožem od 360°

Primjena:

Namotajte nit za brtvljenje u smjeru navoja, počevši od početka cijevi, nasumce s preklapanjem. Pripazite na to da se na početku cijevi primijeni dovoljno materijala. Kapnite 2 - 3 kapi sredstva za klizanje (u izvadivom dnu) na nit za brtvljenje i razdijelite prstom. Sredstvo za klizanje je bezopasno i biološki razgradivo (nemojte ga upotrebljavati u kombinaciji s tekućim sredstvom za klizanje u području kisika).

Poštujte smjernicu:

½" - 12 (fini navoj) do 18 (grubi navoj) namotaja
1½" - 16 (fini navoj) do 24 (grubi navoj) namotaja
Broj namotaja mora se odgovarajuće prilagoditi promjeru cijevi.



Odobrenja:

- DVGW za plin u skladu s DIN EN 751-3 FRp i GRp te DIN 30660
- DVGW ispitao i certificirao odvrtanja do 45°
- ispitivanje prikladnosti za pitku vodu u skladu s KTW preporukom Savezne uprave za zdravstvo
- DVGW ispitivanje do 100 bar u skladu s DIN EN 751-3 FRp i GRp pri sobnoj temperaturi
- ispitan prema BAM za kisik, plinovit: do 30 bar / +100 °C (+212 °F) (primjena sa sredstvom za klizanje)
- ispitan prema BAM za kisik, tekuć: do 30 bar / +100 °C (+212 °F) (primjena bez sredstva za klizanje)
- WRC odobrenje za Veliku Britaniju
- na UL popisu: brtvni materijal 19BN File H26734, do maks. 1½", za cjevovodi u kombinaciji s benzinom, petrolejom, propanom, butanom, naftom, plinom (<300 psig)
- ispitan prema ASTM F423 za paru i hladnu vodu
- KIWA GASTEC Qa (NL): norm. 31, razred „20”



Ljepila / Brtvila

Tehnički sprejevi

Tekuće aktivne tvari

Paste za montažu

Miskoučinkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

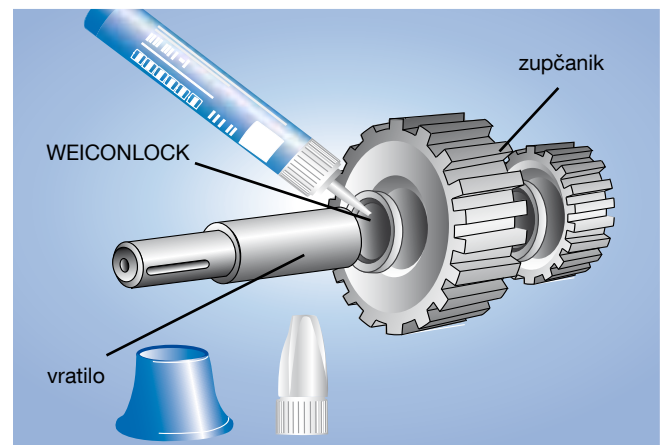
Anaerobna Ljepila i brtvila

Lijepljenje spojeva

WEICONLOCK tipovi za spajanje prodiru u hrapavost površine i u potpunosti ispunjavaju prostor između dijelovi koji se spajaju. Time možete izostaviti dodatne elemente osiguranja, npr. klinove. Sprečavate, osim toga, i dosjednu hrđu.

Drugi primjeri primjene:

Pričvršćivanje kugličnih, valjkastih i kliznih ležajeva, svornjaka, čahura i drugih dijelova koji se spajaju.



Proizdom WEICONLOCK se u mnogim slučajevima pouzdano mogu popraviti izbijeni dosjedi. Kombinirane metode spajanja također su moguće. Na taj se način kombinacijom lijepljenja steznog i zažetog dosjeda mogu prenositi veće sile i okretni momenti nego sa svakom metodom pojedinačno.

Kod kombinacije klin/pero i lijepljenja izbjegava se točkasto opterećenje i dosjedna hrđa. Time uglavnom možete izostaviti aksijalno osiguranje.





Ljepila / Brtvila

Tehnčki sprejevi

Tekuće aktivne tvari

Paste za montažu

Visokoučinkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

AN 301-38*

Lijepljenje spojeva za ležajeve, vratila i čahure, odobrenje NSF

srednjeviskozozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30138020

50 ml ✓
30138150

200 ml ✓
30138200



AN 301-48*

Lijepljenje spojeva za ležajeve, vratila i čahure, otporan na visoke temperature, odobrenje NSF i DVGW

srednjeviskozozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30148020

50 ml ✓
30148150

200 ml ✓
30148200



AN 306-00

Lijepljenje spojeva za ležajeve, vratila i čahure

srednjeviskozozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30600020

50 ml ✓
30600150

200 ml ✓
30600200



AN 306-01

Lijepljenje spojeva za ležajeve, vratila i čahure

niskoviskozozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30601020

50 ml ✓
30601150

200 ml ✓
30601200



AN 306-03

Lijepljenje spojeva za ležajeve, vratila i čahure

niskoviskozozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30603020

50 ml ✓
30603150

200 ml ✓
30603200



Lijepljenje spojeva

AN 306-10

Lijepljenje spojeva za pasivne materijale*

srednjeviskozno
visokočvrsto
teško se demontira20 ml ✓
3061002050 ml ✓
30610150200 ml ✓
30610200

*1

	Pasivni materijali: (sporo stvrdnjavanje)	<ul style="list-style-type: none"> • visokolegirani čelik • aluminij, nikal, cink, zlato • slojevi oksida • slojevi kromata • anodne prevlake • plastika i keramika

AN 306-20

Lijepljenje spojeva, otporan na visoke temperature, ispitano prema DVGW/KTW za područje pitke vode, odobrenje BAM za kisik

visokoviskozno
visokočvrsto
teško se demontira20 ml ✓
3062002050 ml ✓
30620150200 ml ✓
30620200
TZW
 Technologiezentrum Wasser
 Karlsruhe
 Prüfstelle Wasser

Tehnički podatci

Tip br.	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	Maks. zatvaranje procjepa	Moment pri pokretanju s mjesta Nm (navoj)	Daljnji moment odvrtanja Nm (navoj)	Smična čvrstoća N/mm ² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Otpornost na temperaturu
AN 301-38*	zeleno	M 36	2.000 - 3.000 mPa·s	0,20 mm	30 - 40 Nm	45 - 60 Nm	20 - 25 N/mm ² (2.900 - 3.625 psi)	oko 5 min.	2 - 4 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 301-48*	zeleno	M 20 R 3/4"	450 - 650 mPa·s	0,15 mm	25 - 30 Nm	40 - 55 Nm	25 - 30 N/mm ² (3.625 - 4.350 psi)	2 - 6 min.	2 - 4 h	od -60 do +175°C (od -76 do +347°F)
AN 306-00	prozirno	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 min.	2 - 4 h	od -60 do +175°C (od -76 do +347°F)
AN 306-01	zeleno	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	14 - 20 N/mm ² (2.030 - 2.900 psi)	10 - 20 min.	2 - 4 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 306-03	zeleno	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	15 - 18 N/mm ² (2.175 - 2.610 psi)	10 - 20 min.	2 - 4 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 306-10	zeleno	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm 15 - 20 Nm*2	55 - 70 Nm 30 - 35 Nm*2	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 min. 5 - 10 Min.*2	2 - 4 h 6 - 12 h*2	od -60 do +180°C (od -76 do +356°F)
AN 306-20	zeleno	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	28 - 36 Nm	40 - 55 Nm	15 - 25 N/mm ² (2.175 - 3.625 psi)	20 - 40 min.	oko 24 h	od -60 do +200°C (od -76 do +392°F)

*2 čvrstoća utvrđena na vijcima V4A od nehrđajućeg čelika

★



WEICONLOCK® »1. linije«

Proizvodi AN 301-38, 301-48, spadaju u WEICONLOCK® 1. liniju koja ispunjava sve veće zahtjeve u području zaštite zdravlja i sigurnosti na radu.

Nove formulacije dopuštaju primjenu i u osjetljivim proizvodnim područjima. Tri tipa 1. linije posjeduju „bijeli“ EZ sigurnosno-tehnički list stoga ih ne treba označavati i ispunjavaju stroge zahtjeve medicine rada u tvornicama.

Nova 1. linija ispitana je u skladu sa strogim zahtjevima NSF/ANSI 61 (Amerilimenka National Standards Institute - Američkog nacionalnog instituta za standarde) za primjenu u području pitke vode i stoga je posebno prikladna za primjenu u području prehrambenih namirnica, kozmetike i farmaceutskoj industriji. Nova WEICONLOCK 1. linija može se, osim toga, upotrebljavati u svim drugim industrijskim područjima.

Pri primjeni novih WEICONLOCK tipova korisnik uživa u sljedećim prednostima:

- odobrenje za pitku vodu NSF u skladu s ANSI 61
- nije potrebno označavanje¹ simbolima za opasnost, „H“ rečenicama ili „P“ rečenicama na sigurnosno-tehničkom listu u skladu s Uredbom EZ-a br.1272/2008
- veća sigurnost i zaštita zdravlja pri radu
- vrlo dobra kemijska otpornost nakon stvrdnjavanja
- otpornost na temperature do +200 °C (+392 °F)²

¹ vrijedi za tipove AN 301-43, 301-70 i 301-72² vrijedi za tip AN 301-72



AN 306-30

Lijepljenje spojeva za pasivne materijale*,
Odobrenje BAM za kisik

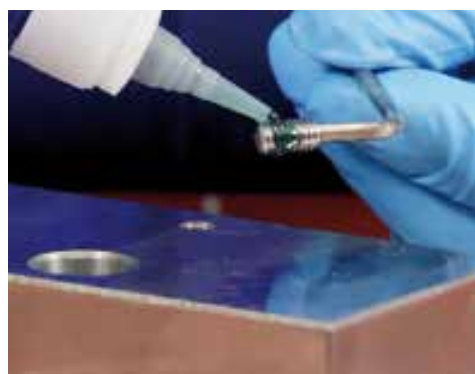


visokoviskozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30630020

50 ml ✓
30630150

200 ml ✓
30630200



AN 306-38

Lijepljenje spojeva za ležajeve,
zupčanike i svornjake, brzo stvrdnjavanje

srednjeviskozozan
visokočvrst
teško se demontira

10 ml ✓
30638110

20 ml ✓
30638020

50 ml ✓
30638150

200 ml ✓
30638200



*



Pasivni materijali:
(sporo stvrdnjavanje)

- visokolegirani čelik
- aluminij, nikel, cink, zlato
- slojevi oksida
- slojevi kromata
- anodne prevlake
- plastika i keramika

AN 306-40

Lijepljenje spojeva, otporan
na visoke temperature,
sporo se stvrdnjava

srednjeviskozozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30640020

50 ml ✓
30640150

200 ml ✓
30640200



AN 306-41

Lijepljenje spojeva za
ležajeve, vratila i čahure

srednjeviskozozan
srednječvrst
normalno se demontira

20 ml ✓
30641020

50 ml ✓
30641150

200 ml ✓
30641200



Anaerobna Ljepila i brtvila

Lijepljenje spojeva

AN 306-48

Lijepljenje spojeva, otporan na visoke temperature, odobrenje BAM

srednjeviskoznan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30648020

50 ml ✓
30648150

200 ml ✓
30648200



AN 306-60

Proizvod za lijepljenje izbijenih prstenova ležaja i čahura

visokoviskoznan
visokočvrst
teško se demontira

50 ml ✓
30660150

200 ml ✓
30660200

300 ml ✓
30660300

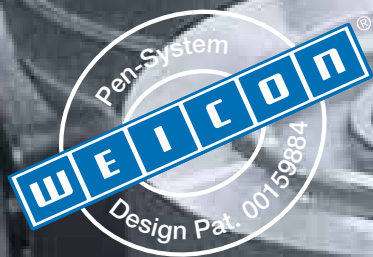


Tehnički podatci

Tip br.	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	Maks. zatvaranje procjepa	Moment pri pokretanju s mjesta Nm (navoj)		Daljnji moment odvrtanja Nm (navoj)	Smična čvrstoća N/mm ² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Otpornost na temperaturu
					35 - 45 Nm	15 - 20 Nm*					
AN 306-30	zelena	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm	15 - 20 Nm*	50 - 70 Nm	20 - 30 N/mm ² (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5 min.	2 - 4 h	od -60 do +180°C (od -76 do +356°F)
					25 - 30 N/mm ² (3.625 - 4.350 psi)	5 - 10 Min.*1			2 - 4 h*1		
AN 306-38	zelena	M 36	2.500 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm		50 - 70 Nm	25 - 30 N/mm ² (3.625 - 4.350 psi)	oko 5 min.	1 - 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 306-40	zelena	M 20	600 mPa·s	0,15 mm	20 - 30 Nm		30 - 40 Nm	15 - 30 N/mm ² (2.175 - 4.350 psi)	oko 240 min.	oko 24 h	od -60 do +200°C (od -76 do +392°F)
AN 306-41	žuta	M 20	550 mPa·s	0,12 mm	12 - 15 Nm		17 - 22 Nm	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 306-48	zelena	M 20	550 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm		55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)	oko 5 min.	2 - 4 h	od -60 do +175°C (od -76 do +347°F)
AN 306-60	srebrna	R 2"	150.000 - 900.000 mPa·s	0,50 mm	35 - 45 Nm		10 - 20 Nm	25 - 30 N/mm ² (3.625 - 4.350 psi)	15 - 30 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)

*1 čvrstoća utvrđena na vijcima V4A od nehrđajućeg čelika





Ljepila / Brtvila

Tehnički sprejevi

Tekuće aktivne tvari

Paste za montažu

Viskocoučnikovite masti

WEICON TOOLS®

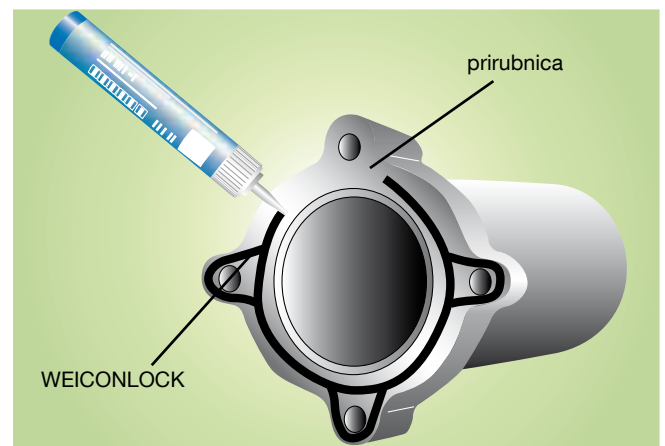
Ostalo

Anaerobna Ljepila i brtvila

Površinska brtvila

Brtvljenje tekućim površinskim brtvilima WEICONLOCK koja ne sadrže otapala predstavlja tehnološki napredno rješenje. Za razliku od krutih brtvi različitih vrsta, WEICONLOCK uvijek odgovara.

Popunjavaju se sve neravnine (hrapavost) suprotnih površina. Pri niskim tlakovima do otprilike šest bar zajamčeno je trenutno brtvljenje. Nema postavljanja brtvi (drugačije nego kao kod krutih brtvi).



Zahvaljujući visokoj elastičnosti površinska brtvila WEICONLOCK mogu se primjenjivati i u ekstremnim uvjetima. Potpuno stvrdnuti proizvodi otporni su na većinu medija koji se upotrebljavaju u industriji (tekućine, ali i plinove).



AN 301-65*

brtvalo za cijevi i površine s PTFE, ne treba ga označavati, odobrenje NSF ANSI 61 za područje pitke vode, certifikat DVGW



visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
 30165150 30165200 30165300



AN 301-72*

Brtvalo za cijevi i površine s PTFE, ne treba ga označavati, otporan na visoke temperature, ispitan prema NSF / DVGW



visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
 30172150 30172200 30172300



AN 305-10

Površinsko brtvalo za brtvljenje priрубnica, otporan na visoke temperature

visokoviskozan
visokočvrst
teško se demontira

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
 30510150 30510200 30510300



AN 305-18

Površinsko brtvalo za veliko zatvaranje procjepa s trenutnim brtvljenjem, otporan na visoke temperature

visokoviskozan
visokočvrst
teško se demontira

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
 30518150 30518200 30518300



AN 305-72

Brtvalo za cijevi i površine s PTFE, trenutno brtvljenje, odobrenje DVGW



visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
 30572150 30572200 30572300



AN 305-67

Brtvalo za cijevi i površine s PTFE, maks. zatvaranje procjepa 0,60 mm

visokoviskozan
niskočvrst
lako se demontira

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
 30567150 30567200 30567300



Površinska brtvila

AN 305-73

Površinsko brtvilo za brtvljenje prirubnica

visokoviskozan
niskočvrst
lako se demontira50 ml ✓
30573150200 ml ✓
30573200300 ml ✓
30573300

AN 305-74

Površinsko brtvilo za brtvljenje prirubnica

visokoviskozan
visokočvrst
teško se demontira50 ml ✓
30574150200 ml ✓
30574200300 ml ✓
30574300

Tehnički podatci

Tip br.	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	Maks. zatvaranje procjepa	Moment pri pokretanju s mjesta Nm (navoj)	Daljnji moment odvrtanja Nm (navoj)	Smična čvrstoća N/mm ² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Otpornost na temperaturu
AN 301-65*	bijela	M 80 R 3"	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm ² (290 - 870 psi)	10 - 20 min.	24 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 301-72*	bijela	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm ² (725 - 1.015 psi)	15 - 30 min.	6 - 12 h	od -60 do +200°C (od -76 do +392°F)
AN 305-10	narančasta	---	70.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 25 Nm	15 - 25 Nm	5 - 10 N/mm ² (725 - 1.450 psi)	15 - 30 min.	6 - 12 h	od -60 do +200°C (od -76 do +392°F)
AN 305-18	crvena	---	80.000 - 500.000 mPa·s	0,50 mm	12 - 18 Nm	18 - 24 Nm	8 - 13 N/mm ² (1.160 - 1.885 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +200°C (od -76 do +392°F)
AN 305-67	bijela	M 80 R 3"	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm ² (870 - 1.160 psi)	120 - 240 min.	24 - 72 h	od -50 do +175°C (od -58 do +347°F)
AN 305-72	bijela	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm ² (580 - 870 psi)	20 - 40 min.	5 - 10 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 305-73	svjetlozelena	---	17.000 - 50.000 mPa·s	0,30 mm	6 - 10 Nm	2 - 5 Nm	4 - 6 N/mm ² (580 - 870 psi)	20 - 40 min.	oko 12 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 305-74	narančasta	---	30.000 - 100.000 mPa·s	0,50 mm	16 - 24 Nm	5 - 10 Nm	5 - 10 N/mm ² (725 - 1.450 psi)	15 - 30 min.	oko 12 h	od -60 do +180°C (od -76 do +356°F)

*



WEICONLOCK® »1. linije«

Proizvodi AN 301-65, 301-72, spadaju u WEICONLOCK® 1. liniju koja ispunjava sve veće zahtjeve u području zaštite zdravlja i sigurnosti na radu.

Nove formulacije dopuštaju primjenu i u osjetljivim proizvodnim područjima. Tri tipa 1. linije posjeduju „bijeli” EZ sigurnosno-tehnički list stoga ih ne treba označavati i ispunjavaju stroge zahtjeve medicine rada u tvornicama.

Nova 1. linija ispitana je u skladu sa strogim zahtjevima NSF/ANSI 61 (Amerilimenka National Standards Institute - Američkog nacionalnog instituta za standarde) za primjenu u području pitke vode i stoga je posebno prikladna za primjenu u području prehrambenih namirnica, kozmetike i farmaceutske industriji. Nova WEICONLOCK 1. linija može se, osim toga, upotrebljavati u svim drugim industrijskim područjima.

Pri primjeni novih WEICONLOCK tipova korisnik uživa u sljedećim prednostima:

- odobrenje za pitku vodu NSF u skladu s ANSI 61
- nije potrebno označavanje¹ simbolima za opasnost, „H” rečenicama ili „P” rečenicama na sigurnosno-tehničkom listu u skladu s Uredbom EZ-a br.1272/2008
- veća sigurnost i zaštita zdravlja pri radu
- vrlo dobra kemijska otpornost nakon stvrdnjavanja
- otpornost na temperature do +200 °C (+392 °F)²

¹ vrijedi za tipove AN 301-43, 301-70 i 301-72

² vrijedi za tip AN 301-72



Ljepila / Brtvila
 Tehnički sprejevi
 Tekuće aktivne tvari
 Paste za montažu
 Visokoučinkovite masti
 WEICON TOOLS®
 Ostalo

Tip br.	Primjena	Svojstva	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C(+77 °F) u mPa·s prema Brookfieldu	Zatvaranje procjepa u mm maks.
AN 301-43	osiguranje vijaka, odobrenje NSF, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, visokoviskozan	plava	M 36	2.000 - 8.000 mt	0,25
AN 301-70	osiguranje vijaka, odobrenje NSF	visokočvrst, srednjeviskozozan	zelena	M 25	500 - 900 nt	0,15
AN 302-21	osiguranje vijaka	niskočvrst, niskoviskozan	ljubičasta	M 12	125	0,10
AN 302-22	osiguranje vijaka	niskočvrst, srednjeviskozozan	purpurna	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-40	osiguranje vijaka, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, srednjeviskozozan	prozirno	M 20 R ¾"	600 nt	0,15
AN 302-41	osiguranje vijaka	srednječvrst, niskoviskozan	plava	M 12	125 nt	0,10
AN 302-42	osiguranje vijaka	srednječvrst, srednjeviskozozan	plava	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-43	osiguranje vijaka, ispitano prema DVGW ² / KTW ¹	srednječvrst, visokoviskozan	plava	M 36	2.000 - 7.000 mt	0,25
AN 302-44	osiguranje vijaka, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, visokoviskozan	plava	M 36	3.000 - 8.000 mt	0,25
AN 302-50	osiguranje vijaka	visokočvrsto, srednjeviskozozan	prozirno	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-60	osiguranje vijaka za pasivne materijale	visokočvrsto, srednjeviskozozan	zelena	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 302-62	osiguranje vijaka	čvrst, visokoviskozan	crvena	M 36	1.500 - 6.500 mt	0,25
AN 302-70	osiguranje vijaka i okomitih svornjaka, ispitano prema DVGW ²	visokočvrsto, srednjeviskozozan	zelena	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-71	osiguranje vijaka i okomitih svornjaka	visokočvrsto, srednjeviskozozan	crvena	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-72	osiguranje vijaka i okomitih svornjaka, ispitano prema DVGW ²	visokočvrst, visokoviskozan	crvena	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mt	0,30
AN 302-90	osiguranje vijaka za naknadno osiguranje	visokočvrst, izrazito niskoviskozan	zelena	M 5 kapilarno	10 - 20	0,07
AN 301-65	brtvilo za cijevi i površine s PTFE, odobrenje NSF, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, visokoviskozan	bijela	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50
AN 301-72	brtvilo za cijevi i površine (s PTFE), odobrenje NSF, ispitano prema DVGW ²	Srednječvrst, visokoviskozan	bijela	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 302-25	brtvilo za cijevi i navoje	Niskočvrst, visokoviskozan	smeđa	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-45	brtvilo za cijevi i navoje, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, visokoviskozan	plava	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-75	brtvilo za cijevi i navoje, odobrenje BAM ³	visokočvrst, visokoviskozan	zelena	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mt	0,30
AN 302-77	brtvilo za cijevi i navoje	visokočvrst, visokoviskozan	crvena	M 36	6.000	0,25
AN 302-80	brtvilo za cijevi i navoje za pasivne materijale	visokočvrst, visokoviskozan	zelena	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 305-11	brtvilo za cijevi i navoje, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, visokoviskozan	bijela	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-42	brtvilo za hidrauliku i pneumatiku, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, srednjeviskozozan	smeđa	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 305-67	brtvilo za cijevi i površine (s PTFE)	Niskočvrst, visokoviskozan	bijela	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72	brtvilo za cijevi i površine (s PTFE), ispitano prema DVGW ² / AGA ⁴	srednječvrst, visokoviskozan	bijela	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-77	brtvilo za cijevi i površine, ispitano prema DVGW ² / AGA ⁴ , odobrenje BAM ³	srednječvrst, visokoviskozan	žuta	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 ht	0,50
AN 305-78	brtvilo za cijevi i navoje za pasivne materijale odobrenje DVGW ²	srednječvrst, visokoviskozan	žuta	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 ht	0,50
AN 305-86	brtvilo za cijevi (izrazito jako)	visokočvrst, visokoviskozan	crvena	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 nt	0,30
AN 301-38	lijepljenje spojeva, odobrenje NSF	visokočvrst, srednjeviskozozan	zelena	M 36	2.000 - 3.000 mt	0,20
AN 301-48	lijepljenje spojeva, odobrenje NSF, ispitano prema DVGW ²	visokočvrst, srednjeviskozozan	zelena	M 20 R ¾"	450 - 650 nt	0,15
AN 306-00	lijepljenje spojeva	visokočvrsto, srednjeviskozozan	prozirno	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 306-01	lijepljenje spojeva	visokočvrst, niskoviskozan	zelena	M 12	125 nt	0,10
AN 306-03	lijepljenje spojeva	visokočvrst, niskoviskozan	zelena	M 12	125 nt	0,10
AN 306-10	lijepljenje spojeva za pasivne materijale	visokočvrsto, srednjeviskozozan	zelena	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 306-20	lijepljenje spojeva, ispitano prema DVGW ² / KTW ¹ , odobrenje BAM ³	visokočvrst, visokoviskozan	zelena	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 nt	0,20
AN 306-30	lijepljenje spojeva za pasivne materijale, odobrenje BAM ³	visokočvrst, visokoviskozan	zelena	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 306-38	lijepljenje spojeva	visokočvrsto, srednjeviskozozan	zelena	M 36	2.500 mt	0,20
AN 306-40	lijepljenje spojeva	visokočvrsto, srednjeviskozozan	zelena	M 20	600 nt	0,15
AN 306-41	lijepljenje spojeva	srednječvrst, srednjeviskozozan	žuta	M 20	550 nt	0,12
AN 306-48	lijepljenje spojeva, odobrenje BAM ³	visokočvrsto, srednjeviskozozan	zelena	M 20	550 nt	0,15
AN 306-60	Proizvod za lijepljenje, idealan za popravke dosjeda	visokočvrst, visokoviskozan	srebrna	R 2"	150.000 - 900.000 ht	0,50
AN 301-65	brtvilo za cijevi i površine s PTFE, odobrenje NSF, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, visokoviskozan	bijela	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50
AN 301-72	brtvilo za cijevi i površine (s PTFE), odobrenje NSF, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, visokoviskozan	bijela	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 305-10	brtvilo za površine, ispitano prema AGA ⁴	visokočvrst, visokoviskozan	narančasta	---	70.000 - 300.000 ht	0,50
AN 305-18	brtvilo za površine	visokočvrst, visokoviskozan	crvena	---	80.000 - 500.000 ht	0,50
AN 305-67	brtvilo za cijevi i površine (s PTFE)	niskočvrst, visokoviskozan	bijela	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72	brtvilo za cijevi i površine (s PTFE), ispitano prema DVGW ² / AGA ⁴	srednječvrst, visokoviskozan	bijela	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-73	brtvilo za površine	niskočvrst, visokoviskozan	svjetlozelena	---	17.000 - 50.000 ht	0,30
AN 305-74	brtvilo za površine	visokočvrst, visokoviskozan	narančasta	---	30.000 - 100.000 ht	0,50

* vrijednosti čvrstoće utvrđene na vijcima M 10, kvalitete 8.8, visina matice 0,8 d

** tlačna smična čvrstoća utvrđena na cilindričnim dijelovima Ø oko 13 mm, zazor (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88

Anaerobna Ljepila i brtvila

WEICONLOCK®

Tip br.	Moment s pokretanju s mjesta Nm (navoj*)	Daljnji moment odvrtanja Nm (navoj*)	Smična čvrstoća** Nmm² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi (minute)	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi (sati)	Otpornost na temperaturu
AN 301-43 NSF	18 - 22	9 - 11	10 - 13 (1.450 - 1.885 psi)	5 - 15	1 - 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 301-70 NSF	25 - 35	40 - 50	14 - 20 (2.030 - 2.900 psi)	5 - 15	5 - 10	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-21	7 - 10	3 - 6	4 - 7 (580 - 1.015 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-22	4 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-40	12 - 16	18 - 24	9 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-41	10 - 15	12 - 16	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	oko 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-42	14 - 18	5 - 8	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-43 TZW	17 - 22	8 - 12	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20	1 - 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-44	17 - 22	8 - 12	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20	1 - 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-50	8 - 12 ²	5 - 8 ²	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	20 - 40 ²	4 - 8 ²	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-60	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	od -60 °C do +175 °C (od -76 °F do +347 °F)
AN 302-62	15 - 20 ²	30 - 35 ²	10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)	5 - 10 ²	6 - 12 ²	od -60 °C do +180 °C (od -76 °F do +356 °F)
AN 302-70	28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-71	28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-72	20 - 30	40 - 75	10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)	20 - 40	5 - 10	od -60 °C do +230 °C (od -76 °F do +446 °F)
AN 302-90	15 - 25	30 - 40	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	5 - 20	oko 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 301-65 NSF	4 - 8	1 - 3	2 - 6 (290 - 870 psi)	10 - 20	24	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 301-72 NSF	5 - 10	4 - 6	5 - 7 (725 - 1.015 psi)	15 - 30	6 - 12	od -60 °C do +200 °C (od -76 °F do +392 °F)
AN 302-25	5 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 psi)	15 - 30	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-45	10 - 15	12 - 18	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	15 - 30	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-75	40 - 50	40 - 50	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	15 - 30	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-77	30 - 40	10 - 15	35 - 45 (5.075 - 6.525 psi)	40 - 60	6 - 12	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-80	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	od -60 °C do +180 °C (od -76 °F do +356 °F)
AN 305-11	15 - 20 ²	25 - 35 ²	4 - 6 (580 - 870 psi)	5 - 10 ²	6 - 12 ²	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-42	7 - 10	2 - 4	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	20 - 40	5 - 10	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-44	12 - 15	18 - 22	6 - 8 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	2 - 4	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-67	3 - 5	2 - 4	6 - 8 (1.160 - 1.740 psi)	120 - 240	24 - 72	od -50 °C do +175 °C (od -58 °F do +347 °F)
AN 305-72	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-77	18 - 22	10 - 14	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	15 - 30	1 - 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-78	18 - 22	10 - 14	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	15 - 30	1 - 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-86	11 - 16 ²	4 - 7 ²	10 - 20 (1.450 - 2.900 psi)	25 - 50 ²	4 - 8 ²	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 301-38 NSF	15 - 30	25 - 45	20 - 25 (2.900 - 3.625 psi)	60 - 90	12 - 24	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 301-48 NSF	30 - 40	45 - 60	20 - 25 (2.900 - 3.625 psi)	oko 5	2 - 4	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 306-00	25 - 30	40 - 55	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	2 - 6	2 - 4	od -60 °C do +175 °C (od -76 °F do +347 °F)
AN 306-01	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	od -60 °C do +175 °C (od -76 °F do +347 °F)
AN 306-03	25 - 30	50 - 60	18 - 23 (2.610 - 3.335 psi)	10 - 20	2 - 4	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 306-10	25 - 30	50 - 60	15 - 18 (2.175 - 2.610 psi)	10 - 20	2 - 4	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 306-20	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	od -60 °C do +180 °C (od -76 °F do +356 °F)
AN 306-20 TZW	15 - 20 ²	30 - 35 ²	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	5 - 10 ²	6 - 12 ²	od -60 °C do +200 °C (od -76 °F do +392 °F)
AN 306-30	28 - 36	40 - 55	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	20 - 40	oko 24	od -60 °C do +200 °C (od -76 °F do +392 °F)
AN 306-30	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	od -60 °C do +180 °C (od -76 °F do +356 °F)
AN 306-38	15 - 20 ²	25 - 35 ²	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	5 - 10 ²	6 - 12 ²	od -60 °C do +200 °C (od -76 °F do +392 °F)
AN 306-40	35 - 45	50 - 70	15 - 30 (2.175 - 4.350 psi)	oko 5	1 - 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 306-40	20 - 30	30 - 40	15 - 30 (2.175 - 4.350 psi)	oko 240	oko 24	od -60 °C do +200 °C (od -76 °F do +392 °F)
AN 306-41	12 - 15	17 - 22	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 306-48	12 - 18	18 - 24	25 - 35 (1.160 - 1.885 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +175 °C (od -76 °F do +347 °F)
AN 306-60	30 - 35	55 - 70	3,625 - 5,075 psi	oko 5	2 - 4	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 301-65 NSF	35 - 45	10 - 20	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	15 - 30	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 301-72 NSF	4 - 8	1 - 3	2 - 6 (290 - 870 psi)	10 - 20	24	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-10	5 - 10	4 - 6	5 - 7 (725 - 1.015 psi)	15 - 30	6 - 12	od -60 °C do +200 °C (od -76 °F do +392 °F)
AN 305-18	18 - 25	15 - 25	5 - 10 (725 - 1.450 psi)	15 - 30	6 - 12	od -60 °C do +200 °C (od -76 °F do +392 °F)
AN 305-18	12 - 18	18 - 24	8 - 13 (1.160 - 1.885 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +200 °C (od -76 °F do +392 °F)
AN 305-67	3 - 5	2 - 4	6 - 8 (1.160 - 1.740 psi)	120 - 240	24 - 72	od -50 °C do +175 °C (od -58 °F do +347 °F)
AN 305-72	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-73	6 - 10	2 - 5	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	oko 12	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-74	16 - 24	5 - 10	5 - 10 (725 - 1.450 psi)	15 - 30	oko 12	od -60 °C do +180 °C (od -76 °F do +356 °F)

Tehnički podatci

WEICONLOCK stvrdnut

- dopušteni tlak na površinu za visokovrste tipove
- moduli elastičnosti E
- koeficijent istezanja
- toplinska vodljivost
- specifični prolazni otpor
- dielektrična konstanta (50 Hz - 1 MHz)
- dielektrična čvrstoća
- temperatura raspadanja
- kemijski otporan na

WEICONLOCK tekuc

- gustoća
- pH-vrijednost
- plamnište (ISO 2592) (+272 °F)
- pritisak pare pri +25 °C (+77 °F)
- topljivost u acetonu ili sličnom
- mogućnost skladištenja pri +20 °C (+68 °F) mjesec

Opći fizikalni podatci

- oko 1,1 g/cm³
- < 7
- > +100 °C
- < 0,1 Torr u acetonu ili sličnom
- najmanje 12 mjeseci
- u originalnom spremniku

WEICONLOCK stvrdnut

- oko 450 N/mm² (debljina sloja manja od 0,08 mm)
- oko 160 N/mm² (debljina sloja manja od 0,25 mm)
- 1) za visokovrste tipove oko 1.400 N/mm²
- oko 8 · 10⁵ N/mm²
- oko 0,2
- oko 10¹⁰ om · cm²/m²
- oko 4
- oko 10 kV/mm od oko +250 °C (+482 °F)
- voda, ulje, benzini, organska otapala, rashladna sredstva, plinove

1. Ispitivanje KTMV (Technologietentrum Waaser TZW Karlsruhe, zavod za ispitivanje vode)
 2. Ispitivanje DVGW (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V. - Njemačka stručna udruga za plin i vodu)
 3. odobrenje BAM (Savezni Institut za istraživanje i testiranje materijala)
 4. Australian Gas Association - Ispitivanje u skladu s Gas Razed II 500 IFA
 Duzecijena primjena proizvoda WEICONLOCK se oglašava od balika i njezinih figura, koji dolaze u dobi s većom temperaturom veće od +40 °C (+104 °F), ne preporučuje se.
 Svi navedeni podatci temelje se na laboratorijskim mjerjenjima i/ili mnogobrojnim iskusima kupaca. Izraditi su s velikom pozornošću, ali se na temelju njih ne može potraživati nikakvo pravno.
 * nt = niskotoksičan
 mt = srednjetoksičan
 ht = visokotoksičan

*2 čvrstoća utvrđena na vijcima V4A od nehrđajućeg čelika



Svojstva i prednosti:

- za brtvljenje ravno obrađenih prirubnica kućišta strojeva, prijenosnika i motora
- može se upotrebljavati na vrućim i hladnim površinama
- za podršku i optimizaciju starih i novih krutih brtvi od papira, pluta, pusta itd.
- ne sadrži otapala – neutralnog mirisa
- prije i nakon montaže neograničeno plastičan
- lako se demontira
- ekonomičan u upotrebi
- vrlo dobra otpornost na goriva, mineralna ulja te na vodu i zrak, smjese metanola i glikoze, sredstva protiv zamrzavanja, kerozina, rashladnih sredstva na bazi fluorugljika itd.
- maksimalno punjenje procjepa do 0,10 mm (bez krute brtve)
- ne cijedi se – može se obrađivati i na okomitim površinama
- otporan na temperature od -50 °C do +200 °C (od -58 do +392 °F); kratkotrajno do +250 °C (+482 °F)


Plast-o-Seal®


Plast-o-Seal®


Trajnoplastično univerzalno brtvilo


Nema isparavanja otpala, moguća trenutna montaža



90 g 
30000090
tuba

120 g 
30000120
limenka s kistom

230 g 
30000230
dozator na
istiskivanje

300 g 
30000300
kartuša



optimizacija brtve od
pluta brtva od pluta

- prodire u hrapavosti i brazde koje nastaju tijekom proizvodnje
- moguće su dimenzionalno stabilne konstrukcije i montaže
- tehnički jednostavniji jer nema preve likih momenta predna prezanja i okretnih momenata
- nije korozivan
- ne sadrži tvari koje ugrožavaju močenje laka, kao npr. silikona
- fluorescentan

Tehnički podatci

Boja	plava (fluorescentna)
Specifična težina pri +20 °C	1,15 g/cm ³
Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	950.000 - 1.650.000 mPa·s
Maks. zatvaranje procjepa	0,10 mm bez krute brtve
Radna temperatura	od +5 °C do +35 °C (od +41 do +95 °F)
Baza	poliesterska smola
Mogućnost skladištenja	24 mjeseci na sobnoj temperaturi (oko +20 °C/+68 °F)
Otpornost na temperaturu	od -50 do +200 °C (od -58 do +392 °F) kratkotrajno do +250 °C (+482 °F)



Ljepila / Brtvila

Tehnički sprejevi

Tekuce aktivne tvari

Paste za montažu

Visokoučinkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo



Tehnički podatci

Boja	crvena (RAL 3000), žuta (RAL 1021), zelená (RAL 6010)
Stupanj sjaja	mat
Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	1.500 mPa·s
Radna temperatura	od +5 °C do +120 °C (od +41 °F do 248 °F)
Suh na prašinu nakon	5 minuta
Stvrdnut nakon	60 minuta
Konačna čvrstoća nakon	12 sati
Moment pri pokretanju s mjesta*	2,7 Nm
Otpornost na temperaturu	-60°C to +120°C (-76°F to 248°F)
Stabilnost tijekom skladištenja	12 mjeseci

* vrijednosti čvrstoće utvrđene na vijku M10 pri potpunom močenju površine navoja

Lak za osiguranje vijaka

Lak za osiguranje vijaka

Brzo se suši, nije provodljiv, odlična otpornost na medije

Lak za osiguranje vijaka je sigurnosni lak za označavanje i plombiranje, koji sadrži otapalo i brzo se suši, ali dobro prianja na gotovo sve materijale.

Lak služi kao odvojivo osiguranje za zaštitu od zahvata trećih osoba, kao pokrov za električno vodljive dijelove, za zaštitu od korozije i utjecaja uslijed diranja.

Lak za osiguranje vijaka posjeduje dobro otpornost na vodu, benzin, dizel, mineralno ulje, parafinsko ulje te razrijeđene kiseline i lužine.

Lak za osiguranje vijaka neophodan je za osiguranje svih vrsta vijčanih spojeva, štiti od manipulacija i neovlaštenog odvajanja vijaka i spojeva, kao pečat lakom služi za osiguranje kvalitete, kontrolu proizvodnje i ispitivanje proizvoda te za vizualnu kontrolu spojenih justiranih dijelova.

Lak za osiguranje vijaka može se isporučiti u žutoj, zelenoj i crvenoj boji.

30 g ✓ 60 g ✓
30021030 30021060

žuta: RAL 1021*

30 g ✓ 60 g ✓
30022030 30022060

zeleni: RAL 6010*

30 g ✓ 60 g ✓
30020030 30020060

crveni: RAL 3000*

* odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u





Kontaktna cijanoakrilatna ljepila

WEICON kontakt su hladno stvrdnjavajuća cijanoakrilatna ljepila koja ne sadrže otapala, a brzo se polimeriziraju pod djelovanjem vlage na lijepljenim dijelovima i zraka te stvrdnjavaju pod tlakom.

Ona za nekoliko sekundi spajaju najrazličitije materijale kao što su npr.:

- metal
- plastika
- staklo
- keramika
- drvo
- koža
- prirodni i sintetski kaučuk (guma).

Pri lijepljenju kontaktnim cijanoakrilatnim ljepilima WEICON kontakt površine se, za razliku od npr. zavarivanja ili lemljenja, ne mijenjaju. Ne dolazi do naprezanja materijala. Stoga su često moguće jednostavnije i brže konstrukcije. Nema dodatnih pričvrstnih sredstava.

Prednosti koje nastaju uslijed toga su mnogostruke:

- znatna ušteda vremena, a time i troškova
- moguća trenutna daljnja obrada zalijepljenih dijelova
- visoka čvrstoća sve do pulimenkaja materijala
- uredni i vizualno atraktivni spojevi

Kontaktna cijanoakrilatna ljepila WEICON kontakt stvrdnjavaju se visokočvrsto, otporna su na temperature od $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+140\text{ }^{\circ}\text{C}$ (od -58 do $+284\text{ }^{\circ}\text{F}$) i na mnoge kemijske utjecaje. Često se stvrdnuti spoj pokaže jačim od materijala zalijepljenih dijelova (pulimenkaje materijala*). Za različite primjene na raspolaganju je široka paleta tipova. Pojedinačni tipovi razlikuju se po kemijskom sastavu i svojoj viskoznosti.

Kemijska baza: etilni ester

S obzirom na veličinu molekula i široko razmaknuti točki vezanja koje proizlaze iz toga postiže se visoka elastičnost lijepljenog spoja. Stoga su poželjne primjene u području lijepljenja plastike i gume.

Kemijska baza: alkoksi etil

Zbog slične molekularne strukture se i kod ljepila na ovoj bazi stvaraju spojevi koji se fleksibilno stvrdnjavaju. Međutim, njegova je specifičnost mogućnost obrade bez mirisa, koja je stoga jednostavna, posebno u serijskoj proizvodnji.

Ona su u stvrdnutom stanju manje podložna utjecaju vlage i primjenjuju se tamo gdje bijelo „cvjetanje” lijepljene fuge estetski nije poželjno.

Kemijska baza: metilni ester

Zbog male molekularne strukture i međusobno uskih točaka vezanja ovi tipovi stvrdnjavaju se manje fleksibilno. Time se postižu dobre mogućnosti primjene, osobito kod lijepljenja metala.

Na sljedećim stranicama pronaći ćete tehničke informacije o proizvodu, tablicu za odabir tipa te osnovne informacije o cijanoakrilatnim ljepilima.

Osim toga, kontinuiran razvoj i prilagodba najnovijim zahtjevima u praksi i okolini jamče dosljedno visoku kvalitetu standarda.

Lijepljenje plastike cijanoakrilatnim ljepilima

Termoplasti koji se najčešće upotrebljavaju u industriji, kao npr. polistiren, stiren butadien, stiren akrilonitril, polimetilmetakrilat, polikarbonat i polivinil klorid te poliamid dobro se lijepe odgovarajućim tipovima kontaktnih ljepila WEICON kontakt. Kod plastika kao što su polietilen, polipropilen, poliacetal, politetrafluoretilen i drugih fluoriranih ugljikovodika s prirodnim površinama koje odbijaju ljepilo dolazi samo do nedovoljnog močenja i vezanja ljepila u površinsku strukturu. Tek specijalna predobrada tih materijala kontaktnim temeljni premazom WEICON Contact temeljni premaz aktivira površine i time omogućuje lijepljenje.

Duroplasti kao što su melaminformaldehidne, ureaformaldehidne, epoksidne i poliesterske smole dobro se lijepe cijanoakrilatnim ljepilima WEICON, dok se fenolformaldehidne smole lijepe doduše samo uvjetovano. Za svaku vrstu plastike postoje specifične čvrstoće, stoga u načelu treba izvršiti probno lijepljenje.

Šiljak za fino doziranje



12955170
veličina 0



12955175
Šiljak za fino
doziranje tip A

Jednokomponentna Ljepila i brtvila

Kontaktna cijanoakrilatna Ljepila

Kontaktni Temeljni premaz za poliolefine

Mnoge plastike ne mogu se lijepiti bez prethodne obrade odn. mogu se lijepiti samo ograničeno. Predobradom tih plastika kontaktnim Temeljni premazom WEICON mijenja se struktura površine. Time se omogućuje spajanje plastike koja se inače samo teško lijepi, npr. polietilena (PE) i polipropilena (PP) iz grupe poliolefina. Nakon predobrade kontaktnim Temeljni premazom WEICON mogu se lijepiti i moderni termoplastični elastomeri (TPE), PTFE, a time i srodne plastike kao što su silikoni.



10 ml
12450010

100 ml
12450100



150 ml
12500150

CA aktivator u spreju

150 ml
12505150

CA aktivator u spreju AC
(na bazi acetona)

Kontaktni aktivator

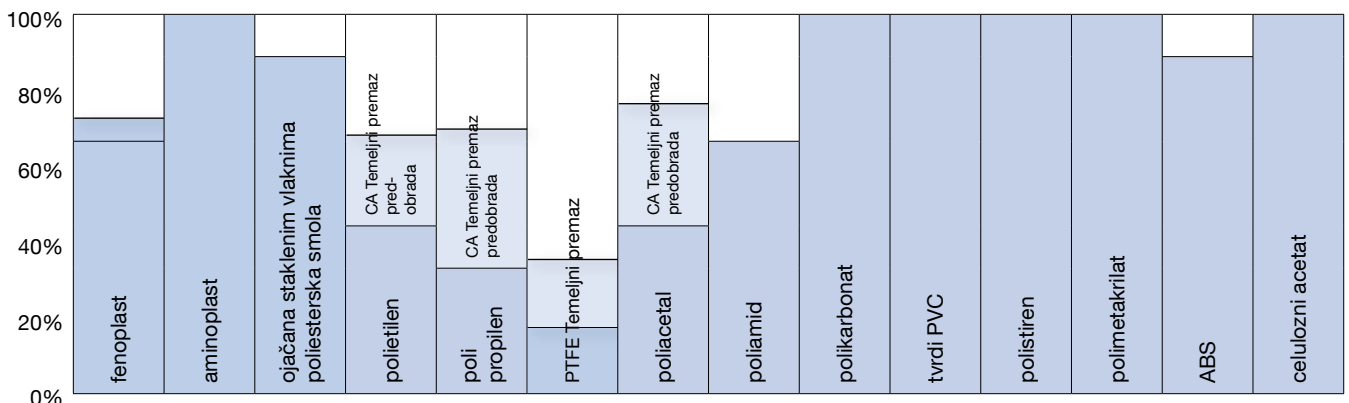
Aktivator ubrzava stvrdnjavanje kontaktnih cijanoakrilatnih Ljepila WEICON. Pri uporabi na upijajućim podlogama, kao npr. drvu, pjenastom materijalu itd. i svim kemijski obrađenim površinama, kao npr. galvanski pocinčanom metalu itd. učinkovitost aktivatora iznosi oko jedne minute.

Kod neupijajućih podloga aktivator ostaje učinkovito do oko 12 sati.

Primjena je korisna kod:

- visokoviskoznih kontaktnih tipova Ljepila WEICON
- velikih debljina slojeva
- upijajućih i poroznih površina
- pasivnih materijala (alkalne površine kao što su npr. pocinčani metalni dijelovi)
- nepovoljnih okolnih uvjeta (niske temperature, premala vlaga zraka < 30 %)

Vlačna smična čvrstoća (DIN 53283) / ASTM D 1002:



Ispitno tijelo DIN 53281: 100 x 25 x 1,5 mm
 Ljepilo: WEICON Contact VA 8406
 Preklapanje: 12 mm
 Predobrada: očišćen sredstvom za površinsko čišćenje WEICON i ohrapavljen
 Lijepljenje: normalna klima DIN 50014
 +23 °C (+73 °F) i 50 % rel. vlaga zraka
 Brzina ispitivanja: 10 mm/min.





Opći podatci

Način primjene

- Preduvjet za besprijekorno lijepljenje su čiste i suhe površine za lijepljenje (npr. čišćenje i odmašćivanje pomoću sredstva za površinsko čišćenje WEICON).
- Glatke površine trebaju se mehanički ohrapaviti.
- Kontaktno cijanoakrilatno ljepilo WEICON nanosi se samo ja jednu površinu koju treba zalijepiti.
- Debljina sloja ljepila treba bi iznositi između min. 0,05 mm i maks. 0,2 mm jer u protivno stvrdnjavanje nije zajamčeno.
- Kod lijepljenja velikih površina kontaktno cijanoakrilatno ljepilo WEICON treba nanositi točkasto kako bi se izbjegla unutarnja naprezanja.
- Kontaktna cijanoakrilatna ljepila WEICON su vrlo izdašna. Kapljica je dovoljna za oko 3 do 5 cm² površine koja se lijepi.
- Dijelovi bi se trebali lijepiti pri relativnoj vlazi zraka od 40 % do 80 %. Pri vlazi zraka manjoj od 40 % stvrdnjavanje je vrlo sporo ili je potpuno spriječeno. Pri vlazi zraka većoj od 80 % ili s jako bazičnim tvarima (npr. staklom) postoji opasnost od šok stvrdnjavanja. Kod određenih materijala dolazi u tim slučajevima do smanjenja čvrstoće zbog naprezanja u lijepljenim slojevima od 10 % do 15 %.
- Površine koje bazično reagiraju (pH-vrijednost > 7) ubrzavaju stvrdnjavanje dok površine koje reagiraju kiselo (pH-vrijednost <7) usporavaju stvrdnjavanje, a u ekstremnim slučajevima mogu u potpunosti spriječiti polimerizaciju.

Fiziološka svojstva / zaštita na radu

Cijanoakrilatna ljepila WEICON su fiziološki uglavnom bezopasna. Zbog specifičnog mirisa poželjno je osigurati dovoljnu ventilaciju. Pare koje ispuštaju cijanoakrilatna ljepila WEICON mogu nadražiti sluznicu i oči. Stoga trebate izbjegavati dodir s kožom i očima (nosite zaštitne rukavice i zaštitne naočale!). Iritaciju kože sprečava i zaštitna pjena za ruke WEICON.

Skладиštenje

Vijek trajanja cijanoakrilatnih ljepila WEICON pri sobnoj temperaturi (od +18 °C/+64 °F do +25 °C/+77 °F) i skladištenju na suhom i po mogućnosti tamnom mjestu iznosi minimalno devet mjeseci, dok se pri temperaturama od oko +5 °C (+41 °F) skladištenje može produžiti za dvanaest mjeseci.



Jednokomponentna Ljepila i brtvila

Kontaktna cijanoakrilatna Ljepila

Tablica za odabir tipa

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
metal	+	+	+	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	++	++	++
plastika*	++	++	++	++	++	++	++	++	+	+	++	++	++	++	++	++	+	+	+
guma	++	++	++	++	++	++	+	++	+	+	++	++	++	++	++	+	+	+	+
EPDM elastomeri	+	+	++	+	+	++	+	+		+	+	+	+	+	+	+			
drvo	+			+	+	+	++	+	+	+	+	+	+	+		++			
balsa drvo		+	+	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+		++			
staklo/keramika	+		+	++	+	++	++	+	++	+	+	+	+	++	+	+			
koža		+		++	+	++	++	++	++	+	+	+	+	+	+	++			

prikladno (+)

idealno (++)





VA 20

Cijanoakrilatno ljepilo za gumu i plastiku niskoviskozno • vrlo brzo stvrdnjavanje • certifikat ISEGA

WEICON Contact VA 20 prikladan je za lijepljenje gume i plastike te za precizno lijepljenje metala i plastike.

Contact VA 20 se može upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.

12 g ✓
12000012

30 g ✓
12000030

60 g ✓
12000060

500 g ✓
12000500

ISEGA
Izjava o neškodljivosti kao ljepila u prehrambenoj tehnologiji.



VA 8406

Cijanoakrilatno ljepilo za gumu i plastiku niskoviskozno • vrlo brzo stvrdnjavanje

WEICON Contact VA 8406 prikladan je za brza učvršćivanja i lijepljenje različitih gumenih materijala, kao što su puna guma ili pjenasta guma, razne vrste plastike i EPDM elastomeri kod kojih se traži brzo učvršćivanje.

U kombinaciji s WEICON CA Temeljni premazom proizvod VA 8406 prikladan je i za poliolefine (PE polietilen, PP polipropilen) te za PTFE i silikone.

12 g ✓
12204012

20 g ✓
12204020

30 g ✓
12204030

60 g ✓
12204060

500 g ✓
12204500



VA 100

Cijanoakrilatno ljepilo za gumu i plastiku srednjeviskozno • malo duže stvrdnjavanje

WEICON Contact VA 100 univerzalno je ljepilo za lijepljenje metala, plastika i guma, međusobno, ali i jednih s drugima. VA 100 je idealan za područje „uradi sam“, ali se može upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.

3 g ✓
12050001

12 g ✓
12050012

30 g ✓
12050030

60 g ✓
12050060

500 g ✓
12050500



VA 110

Cijanoakrilatno ljepilo za specijalne zahtjeve srednjeviskozno • duže stvrdnjavanje

Kod Weicon VA 110 radi se o cijanoakrilatnom ljepilu s odobrenjem NSF koje se može upotrebljavati u osjetljivim područjima kao što su prehrambena industrija, područje pitke vode, farmaceutska industrija ili proizvodnji igračka za lijepljenje gume i plastike.

12 g ✓
12052012

30 g ✓
12052030

60 g ✓
12052060

500 g ✓
12052500



Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s NSF/ANSI (standard 61)

Ljepila / Brtvila
Tekući sprejevi
Tekuće aktivne tvari
Paste za montažu
Visokoučinkovite masti
WEICON TOOLS®
Ostalo

Jednokomponentna Ljepila i brtvila

Kontaktna cijanoakrilatna Ljepila

VA 8312

Cijanoakrilatno Ljepilo za gumu i plastiku
niskoviskozno • vrlo brzo stvrdnjavanje • certifikat ISEGA

WEICON Contact VA 8312 prikladan je za lijepljenje različitih gumenih materijala, kao što su puna guma ili pjenasta guma, razne vrste plastike ili EPDM elastomeri. U kombinaciji s WEICON CA Temeljni premazom proizvod VA 8312 prikladan je i za poliolefine (PE polietilen, PP polipropilen).

U kombinaciji s kontaktnim punilom WEICON* proizvod WEICON Contact VA 8312 prikladan je za trenutno lijepljenje i popunjavanje, proreza, rupa i neravnina.



12 g ✓
12200012

20 g ✓
12200020

30 g ✓
12200030

60 g ✓
12200060

500 g ✓
12200500

ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao Ljepila
u prehrambenoj tehnologiji.

*



WEICON kontaktno punilo

Punilo za trenutno lijepljenje i popunjavanje, proreza, rupa i neravnina u kombinaciji s VA 8312.

Kontaktno punilo nanosi se u slojevima:

Ljepilo - punilo - Ljepilo

Nakon stvrdnjavanja moguća je daljnja obrada brušenjem i lakiranjem.

30 g ✓
12650030



Tehnički podatci

	VA 20	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 8312
Tip estera	etil	etil	etil	etil	etil
Sastav	bezbojan, prozirna tekućina	bezbojan, prozirna tekućina	bezbojan, prozirna tekućina	bezbojan, prozirna tekućina	bezbojan, prozirna tekućina
Viskoznost pri +20 °C (+68 °F) prema Brookfieldu	< 20 mPa·s	20 - 50 mPa·s	60 - 120 mPa·s	70 - 110 mPa·s	20 - 40 mPa·s
Maks. zatvaranje procjepa	0,1 mm	0,1 mm	0,15 mm	0,15 mm	0,1 mm
Početna Ljepljivost na aluminiju	30 - 60 s	2 - 10 s	30 - 60 s	20 - 50 s	30 - 60 s.
Početna Ljepljivost na NBR gumi	2 - 15 s	< 5 s	5 - 20 s	3 - 15 s	2 - 10 s
Početna Ljepljivost na tvrdom PVC-u	5 - 60 s	2 - 10 s	10 - 60 s	10 - 50 s	5 - 30 s
Konačna čvrstoća nakon	24 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Otpornost na temperaturu	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C/+212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C/+212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C/+212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -30 (-22 °F) do oko +80 °C (+176 °F) temp. omekšavanja +160 °C (+320 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C/+212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)



VA 1401

Cijanoakrilatno ljepilo za gumu i plastiku srednjeviskozno • brzo stvrdnjavanje

Proizvod WEICON Contact VA 1401 dobro se stvrdnjava na tkanini, papiru, ljepenci, kartonu, pjenastoj gumi i elastomerima velikih pora. To je univerzalno je ljepilo za lijepljenje metala, plastika i guma, međusobno, ali i jednih s drugima.

12 g ✓
12054012

20 g ✓
12054020

30 g ✓
12054030

60 g ✓
12054060

500 g ✓
12054500



VA 300

Cijanoakrilatno ljepilo za gumu i plastiku visokoviskozno • dugo stvrdnjavanje

WEICON Contact VA 300 posebno je prikladan za upijajuće i porozne materijale kao što su drvo, pluto, koža i keramika.

WEICON Contact VA 300 prikladan je i za lijepljenje metala, plastika i guma, međusobno, ali i jednih s drugima.

12 g ✓
12100012

30 g ✓
12100030

60 g ✓
12100060

500 g ✓
12100500



VA 5000 THIX

Cijanoakrilatno ljepilo za gumu i plastiku visokoviskozno (tikotropno) • sporije stvrdnjavanje

Za upijajuće i porozne materijale, veće tolerancije te lijepljenje metala, plastike i gume, i na okomitim površinama.

30 g ✓
12551030

60 g ✓
12551060

500 g ✓
12551500



Jednokomponentna Ljepila i brtvila

Kontaktna cijanoakrilatna Ljepila

VA 1500

Cijanoakrilatno Ljepilo za gumu i plastiku visokoviskozno • sporije stvrdnjavanje

WEICON Contact VA 1500 prikladan je za upijajuće i porozne materijale kao što su drvo, pluto, koža i keramika, a može se upotrebljavati i za lijepljenje metala, gume i plastike.

12 g ✓
12150012

30 g ✓
12150030

60 g ✓
12150060

500 g ✓
12150500



Kontaktni gel

Cijanoakrilatno Ljepilo za specijalne zahtjeve Tiksotropno (pastozno) • vrlo sporo stvrdnjavanje = korekcija položaja

WEICON kontaktni gel je pastozan (visokotiksotropan, 60000-90000 mPa-s) i vrlo se sporo stvrdnjava. Vrijeme stvrdnjavanja može se skratiti uporabom WEICON aktivatora u spreju.

WEICON kontaktni gel prikladan je za porozne površine i veće tolerancije te omogućuje obradu na okomitim površinama. Korekcije položaja moguće su bez problema i nakon spajanja dijelova.

WEICON kontaktni gel prikladan je za lijepljenje najrazličitijih materijala. WEICON kontaktni gel može se upotrebljavati u području hobija, kao i u izradi modela te u mnogim različitim industrijskim područjima.

20 g ✓
12500120

30 g ✓
12500130



tuba od 20 g

Tehnički podatci

	VA 1401	VA 300	VA 1500	VA 5000 THIX	Contact GEL
Tip estera	etil	etil	etil	etil	etil
Sastav	bezbojan, prozirna tekućina	bezbojan, prozirna tekućina	bezbojan, prozirna tekućina	bezbojan, proziran gel	bezbojan, prozirna tekućina
Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	100 - 150 mPa·s	200 - 300 mPa·s	1.000 - 1.500 mPa·s	oko 25.000 mPa·s	60.000 - 90.000 mPa·s
Maks. zatvaranje procjepa	0,15 mm	0,15 mm	0,2 mm	0,2 mm	0,2 mm
Početna Ljepljivost na aluminiju	2 - 10 s	60 - 90 s	90 - 120 s	30 - 70 s	90 - 120 s
Početna Ljepljivost na NBR gumi	< 5 s	2 - 10 s	5 - 30 s	5 - 10 s	20 - 30 s
Početna Ljepljivost na tvrdom PVC-u	2 - 10 s	10 - 60 s	10 - 120 s	25 - 50 s	40 - 80 s
Konačna čvrstoća nakon	24 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Otpornost na temperaturu	od -50 do oko +120 °C (od -58 do oko +248 °F) (kratkot. do +150 °C / +302 °F) Temp. omekšavanja +170 °C (+338 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C/+212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C/+212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +90 °C (od -58 do oko +194 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)



VA 30 Black

Cijanoakrilatno ljepilo za specijalne zahtjeve • ispunjeno česticama gume • otporno na visoke temperature srednjeviskozno • sporije stvrdnjavanje • stvrdnjava se rezidualno elastično • visoka smična čvrstoća i čvrstoća na ljuštenje

Zahvaljujući rezidualno elastičnom svrdnjavanju WEICON Contact VA 30 posebno je prikladan u promjenjivim klimatskim uvjetima. Proizvod nije osjetljiv ni na duže utjecaje vlage. VA 30 Black idealan je za lijepljenje različitih gumenih materijala kao što su puna guma ili pjenasta guma, plastike te spajanja metala i plastike.

Proizvod WEICON Contact VA 30 Black može se upotrebljavati u najrazličitijim industrijskim područjima.



12 g ✓
12603012

30 g ✓
12603030

60 g ✓
12603060

500 g ✓
12603500

VA 250 Black

Cijanoakrilatno ljepilo za specijalne zahtjeve • ispunjeno česticama gume • otporno na visoke temperature visokoviskozno • sporo stvrdnjavanje • stvrdnjava se rezidualno elastično • visoka smična čvrstoća i čvrstoća na ljuštenje

Zahvaljujući rezidualno elastičnom svrdnjavanju WEICON Contact VA 250 posebno je prikladan u promjenjivim klimatskim uvjetima. Proizvod nije osjetljiv ni na duže utjecaje vlage.

VA 250 Black idealan je za lijepljenje različitih gumenih materijala kao što su puna guma ili pjenasta guma, plastike te spajanja metala i plastike.



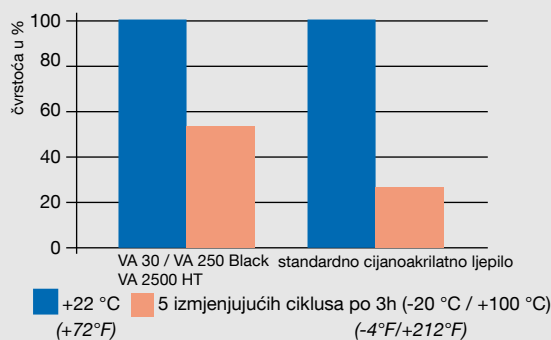
12 g ✓
12600012

30 g ✓
12600030

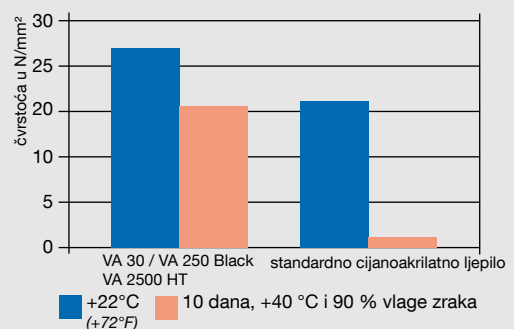
60 g ✓
12600060

500 g ✓
12600500

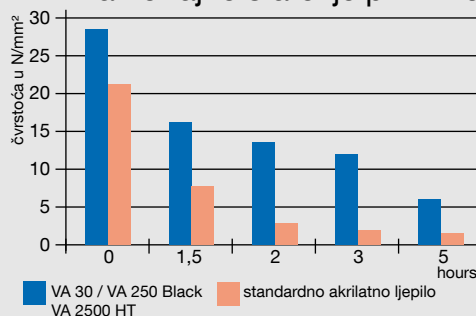
Opterećenje promjenjivom temperaturom



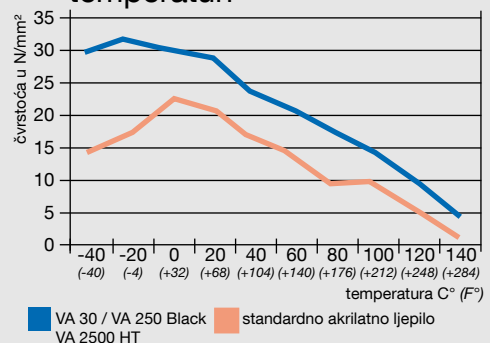
Otpornost na vlažnu klimu



Kratkotrajno starenje pri +140 °C (+284 °F)



Čvrstoća u ovisnosti o temperaturi



Ljepila / Brtvila
Tehnički sprejevi
Tekuće aktivne tvari
Paste za montažu
Visokoučinkovite masti
WEICON TOOLS®
Ostalo

Jednokomponentna Ljepila i brtvila

Kontaktna cijanoakrilatna Ljepila

VA 2500 HT

Cijanoakrilatno Ljepilo za specijalne zahtjeve • otporno na visoke temperature visokoviskozno • sporo stvrdnjavanje • stvrdnjava se rezidualno elastično • visoka smična čvrstoća i čvrstoća na ljuštenje

Zahvaljujući rezidualno elastičnom svrdnjavanju WEICON Contact VA 2500 HT posebno je prikladan u promjenjivim klimatskim uvjetima. Proizvod nije osjetljiv ni na duže utjecaje vlage.

Contact VA 2500 HT prikladan je za lijepljenje najrazličitijih gumenih materijala i plastika te za spajanja metala i plastike. Proizvod VA 2500 HT može se upotrebljavati u najrazličitijim industrijskim područjima.

12 g ✓
12550012

30 g ✓
12550030

60 g ✓
12550060

500 g ✓
12550500



Tehnički podatci

	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 2500 HT
Tip estera	etilni ester	etil	etil
Sastav	crna	crna	neproziran
Viskoznost pri +20 °C (+68 °F) prema Brookfieldu	250 - 300 mPa·s	2.000 - 3.000 mPa·s	2.000 - 3.000 mPa·s
Maks. zatvaranje procjepa	0,2 mm	0,2 mm	0,2 mm
Početna ljepljivost na aluminiju	5 - 10 s	90 - 120 s	40 - 80 s
Početna ljepljivost na NBR gumi	5 - 10 s	20 - 40 s	25 - 60 s
Početna ljepljivost na tvrdom PVC-u	30 - 120 s	40 - 80 s	25 - 100 s
Konačna čvrstoća nakon	24 h	24 h	24 h
Otpornost na temperaturu	od -55 do +140 °C (od -67 do +284 °F) Temp. omekšavanja +160 °C (+320 °F)	od -55 do +140 °C (od -67 do +284 °F) Temp. omekšavanja +160 °C (+320 °F)	od -55 do +140 °C (od -67 do +284 °F) Temp. omekšavanja +160 °C (+320 °F)



VA 1408

Cijanoakrilatno ljepilo za specijalne zahtjeve
 niskoviskozno • vrlo brzo stvrdnjavanje •
 slabog mirisa i niskog stupnja cvjetanja

U stvrdnutom stanju manje je otporan na utjecaje vlage. WEICON Contact VA 1408 prikladan je za čisto i optički privlačno lijepljenje najrazličitijih materijala.

30 g ✓
12253030

60 g ✓
12253060

500 g ✓
12253500



VA 1460

Cijanoakrilatno ljepilo za specijalne zahtjeve
 sredneviskozno • duže vrijeme stvrdnjavanja
 • slabog mirisa i niskog stupnja cvjetanja

U stvrdnutom stanju manje je otporan na utjecaje vlage. WEICON Contact VA 1460 je prikladan za lijepljenje najrazličitijih materijala.

WEICON Contact VA 1460 se može upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.

30 g ✓
12250030

60 g ✓
12250060

500 g ✓
12250500



Tehnički podatci

	VA 1403	VA 1408	VA 1460
Tip estera	alkoksi	alkoksi	alkoksi
Sastav	bezbojan, prozirna tekućina	bezbojan, prozirna tekućina	bezbojan, prozirna tekućina
Viskoznost pri +20 °C (+68 °F) prema Brookfieldu	1.100 - 1.800 mPa·s	20 - 40 mPa·s	120 - 200 mPa·s
Maks. zatvaranje procjepa	0,2 mm	0,1 mm	0,15 mm
Početna ljepljivost na aluminiju	90 - 120 s	30 - 60 s	30 - 60 s
Početna ljepljivost na NBR gumi	5 - 30 s	3 - 20 s	10 - 60 s
Početna ljepljivost na tvrdom PVC-u	10 - 120 s	10 - 30 s	20 - 150 s
Konačna čvrstoća nakon	24 h	24 h	24 h
Otpornost na temperaturu	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)

Ljepila / Brtvila
Tehnički sprejevi
Tekuće aktivne tvari
Paste za montažu
Viskocoučinkovite masti
WEICON TOOLS®
Ostalo

Jednokomponentna Ljepila i brtvila

Kontaktna cijanoakrilatna Ljepila

VA 1403

Cijanoakrilatno Ljepilo za specijalne zahtjeve
visokoviskozno • duže vrijeme stvrdnjavanja •
slabog mirisa i niskog stupnja cvjetanja

U stvrdnutom stanju manje je otporan na utjecaje vlage. WEICON Contact VA 1403 je prikladan za čisto i optički privlačno lijepljenje najrazličitijih materijala.

WEICON Contact VA 1403 se može upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.

30 g ✓
12252030

60 g ✓
12252060

500 g ✓
12252500





VM 20

Cijanoakrilatno ljepilo za gume i plastiku niskoviskozno • vrlo brzo stvrdnjavanje • certifikat ISEGA

WEICON Contact VA 20 prikladan je za lijepljenje gume i plastike te za precizno lijepljenje metala i plastike.

Contact VA 20 se može upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.

30 g ✓
12300030

60 g ✓
12300060

500 g ✓
12300500

VM 120

Cijanoakrilatno ljepilo za metale sredneviskozno • duže stvrdnjavanje = kratkotrajna korekcija položaja

Proizvod WEICON Contact VM 120 prikladan je za lijepljenje svih vrsta metala.

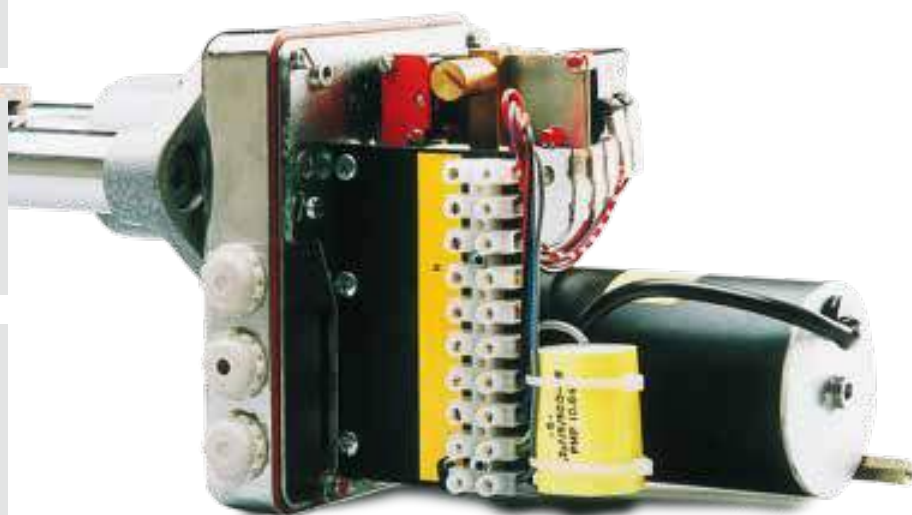
Proizvod WEICON Contact VM 120 može se upotrebljavati i u metaloprerađivačkoj industriji, proizvodnji strojeva, proizvodnji kućišta i aparata te u mnogim drugim područjima.

20 g ✓
12350020

30 g ✓
12350030

60 g ✓
12350060

500 g ✓
12350500



Ljepila / Brtvila
Tehnički sprejevi
Tekuće aktivne tvari
Paste za montažu
Visokoučinkovite masti
WEICON TOOLS®
Ostalo

Jednokomponentna Ljepila i brtvila

Kontaktna cijanoakrilatna Ljepila

VM 2000

Cijanoakrilatno Ljepilo za metale visokoviskozno • sporije stvrdnjavanje = korekcija položaja

WEICON Contact VM 2000 prikladan je za sve vrste lijepljenja metala, a može se obrađivati na upijajućim i poroznim materijalima.

Proizvod Contact VM 2000 može se upotrebljavati i u metaloprerađivačkoj industriji, proizvodnji strojeva, proizvodnji kućišta i aparata te u mnogim drugim područjima.

30 g ✓
12400030

60 g ✓
12400060

500 g ✓
12400500



500 g boca

Tehnički podatci

	VM 20	VM 120	VM 2000
Tip estera	metil	metil	metil
Sastav	bezbojan, prozirna tekućina	bezbojan, prozirna tekućina	bezbojan, prozirna tekućina
Viskoznost pri +20 °C (+68 °F) prema Brookfieldu	20 - 40 mPa·s	100 - 130 mPa·s	700 - 2.000 mPa·s
Maks. zatvaranje procjepa	0,1 mm	0,15 mm	0,2 mm
Početna ljepljivost na aluminiju	50 - 70 s	50 - 70 s	70 - 90 s
Početna ljepljivost na NBR gumi	10 - 60 s	10 - 60 s	10 - 90 s
Početna ljepljivost na tvrdom PVC-u	30 - 120 s	30 - 120 s	30 - 150 s
Konačna čvrstoća nakon	24 h	24 h	24 h
Otpornost na temperaturu	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C / +212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C / +212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C / +212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)

1



2



3



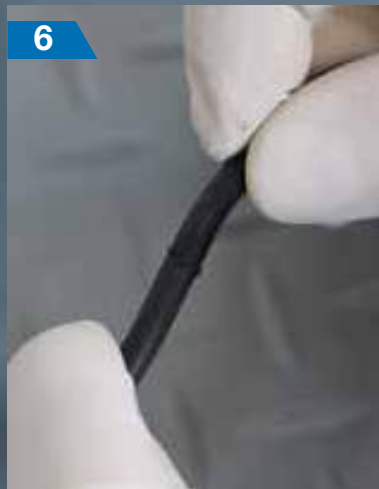
4



5



6



1. Sigurnosnim nožem WEICON odrežite brtvene materijale po mjeri.
2. Prije lijepljenja poprsajte sredstvom za površinsko lijepljenje WEICON brtvene materijale i pustite da otapalo ispari. Sredstvo za površinsko čišćenje isparava u potpunosti bez ostataka.
3. Prethodno obradite okruglu traku prije lijepljenja kontaktnim temeljni premazom WEICON. U tu svrhu tanko premažite površine za lijepljenje i pustite oko 2 minute da otapalo ispari.
4. Sigurnosnim nožem WEICON odrežite šiljak za doziranje.
5. Nanesite ljepilo na jednu stranu.
6. Precizno spojite oba kraja brtvenog materijala i učvrstite laganim pritiskom.

Za specijalne primjene

Komplet ljepila

za O-prstene

Komplet ljepila za O-prstene

Kompletom ljepila za O-prstene možete iz uobičajenim materijala za kratko vrijeme izraditi brtvene prstene.



komplet ✓
12508030

Komplet ljepila WEICON za O-prstene sastoji se od:

- 12603012 **Contact VA 30 Black** 12 g
- 11207150 **sredstvo za površinsko čišćenje** 150 ml
- 12450010 **kontaktni Temeljni premaz** 10 ml
- 13250000 **WEICON sigurnosni nož**
- 1 m okrugle trake (NBR) po: Ø 2, 3, 4, 6 i 8 mm**



Tehnički podatci

WEICON Contact u tekućem stanju

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	
Tip estera	etil													alkoksi			metil			
Sastav	bezbojna, prozirna tekućina, VA 2500 HT opak, VA 30 Black i VA 250 Black crni																			
Svojstva	idealno za spajanje gume i plastike								pastrozan		idealno za spajanje gume i plastike			slabog mirisa niskog stupnja cvjetanja			idealno za spajanje metala			
Viskoznost pri +20 °C (+68 °F) mPa·s prema Brookfieldu	< 20	20-40	20-50	60-120	70-110	100-150	200-300	1000-1500	6000-90000	20000-30000	2000-3000	250-300	2000-3000	20-40	120-200	1100-1800	20-40	100-130	1700-2000	
Zatvaranje procjepa u mm maks.**	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	
Spec. težina pri +20 °C (+68 °F) g/cm ³	1,04	1,05	1,05	1,06	1,06	1,06	1,07	1,08	1,08	1,05	1,06	1,06	1,06	1,06	1,02	1,10	1,10	1,10	1,12	
Plamište prema Abel-Penskyju DIN 55213	+87 °C (+189 °F)																			
Početna ljepljivost* u sekundama na	aluminij ¹⁾	30-60	30-60	2-10	30-60	20-50	2-10	60-90	90-120	90-120	30-70	40-80	40-50	90-120	30-60	30-60	90-120	50-70	50-70	70-90
	NBR guma ²⁾	2-15	2-10	< 5	3-20	3-15	< 5	2-10	5-30	20-30	5-10	25-60	5-10	20-40	3-20	10-60	5-30	10-60	10-60	10-90
	tvrdi PVC ³⁾	5-60	5-30	2-10	10-60	10-50	2-10	10-60	10-120	40-80	25-50	25-100	5-10	40-80	10-30	20-150	10-120	30-120	30-120	30-150
Konačna čvrstoća u satima	24																			



Jednokomponentna Ljepila i brtvila

Kontaktna cijanoakrilatna Ljepila

Tehnički podatci

WEICON Contact u stvrdnutom stanju

		VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	
Shear strength in N/mm ² according to DIN 53283 (ASTM D 1002 psi)	pjskaren čelik	19 (2.750)	20 (2.900)	22 (3.200)	20 (2.900)	20 (2.900)	22 (3.200)	21 (3.050)	21 (3.050)		22 (3.200)	24 (3.450)	22 (3.200)	24 (3.450)	18 (2.600)				25 (3.600)		
	aluminij, pjskaren	14 (2.050)	14 (2.050)	16 (2.300)	15 (2.175)	15 (2.175)	16 (2.300)	15 (2.175)	15 (2.175)		18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)	12 (1.750)				19 (2.750)		
	tvrdi PVC	12 (1.750)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)	13 (1.900)		12 (1.750)	13 (1.900)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)	7 (1.000)			12 (1.750)		
	ABS	11 (1.600)	12 (1.750)	13 (1.900)	12 (1.750)	12 (1.750)	13 (1.900)	12 (1.750)	12 (1.750)		10 (1.450)	12 (1.750)	11 (1.600)	11 (1.600)	12 (1.750)	10 (1.450)			11 (1.600)		
	PC	12 (1.750)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	12 (1.750)		12 (1.750)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	8 (1.150)			12 (1.750)		
	NBR	> 8 (1.150) (lijepjenje prekoračuje čvrstoću supstrata)																			
Otpornost na temperaturu	od -50 do +80 °C (od -58 do +176 °F) (kratkotrajno do +100 °C / +212 °F)		od -50 do +120 °C (od -58 do +302 °F) (kratkot. do 150 °C / 302 °F)		od -50 do +80 °C (od -58 do +176 °F) (kratkotrajno do +100 °C / +212 °F)		od -50 do +80 °C (od -58 do +176 °F) (kratkotrajno do +100 °C / +212 °F)		od -50 do +90 °C (od -58 do +194 °F)		od -55 do +140 °C (od -67 do +284 °F)		od -50 do +80 °C (od -58 do +176 °F) (kratkotrajno do +100 °C / +212 °F)								
Temperatura omekšavanja	+150 °C (302 °F)		+170 °C (+338 °F)		+150 °C (302 °F)		-		+160 °C (+320 °F)		+150 °C (302 °F)										
Indeks loma n ^{D20}	1,49 (slično staklu) / ne primjenjuje se za tipove VA 2500 HT, VA 30 Black i VA 250 Black																				
Linearni koeficijent toplinskog širenja ISO 11359 / ASTM D 696 (K ⁻¹)	80 x 10 ⁻⁶																				
Specifičan prolazni otpor, DIN 53482* / ASTM D 257 (Ω cm)	> 10 ¹⁵																				
Dielektrična čvrstoća, DIN 53481* / ASTM D 149 (KV/mm)	25																				
Toplinska vodljivost ISO 8894-2 / ASTM C 177 (W/m ⁻¹ •K ⁻¹)	0,1																				
Topljivost	dimetilformamid, dimetilsulfoksid, acetonitril, alkali Bubrenje je moguće uslijed dužeg čuvanja u etilnom acetatu, acetonu i metilenkloridu.																				

* Utvrđeno pri normalnoj klimi DIN 50014 +23 °C (+73 °F) i 50 % relativne vlage zraka.

Unutar navedenih vremena treba postići čvrstoće dovoljne za rukovanje.

** Ti podatci ovise o vrsti i sastavu materijala koji se lijepe.

*** U skladu s DIN normom, izmjereno na lijepjenim spojevima.

1) aluminij, tip Al Cu Mg 2pl., nije prethodno obrađen

2) NBR guma, brušena

3) tvrdi PVC Trovidur® EN, nije prethodno obrađen



MS polimeri

Proizvod	stranica
Flex 310 M® Classic	134
Flex 310 M® Kristall	134
Flex 310 M® nehrđajući čelik	135
Flex 310 M® Super-Haft	136
Flex 310 M® tekuć	136
Flex 310 M® HT 200	137
Flex 310 M® 2 K	138
Solar-Flex®	139
Flex+bond®	140
Multi-Flex	141
Speed-Flex®	142
Speed-Flex® Kristall	143
Aqua-Flex	144

Sredstva za prijanjanje

Temeljni premazi i sredstva za zaglađivanje	145
---	-----

Poliuretani

Flex 310 RLT	146
Fast-Bond	146
Flex 310 PU	147

Silikoni

Proizvod	stranica
Silikon A	148
Silikon F	148
Silikon N	149
HT 300	150
Black-Seal	151

Kontaktno ljepilo

GMK 2410/2510	158
---------------	-----



Elastična Ljepila i brtvila





Elastična Ljepila i brtvila

Elastična Ljepila i brtvila upotrebljavaju se danas u mnogim područjima industrijske proizvodnje i montaže. Oni kombiniraju prednosti tehnologije lijepljenja i brtvljenja i primjenjuje se svugdje gdje se traže visoki zahtjevi elastičnosti i brtvenog djelovanja lijepljenog spoja.

Kod takvih primjena u pravilu prioritet nije izrazito veliki prijenos sile. Više se traži preuzimanje i kompenziranje dinamičkih opterećenja, kao npr. vibracija i istezanja lijepljenih dijelova. Primjena elastičnih Ljepila i brtvila za korisnika ima sljedeće prednosti:

- smanjenje i izjednačenje naprezanja koja nastaju zbog različitog toplinskog istezanja različitih materijala (Metal/plastika, metal/drvo, metal/staklo itd.)
- izjednačenje tolerancija lijepljenog dijela
- izbjegavanje zamora i lomova materijala ravnomjernom raspodjelom naprezanja
- nema toplinskih ili mehaničkih negativnih utjecaja, a time ni slabljenja lijepljenih dijelova
- sprečava neželjeno prodiranje ili curenje materijala čak i kod većih spojeva ili procjepa koji se lijepe
- spojevi materijalom između lijepljenih dijelova

WEICON elastična Ljepila i brtvila razvrstana su u tri skupine proizvoda različite kemijske baze.

MS polimeri:

- jaka Ljepila i brtvila za spajanje oblikom metala, plastike i mnogih drugih materijala
- velika snaga lijepljenja; čak i bez primjene primera za prijanjanje
- mogu se lakirati („mokro na mokro“)
- ne sadrže silikon ni izocijanat

Poliuretani:

- Ljepila i brtvila za višenamjenske primjene u područjima obrade metala i plastike
- mogu se lakirati (nakon stvrdnjavanja)
- mogu se brusiti
- ne sadrže silikon
- stvrdnjavanje bez mirisa

Silikoni:

- visokokvalitetne brtvila za industrijske primjene
- vrlo dobra otpornost na UV zrake, vremenske neprilike i medije
- otporni na starenje
- primjenjuju se u području temperature do +300 °C (+572 °F)



Elastična Ljepila i brtvila

Optimalno lijepljenje elastičnim ljepilima i brtvilima tvrtke WEICON ovisi o pažljivoj pripremi površina. Prašina, prljavština, hrđa, ulje, maziva i druge nečistoće (npr. odvajači) negativno utječu na prijanjanje.

Stoga prije primjene treba obavezno obratiti pozornost na sljedeće točke:

Priprema površine

Površine trebaju biti čiste i nemasne. Mnoga površinska zaprljanja kao npr. ulje, mast, prašina i prljavština, mogu se ukloniti sredstvom za površinsko čišćenje WEICON.

Kod posebno snažno zaprljanih metalnih površina preporučujemo WEICON sredstvo za čišćenje u spreju, za uklanjanje starih ostataka boje ili ljepila prikladan je WEICON odstranjivač brtvila i ljepila.

Predobrada površine

Većina materijala može se dobro lijepiti međusobno i jedni s drugima. Za određene materijale ili ekstremne zahtjeve preporučujemo primjenu sredstva za prijanjanje (primera). Detaljne informacije o tome pronaći ćete u tablici za odabir primera na stranici 155. Mehanička obrada površine, npr. brušenjem ili pjeskarenjem može, osim toga, znatno poboljšati prijanjanje.



Način primjene

WEICON elastična Ljepila i brtvila isporučuju se u tubama ili eurokartušama (Black-Seal i u dozatoru na istiskivanje od 200 ml). Eurokartuše primjenjuje se tlačnim pištoljem ili sustavima za automatsko doziranje.

WEICON Speed-Flex se trebaju primjenjivati isključivo profesionalnim tlačnim pištoljima (WEICON tlačni pištolj „Spezial“).

Lijepljenje dijelova

Da bi se osiguralo optimalno močenje, dijelovi koji se lijepe trebaju se spojiti prije nego se na ljepilu stvori prva kožica (vrijeme stvaranja kožice).

Stvrdnjavanje

Sva jednokomponentna elastična Ljepila i brtvila tvrtke WEICON stvrdnjavaju se pod utjecajem vlage zraka. Proces stvrdnjavanja započinje na površini, a nastavlja se prema unutra. Pri 50 % relativne vlage zraka i temperaturi od +23 °C (+73 °F) stvrdnjavanje u dubinu iznosi oko 3 mm u prvih 24 h.

Površinska lijepljenja i velike debljine slojeva stvrdnjavaju se odgovarajuće duže jer vlaga zraka ne može tako brzo prodrjeti prema unutra kroz već stvrdnute vanjske slojeve.

Dvokomponentni sustavi stvrdnjavaju se kemijskim močenjem (polimerizacijom) obje komponente.

Više temperature odn. veća vlaga zraka ubrzavaju stvrdnjavanje, niske temperature odn. mala vlaga zraka usporavaju stvrdnjavanje.

Otpornost

WEICON elastična Ljepila i brtvila su pri stručnoj obradi i nakon 100-postotnog stvrdnjavanja otporna na mnoštvo medija.

Skladištenje

U neotvorenom stanju i pri skladištenju pri normalnoj klimi (+23 °C / +73 °F i 50 % rel. vlage zraka) vijek trajanja WEICON elastičnih Ljepila i brtvila iznosi, ovisno o tipu, od 9 do 12 mjeseci.

Flex 310 M® Classic

ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao Ljepila u prehrambenoj tehnologiji.

Svestrano primjenjiv

WEICON Flex 310 M Classic snažno prijanja, može se lakirati „mokro na mokro“, može se brusiti, odlično je otporan na starenje i posjeduje dobru stabilnost na UV zrake. Otporan je na slatku i slanu vodu i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene ni otapala.

Flex 310 M Classic posjeduje certifikat ISEGA i može se upotrebljavati kao ljepilo u prehrambenoj industriji. Flex 310 M Classic je elastično ljepilo na bazi MS polimera i prikladno za lijepljenje metala, mnogih plastika, keramike, drva, stakla i kamena.

WEICON Flex 310 M Classic može se upotrebljavati u metalogradnji, proizvodnji spremnika i aparata, proizvodnji karoserija, vozila i kontejnera, ventilacijskoj i klimatizacijskoj tehnici, elektroindustriji, proizvodnji jahti i brodova te svugdje gdje silikoni odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.



310 ml ✓
13303310

bijela: RAL 9003*

310 ml ✓
13305310

siva: RAL 7000*

310 ml ✓
13304310

crna: RAL 9004*

* odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u

Flex 310 M® Kristall

ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao Ljepila u prehrambenoj tehnologiji.

Stakleno proziran nakon stvrdnjavanja

WEICON Flex 310 M Kristall je proziran, snažno prijanja, može se lakirati „mokro na mokro“, može se brusiti, odlično je otporan na starenje, posjeduje dobru stabilnost na UV zrake, otporan je na slatku i slanu vodu i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene i otapala.

Flex 310 M Kristall posjeduje certifikat ISEGA i može se upotrebljavati kao ljepilo u prehrambenoj industriji. Flex 310 M Kristall je elastično ljepilo na bazi MS polimera i prikladno za lijepljenje stakla, PC*, PMMA* i akrilnog stakla*, metala, mnogih plastika, keramike, drva, i kamena.

WEICON Flex 310 M Kristall je nakon stvrdnjavanja stakleno proziran i idealan za elastične spojeve kod kojih se ljepilo ne bi trebalo odn. smjelo vidjeti.



310 ml ✓
13308310

WEICON Flex 310 M Kristall može se upotrebljavati u obradi plastike, metalogradnji, proizvodnji spremnika i aparata, ventilacijskoj i klimatizacijskoj tehnici, elektroindustriji, industriji svjetiljaka, pri postavljanju sajnova i gradnji trgovina te svugdje gdje silikoni odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.



Elastična Ljepila i brtvila

MS polimeri

Flex 310 M® nehrđajući čelik

Za nehrđajući čelik, aluminij i bojene metale

Ljepilo i brtvilo WEICON Flex 310 M nehrđajući čelik snažno prijanja, može se lakirati „mokra na mokro“, može se brusiti, otporno je na starenje, stabilno na UV zrake, ne sadrži silikone, izocijanate, halogene ni otapala i nije korozivno.

WEICON Flex 310 M nehrđajući čelik posjeduje certifikat ISEGA i može se upotrebljavati kao ljepilo u prehrambenoj industriji. Flex 310 M nehrđajući čelik je elastično ljepilo na bazi MS polimera i prikladno je za lijepljenje te brtvljenje šavova i fuga na metalima kao što su nehrđajući čelik, aluminij i obojeni metali.

ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao ljepila u prehrambenoj tehnologiji.



290 ml
13656290

nehrđajući čelik:
RAL 9023*

odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u

Flex 310 M nehrđajući čelik se osim toga upotrebljava i svugdje gdje boju brtvila i ljepila treba prilagoditi materijalu (npr. nehrđajući čelik, aluminij itd.).

Flex 310 M nehrđajući čelik može se upotrebljavati u metalogradnji, proizvodnji spremnika i aparata, prehrambenoj industriji, izradi kuhinja i u sanitarnom području, u ventilacijskoj i klimatizacijskoj tehnici te svugdje gdje silikoni odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.

Tehnički podatci

	Flex 310 M® Razredic	Flex 310 M® Kristall	Flex 310 M® nehrđajući čelik
Baza	jednokomponentni polioksiipropilen	jednokomponentni polioksiipropilen	jednokomponentni MS polimer
Gustoća	1,44 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Viskoznost	pastozan	pastozan	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	1 mm	<1 mm	<1 mm
Radna temperatura	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)	+5 to +35°C (+41 to +95°F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod utjecajem vlage iz zraka	pod utjecajem vlage iz zraka	pod utjecajem vlage iz zraka
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka
Vrijeme stvaranja kožice	25 min.	10 min.	10 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm	2-3 mm	2-3 mm
Promjena volumena (DIN 52451)	-1%	-1%	-3%
Maks. zatvaranje procjepa	5 mm	5 mm	5 mm
Maks. širina brtvene fuge	25 mm	25 mm	25 mm
Stabilnost tijekom skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 mjeseci	12 mjeseci	12 mjeseci
Čvrstoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42	40	45
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	650 %	300 %	250%
Vlačna čvrstoća čistog Ljepila i brtvila	3,3 N/mm ² (479 psi)	3,0 N/mm ² (435 psi)	2,4 N/mm ² (348 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ² (305 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)	1,8 N/mm ² (261 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm ² (114 lb/in)	19 N/mm ² (108 lb/in)	10 N/mm ² (57 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	15 %	20%	20%
Otpornost na temperaturu	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. do +130 °C (+266 °F)	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. do +130 °C (+266 °F)	od -40 do +90°C (od -40 do +194°F)
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2



Ljepila / Brtvila
Tehnički sprejevi
Tekuće aktivne tvari
Paste za montažu
Visokoučinkovite masti
WEICON TOOLS®
Ostalo

Flex 310 M® Super-Haft

Vrlo visoka početna ljepljivost

WEICON Flex 310 M Super-Haft snažno prijanja, može se lakirati „mokro na mokro“, može se brusiti, otporno je na starenje, stabilno na UV zrake, ne sadrži silikone, izocijanate, halogene ni otapala i nije korozivno. Flex 310 M Super-Haft je elastično ljepilo na bazi MS polimera. Zahvaljujući njegovoj vrlo visokoj početnoj ljepljivosti i brzom uspostavi snage lijepljenja može lijepiti i na okomitim površinama.

Flex 310 M Super-Haft prikladno je za lijepljenje metala, mnogih plastika, keramike, drva, stakla i zamjenjuje vijke, učvrsnice, zakovice i druga uobičajena pričvršćenja.

WEICON Flex 310 M Super-Haft može se upotrebljavati u suhoj i u unutarnjoj gradnji, metalogradnji, proizvodnji spremnika i aparata, ventilacijskoj i klimatizacijskoj tehnici, pri postavljanju sajмова i gradnji trgovina, u proizvodnji jahti i brodova te svugdje gdje silikoni odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.



Flex 310 M® tekuć

tekuć, samonivelirajući

Flex 310 M tekuć je samonivelirajuća, jednokomponentna masa za zalijevanje i prevlačenje na bazi polioksilpropilena.

Flex 310 M tekuć je trajno elastičan i može se lakirati nakon stvrdnjavanja. Fleksibilno ljepilo i brtvilo ima neutralan miris dok se stvrdnjava, otporno je na vremenske neprilike i UV zrake, posjeduje odličnu otpornost na starenje i ne sadrži silikon.

Flex 310 M tekuć može se upotrebljavati višenamjenski za lijepljenja i brtvljenja najrazličitijih materijala, kao što su metali, keramika, drvo, staklo ili kamen te za izolaciju i impregnaciju.

Fleksibilno ljepilo i brtvilo može se upotrebljavati i u drugim industrijskim područjima kao što su proizvodnja spremnika i aparata, proizvodnja karoserija, kontejnera i vozila, izrada cjevovoda i armatura, u energetskej industriji i elektroindustriji, u izolacijskoj tehnici te u proizvodnji plastike.

ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao ljepila u prehrambenoj tehnologiji.



310 ml ✓
13333310

bijela: RAL 9006*
odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u



290 ml ✓
13650290

290 ml ✓
13652290

* odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u



Zalijevanje svjetla u sanitarnom području

Elastična Ljepila i brtvila

MS polimeri

Flex 310 M® HT 200

Otporan na visoke temperature

Visoka otpornost na temperaturu omogućuje lijepljenje i brtvljenje komponenti koje se zatim trebaju termolakirati (prevući praškom).

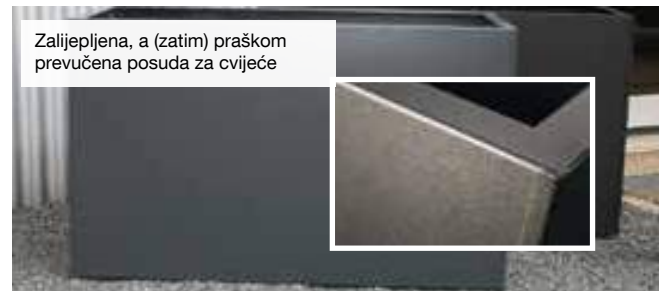
WEICON Flex 310 M HT 200 se može upotrebljavati u metalogradnji, proizvodnji spremnika i aparata, u ventilacijskoj i klimatizacijskoj tehnici te u proizvodnji karoserija, kontejnera, vagona i vozila.

WEICON Flex 310 M HT 200 je otporan na visoke temperature, posjeduje odličnu otpornost na starenje i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene ni otapala.

Idealno ljepilo za
**PRAŠKASTI
PREMAZ**



siva
RAL 7000* 310 ml ✓
odgovara približno navedenim
nijansama boje prema RAL-u **13655310**



Zalijepljena, a (zatim) praškom prevučena posuda za cvijeće



Lijevo bez prevlake. Desno materijal s praškastim premazom

Tehnički podatci

	Flex 310 M® Super-Haft	Flex 310 M® tekuć	Flex 310 M® HT 200
Baza	jednokomponentni MS polimer	jednokomponentni MS polimer	jednokomponentni MS polimer
Gustoća	1,62 g/cm ³	1,48 g/cm ³	1,41 g/cm ³
Viskoznost	pastozan	7.000 mPa.s	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	<1 mm	tekuć, samonivelirajući	<1 mm
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod utjecajem vlage iz zraka	pod utjecajem vlage iz zraka	pod utjecajem vlage iz zraka
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka
Vrijeme stvaranja kožice	10 min.	40 min.	10 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm	2-3 mm	3-4 mm
Promjena volumena (DIN 52451)	-2%	-9%	---
Maks. zatvaranje procjepa	10 mm	0,5 mm	---
Maks. širina brtvene fuge	30 mm	25 mm	---
Stabilnost tijekom skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 mjeseci	12 mjeseci	12 mjeseci
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50	43	55
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	600%	400%	400%
Vlačna čvrstoća čistog Ljepila i brtvila	1,9 N/mm ² (276 psi)	2,2 N/mm ² (319 psi)	3,2 N/mm ² (460 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,5 N/mm ² (218 psi)	1,8 N/mm ² (261 psi)	---
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	13 N/mm ² (74 lb/in)	11 N/mm ² (63 lb/in)	21 N/mm ² (120 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	20%	10%	---
Otpornost na temperaturu	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F)	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) (trajno), 45 min. +180 °C (+356 °F), 30 min. +200 °C (+392 °F)
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	samo „mokro na mokro”, najkasnije u roku od 3 h	nakon potpunog stvrdnjavanja	samo nakon potpunog stvrdnjavanja (brzinu stvrdnjavanja vidi gore)
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2

Flex 310 M[®] 2 K

Brzostvrdnjavajući

WEICON Flex 310 M 2 K vrlo snažno prijanja, može se lakirati „mokro na mokro“, može se brusiti, otporno je na starenje, stabilno na UV zrake, ne sadrži silikone, izocijanate ni otapala i nije korozivno.

WEICON Flex 310 M 2 K je vrlo snažan dvokomponentni sustav na bazi hibridnog polimera koji može lijepiti pune površine većih dijelova i kojim se mogu zatvoriti lijepljeni procjepi do deset milimetara. Flex 310 M 2 K je prikladan za lijepljenja gotovo svih materijala, kao što su metali i mnoge plastike.

Flex 310 M 2 K može se upotrebljavati u metalogradnji, proizvodnji spremnika i aparata, proizvodnji strojeva i postrojenja, u industriji namještaja, u ventilacijskoj i klimatizacijskoj tehnici, elektroindustriji, proizvodnji jahti i brodova, u mnogim područjima tehnike plastike te svugdje gdje silikoni odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.

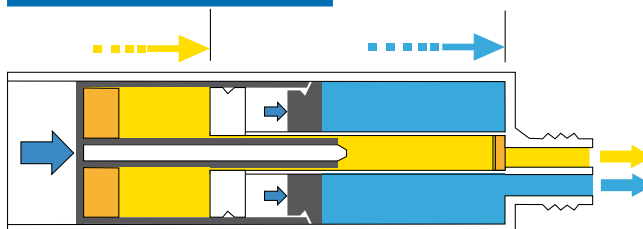


250 ml
13305250
siva

spec. mlaznica za miješanje
13309997

Tehnički podaci

Baza	dvokomponentni hibridni polimer
Gustoća	1,40 g/cm ³
Viskoznost	stabilna pasta
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)
Vrijeme upotrebe (pri +23°C i 50 % rel. vlage zraka)*	oko 5 min.
Vrijeme obrade*	oko 10 min.
Opteretiv nakon*	oko 60 min.
Vrsta otvrdnjavanja	kemijska polimerizacija
Promjena volumena (DIN 52451)	oko 1 %
Maks. zatvaranje procjepa	10 mm
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	40
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	350%
Vlačna čvrstoća čistog Ljepila i brtvila	2,2 N/mm ² (319 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm ² (189 psi)
Otpornost na temperaturu	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F)
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2 (normalno zapaljiv)



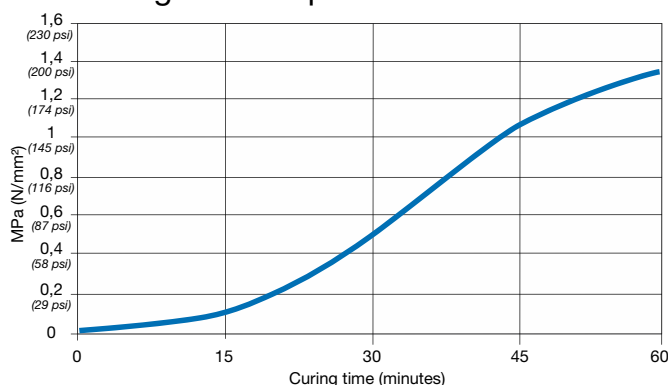
WEICON Flex 310 M[®] 2 K brzostvrdnjavajući u nestvrdnutom stanju

Kemijska baza	dvokomponentni hibridni polimer
Gustoća g/cm ³ (DIN 53504)	1,40
Viskoznost	stabilna pasta
Omjer miješanja prema volumenu	1 : 1
Radna temperatura	od +5 °C do +35 °C (od +41 do +95 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	kemijska polimerizacija
Vrijeme upotrebe* ¹	oko 5 minuta
Konačno stvrdnjavanje* ¹	oko 60 minuta
Promjena volumena (DIN 52451)* ¹	oko -1 %
Zatvaranje procjepa lijepljenjem	od 1,0 mm do maks. 10,0 mm

WEICON Flex 310 M[®] 2 K brzostvrdnjavajući u stvrdnutom stanju

Tvrdoća Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240) +/- 5	40	
Prekidno istezanje % (DIN 53504 / ASTM D 412)	350	
Vlačna čvrstoća čistog Ljepila i brtvila (DIN 53504 / ASTM D 412)	2,2 N/mm ² (320 psi)	
Srednja vlačna smična čvrstoća * ² (DIN 51504)	1,3 N/mm ² (190 psi)	
Fungicid (sprečava gljivice)	ne	
Otpornost na temperaturu	od -40 °C do +90 °C (od -40 do +194 °F)	
izlaganje vanjskim vremenskim utjecajima 36 mjeseci	otpornost na UV zrake	dobra
	promjena boje	niska
	pojava	nema
	nakupljanje prašine	niska
Razred građ. materijala	B 2 (normalno zapaljiv)	

Strength development Flex 310 M 2 K



Elastična Ljepila i brtvila

MS polimeri

Solar-Flex®

Specijalan za solarnu industriju

WEICON Solar-Flex snažno prijanja, nije korozivan, može se lakirati „mokra na mokro“, otporan je na vremenske uvjete, UV zrake i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene ni otapala. Solar-Flex je elastično ljepilo na bazi MS polimera specijalno za solarnu industriju.

Zahvaljujući njegovoj vrlo visokoj početnoj ljepljivosti i brzom uspostavi snage lijepljenja može lijepiti i na okomitim površinama. Zamjenjuje uobičajene metode pričvršćivanja pri montaži solarnih i fotonaponskih postrojenja.



290 ml ✓
13750290
bijela: RAL 9003*

290 ml ✓
13752290
siva: RAL 7000*

*odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u



TÜVRheinland®
Genau. Richtig.

Tehnički podatci

Baza	jednokomponentni MS polimer
Gustoća	1,62 g/cm ³
Viskoznost	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	<1 mm
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod utjecajem vlage iz zraka
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka
Vrijeme stvaranja kože	10 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm
Promjena volumena (DIN 52451)	-2 %
Maks. zatvaranje procjepa	10 mm
Maks. širina brtvene fuge	30 mm
Stabilnost tijekom skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 mjeseci
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	600%
Vlačna čvrstoća čistog Ljepila i brtvila	1,9 N/mm ² (276 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,5 N/mm ² (218 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	13 N/mm ² (74 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	20%
Otpornost na temperaturu	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F)
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h
Razred grad. materijala (DIN 4102)	B 2



Flex+bond®

Elastično, snažno prijanja

WEICON Flex+bond snažno prijanja, trajno je elastično, otporno na temperature od -40 °C do +90 °C (od -40 do +194 °F), otporno na vremenske uvjete, stabilno na UV zrake, može se lakirati „mokro na mokro“, može se brusiti, otporno na starenje, otporno na slanu vodu i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene i otapala. Flex+bond posjeduje certifikat ISEGA i može se upotrebljavati kao ljepilo u prehrambenoj industriji.

Proizvodom Flex+bond mogu se sami sa sobom ili u kombinaciji spajati gotovo svi materijali kao što su metal, drvo, plastika, staklo i keramika. WEICON Flex+bond može se upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.

ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao ljepila u prehrambenoj tehnologiji.



bijela: RAL 9003*

85 ml ✓
13350085
tuba

200 ml ✓
13350200
dozator na
istiskivanje

crna: RAL 9004*

85 ml ✓
13352085
tuba

200 ml ✓
13352200
dozator na
istiskivanje

siva: RAL 7000*

85 ml ✓
13351085
tuba

200 ml ✓
13351200
dozator na
istiskivanje

prozirno

85 ml ✓
13353085
tuba

200 ml ✓
13353200
dozator na
istiskivanje

* odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u

Tehnički podatci

	bijela, crna, siva	prozirno
Baza	jednokomponentni polioksipropilen	
Gustoća	1,44 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Viskoznost	pastozan	
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	1 mm	<1 mm
Radna temperatura	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)	
Vrsta otvrdnjavanja	pod utjecajem vlage iz zraka	
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka	
Vrijeme stvaranja kože	25 min.	10 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm	
Promjena volumena (DIN 52451)	-1 %	-1 %
Maks. zatvaranje procjepa	5 mm	
Maks. širina brtvene fuge	25 mm	
Stabilnost tijekom skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 mjeseci	
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42	40
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	650%	300%
Vlačna čvrstoća čistog Ljepila i brtvila	3,3 N/mm ² (479 psi)	3,0 N/mm ² (435 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ² (305 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm ² (114 lb/in)	19 N/mm ² (108 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	15 %	20 %
Otpornost na temperaturu	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F)	
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	samo „mokro na mokro“, najkasnije u roku od 3 h nakon nanošenja	
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2	



13359185

prodajni stalak

s po 5 x 85 ml u bojama

bijela,
crna,
siva i
prozirna.



Elastična Ljepila i brtvila

MS polimeri

Multi-Flex 2 K

Novo

Izrazito brzo sušeći, snažno prijanjajući, elastičan

WEICON Multi-Flex 2 K je ljepilo izuzetno brzo sušeće, snažnog prijanjanja, otporan na vremenske uvjete, na starenje i na UV zračenje. Bez silikona, izocijata, bez mirisa i nehrđajuće.

Dvokomponentno ljepilo i brtvilo bazirano na MS polimeru idealno je za velike površine pod utjecajem sila – kako u unutrašnjosti tako i izvana.

Sa Multi-Flex 2 K gotovo svi materijali, kao što su metal, drvo, plastika, staklo ili keramika, mogu biti spojeni zajedno ili međusobno. Pogodan za grube i glatke površine.

Koristeći Multi-Flex 2 K, izbjeci će te štetu koja nastaje trenjem.

Spojeni dijelovi su izrazito izdrživi pod silama nakon potpunog sušenja, iako nakon ostaju gipki i elastični.

Pogodan za univerzalno korištenje u svim vrstama industrije, obrtima te u kućanstvima i za hobi.

Može se opcionalno obrađivati i Quadro mlaznicom za miješanje (br. art.: 10650005).



25 ml ✓
13362025

Tehnički podatci

	Multi-Flex 2 K
Baza	dvokomponentni hibridni polimer
Gustoća	1,37 g/cm ³
Viskoznost	pastozan
Radna temperatura	od +5°C do +35°C (od +41° do +95°F)
Vrijeme upotrebe (pri +23°C i 73 % rel. vlage zraka)*	oko 8 min.
Vrijeme obrade	oko 40 min.
Vrsta otvrdnjavanja	kemijska polimerizacija
Promjena volumena (DIN 52451)	oko 1 %
Maks. zatvaranje procjepa	10 mm
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	37
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	300 %
Vlačna čvrstoća čistog Ljepila i brtvila	1,7 N/mm ² (246 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm ² (189 psi)
Otpornost na temperaturu	od -40°C do +90°C (od -40°F do +194°F)



Speed-Flex®

ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao ljepila
u prehrambenoj tehnologiji.

Zamjenjuje uobičajena pričvršćenja

Speed-Flex snažno prijanja, pastozno je, stabilno, može se lakirati „mokro na mokro“, otporno na starenje, otporno na vremenske uvjete, UV zrake i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene ni otapala. Speed-Flex posjeduje certifikat ISEGA i može se upotrebljavati kao ljepilo u prehrambenoj industriji.

WEICON Speed-Flex je ljepilo na bazi MS polimera, posjeduje izrazito snažnu početnu ljepljivost i prikladno za lijepljenje metala, mnogih plastika, keramike, drva, stakla i kamena.

Speed-Flex zamjenjuje uobičajena pričvršćenja kao što su vijci, učvršnice, zakovice itd. Zahvaljujući svojoj vrlo visokoj početnoj ljepljivosti može lijepiti i na okomitim površinama.

WEICON Speed-Flex može se upotrebljavati u suhoj i u unutarnjoj gradnji, metalogradnji, proizvodnji spremnika i aparata, ventilacijskoj i klimatizacijskoj tehnici, pri postavljanju sajмова i gradnji trgovina te svugdje gdje silikoni odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.



310 ml ✓

13600310

bijela: RAL 9005*

310 ml ✓

13602310

siva: RAL 7000*

*odgovara približno
navedenim nijansama
boje prema RAL-u



WEICON
Tlačni pištolj „Spezial“

13250002

lijepljenje
reklamne rasvjete

Elastična Ljepila i brtvila

MS polimeri

Speed-Flex® Kristall

ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao Ljepila u prehrambenoj tehnologiji.

Kristalno prozirna lijepljenja

Speed-Flex Kristall je brzo, univerzalno snažno ljepilo na bazi MS polimera koje snažno prijanja.

Zahvaljujući svojoj velikoj snazi prijanjanja zamjenjuje uobičajena pričvršćenja kao što su vijci, učvršćivači ili zakovice. Speed-Flex Kristall je pastozan i stabilan, njime se može bez problema lijepiti i na okomitim površinama u unutarnjem i vanjskom području.

Novo ljepilo i brtvilo može se lakirati „mokra na mokro“, otporno je na starenje, vremenske utjecaje, UV zrake i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene ni otapala.

Zbog kristalno prozirnog stvrdnjavanja ljepilo Speed-Flex Kristall posebno je prikladno za



310 ml ✓
13608310

vizualno zahtjevna lijepljenja kod kojih se šav ljepila ne smije vidjeti. Na taj se način brzo, čisto i na odgovarajući način međusobno mogu spajati prozirne plastike, pleksiglas ili drugi materijali.

Osim toga, Speed-Flex Kristall prikladan je za mnoštvo drugih materijala. Bez obzira radi li se o metalima, plastikama, betonu, mramoru, prirodnom ili umjetnom kamenu, keramici, emajlu, gipsu, MDF pločama, drvu, šperploči, vlaknastim i gipskartonskim pločama, svi ti materijali mogu se ovim proizvodom prozirno i trajno spajati sami sa sobom ili u kombinaciji.

Speed-Flex-Kristall može se upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima kao što su suha i unutarnja gradnja, metalogradnja, proizvodnja spremnika i aparata, ventilacijska i klimatizacijska tehnika ili pri postavljanju sajмова i gradnji trgovina.

Tehnički podatci

	Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristall
Baza	jednokomponentni polioksipropilen	jednokomponentni polioksipropilen
Gustoća	1,60 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Viskoznost	viskopastozan	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	<1 mm	<1 mm
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod utjecajem vlage iz zraka	pod utjecajem vlage iz zraka
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka
Vrijeme stvaranja kože	10 min.	10 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm	2-3 mm
Promjena volumena (DIN 52451)	-1%	-3%
Maks. zatvaranje procjepa	5 mm	5 mm
Maks. širina brtvene fuge	5 mm	25 mm
Stabilnost tijekom skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 mjeseci	12 mjeseci
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	58	40
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	230%	300%
Vlačna čvrstoća čistog Ljepila i brtvila	2,2 N/mm ² (319 psi)	3,0 N/mm ² (435 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm ² (189 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	10 N/mm ² (57 lb/in)	19 N/mm ² (108 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	15%	20%
Otpornost na temperaturu	od -40 do +80 °C (od -40 do +176 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2	B 2

Aqua-Flex

Prianja na mokrim i vlažnim podlogama

WEICON Aqua-Flex snažno prianja, može se lakirati „mokra na mokro“, može se brusiti, odlično je otporan na starenje i na vremenske utjecaje, posjeduje dobru stabilnost na UV zrake, otporan je na slatku i slanu vodu i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene i otapala.

WEICON Aqua-Flex posjeduje certifikat ISEGA i može se upotrebljavati kao ljepilo u prehrambenoj industriji.

Aqua-Flex je elastično ljepilo i brtvilo na bazi MS polimera za mokre i vlažne podloge i prikladno je za lijepljenje mnogobrojnih materijala kao što su metal, plastika, keramika, drvo, staklo i kamen.

WEICON Aqua-Flex može se upotrebljavati u izradi cjevovoda i vodova, proizvodnji spremnika i aparata, ventilacijskoj i klimatizacijskoj tehnici, u vrtlarstvu i krajobraznoj arhitekturi, u sanitarnom području te svugdje gdje silikon odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.



310 ml ✓
13700310

bijela: RAL 9005*

310 ml ✓
13701310

crna: RAL 9004*

310 ml ✓
13702310

siva: RAL 7000*

*odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u



ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao ljepila u prehrambenoj tehnologiji.

Tehnički podatci

Baza	jednokomponentni polioksipropilen
Gustoća	1,44 g/cm ³
Viskoznost	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	1 mm
Radna temperatura	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod utjecajem vlage iz zraka
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka
Vrijeme stvaranja kože	25 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm
Promjena volumena (DIN 52451)	-1%
Maks. zatvaranje procjepa	5 mm
Maks. širina brtvene fuge	25 mm
Stabilnost tijekom skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 mjeseci
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	650%
Vlačna čvrstoća čistog Ljepila i brtvila	3,3 N/mm ² (479 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ² (305 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm ² (114 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	15 %
Otpornost na temperaturu	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +130 °C (+266 °F)
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2



Elastična Ljepila i brtvila

MS polimeri

WEICON Temeljni premaz M 100 250 ml ✓ 13550125

Za predobradu neupijajućih metalnih površina (aluminij, čelik, nehrđajući čelik, mjed, bakar, cink, bijeli lim), plastike (ABS, tvrdi PVC, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lakiranih površina, emajla, keramike i stakla.



WEICON Temeljni premaz K 200 250 ml ✓ 13550225

Za predobradu neupijajućih podloga, plastika (ABS, tvrdi PVC, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lakiranih površina, metala (aluminij, čelik, nehrđajući čelik mjed, cink, bijeli lim) te elastomera (EPDM).



WEICON Temeljni premaz S 300 250 ml ✓ 13550325

Za predobradu upijajućih i/ili poroznih površina kao npr. ploča od tvrdih vlakana i gipskartonskih ploča bez prevlake.



WEICON Temeljni premaz P 400 250 ml ✓ 13550425

Za predobradu neupijajućih, niskoenergetskih plastičnih površina, kao npr. PE, PP, TPE te elastomera (EPDM).



WEICON Temeljni premaz E 500 250 ml ✓ 13558025

Specijalno za silikon - za predobradu neupijajućih površina kao npr. aluminij, čelik, nehrđajući čelik, mjed, bakar, cink, bijeli lim i emajl, keramika i staklo te plastike, kao npr. ABS, tvrdi PVC, PA6.6, GFK i još mnogo toga.



Četka za čišćenje od vune 13955050

za nanošenje WEICON Temeljni premaza



Temeljni premaz

Sredstva za prijanjanje

Čak i bez primjene sredstva za prijanjanje (Temeljni premaza) pomoću WEICON elastičnih Ljepila i brtvila (na bazi MS polimera i hibridnih polimera) postižu se dobri rezultati lijepljenja na većini površina materijala.

Sredstvo za zaglađivanje

Jednostavno zaglađivanje svih WEICON brtvila

Sredstvo za zaglađivanje je prozirna smjesa neionskih površinskih aktivatora pomoću kojeg jednostavno i čisto možete zagladiti sve WEICON elastična Ljepila i brtvila.

500 ml ✓
13559500
boca na
prskanje

5 L ✓
13559505



Tehnički podatci

	M 100	K 200	S 300	P 400	E 500
Baza:	umjetna smola, sadrži otapalo	umjetna smola, sadrži otapalo	poliuretan, sadrži otapalo	guma, sadrži otapalo	silikonska smola, sadrži otapalo
Boja	bezbojan, proziran	bezbojan	žučkast, proziran	boje jantara	blijedo žuta, prozirna
Sadržaj	250 ml				
Gustoća (g/cm ³)	0,79	0,77	1,03	0,80	0,78
Potrošnja po m ² (ml):	20 - 40	20 - 40	80 - 200	20 - 60	100
Radna temperatura:	od +10 °C do +25 °C (od +50 °F do +77 °F)	od +10 °C do +35 °C (od +50 °F do +95 °F)	od +5 °C do +25 °C (od +41 °F do +77 °F)	od -15 °C do +35 °C (od +5 °F do +95 °F)	od +10 °C do +25 °C (od +50 °F do +77 °F)
Vrijeme isparavanja nakon nanošenja (min):	oko 10	oko 10	oko 60	oko 10 - 60	oko 60
Trajanje primjene (sati):	24	24	4	1	8
Prikladno za	WEICON elastična Ljepila i brtvila (osim silikona) WEICON uretan				WEICON silikon A, F i N WEICON HT-300 WEICON Black-Seal

Flex 310 RLT

certified for cleanroom technology
according to VDI 6022

Snažno ljepilo i brtvilo za tehniku čistih prostorija / prostornu ventilacijsku tehniku, klimatizacijske i ventilacijske sustave

Flex 310 RLT je specijalno jednokomponentno ljepilo i brtvilo na bazi poliuretana, razvijeno za specijalne zahtjeve u području izrade klimatizacijski i ventilacijskih sustava te tehnike čistih prostorija.

Flex 310 RLT odgovara zahtjevima u skladu s VDI 6022 (list 1). Može se upotrebljavati u postrojenjima za ventiliranje prostorija za lijepljenja i brtvljenja mnogih metala i plastika, keramike, drva, stakla ili kamena.

Flex 310 RLT je trajno elastičan, snažno prijanja i nakon stvrdnjavanja može se brusiti, ali i lakirati. Fleksibilno ljepilo i brtvilo ima neutralan miris dok se stvrdnjava, otporno je na vremenske uvjete i UV zrake, posjeduje odličnu otpornost na starenje, pastozno je i ne sadrži silikon.



300 ml ✓
13322310

siva: RAL 7000*
odgovara približno
navedenim
nijansama boje
prema RAL-u

Fast-Bond

**Brzo stvrdnjavajuće univerzalno konstrukcijsko i montažno ljepilo na bazi poliuretana (PUR)
Ovo ljepilo prikladno je za vodootporna lijepljenje u skladu s DIN EN 204 D4.**

WEICON Fast-Bond snažno prijanja, može se lakirati, brusiti, otporno je na vremenske uvjete, UV zrake, slatku i slanu vodu i ne sadrži silikon ni otapala.

Fast-Bond prikladno je za lijepljenje MDF ploča, drvenih ploča, šperploča, vlaknastih i gipskartonskih ploča, betona, mramora, prirodnog i umjetnog kamena, keramike, gipsa, metala i tvrdih pjena. Fast-Bond se može primjenjivati u mnogim industrijskim područjima.



310 ml ✓
13309310

bež: RAL 9010*
odgovara približno
navedenim
nijansama boje
prema RAL-u

brtvljenje ventilacijske cijevi

Poliuretani

Flex 310 PU

Ljepilo i brtvilo na bazi PU, snažno, trajno elastično, certifikat ISEGA

Flex 310 PU je trajno elastičan, snažno prijanja, može se lakirati, otporan na vremenske uvjere, otporan na UV zrake te slatku i slanu vodu, a ne sadrži silikone.


WEICON Flex 310 PU je elastično ljepilo i brtvilo na bazi poliuretana (PUR) za lijepljenja i brtvljenja mnogobrojnih materijala kao što su metali, plastike, keramike, drvo, staklo i kamen.

Flex 310 PU može se upotrebljavati u proizvodnji spremnika i aparata, proizvodnji karoserija, kontejnera i vozila, ventilacijskoj i klimatizacijskoj tehnici, tehnici plastike, energetske industriji i elektroindustriji te svugdje gdje silikoni odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.


ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao ljepila u prehrambenoj tehnologiji.




300 ml 
13300310

bijela: RAL 9003
odgovara približno
navedenim nijansama
boje prema RAL-us

300 ml 
13301310

crna: RAL 9004*

300 ml 
13302310

siva: RAL 7000

Tehnički podatci

	Flex 310 RLT	Fast-Bond	Flex 310 PU
Baza	jednokomponentni poliuretani	jednokomponentni poliuretani	jednokomponentni poliuretani
Gustoća	1,40 g/cm ³	1,50 g/cm ³	1,17 g/cm ³
Viskoznost	pastozan	pastozan	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	1 mm	>1 mm	1 mm
Radna temperatura	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod utjecajem vlage iz zraka	pod utjecajem vlage iz zraka	pod utjecajem vlage iz zraka
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F) i 40 % do 70 % rel. vlage zraka
Vrijeme stvaranja kožice	45 min.	3 min.	45 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm	2-3 mm	2-3 mm
Promjena volumena (DIN 52451)	-3%	povećanje %	-6%
Maks. zatvaranje procjepa	5 mm	10 mm	5 mm
Maks. širina brtvene fuge	25 mm	---	25 mm
Stabilnost tijekom skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 mjeseci	12 mjeseci	12 mjeseci
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50	---	45
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	650%	---	450%
Vlačna čvrstoća čistog Ljepila i brtvila	3 N/mm ² (435 psi)	10 N/mm ² (1.450 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,8 N/mm ² (261 psi)	11 N/mm ² (1.595 psi)	1,6 N/mm ² (232 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	11 N/mm ² (63 lb/in)	---	9 N/mm ² (51 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	11%	---	10%
Otpornost na temperaturu	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)	-30 to +100°C (-22 to +212°F)	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	nakon potpunog stvrdnjavanja	nakon potpunog stvrdnjavanja	nakon potpunog stvrdnjavanja
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2

Silikon A

Umrežen acetatom

WEICON silikon A ne sadrži otapala, umrežen je acetatom, snažno prianja, trajno je elastičan, otporan na starenje, kemikalije i temperature do +200 °C (+392 °F), izrazito elastičan (prekidno istezanje > 500 %) i univerzalno primjenjiv. Silikon A vrlo dobro prianja na čelik, aluminij, staklo, keramiku i mnoge druge materijale.

Silikon A može se upotrebljavati u proizvodnji strojeva i postrojenja, ventilacijskoj i klimatizacijskoj tehnici, energetske industriji i elektroindustriji, pri postavljanju sajмова i gradnji trgovina i u mnogim drugim industrijskim područjima.

310 ml ✓

13001310

bijela: RAL 9003*

310 ml ✓

13003310

crna: RAL 9017*

310 ml ✓

13002310

aluminijski siva: RAL 7004*

85 ml ✓

13000085

prozirno

310 ml ✓

13000310

*odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u



Silikon F

tekuć, samonivelirajući

Masa za zalijevanje i prevlačenje WEICON silikon F je tekuća, samonivelirajuća, može se mazati, ne sadrži otapala, umrežena acetatom, otporna na vremenske uvjete, starenje i temperature do +180 °C (+356 °F) te univerzalno primjenjiva.

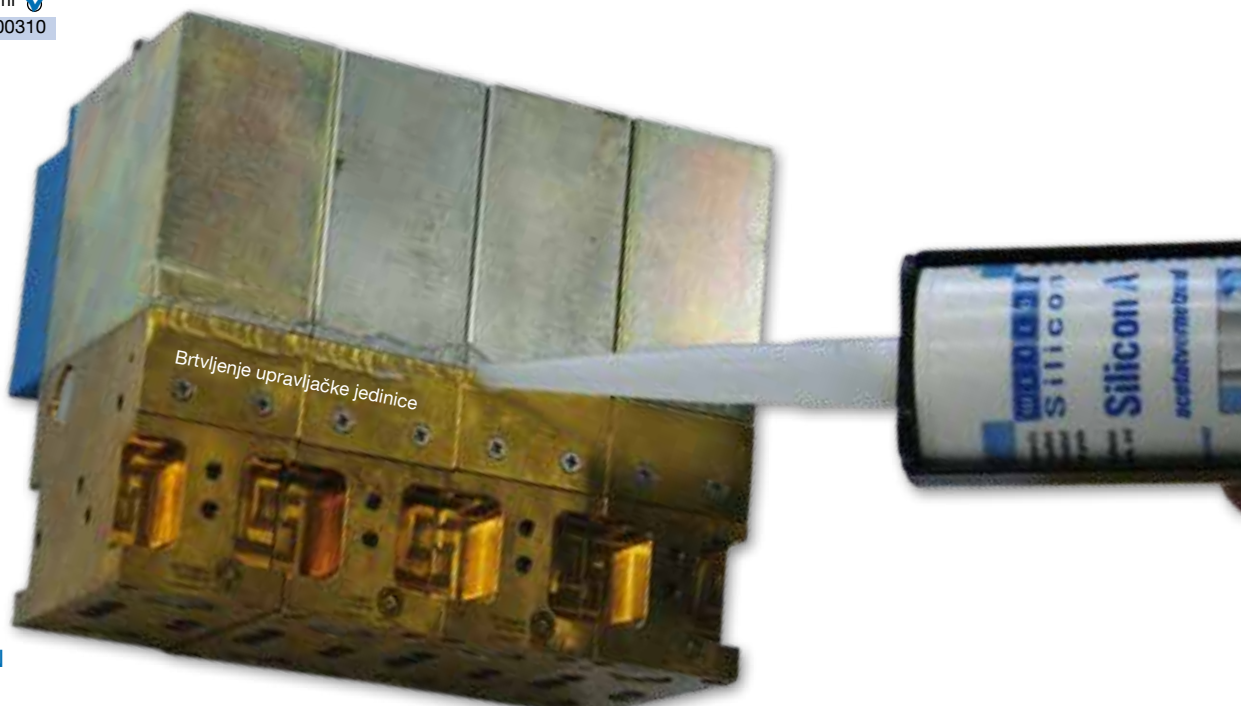
Silikon F može se upotrebljavati specijalno za elastična lijepljenja, izolacije i impregnacije, ali može služiti i za brtvljenje i zalijevanje (maks. 10 mm) tehničkih komponenti. Vrlo dobro prianja na čelik, aluminij, staklo, keramiku i mnoge druge materijale.

Silikon F upotrebljava se u proizvodnji strojeva i postrojenja, obradi plastike, energetske industriji i elektroindustriji, pri postavljanju sajмова i gradnji trgovina i u mnogim drugim industrijskim područjima.

310 ml ✓

13200310

prozirno



Silikon N

Neutralanno umrežen

WEICON silikon N ne sadrži otapala, neutralanno je umrežen, nije korozivan, snažno prianja, trajno je elastičan, otporan na vremenske uvjete, starenje, kemikalije i temperature do +180 °C (+356 °F), izrazito elastičan (prekidno istezanje od oko 800 %) i univerzalno primjenjiv. Silikon N vrlo dobro prianja na sve metale, staklo, keramiku i mnoge druge materijale.

Silikon N može se upotrebljavati u preradi plastike, elektroindustriji, energetskoj industriji, industriji svjetiljaka, pri postavljanju sajмова i gradnji trgovina i u mnogim drugim industrijskim područjima.



310 ml ✓
13400310
prozirno



WEICON Temeljni premaz E 500

Specijalno za silikon - za predobradu neupijajućih površina kao npr. aluminij, čelik, nehrđajući čelik, mjed, bakar, cink, bijeli lim i emajl, keramika i staklo te plastike, kao npr. ABS, tvrdi PVC, PA6.6, GFK i još mnogo toga.

250 ml ✓
13558025

Tehnički podatci

	Silikon A	Silikon F	Silikon N
Baza	jednekomponentni polisiloksan (acetat)	jednekomponentni polisiloksan (acetat)	jednekomponentni polisiloksan (oksim)
Gustoća	1,03 g/cm ³	1,03 g/cm ³	1,03 g/cm ³
Viskoznost	pastozan	11.000 mPa·s	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	1 mm	tekući	1 mm
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod utjecajem vlage iz zraka	pod utjecajem vlage iz zraka	pod utjecajem vlage iz zraka
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka
Vrijeme stvaranja kože	7 min.	15 min.	7 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm	2-3 mm	2-3 mm
Promjena volumena (DIN 52451)	-1%	-9%	-2%
Maks. zatvaranje procjepa	5 mm	2 mm	5 mm
Maks. širina brtvene fuge	25 mm	---	25 mm
Stabilnost tijekom skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 mjeseci	12 mjeseci	12 mjeseci
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	20	23	25
Prekidne istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	>500%	370%	800%
Vlačna čvrstoća čistog Ljepila i brtvila	1,3 N/mm ² (189 psi)	1,8 N/mm ² (261 psi)	1,3 N/mm ² (189 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	0,8 N/mm ² (116 psi)	0,8 N/mm ² (116 psi)	0,8 N/mm ² (116 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	4,0 N/mm ² (23 lb/in)	3,6 N/mm ² (21 lb/in)	6,0 N/mm ² (34 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	25%	---	25%
Otpornost na temperaturu	od -60 do +200 °C (od -76 do +392 °F)	od -50 do +180 °C (od -58 do +356 °F)	od -50 do +180 °C (od -58 do +356 °F)
Udio krutih tvari	100%	90%	100%
Prolazni otpor	2,5 x 10 ¹⁵ Ohm/cm	7 x 10 ¹⁴ Ohm/cm	7 x 10 ¹⁶ Ohm/cm
Dielektrična čvrstoća	21 kV/mm	16 kV/mm	15 kV/mm
Toplinska vodljivost	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	ne	ne	ne
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2

HT 300

Otporan na visoke temperature

WEICON HT 300 je otporan na visoke temperature (+300 °C/+572 °F), ne sadrži otapala, snažno prijanja, umrežen acetatom, otporan na vremenske uvjete, starenje i kemikalije i izrazito elastičan (prekidno istezanje od oko 500 %).

HT 300 je posebno prikladan za lijepljenja i brtvljenja opterećena visokim temperaturama i snažno prijanja na čelik, aluminij, staklo, keramiku i mnoge druge materijale.

WEICON HT 300 se može upotrebljavati u industrijskim pećima, postrojenjima za čišćenje dimnih plinova, postrojenjima za grijanje, u odvodima dimnih plinova, toplih ormarima i u mnogim drugim područjima.

85 ml ✓

13050085

310 ml ✓

13050310

crvena: RAL 3016

odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u



tlačni pištolj
WEICON „Spezial“

13250002

Brtvljenje na uređajima za grijanje

Black-Seal

Izrazito otporan na ulje i masti

WEICON Black-Seal je otporan na visoke temperature (+280 °C/+536 °F), ne sadrži otapala, snažno prijanja, otporan na tlak, vremenske uvjete i izrazito elastičan (prekidno istezanje od oko 500 %).

Black-Seal je prikladan za lijepljenja i brtvljenja kod kojih je potrebna posebno visoka otpornost na ulje i masti.

WEICON Black-Seal se može upotrebljavati na poklopcima prijenosnika, ventila i kućišta, koritima ulja i pumpama za ulje, pumpama za vodu, prijenosnicima i osovinama, tankovima i spremnicima i u mnogim drugim područjima.



Brtvljenje glave cilindra

crna: RAL 9005
odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u

85 ml
13051085
tuba

200 ml
13051200
dozator na istiskivanje

310 ml
13051310
kartuša

Tehnički podatci

	HT 300	Black-Seal
Baza	jednokomponentni polisiloksan (acetat)	jednokomponentni polisiloksan (acetat)
Gustoća	1,28 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Viskoznost	pastozan	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	1 mm	>1 mm
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod utjecajem vlage iz zraka	pod utjecajem vlage iz zraka
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage zraka
Vrijeme stvaranja kože	12 min.	7 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm	2-3 mm
Promjena volumena (DIN 52451)	-1%	-9%
Maks. zatvaranje procjepa	5 mm	5 mm
Maks. širina brtvene fuge	---	25 mm
Stabilnost tijekom skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 mjeseci	12 mjeseci
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	35	30
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	oko 500%	oko 500%
Vlačna čvrstoća čistog Ljepila i brtvila	2,0 N/mm ² (290 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm ² (189 psi)	0,7 N/mm ² (102 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	6,0 N/mm ² (84 lb/in)	4,0 N/mm ² (23 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	15%	15%
Otpornost na temperaturu	od -50 do +280 °C (od -58 do +536 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +300 °C (+572 °F)	od -60 do +280 °C (od -76 do +536 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +300 °C (+572 °F)
Udio krutih tvari Tehnički podatci	100%	96%
Prolazni otpor	2,5 x 10 ¹⁵ Ohm/cm	2,5 x 10 ¹⁵ Ohm/cm
Dielektrična čvrstoća	21 kV/mm	21 kV/mm
Toplinska vodljivost	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	ne	ne
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2	B 2



Tehnički podatci

WEICON Ljepila i brtvila u nestvrdnutom stanju								
	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Kristall	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-Haft	Flex 310 M® nehrđajući čelik	Flex 310 M® tekućina	Flex+bond®	
Baza:	jednokomponentni MS polimer							
Nijansa boje prema RAL-u*1:	bijela 9003 siva 7000 crna 9004	prozirna/ stakleno prozirna	siva 7000	bijela 9003 siva 7000	nehrđajući čelik 9023	bijela 9003	bijela 9003 siva 7000 crna 9004	prozirna/ stakleno prozirna
Sadržaj/spremnik:	kartuša od 310 ml		kartuša od 290 ml		kartuša od 310 ml		dozator na istiskivanje od 200 ml, tuba od 85 ml	
Gustoća g/cm³:	1,44	1,06	1,41	1,62	1,06	1,48	1,44	1,06
Viskoznost:	pastozan					7.000 mPa.s	pastozan	
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	<1	tekuć, samonivelnirajući	1	<1
Radna temperatura:	od +5 °C do +40 °C*2 (od +41 do +104 °F)							
Vrsta otvrdnjavanja:	pod utjecajem vlage iz zraka							
Uvjet otvrdnjavanja:	od +5 °C do +40 °C (od +41 do +104 °F) i od 30 % do 95 % rel. vlage zraka					od +5 °C do +40 °C (od +41 do +104 °F) i od 40 % do 70 % rel. vlage zraka	od +5 °C do +40 °C (od +41 do +104 °F) i od 30 % do 95 % rel. vlage zraka	
Vrijeme stvaranja kožice (minute):*3	25	10	10	10	10	40	25	10
Brzina stvrdnjavanja:*3	2 - 3 mm u prvih 24 sata							
Promjena volumena (DIN 52451) %:*3	-1	-3	---	-2	-3	-9	-1	-3
Zatvaranje procjepa lijepljenjem do maks. mm:	5	5	---	10	5	0,5	5	5
Širina brtvene fuge do maks. mm:	25	25	---	30	25	25	25	25
Stabilnost tijekom skladištenja u mjesecima: (od +5 °C do +25 °C (od +41 do +77 °F))	12							
WEICON Ljepila i brtvila u stvrdnutom stanju								
Tvrdoća Shore-A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	42	40	55	50	45	43	42	40
Prekidno istezanje (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	650	300	400	600	250	400	650	300
Vlačna čvrstoća čistog Ljepila i brtvila (DIN 53504 / ASTM D 412):	3,3 N/mm² (480 psi)	3,0 N/mm² (440 psi)	3,2 N/mm² (460 psi)	1,9 N/mm² (280 psi)	2,4 N/mm² (350 psi)	2,2 N/mm² (319 psi)	3,3 N/mm² (480 psi)	3,0 N/mm² (440 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283 / ASTM D 1002):*4	2,1 N/mm² (300 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,8 N/mm² (260 psi)	1,5 N/mm² (250 psi)	1,8 N/mm² (260 psi)	1,8 N/mm² (261 psi)	2,1 N/mm² (300 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm² (114 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)	21 N/mm² (120 lb/in)	13 N/mm² (74 lb/in)	10 N/mm² (57 lb/in)	11 N/mm² (63 lb/in)	20 N/mm² (114 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)
Kapacitet pomaka maks. %:	15	20	---	20	20	10	15	20
Fungicid (sprečava gljivice):	ne							
Otpornost na temperaturu:	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +130 °C (+266 °F)	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +130 °C (+266 °F)	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +130 °C (+266 °F)	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F)	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F)	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +130 °C (+266 °F)	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F)	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F)
Može se lakirati:*5	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h nakon nanošenja materijala prikladnim sustavim za premazivanje u boji (osim lakova na bazi alkidnih smola)					nakon potpunog stvrdnjavanja	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h nakon nanošenja materijala prikladnim sustavim za premazivanje u boji (osim lakova na bazi alkidnih smola)	
Razred građ. materijala (DIN 4102):	B 2							
Mogući Temeljni premazi:	see Temeljni premaz selection table on stranica 155							

*1 odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u

*2 Za lakšu obradu kartuše, dozator na istiskivanje itd. bi se u slučaju niskih temperatura trebale zagrijati na sobnu temperaturu (+20 °/+68 °F).

*3 normalna klima +23 °C (+73 °F) i 50 % relativne vlage zraka prema DIN 50014.

*4 kombinacija materijala aluminij/aluminij, očišćen i odmašćen sredstvom za čišćenje S, debljina sloja 1 mm, brzina pulmenkaja 10 mm po minuti, brzo vezanje bukva/bukva, bez predobrade, debljina sloja 1 mm, 5 mm po minuti brzina pulmenkaja.

*5 Gore navedena WEICON jednokomponentna Ljepila i brtvila ne sadrže tvari koje ometaju kvašenje lakom kao npr. silikon. Zahvaljujući posebnom sastavu mogu se lakirati odn. premazivati prikladnim sustavim za premazivanje lakom (ne lakovi na bazi alkidnih smola). Da biste provjerili podnošljivost, trebate ipak pojedinačno, prethodnim ispitivanjem u dotičnim praktičnim uvjetima, utvrditi prikladnost. To je neophodno zbog različitih sastava i raznih materijala. Premaz u boji tek neznatno usporava stvrdnjavanje Ljepila i brtvila.

*6 Kod boja na bazi alkidnih smola može doći do usporavanja sušenja boje.

Elastična Ljepila i brtvila

Tehnički podatci

WEICON Ljepila i brtvila u nestvrdnutom stanju							
	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristall	Flex 310 PU	Fast-Bond	Flex 310 RLt
Baza:	jednokomponentni MS polimer				jednokomponentni poliuretan		
Nijansa boje prema RAL-u*1:	bijela 9003 siva 7000 crna 9004	bijela 9003 siva 7000	bijela 9003 siva 7000	prozirno	bijela 9003 siva 7001 crna 9005	bež 9010	siva 7000
Sadržaj/spremnik:	kartuša od 310 ml	kartuša od 290 ml	kartuša od 310 ml		kartuša od 300 ml	kartuša od 310 ml	kartuša od 300 ml
Gustoća g/cm³:	1,44	1,62	1,60	1,06	1,17	1,50	1,40
Viskoznost:	pastozan		visokopastozan	pastozan			
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	1	>1	1
Radna temperatura:	od +5 °C do +40 °C*2 (od +41 do +104 °F)						
Vrsta otvrdnjavanja:	pod utjecajem vlage iz zraka						
Uvjet otvrdnjavanja:	od +5 °C do +40 °C (od +41 do +104 °F) i od 30 % do 95 % rel. vlage zraka, Aqua-Flex stvrdnjava se i pod vodom				od +5°C do +35 °C (od +41 do +95 °F) i od 40 % do 70 % rel. vlage zraka	vidi Aqua-, Solar i Speed-Flex	od +5°C do +40 °C (od +41 do +104 °F) i od 40 % do 70 % rel. vlage zraka
Vrijeme stvaranja kože (minute):*3	25	10	10	10	45	3	45
Brzina stvrdnjavanja:*3	2 - 3 mm u prvih 24 sata						
Promjena volumena (DIN 52451) %:*3	-1	-2	-1	-3	-6	povećanje	-3
Zatvaranje procjepa lijepljenjem do maks. mm:	5	10	5	5	5	10	5
Širina brtvene fuge do maks. mm:	25	30	5	25	25	---	25
Stabilnost tijekom skladištenja u mjesecima: od +5 °C do +25 °C (od +41 do +77 °F)	12				9	12	
WEICON Ljepila i brtvila u stvrdnutom stanju							
Tvrdoća Shore-A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	42	50	58	40	45	---	50
Prekidno istezanje (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	650	600	230	300	450	---	650
Vlačna čvrstoća čistog Ljepila i brtvila (DIN 53504 / ASTM D 412):	3,3 N/mm² (480 psi)	1,9 N/mm² (280 psi)	2,2 N/mm² (320 psi)	3,0 N/mm² (435 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)	3 N/mm² (435 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283 / ASTM D 1002):*4	2,1 N/mm² (300 psi)	1,5 N/mm² (250 psi)	1,3 N/mm² (190 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,6 N/mm² (230 psi)	11 N/mm² (1.595 psi)	1,8 N/mm² (261 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm² (114 lb/in)	13 N/mm² (74 lb/in)	10 N/mm² (57 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)	9 N/mm² (51 lb/in)	---	11 N/mm² (63 lb/in)
Kapacitet pomaka maks. %:	15	20	15	20	10	---	11
Fungicid (sprečava gljivice):	ne						
Otpornost na temperaturu:	od -40 °C do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +130 °C (+266 °F)	od -40 °C do +90 °C (od -40 do +194 °F)	od -40 °C do +80 °C (od -40 do +176 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)	od -40 °C do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)	od -30 °C do +100 °C (od -22 do +212 °F)	od -40 °C do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)	od -40 °C do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)
Može se lakirati:*5	samo „mokro na mokro“, najkasnije u roku od 3 h nakon nanošenja materijala prikladnim sustavima za premazivanje u boji (osim lakova na bazi alkidnih smola)				nakon potpunog stvrdnjavanja		
Razred građ. materijala (DIN 4102):	B 2						
Mogući Temeljni premazi:	see Temeljni premaz selection table on stranica 155					---	see Temeljni premaz selection table on stranica 155

Tehnički podatci

WEICON Ljepila i brtvila u nestvrdnutom stanju						
	Silikon A		Silikon N	Silikon F	HT 300	Black-Seal
Baza:	jednokomponentni polisiloksan acetat		jednokomponentni polisiloksan oksim	jednokomponentni polisiloksan acetat		
Nijansa boje prema RAL-u*1:	prozirno	bijela 9003 alu siva 7037 crna 9017	prozirno neproziran		crvena 3016	crna 9005
Sadržaj/spremnik:	kartuša od 310 ml					
	/					dozator na istiskivanje od 200 ml
	tuba od 85 ml	/			tuba od 85 ml	
Gustoća (g/cm ³):	1,03	1,25	1,03	1,03	1,28	1,06
Viskoznost:	pastozan		pastozan	11.000 mPa·s	pastozan	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202) mm:	1		1	tekući	1	>1
Radna temperatura:	od +5 °C do +35 °C (od +41 do +95 °F)					
Vrsta otvrdnjavanja:	pod utjecajem vlage iz zraka					
Uvjet otvrdnjavanja:	od +5 °C do +40 °C (od +41 do +104 °F) i od 30 % do 95 % rel. vlage zraka					
Vrijeme stvaranja kožice (minute):*3	7		7	15	12	7
Brzina stvrdnjavanja:*3	2 - 3 mm u prvih 24 sata					
Promjena volumena (DIN 52451) %:*3	-1		-2	-9	-1	-3
Zatvaranje procjepa lijepljenjem do maks. mm:	5		5	2	5	5
Širina brtvene fuge do maks. mm:	25					
Stabilnost tijekom skladištenja u mjesecima: od +5 °C do +25 °C (od +41 do +77 °F)	12					
WEICON Ljepila i brtvila u stvrdnutom stanju						
Tvrdoća Shore-A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	20		25	23	35	30
Prekidno istežanje (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	>500		800	370	500	500
Vlačna čvrstoća čistog Ljepila i brtvila (DIN 53504 / ASTM D 412) N/mm ² :	1,3 N/mm ² (190 psi)		1,3 N/mm ² (190 psi)	1,8 N/mm ² (260 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283 / ASTM D 1002) :*4	0,8 N/mm ² (120 psi)		0,8 N/mm ² (120 psi)	0,8 N/mm ² (120 psi)	1,3 N/mm ² (190 psi)	0,7 N/mm ² (100 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515 / ASTM D 624):	4,0 N/mm ² (23 lb/in)		6,0 N/mm ² (34 lb/in)	3,6 N/mm ² (21 lb/in)	6,0 N/mm ² (34 lb/in)	4,0 N/mm ² (23 lb/in)
Kapacitet pomaka maks. %:	25		25	/	15	15
Otpornost na temperaturu:	od -60 °C do +200 °C (od -76 do +392 °F)		od -40 °C do +180 °C (od -40 do +356 °F)	od -50 °C do +180 °C (od -58 do +392 °F)	od -60 °C do +280 °C (od -76 do +536 °F) kratkotr. (oko 2 sata) +300 °C (+572 °F)	od -60 °C do +280 °C (od -76 do +536 °F) kratkotr. (oko 2 sata) +300 °C (+572 °F)
Udio krutih tvari %:	100		100	90	100	96
Prolazni otpor:	2,5 x 10 ¹⁵ Ω/cm		7 x 10 ¹⁶ Ω/cm	7 x 10 ¹⁴ Ω/cm	2,5 x 10 ¹⁵ Ω/cm	2,5 x 10 ¹⁵ Ω/cm
Dielektrična čvrstoća	21 kV/mm		15 kV/mm	16 kV/mm	21 kV/mm	21 kV/mm
Toplinska vodljivost:	0,3 W/m·K		0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K	0,3 W/m·K
Može se lakirati:	ne može se lakirati lakom					
Razred građ. materijala (DIN 4102):	B 2					

*1 odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u.

*2 Za lakšu obradu kartuše bi se u slučaju niskih temperatura trebale zagrijati na sobnu temperaturu (+20 °/+68 °F).

*3 normalna klima +23 °C (+73 °F) i 50 % relativne vlage zraka prema DIN 50014. *4 kombinacija materijala aluminijski/aluminijski, očišćen i odmašćen sredstvom za čišćenje S, debljina sloja 1 mm, brzina pulmenkaja 10 mm po minuti.

Elastična Ljepila i brtvila

Informacije o pripremi/predobradi površine

Materijal		Baza MS polimeri (POP)	Baza poliuretan (PUR)	Baza silikon
ABS		sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200
Aluminij	goli	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + E 500
	kromiran	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje
	eloksiran	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	praškasta prevlaka	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*
	grundiran	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*
	lakiran	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*
Emajl		sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
EPDM		sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*	sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*	sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*
GFK (poliester, epoksid)	glatka/hrapava strana	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	podne i zidne obloge	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	ručno proizveden laminat	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
staklo	neobrađeno, prozirno	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100**	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	keramička prevlaka	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
drvo	fenolna prevlaka	nedovoljna adhezija	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + E 500
	melaminska prevlaka	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	neobrađeno	mokro brisanje + Temeljni premaz S 300	ispuhivanje komprimiranim zrakom + Temeljni premaz S 300	mokro brisanje + Temeljni premaz S 300
Keramika		sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
Bakar		sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + E 500
Mjed		sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + E 500
PA (poliamid)		sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
PC *2		sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*
PIR tvrda pjena (poliizocijanurat)		sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje
PMMA*2 (pleksiglas)		sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*
Polywood		fino hrapavljenje + sredstvo za površinsko čišćenje	fino hrapavljenje + sredstvo za površinsko čišćenje	fino hrapavljenje + sredstvo za površinsko čišćenje
PP/PE		sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*	sredstvo za površinsko čišćenje + P 400	sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*
PS	tvrda pjena	sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*	sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*	sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*
	ploče, udarno žilave	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje
PUR tvrda pjena (poliuretan)		sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje
PUR elastomer		sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje
PVC	ploče	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	tvrda pjena	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
Čelik	goli	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje
	kromiran	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje
	grundiran	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	lakiran	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	praškasta prevlaka	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	VA (nehrđajući čelik)	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + E 500
	pocinčani	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + E 500

* potrebna prethodna ispitivanja

** zaštiti od UV zračenja

Temeljni premaz M 100: Za predobradu neupijajućih površina kao npr. metala, plastika, lakiranih površina, emajla, keramike, prevučenog stakla.

Temeljni premaz K 200: Za predobradu neupijajućih i lakiranih plastičnih površina te elastomera, npr. EPDM.

Temeljni premaz S 300: Za predobradu poroznih i upijajućih podloga.

Temeljni premaz P 400: Za predobradu poliolefina, kao npr. PE, PP te elastomera koji se teško lijepe.

Temeljni premaz E 500: Za predobradu silikona.

Kemijska otpornost WEICON Ljepila i brtvila nakon stvrdnjavanja

	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Kristall	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-Haft	Flex 310 M® nehrđajući čelik	Flex 310 M® 2 K	Flex 310 M® tekućina	Flex-bond®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristall	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Flex 310 PU	Flex 310 RLT	Fast-Bond	Silikon A	Silikon N	Silikon F	HT 300	Black-Seal
acetone	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
alkohol	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	+	+	+
mrvinja kiseline, koncentrirana amonijak 10 %	+	0	+	+	0	+	0	+	+	0	+	+	0	0	0	+	+	0	+	+
benzin (92 - 100 oktana)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
dizel / lož ulje	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	0	+
etilni glikol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
octena kiselina > 5 %	+	-	+	+	-	+	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	0	+	+	+
etanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
freon	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0
antifriz	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ulje za prijenosnike	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	0	+
glicerol (glikol)	+	0	+	+	0	+	0	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
hidrauličko ulje	0	-	0	0	-	-	-	0	0	-	0	0	0	0	0	+	-	0	+	+
kalijeva lužina 20 %	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	+	-	-	-	-	-
ketoni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	0	0
rashladno mazivo, može se razrijediti vodom	+	0	+	+	0	+	0	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
razrjeđivač laka	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	+	+
lužine, razrijeđene	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
metanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	+	+
metil etil keton	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
motorno ulje, mineralno/sintetičko	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	0	+	+
motorno ulje mineralno/sintetičko, +140 °C (+284 °F)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	0	+
otopina natrijevog hidroksida 20 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	+	0	0	+	+
fosforna kiselina 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
fosforna kiselina, koncentrirana	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2-propanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	+	0	0	+	+
dušična kiselina 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
solna kiselina 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
slana voda / morska voda	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
sumporna kiselina 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
silikonsko ulje, koncentrirano	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
jestivo ulje / biljno ulje	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	+	+	+
toluen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	+	+	+
benzin za čišćenje	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
voda	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
voda, +90 °C (+194 °F)	+	-	+	+	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+
vodikov peroksid 3 %	+	-	+	+	-	-	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+
bijelo ulje	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
ksilen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
limunska kiselina 10 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+

+ = otporan 0 = vremenski ograničen - = nije otporan

Formula za izračun količine potrošnje

Fugentiefe	5 mm		6 mm		8 mm		10 mm		12 mm	
	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.
Fugenbreite										
5 mm	25	12,4	30	10,3						
6 mm	30	10,3	36	8,6						
8 mm	40	7,75	48	6,5	64	4,8				
10 mm	50	6,2	60	5,2	80	3,9	100	3,1		
12 mm	60	5,2	72	4,3	96	3,2	119	2,6		
15 mm	75	4,1	90	3,4	120	2,6	148	2,1	182	1,7
18 mm			108	2,9	144	2,2	182	1,7	221	1,4
20 mm					160	1,9	194	1,6	240	1,3
25 mm							258	1,2	300	1,0



Pretvorbni faktori

(°C x 1.8) + 32 = °F	MPa x 145 = psi
kV/mm x 25.4 = V/mil	MPa x 0.145 = KSI
mm / 25.4 = inči	mPa·s = cP
µm / 25.4 = mil	N·m x 8.851 = lb·in
N x 0.225 = lb	N·m x 0.738 = lb·ft
N/mm x 5.71 = lb/in	N·mm x 0.142 = oz·in
N/mm x 5.71 = pli	kg x 2.2046 = lb
N/mm² x 145 = psi	

Elastična Ljepila i brtvila

Bojanje 1-komponentnih elastičnih Ljepila i brtvila (MS polimeri i poliuretani)

WEICON MS polimeri i poliuretani ne sadrže tvari koje štete bojanju kao npr. silikon, te se zato mogu prebojiti.

Razne boje i lakovi se nude u trgovini, na primjer od,

- alkidnih smola
- akrilat smola
- Nitrocombil
- Polimerizat smola
- Poliuretanski lakovi (DD lakovi)
- Epoxy lak smola
- poliester lak

Osim navedenih akrilat smola, sva su prikladna. Međutim, kako bi se testirala kompatibilnost s našim proizvodima, prikladnost u preliminarnim testovima uvijek mora biti određeno individualno prema odgovarajućim praktičnim uvjetima. Zbog različitih sastava i raznolikosti podloge, to je bitno.

Također se mora uzeti u obzir da ne samo prvi sloj boje ili laka, nego i svi srednji slojevi lakova ili vanjskih lakova, imaju utjecaj na lijepljenje i / ili brtvljenje.

WEICON poliuretani:

- Flex 310 PU
- Flex 310 RLT
- Fast-Bond

Bojanje tek nakon potpunog stvrdnjavanja s odgovarajućim bojama.

WEICON MS polimeri:

- Flex 310 M® (u verziji: Classic, Crystal, Stainless Steel, Liquid, Super Tack, HT 200, 2K)
- Flex + bond®
- Solar-Flex®, Aqua-Flex®, Speed-Flex®

Preporuka: direktno mokro na mokro, a najkasnije u roku od tri sata nakon nanošenja materijala. Tijekom tog razdoblja postižu se najbolje vrijednosti prijanjanja. Ako je ljepilo potpuno suho, predtretman treba provesti s npr. primerom (kao u slučaju kod plastike).

U principu treba uzeti u obzir da stvrdnjavanje ljepila brtvila, nije spriječeno bojanjem, ali će se sušenje usporiti.



Flex 310 M Razredic - lijepljenje/brtvljenje u području izrade modela



WEICON GMK

GMK su kontaktna ljepljiva za lijepljenje gume i metala.

GMK 2410

trajno elastično i otporno na vlagu

GMK 2410 je ljepljivo na bazi polikloroprena (CR) s visokom početnom ljepljivošću za punopovršinsko i fleksibilno lijepljenje:

- gume s gumom
- gume s metalom

GMK 2410 lijepi i pjenastu gumu, PE pjenu, kožu, pust, izolacijske materijale, tekstil, drvo i mnoge plastike.

WEICON GMK 2410 nije prikladno za materijale kao npr. polistirensku pjenu, polipropilen, dijelove od polietilena, PVC mekanu pjenu i PVC umjetnu kožu.



185 g ✓
16100185
tuba

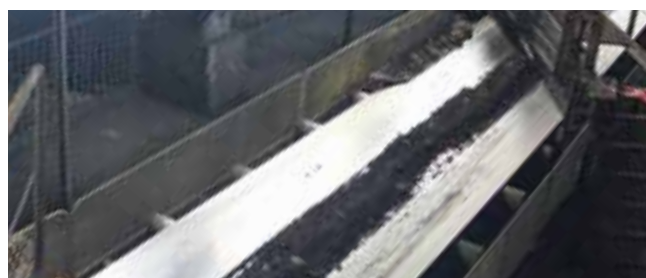
300 g ✓
16100300
limenka

350 g ✓
16100350
limenka s
kistom

700 g ✓
16100700
limenka

5 kg ✓
16100905
kanta

25 kg ✓
16100925
kanta



GMK 2510

snažno prijanja, trajno elastično, otporno na temperature

GMK 2510 je dvokomponentno ljepljivo na bazi polikloroprena za punopovršinska i trajno elastična lijepljenja koja su trajno izložena dinamičkim opterećenjima.

Prednost u odnosu na jednokomponentna kontaktna ljepljiva je u znatno boljem prijanjanju i poboljšanoj otpornosti na temperature.

GMK 2510 lijepi gumu, metal, tekstil, kožu, pjenastu gumu (neopren), CSM (hipalon), izolacijske materijale, prevučeni PE materijal te drvo i mnoge plastike same sa sobom ili u kombinaciji. Spojevi su nakon stvrdnjavanja otporni na vlagu. WEICON GMK 2510 nije prikladno za materijale kao npr. polistirensku pjenu, polietilen, dijelove od polipropilena, PVC mekanu pjenu i PVC umjetnu kožu.



324 g ✓
16200324

radno pakiranje
(uključuje:
300 g ljepljiva,
24 g umreživača i
lopaticu za obradu)

690 g ✓
16200690

radno pakiranje
(uključuje:
650 g ljepljiva,
40 g umreživača i
lopaticu za obradu)

Ljepila za gumu i metal

GMK 2410

GMK 2510

Predobrada površine

Dijelovi fuge trebaju biti čisti, suhi, bez prašine i masnoće (WEICON sredstvo za površinsko čišćenje). Hrapavljenjem površina učinkovito se povećava čvrstoća lijepljenja.

Način primjene

Dobro promiješajte proizvode prije uporabe (GMK 2510 samo ljeplivo), a zatim kistom ili lopaticom (glatkom ili fino nazubljenom) ravnomjerno, u tankom sloju i na pune površine nanosite na površine koje treba zalijepiti.

Ovisno o materijalu i primjeni može biti potrebno od dva do tri sloja. Pustite da se premazane površine isparavaju 5 - 15 min., ovisno o debljini nanesenog sloja, temperaturi okoline i vlaži zraka. Kod upijajućih površina (npr. pusten) nakon isparavanja otapala trebalo bi nanijeti dodatni sloj ljepliva. Čim osjetite da su površine suhe, ali još lagano ljepljive (ispitivanje prstom), dijelove trebete spojiti kratkim, ali snažnim pritiskom (npr. valjkom ili čekićem). Ako se vrijeme isparavanja otapala prekorači (predugo sušenje), potreban je još jedan sloj ljepliva. Višak nestvrdnutog ljepliva može se ukloniti WEICON sredstvom za površinsko čišćenje.



Postupak miješanja kod GMK 2510

Lopaticom za obradu ili mehaničkom miješalicom dobro miješajte ljeplivo i umreživač najmanje četiri minute na niskom broju okretaja (maks. 500 o/min.) (omjer miješanja 100 : 7) kako biste dobili homogenu smjesu. Uvijek trebate promiješati toliko koliko možete obraditi u vremenu isparivanja otapala.

Srednje vlačne smične čvrstoće

	GMK 2410	GMK 2510
Pocinčani čelik / EPDM:	0,16 N/mm ² (16,0 N/cm ² *) 23 psi	0,60 N/mm ² (60,0 N/cm ² *) 87 psi
Pocinčani čelik / pocinčani čelik:	1,60 N/mm ² (160,0 N/cm ² *) 232 psi	3,00 N/mm ² (300,0 N/cm ² *) 435 psi
Pocinčani čelik / SBR:	0,54 N/mm ² (54,0 N/cm ² *) 78 psi	0,50 N/mm ² (50,0 N/cm ² *) 72 psi
Pocinčani čelik / NBR:	0,57 N/mm ² (57,0 N/cm ² *) 83 psi	0,49 N/mm ² (49,0 N/cm ² *) 71 psi

* ispitivanje vlačne smične čvrstoće u skladu s DIN normom 53281-83

Tehnički podatci

	GMK 2410	GMK 2510
Baza:	polikloropren (CR)	
Gustoća:	0,93 g/cm ³	0,85 g/cm ³
Viskoznost:	oko 2.400 mPa·s	1.500 mPa·s
Omjer mješavine:	---	100:7
Boja:	smečkasta	crna
Potrošnja:	250 - 350 g/m ²	150 - 300 g/m ²
Vrijeme isparavanja:	5 - 10 minuta	5 - 10 minuta
Konačna čvrstoća:	oko 24 h	
Područje temperature:	od -40 °C do +80 °C (od -40 °F do +176 °F)	od -40 °C do +80 °C (od -40 °F do +176 °F) Kratkotrajno (1 sat) do +130 °C (+266 °F)
Radna temperatura:	od +15 °C do +35 °C (od +59 °F do 95 °F)	od +15 °C do +35 °C (od +59 do +95 °F), ljeplivo se želira na temperaturi nižoj od +5 °C (+41 °F) ali opreznim zagrijavanjem na sobnu temperaturu ponovo postaje spreman za uporabu!
Mogućnost skladištenja:	12 mjeseci u neotvorenom stanju	
Skladištenje:	na sobnoj temperaturi (od +15 °C do +25 °C / od +59 °F do +77 °F) na suhom mjestu, u nepropusno zatvorenom spremniku	

Zaštita površina i zaštita od korozije

Proizvod	stranica
Sprej s česticama cinka	164
Sprej s česticama cinka, specijalan svijetli	164
Sprej s česticama cinka i aluminija	164
Sprej s česticama kroma i srebra	165
Zlatni sprej	165
Sprej s česticama aluminija A-100	166
Sprej s česticama aluminija A-400	166
Sprej s česticama nehrđajućeg čelika	167
Sprej s česticama nehrđajućeg čelika, specijalan svijetli	167
Zaštita od hrđe 2000 PLUS	168
Sprej s česticama bakra	168
Sprej s česticama mjedi	168
Zaštita od korozije	169

Čistači i odmašćivači

Čistač u spreju S	172
Sredstvo za površinsko čišćenje	172
Brzi čistač	172
Čistač plastike	173
Čistač kočnica	173
Čistač plamenika	173
Čistač kalupa	174
Čistač dijelova i montažni čistač	174
Višenamjenska pjena	175
Čistač na bazi limuna	175
Višenamjenska pjena	176
Odstranjivač brtvila i ljepila	176
Visokotlačni sprej	176
Čistač vizira	177
Čistač zaslona	177

Zaštita i njega

Sprej za njegu nehrđajućeg čelika	178
Metal fluid	178
Sprej za kokpit	178
Sprej za klinasti remen	179
Zaštitna pjena za ruke	179

Otapala hrđe i sredstva za odvajanje

Proizvod	stranica
Sredstvo za uklanjanje hrđe	180
Fluid za otapanje hrđe	180
Pretvarač hrđe	180
Sprej za otapanje hrđe i kontaktni sprej	181
Odvajač za kalupe	181
Kontaktni sprej	182
Zaštita aluminija pri brušenju	182
Skidač naljepnica	182
Sprej za zaštitu pri zavarivanju	183
Sredstvo za uklanjanje žvakaćih guma	183

Ulja za podmazivanje i višenamjenska ulja

W 44 T [®] višenamjenski sprej	184
W 44 T [®] - tekućina	184
Sprej za okove	184
AT-44 višenamjenski sprej	185
Bio-Cut	185
Bio fluid	185
Sprej za klizno podmazivanje MoS ₂	186
Pneuma Lub	186
Silikonski sprej	186
Silikonski fluid	186
PTFE sprej	187
PTFE fluid	187

Maziva za prljanje i masti u spreju

Top-Lub	188
Top-Lub fluid	188
Sprej za lance i čeličnu užad	188
Mast u spreju, bijela	188
Univerzalna mast u spreju s MoS ₂	189
Adhezivna mast u spreju, izrazito jaka	189
Mast za prskanje H1	189

Sprejevi za montažu

Sprej za montažu Anti-Seize ASA 400	190
Sprej za montažu Anti-Seize ASW 400	190
Sprej za montažu bakrena pasta KPS 400	191

Tehnički sprejevi

Ljepila u spreju

Ljepilo u spreju, izrazito jako	192
Ljepilo u spreju	192
Ljepilo u spreju, ponovo odvojivo	193

Specijalni sprejevi

Sprej za traženje mjesta propuštanja	194
Sprej za zamrzavanje	194
Tester za pukotine	194
Sprej za testiranje javljača dima	195
Sprej za pokretanje hladnog motora	195

Ljepliva / Brtvila

Tehnički sprejevi

Tekućice aktivne tvari

Paste za montažu

Visokoučinkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo



Tehnički sprejevi

U gotovo svim industrijskim područjima upotrebljavaju se tehnički sprejevi i tekuće aktivne tvari,

a služe za njegu i zaštitu površina, pomažu pri čišćenju, odmašćivanju, podmazivanju, otapanju i odvajanju. Nezaobilazan su sastavni dio svakodnevnog posla.

- zaštita površina i zaštita od korozije
- čišćenje i odmašćivanje
- zaštita i njega
- otapanje i odvajanje
- podmazivanje



Sprej s česticama cinka

Dugotrajna, katodna zaštita od korozije

WEICON sprej s česticama cinka ispitan je prema TÜV-u i omogućuje trajnu katodnu zaštitu svih metalnih površina od korozije. Od mikrofinih čestica cinka stvara zaštitni sloj koji se brzo suši i čvrsto prianja.

U testu raspršivanja soli u skladu s DIN 53167 odn. DIN 50021 na metalnim dijelovima, poprskanim WEICON sprejem s česticama cinka, čak se ni nakon više od 550 sati nisu pojavili znakovi korozije. Čestice cinka stvaraju zaštitni sloj koji je otporan čak i na ekstremne vremenske utjecaje i utjecaje okoliša.

Time WEICON sprej s česticama cinka ispunjava više zahtjeve od onih koji se traže u normi DIN EN ISO 1461. WEICON sprej s česticama cinka može se upotrebljavati kao visokokvalitetna podloga za zaštitu od hrđe, za premazivanje mjesta zavarivanja i bušenja, kao vodljiv međusloj pri točkastom zavarivanju te svugdje gdje se metal treba zaštititi od korozije.



400 ml ✓
11000400

Sprej s česticama cinka, specijalan svijetli

Dugotrajna, katodna zaštita od korozije u nijansi boje prilagođena vrućem pocinčanju

WEICON sprej s česticama cinka, specijalan svijetli ispitan je prema TÜV-u i svim metalnim površinama omogućuje trajnu katodnu zaštitu te daje svijetlu nijansu boje koja je prilagođena boji vrućeg cinčanja.

Od mikrofinih čestica cinka stvara zaštitni sloj koji se brzo suši i čvrsto prianja. Čestice cinka stvaraju zaštitni sloj koji je otporan čak i na ekstremne vremenske utjecaje i utjecaje okoliša.

WEICON sprej s česticama cinka, specijalan svijetli, može se upotrebljavati kao visokokvalitetna podloga za zaštitu od hrđe, za premazivanje mjesta zavarivanja i bušenja, kao vodljiv međusloj pri točkastom zavarivanju te svugdje gdje se metal treba zaštititi od korozije.



400 ml ✓
11001400

Sprej s česticama cinka i aluminija

Za popravak oštećenih pocinčavanja u odgovarajućoj nijansi boje

WEICON sprej s česticama cinka i aluminija trajno štiti sve metalne površine od hrđe i korozije. Stvara brzo sušeci i čvrsto prianjajući zaštitni sloj i otporan je na mnoge kemikalije.

Sprej s česticama cinka i aluminija može se upotrebljavati za popravak oštećenih pocinčavanja u odgovarajućoj nijansi boje i za premazivanje mjesta zavarivanja i bušenja.



400 ml ✓
11002400



Tehnički sprejevi

Zaštita površina i zaštita od korozije

Sprej s česticama kroma i srebra

Visokosjajni površinski premaz na bazi aluminija

WEICON sprej s česticama kroma i srebra je visokosjajni površinski premaz. Zahvaljujući specijalnom sastavu i najvišoj čistoći metalnih pigmenata postiže se visoki stupanj sjaja.

Sprej s česticama kroma i srebra može se upotrebljavati za prototipove i uzorke, refleksije (npr. reflektori), pri postavljanju sajmovi i izložbi, za efektne radove ukrašavanja i vizualne stilizacije najrazličitijih materijala.



400 ml ✓
11103400

Zlatni sprej



Visoko kvalitetan i efektivan sprej za metal

WEICON Zlatni sprej je visokokvalitetni sprej za metal, otporan na vremenske uvjete sa neprozirnim česticama zlata. Idealan za dodavanje zlatnog elementa na različite vrste materijala kao što su metal, drvo, izolacija, beton, zidarstvo. Pogodan za unutarnje i vanjske uvjete.

Idealan za sve vrste dekoracija, premazivanje figurica, bojanje okvira za slike.

Zlatni sprej je idealan za zaštitu i uređivanje poslova u kućanstvu



400 ml ✓
11105400



Tehnički podatci

	Sprej s česticama cinka	Sprej s česticama cinka, specijalan svijetli	Sprej s česticama cinka i aluminija	Sprej s česticama kroma i srebra	Zlatni sprej
Nijansa boje	RAL 9006 „lagano trošno vruće cinčanje”	odgovara približno RAL 9006 „svježe vruće cinčanje”	RAL 9006 „svježe vruće cinčanje”	aluminij, sjajni	mjed-metalik, mat
Područje primjene	za unutarnje i vanjske prostore			za unutarnje prostore	za unutarnje i vanjske prostore
Vezivo	stirenski alkid	modificirana alkidna smola	akrilatna smola	prirodna smola	akrilatna smola
Pigment	pločasti pigmenti cinka i aluminija	pločasti pigmenti cinka i aluminija	pigmenti cinka i aluminija	pločasti pigmenti aluminija	pigmenti mjedi
Čistoća pigmenta	oko 99,9 % Zn / oko 99,9 % Al	oko 99,9% Zn / oko 99,5% Al	oko 99,5% Al / oko 94,0% Zn	oko 99,5% Al	oko 99,9% Ms
Udio metala u suhom sloju	oko 70%	oko 70%	oko 51%	oko 15%	oko 52%
Sadržaj limenke	400 ml				
Specifična težina	1,1 - 1,3 g/cm ³	1,0 - 1,2 g/cm ³	0,9 - 1,0 g/cm ³	0,8 - 0,9 g/cm ³	0,9 - 1,0 g/cm ³
Preporučeno grundiranje	nije potrebno	Sprej s česticama cinka			
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F), optimalno od +18 do +25 °C (od +64 do +77 °F)				
suh na prašinu nakon	oko 15 min.			oko 10 min.	
stvrdnut nakon	oko 12 h			oko 4 h	oko 4 - 6 h
može se lakirati nakon	oko 24 h		oko 12 h	ne može se lakirati lakom	oko 4 - 6 h
Test raspršivanja soli DIN 50021/DIN 53167	> 550 h	> 240 h	-		
Otpornost na temperaturu potpunog stvrdnjavanja	od -50 do +500 °C (od -58 do +932 °F)	od -50 do +300 °C (od -58 do +572 °F)		od -50 do +400°C (od -58 do +752°F)	od -50 do +300 °C (od -58 do +572 °F)
Stabilnost tijekom skladištenja	24 mjeseca				



Sprej s česticama aluminija A-100

Štiti od hrđe i korozije, otporan na habanje

WEICON sprej s česticama aluminija A-100 otporan je na habanje, na mnoge razrijeđene kiseline i lužine te na vremenske utjecaje, a sadrži pigmente aluminija, čistoće od oko 99,5 %.

WEICON sprej s česticama aluminija A-100 osigurava visokokvalitetnu zaštitu od korozije za sve metalne površine.

WEICON sprej s česticama aluminija A-100 može se upotrebljavati u rashladnoj i ventilacijskoj tehnici, na postrojenjima za loženje, cjevovodima i kućištima strojeva, dijelovima karoserije od stakloplastike, u izradi modela, u području umjetnosti i obrta, proizvodnji igračaka te u mnogim drugim područjima.



400 ml ✓
11050400

Sprej s česticama aluminija A-400

Najviši sjaj

WEICON sprej s česticama aluminija A-400 ima najviši sjaj, otporan je na mnoge razrijeđene kiseline i lužine te na vremenske utjecaje, a sadrži pigmente aluminija, čistoće od oko 99,5 %.

Sprej s česticama aluminija A-400 osigurava visokokvalitetnu zaštitu od korozije za sve metalne površine.

WEICON sprej s česticama aluminija A-400 može se upotrebljavati u rashladnoj i ventilacijskoj tehnici, na postrojenjima za loženje, cjevovodima i kućištima strojeva, dijelovima karoserije od stakloplastike, u izradi modela, u području umjetničkog obrta, proizvodnji igračaka te u mnogim drugim područjima.



400 ml ✓
11051400

Tehnički podatci

	Sprej s česticama aluminija A-100	Sprej s česticama aluminija A-400	Sprej s česticama nehrđajućeg čelika	Sprej s česticama nehrđajućeg čelika, specijalan svijetli
Nijansa boje	aluminij-metalik, mat	aluminij, svilenkasto sjajna	RAL 9007, nehrđajući čelik-metalik, mat	nehrđajući čelik-metalik, svijetli
Područje primjene	za unutarnje i vanjske prostore			
Vezivo	akrilatna smola	ugljkovodična smola	akrilatna smola	alkidna smola
Pigment	pigmenti aluminija	pločasti pigmenti aluminija	pigmenti nehrđajućeg čelika	pigmenti nehrđajućeg čelika i aluminija
Čistoća pigmenta	oko 99,5% Al	oko 99,5% Al	legura plemenitog čelika oko 98,5 %	legura nehrđajućeg čelika oko 98,5 % Al
Udio metala u suhom sloju	oko 43%	oko 23%	oko 45%	oko 35,0% VA/Al
Sadržaj limenke	400 ml			
Specifična težina	0,9 - 1,0 g/cm ³	0,8 - 0,9 g/cm ³	0,9 - 1,0 g/cm ³	0,95 - 1,0 g/cm ³
Preporučeno grundiranje	Sprej s česticama cinka			
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F), optimalno od +18 do +25 °C (od +64 do +77 °F)			od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F),
suh na prašinu nakon	oko 10 min.			
stvrdnut nakon	oko 4 - 6 h	oko 4 h	oko 4 - 6 h	oko 10 h
može se lakirati nakon	oko 4 - 6 h	ne može se lakirati lakom	oko 4 - 6 h	oko 8 h
Test raspršivanja soli DIN 50021/DIN 53167	-			> 140 h
Otpornost na temperaturu potpunog stvrdnjavanja	od -50 do +800 °C (od -58 do +1.472 °F)	od -50 do +800 °C (od -58 do +1.472 °F)	od -50 do +300 °C (od -58 do +572 °F)	od -50 do +300 °C (od -58 do +572 °F)
Stabilnost tijekom skladištenja	24 mjeseca			

*Od +350 °C (+662 °F) nije otporno na habanje.

Tehnički sprejevi

Zaštita površina i zaštita od korozije

Sprej s česticama nehrđajućeg čelika

Efektivi površinski premaz otporan na koroziju

WEICON sprej s česticama nehrđajućeg čelika površinski je premaz na bazi akrilne smole i nehrđajućih pigmenata plemenitog čelika, otporan na kemikalije, koroziju i vremenske uvjete. Kratkotrajno je otporan na temperature do +300 °C (+572 °F).

Sprej s česticama nehrđajućeg čelika može se upotrebljavati svugdje gdje se traži otporan i učinkovit zaštitni sloj. Legura se sastoji, između ostalog, od kroma, nikla i mangana.

WEICON sprej s česticama nehrđajućeg čelika može se upotrebljavati za popravak oštećenih dijelova od nehrđajućeg čelika, na kamionskim nadogradnjama, silosima i cjevovodima, u vanjskom području, u svrhe ukrašavanja te za vizualno istilimenkaje stakla, drva, kamena, keramike i većine plastika.



400 ml ✓
11100400

Sprej s česticama nehrđajućeg čelika, specijalan svijetli

Provides a treated stainless steel look e.g. V2A, V4A

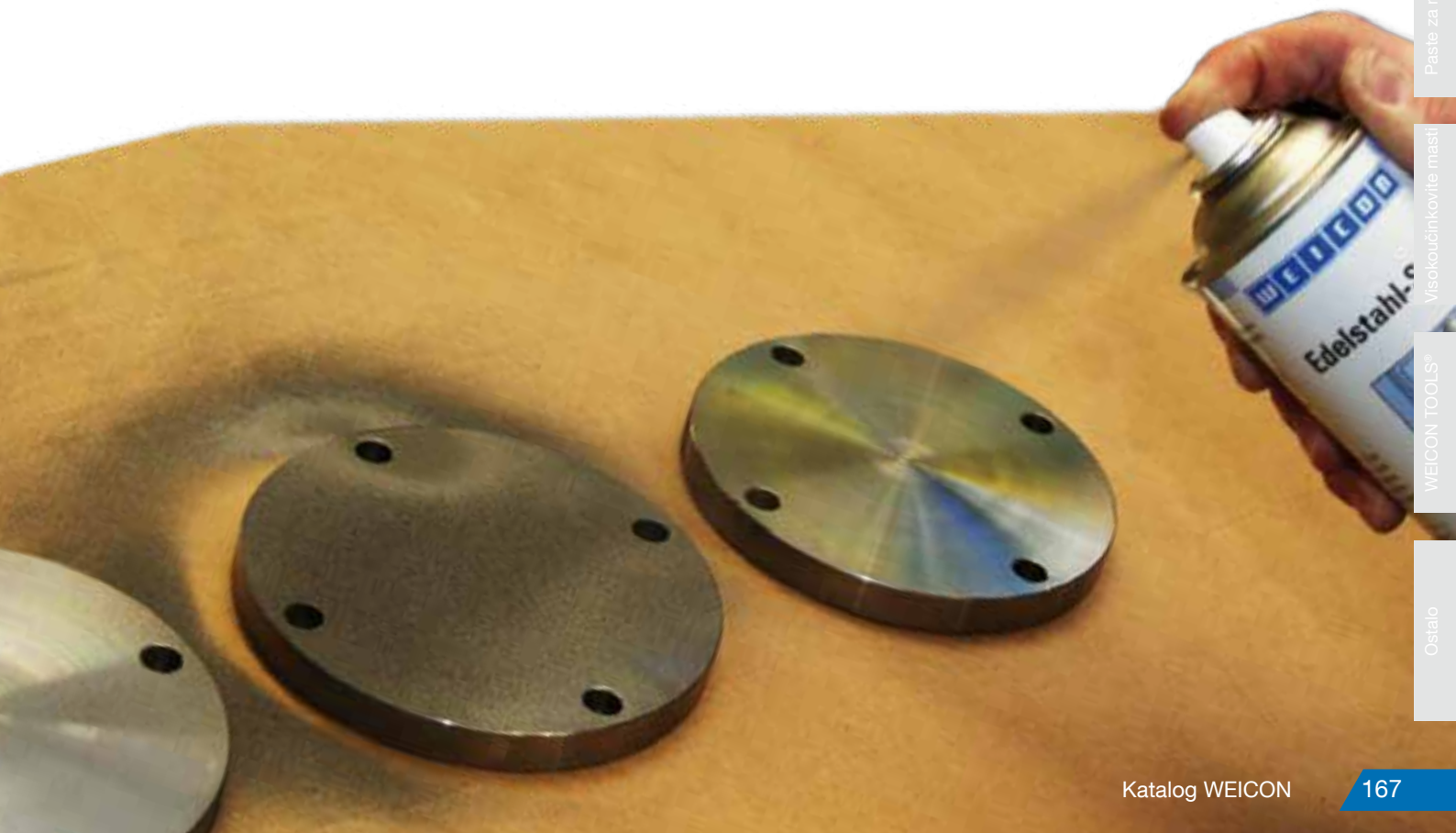
WEICON sprej s česticama nehrđajućeg čelika, specijalan svijetli, površinski je premaz na bazi akrilne smole i nehrđajućih pigmenata plemenitog čelika, otporan na kemikalije, koroziju i vremenske uvjete. Legura se sastoji, između ostalog, od kroma, nikla i mangana. Omogućuje izgled već obrađenog nehrđajućeg čelika.

Sprej s česticama nehrđajućeg čelika, specijalan svijetli, može se upotrebljavati svugdje gdje se traži otporan i učinkovit zaštitni sloj.

WEICON sprej s česticama nehrđajućeg čelika, specijalan svijetli, može se upotrebljavati za popravak oštećenih dijelova od nehrđajućeg čelika, na kamionskim nadogradnjama, silosima i cjevovodima, u vanjskom području, u svrhe ukrašavanja te za vizualno istilimenkaje stakla, drva, kamena, keramike i većine plastika.



400 ml ✓
11104400



Zaštita od hrđe 2000 PLUS

Površinski premaz posebno otporan na koroziju i vremenske uvjete

WEICON zaštita od hrđe 2000 PLUS je površinski premaz na bazi željezovog(III)-oksida posebno otporan na korozije i vremenske uvjete (hematit). Uporabom visokočistih pigmenta željezovog oksida u stepenastom rasporedu postiže se trajna zaštita površine otporna na vremenske uvjete i vodu. Tijekom testa raspršivanja soli na metalnim dijelovima, koji su bili premazani WEICON zaštitom od hrđe 2000 PLUS, znakovi korozije nisu se pojavili čak ni **nakon više od 2000 sati***. Upotrebljava se svugdje gdje se metalne konstrukcije ili uređaji dugotrajno i vizualno trebaju na odgovarajući način zaštititi od okolnih i vremenskih utjecaja.

WEICON zaštita od hrđe 2000 PLUS može se upotrebljavati na konstrukcijama dvorana i čeličnim konstrukcijama, željeznim ogradama, rešetkastim stupovima, ogradama, rukohvatima, balkonskim rešetkastim ogradama, rolovratima, vanjskim svjetiljkama te na mjestima koja su posebno sklona koroziji.

* pri dvoslojnom nanošenju na nedirnutu cinkovu podlogu

**> 2000 hours
salt-spray-test
High Quality**



400 ml ✓
11013400
srebrno-siva

400 ml ✓
11012400
antracit

Sprej s česticama bakra

Visokokvalitetan i efektan

WEICON sprej s česticama bakra visokokvalitetan je i dobro prijanjajući sprej s česticama metala, otporan na vremenske uvjete, s visokim udjelom bakra za zaštitne i ukrasne premaze te efektnim karakterom obojenog metala u unutarnjem i vanjskom području.

Upotrebljava se i za vizualno istilimenkaje (pobakrivanje) različitih površina materijala odn. dijelova konstrukcije.

Sprej s česticama bakra može se upotrebljavati na prozorskim limovima, krovnim žljebovima i okomitim olučnim cijevima, vanjskim svjetiljkama i poštanskim ormarićima te u području umjetničkog obrta i radova ukrašavanja.



400 ml ✓
11101400

Sprej s česticama mjedi

Visokokvalitetan i efektan

WEICON sprej s česticama mjedi čisti je metalni premaz s visokim udjelom mjedi i nijansi boja koje su tipične za mjed. Prikladan je za zaštitu i vizualno istilimenkaje različitih materijala.

WEICON sprej s česticama mjedi može se upotrebljavati pri restauracijskim radovima, u svrhu ukrašavanja, u području umjetničkog obrta, hobija i obrta. Prikladan je za naknadni popravak žuto kromatiziranih dijelova koji su oštećeni bušenjem, zavarivanjem ili glodanjem.



400 ml ✓
11102400



Tehnički sprejevi

Zaštita površina i zaštita od korozije

Zaštita od korozije

Zaštita od korozije za unutarnje skladištenje metala

WEICON zaštita od korozije je proziran zaštitni sloj, ispitan u skladu s TÜV-om, koji suhim slojem sličnim vosku trajno čuva alate i precizne metalne dijelove.

WEICON zaštita od korozije može se upotrebljavati kao sigurna zaštita od korozije golih, nelakiranih metalnih dijelova, tijekom unutarnjeg skladištenja obradaka, kao zaštita od korozije pri prekomorskom transportu i za konzerviranje alata i preciznih dijelova.

Zaštitni sloj se po potrebi može lako ukloniti (npr. sredstvom za čišćenje WEICON).



400 ml
11550400



Tehnički podatci

	Zaštita od hrđe 2000 PLUS	Sprej s česticama bakra	Sprej s česticama mjedi
Nijansa boje	antracit / srebrno-siva	bakar-metalik, mat	mjed-metalik, mat
Područje primjene	za unutarnje i vanjske prostore		
Vezivo	alkidna smola	akrilatna smola	
Pigment	lamelarni hematit	pigmenti bakra	pigmenti mjedi
Čistoća pigmenta	> 90 % ferric oxide	oko 99,9% Cu	oko 99,9% Ms
Udio metala u suhom sloju	oko 58%	oko 50%	oko 52%
Sadržaj limenke	400 ml		
Specifična težina	1,3 - 1,4 g/cm ³	0,9 - 1,0 g/cm ³	0,9 - 1,0 g/cm ³
Preporučeno grundiranje	nije potrebno	Sprej s česticama cinka	
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F), optimalno od +18 do +25 °C (od +64 do +77 °F)		
suh na prašinu nakon	oko 30 min.	oko 10 min.	
stvrdnut nakon	oko 24 h	oko 4 - 6 h	
može se lakirati nakon	oko 24 h	oko 4 - 6 h	
Test raspršivanja soli DIN 50021/DIN 53167	> 2000 h	-	
Otpornost na temperaturu potpunog stvrdnjavanja	od -50 do +300 °C (od -58 do +572 °F)		
Stabilnost tijekom skladištenja	24 mjeseca		

	Zaštita od korozije
Nijansa boje	mliječna
Miris	otapalo
Svojstva	na bazi voska
Otpornost na temperaturu	od -20 do +80 °C (od -4 do +176 °F)
Stabilnost tijekom skladištenja	24 mjeseca

Tehnički podatci

	zaštita od hrđe 2000 PLUS antracit	zaštita od hrđe 2000 PLUS srebno-siva	Sprej s česticama cinka	Sprej s česticama cinka specijalan svijetli
Nijansa boje*1:	antracit / DB 703	srebno-siva / DB 701	RAL 9006, „lagano trošno vruće cinčanje”	odgovara približno RAL 9006 „svježe vruće cinčanje”
Područje primjene:	za unutarnje i vanjske prostore			
Vezivo:	alkidna smola		stirenski alkid	modificirana alkidna smola
Pigment:	lamelarni hematit		pločasti pigmenti cinka i aluminija	pločasti pigmenti cinka i aluminija
Čistoća pigmenta:	> 90% željezov oksid		oko 99,9 Zn / oko 99,9 % Al	oko 99,9 Zn / oko 99,5 % Al
Udio metala u suhom sloju:	oko 58 %		oko 70 %	oko 70 %
Sadržaj limenke:	400 ml			
Specifična težina g/cm ³ :	1,3 - 1,4		1,1 - 1,3	1,0 - 1,2
Preporučeno grundiranje:	nije potrebno		nije potrebno	Sprej s česticama cinka
Radna temperatura*2:	od +5 °C (+41 °F) do +35 °C (+95 °F), Optimalna radna temperatura od +18 °C (+64 °F) do +25 °C (+77 °F)			
Potrošnja pri 1,5 križnom nanošenju*3:	oko 160 ml/m ²		oko 150 ml/m ²	
Debljina sloja kod 1,5 križnog nanošenja*3:	oko 60-80 μm		oko 30-50 μm	oko 20-40 μm
Vrijeme sušenja*3:	suh na prašinu	oko 30 minuta	oko 15 minuta	
	stvrdnut	oko 24 sata	oko 12 sati	
	može se lakirati lakom	oko 24 sata		
Otporan na habanje:	otporan na habanje			
Ispitivanje zarezivanjem mrežice: DIN 53151 / ISO 2409:	ocjena zarezivanja mrežice GT 0 do GT 1		ocjena zarezivanja mrežice GT 0	ocjena zarezivanja mrežice GT 0 do GT 1
Test raspršivanja soli DIN 50021 / DIN 53167:	>2.000 sati*4		>550 sati	>240 sata
Ispitivanje savijanjem, cilindrično vreteno DIN EN ISO 1519:	nema kapilarnih			
Pokrivno lakiranje:	nije potrebno			
Otpornost na temperaturu nakon potpunog stvrdnjavanja:	od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)		od -50 °C (-58 °F) do +500 °C (+932 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)
Stabilnost tijekom skladištenja*5:	24 mjeseca			

*1 Odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u.

*2 Boce spreja zagrijte prije obrade pri niskim temperaturama nižim od +10 °C (+50 °F) na sobnu temperaturu +20 °C (+68 °F).

*3 +20 °C (+68 °F) temperatura boce te površine i 50 % relativne vlage zraka.

Tehnički sprejevi

Tehnički podatci

Sprej s česticama cinka i sprej	Sprej s česticama aluminija A-100	Sprej s česticama aluminija A-400	Sprej s česticama nehrđajućeg čelika	Sprej s česticama nehrđajućeg čelika specijalan svijetli	Sprej s česticama kroma i srebra	Zlatni sprej	Sprej s česticama bakra	Sprej s česticama mjedi
RAL 9006, „svježe vruće cinčanje“	aluminij-metalik, mat	aluminij, svilenkasti sjaj	RAL 9007, nehrđajući čelik-metalik, mat	nehrđajući čelik-metalik, svijetli	aluminij, glossy	mjed-metalik, mat	bakar-metalik, mat	mjed-metalik, mat
za unutarnje i vanjske prostore	za unutarnje i vanjske prostore	za unutarnje i vanjske prostore	za unutarnje i vanjske prostore	za unutarnje i vanjske prostore	za unutarnje	za unutarnje i vanjske prostore	za unutarnje i vanjske prostore	za unutarnje i vanjske prostore
akrilatna smola	akrilatna smola	ugljkovodična smola	akrilatna smola	alkidna smola	natural resin	akrilatna smola	akrilatna smola	akrilatna smola
pigmenti cinka i pigmenti aluminija	pigmenti aluminija	pločasti pigmenti aluminija	pigmenti nehrđajućeg čelika	pigmenti nehrđajućeg čelika i aluminija	flaky aluminij pigments	pigmenti mjedi	pigmenti bakra	pigmenti mjedi
oko 99,5 % Al oko 94,0 % Zn	oko 99,5 % Al	oko 99,5 % Al	legura nehrđajućeg čelika oko 98,5 %	legura nehrđajućeg čelika oko 98,5 % Al	oko 99,5% Al	oko 99,9 %	oko 99,9 % Cu	oko 99,9 %
oko 51 %	oko 43 %	oko 23 %	oko 45 %	oko 35,0 % VA/Al	oko 15%	oko 52%	oko 50 %	oko 52 %
400 ml								
0,90 - 1,0	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0
sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka
od +5 °C (+41 °F) do +35 °C (+95 °F) optimalna radna temperatura od +18 °C (+64 °F) do +25 °C (+77 °F)								
oko 150 ml/m ²	oko 120 ml/m ²	oko 120 ml/m ²	oko 120 ml/m ²	oko 120 ml/m ²	oko 150 ml/m ²	oko 120 ml/m ²	oko 120 ml/m ²	oko 120 ml/m ²
oko 20-40 µm	oko 25-35 µm	oko 10-15 µm	oko 20-30 µm	oko 15-25 µm	oko 10-20 µm	oko 20-30 µm	oko 20-30 µm	oko 20-30 µm
oko 15 minuta	oko 10 minuta							
oko 12 sati	oko 4-6 sati			oko 10 sati	oko 4-6 sati			
oko 12 sati	oko 4-6 sati	ne može se lakirati	oko 4-6 sati	oko 8 sati	ne može se lakirati	oko 4-6 sati	oko 4-6 sati	oko 4-6 sati
otporan na habanje	otporan na habanje	ne otporan na habanje	otporan na habanje	otporan na habanje	ne otporan na habanje	otporan na habanje	otporan na habanje	otporan na habanje
ocjena zarezivanja mrežice GT 0 do GT 1								
---				>140 h	---			
nema kapilarnih								
nije potrebno	nije potrebno	ne može se lakirati lakom	nije potrebno	nije potrebno	ne može se lakirati lakom		nije potrebno	nije potrebno
od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +800 °C* ⁶ (+1.472 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +800 °C (+1.472 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +400 °C (+752 °F)		od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)
24 mjeseca								

*4 Pri dvoslojnom nanošenju na nedirnutu cinkovu podlogu.

*5 Na konstantnoj sobnoj temperaturi od +20 °C (+68 °F) i pri skladištenju na suhom mjestu. To vrijedi za zatvorene originalne spremnike koji nisu izloženi izravnom odn. neizravnim sunčevim zrakama.

*6 *Od +350 °C (+662 °F) nije otporno na habanje.



Čistač u spreju S

Čistač i odmašćivač za sve metale, staklo, keramiku i mnoge plastike

WEICON čistač u spreju S čisti, odmašćuje i u potpunosti isparava bez ostataka. Njegov specijalan ventil omogućuje rad iznad visine glave. WEICON čistač u spreju S može se upotrebljavati na svim metalima, staklu, keramici i većini plastika.

WEICON čistač u spreju S može se upotrebljavati za čišćenje i odmašćivanje prije grundiranja i pakiranja, za čišćenje dijelova strojeva i prije primjene drugih WEICON proizvoda kod kojih bih podloga koja sadrži masti ugrozila djelovanje.



500 ml ✓
11202500

Sredstvo za površinsko čišćenje

Za predobradu površina za lijepljenje

WEICON sredstvo za površinsko čišćenje upotrebljava se za čišćenje i odmašćivanje površina koje se trebaju zalijepiti ili zabrtviti WEICON ljepilima i brtvilima.

Sredstvo za površinsko čišćenje može se upotrebljavati na materijalima kao što su metal, staklo, keramika i većini plastika.

WEICON sredstvo za površinsko čišćenje može se upotrebljavati i za, na primjer, čišćenje i odmašćivanje dijelova stroja tijekom radova održavanja.



150 ml ✓
11207150

400 ml ✓
11207400

Brzi čistač

Čistač i odmašćivač za osjetljiva područja

Brzi čistač posjeduje registraciju NSF za područje prehrambene industrije te se stoga može upotrebljavati kao čistač i odmašćivač za uklanjanje prljavštine u okviru popravaka, ali i za uklanjanje ljepila u prehrambenoj industriji, industriji hrane i pića te farmaceutskoj i kozmetičkoj industriji.

Brzi čistač upotrebljava se za čišćenje i odmašćivanje površina koje se trebaju zalijepiti ili zabrtviti WEICON ljepilima i brtvilima ili premazati WEICON sprejevima koji sadrže čestice metala.

Brzi čistač je pH-neutralan, materijali ga dobro podnose te se stoga može upotrebljavati na mnogim materijalima, kao npr. Metalima i staklu, keramici te većini guma i plastika.



500 ml ✓
11212500

NSF K1: Solvent cleaners – Nonprocessing area products;

NSF K3: Solvent cleaners – Adhesives/glue removers

Univerzalna špatula bijela

Posebna špatula za blagom uklanjanje najrazličitijih onečišćenja i ostataka. Suitable for use in the food industry. EU Regulation 10/2011/EC plastics with food contact.

10953008



Tehnički sprejevi

Čistač i odmašćivač

Čistač plastike

Za osjetljive površine

WEICON čistač plastike čisti, odmašćuje i u potpunosti isparava bez ostataka. Služi za čišćenje i odmašćivanje osjetljivih površina, kao što su plastike, gumeni materijali ili metalni dijelovi prevučeni prahom.

WEICON čistač plastike može se upotrebljavati na prozorskim okvirima, roletama, plastičnim profilima, brtvama ili lakiranim površinama u mnogim industrijskim područjima.



500 ml ✓
11204500

Čistač plamenika

Specijalno za uklanjanje svih vrsta prljavština na dijelovima plamenika

WEICON čistač plamenika je specijalni čistač za uklanjanje masti, ulja, čađe i drugih prljavština na dijelovima plamenika. WEICON čistač plamenika isparava u potpunosti bez ostataka.

Čistač plamenika može se upotrebljavati na nosačima mlaznica, zapornim pločicama, kolima ventilatora te kolima za zrak, u unutarnjim kućištima, elektrodama za paljenje itd.



500 ml ✓
11205500

Čistač kočnica

Univerzalni čistač za područje automobilske industrije

Čistač kočnica je univerzalno sredstvo za čišćenje u području automobilske industrije koje čisti, odmašćuje i u potpunosti isparava bez ostataka.

WEICON čistač kočnica brzo i jednostavno odmašćuje i čisti metale, staklo i mnoge plastike te uklanja nečistoću i ostatke koji sadrže ulja i masti. WEICON čistač kočnica može se upotrebljavati na kočnicama (bubanj i disk kočnice, obloge, kočne čeljusti, cilindri, opruge i čahure), na spojkama (obloge i dijelovi spojke) ili na dijelovima motora (rasplinjač, pumpe za benzin i ulje, prijenosnici itd.).



500 ml ✓
11203500



Tehnički podatci

	Čistač u spreju S	Sredstvo za površinsko čišćenje	Brzi čistač	Čistač plastike	Čistač kočnica	Čistač plamenika
Boja	bezbojan					
Miris	naranča	otapalo		limun		
Svojstva	isparava bez ostataka		odobrenje NSF K1/K3	za osjetljive površine	isparava bez ostataka	
Otpornost na temperaturu	---	---	od -10°C do +50°C (od +14°F do +122°F)	---	---	---
Stabilnost tijekom skladištenja	24 mjeseca					



Čistač kalupa

Specijalni čistač na bazi visokoaktivnih organskih otapala

WEICON čistač kalupa učinkovito uklanja voskove, silikone, ulja, nestvrdnute PUR ostatke i druge nečistoće s kalupa od plastike, čelika ili aluminija.



500 ml ✓
11203550

Čistač dijelova i montažni čistač

Specijalno razvijeni čistač s visokim plamištem (> +60 °C) aktivne tvari

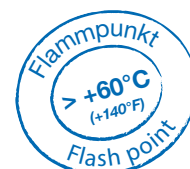
WEICON čistač dijelova i montažni čistač je specijalno razvijeni čistač s visokim plamištem (>+60 °C) aktivne tvari i dugim vremenom djelovanja za uklanjanje grubih, uljnih, smolastih i masnih nečistoća.

Čistač dijelova i montažni čistač svojim visokim plamištem odgovara prethodnoj VbF klasifikaciji AIII i ispunjava preporuke za sigurnost na radnom mjestu strukovnih udruga te ne sadrži aceton, butanol ni etil-acetat itd.

WEICON čistač dijelova i montažni čistač brzo i temeljito čisti montažne dijelove, aggregate, komponente i sve vrste alata, uklanja masti, ulja i prljavštinu itd. na svim metalnim dijelovima te čisti kočnice, spojke, dijelove motore itd. u području automobilske industrije.



500 ml ✓
11201500



Ljepila / Brtvila

Tehnčki sprejevi

Tekuće aktivne tvari

Paste za montažu

Visokoučinkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo



Tehnički sprejevi

Čistač i odmašćivač

Višenamjenska pjena

Snažan univerzalni čistač

WEICON višenamjenska pjena je snažan univerzalni čistač za čišćenje bez ostataka, neutralna za okoliš, biološki razgradiva, ne sadrži fosfate ni formaldehide kao ni korozivne ni nagrizajuće dodatke.

Višenamjenska pjena čisti najrazličitije površine, kao što su metal, plastika, staklo, keramika ili lakirane i prevučene površine.

WEICON višenamjenska pjena je univerzalna i može se upotrebljavati u industriji, ali i u obrtu te privatnom području.



400 ml ✓
11200400

Čistač na bazi citrusa

Univerzalni čistač na bazi ekstrakta ljuski citrusa

WEICON čistač na bazi citrusa čisti strojeve i postrojenja, finu mehaniku te precizne mehanizme u industriji i obrtu.

Čistač na bazi citrusa lako uklanja ostatke ljepila, nečistoću uzrokovanu uljima, mastima, smolom i katranom, maziva te ostatke od gume. Sredstvo na bazi citrusa može se upotrebljavati za čišćenje nečistoća nastalih olovkama, kemijskim olovkama i flomasterima.

WEICON čistač na bazi citrusa čisti najrazličitije površine, kao što su metal, plastika, staklo, keramika ili lakirane i prevučene površine*. Univerzalan je i može se upotrebljavati, na primjer, u industriji, obrtu, proizvodnji prozora, javnim ustanovama i prometnim sredstvima, građevini i u kućanstvu.



400 ml ✓
11217400

* Podnošljivost materijal treba opreza radi prethodno ispitati na nevidljivom mjestu.



Tehnički podatci

	Čistač kalupa	Čistač dijelova i montažni čistač	Višenamjenska pjena	Čistač na bazi citrusa
Boja	bezbojan		bijela	bezbojan
Miris	limun	mineralno ulje	limun	
Svojstva	uklanja voskove, ulja, silikone i prljavštinu s alata i kalupa	visoko plamište (> +60 °C/+140 °F)	biološki razgradiv	isparava bez ostataka
Otpornost na temperaturu	---	---	---	---
Stabilnost tijekom skladištenja	24 mjeseca			



Čistač elektroničkih komponenti

Čisti i odmašćuje elektroničke ili mehaničke komponente

WEICON čistač elektroničkih komponenti specijalno je čistač za brzo i učinkovito čišćenje i odmašćivanje svih vrsta prljavih ili korodiranih kontakata.

Čistač elektroničkih komponenti specijalno je razvijen za čišćenje elektroničkih i mehaničkih komponenti. Specijalna formulacija otapala visoke čistoće uklanja slojeve oksida/sulfida, ostatke od izgaranja goriva te naslage prašine u obliku smole ili čađe. Smanjuje pad napona i povećava električnu vodljivost. Uklanja nečistoće koje mogu izazvati puzajuće struje.

WEICON čistač elektroničkih komponenti može se upotrebljavati na elektrotehničkim ili mehaničkim komponentama, kao što su električni strojevi, mjerni uređaji, alati, vage, sklopke i senzori ili električni utični spojevi, kontakti, releji i rasklopna postrojenja.



400 ml ✓
11210400

Odstranjivač brtvila i ljepila

Uklanja ostatke brtvila i ljepila

WEICON odstranjivač brtvila i ljepila brzo i lako otapa i uklanja ostatke brtvila i stvrdnute ostatke ljepila te lakove i boje čak i na okomitim površinama.

WEICON odstranjivač brtvila i ljepila može se upotrebljavati na metalu, drvu, staklu, keramici, polietilenu i polipropilenu. Ne bih se smio upotrebljavati kod osjetljivih plastika kao što su PVC, sintetike, linoleum itd.

Odstranjivač brtvila i ljepila otapa sve vrste ostataka brtvila na glavama cilindra, koritima ulja, pumpama za vodu i ispušnim granama, poklopcima ventila i prirubicama prijenosnika, pouzdano uklanja karbonske ostatke, boje i lakove, uklanja ulja, smole, masti i katran, pri restauriranju drva služi kao sredstvo za skidanje prevlake i uklanja sve vrste ljepila, čak i stvrdnuta cijanoakrilatna i anaerobna ljepila.



400 ml ✓
11202400

Visokotlačni sprej

Univerzalno primjenjiv, brz i pouzdan

WEICON visokotlačni sprej se može upotrebljavati svugdje gdje se prašina teško uklanja na uobičajeni način. Omogućuje suho, bezdodirno čišćenje i na nedostupnim kutovima i na osjetljivim površinama.

Visokotlačni sprej može se upotrebljavati na hifi- i videouređajima (npr. modulima, tiskanim pločicama, magnetskim glavama, diskovnim pogonima itd.), u optici (npr. kamere, objektivni, leće), na automobilskim kutijama s osiguračima i uređajima za pranje stakala, na satovima (kvarcni satovi), u medicinskoj tehnici, izradi modela, mjernoj tehnici te na elektroničkim komponentama i tiskanim pločicama.



400 ml ✓
11620400



Tehnički sprejevi

Čistač i odmašćivač

Čistač vizira

Specijalni čistač na bazi visokoaktivnih organskih otapala

WEICON čistač vizira je specijalni čistač za čišćenje i njegu osjetljivih plastičnih i staklenih površina, antistatički je i antirefleksirajući, smanjuje efekte zasljepljivanja i poboljšava vidljivost.

Blago i bez tragova uklanja nečistoću nastalu zbog insekata, prljavštine, prašine, masti i nikotina.

WEICON čistač vizira može se upotrebljavati na svim vrstama vizira, maski za zavarivanje i zaštitnim naočalama za zavarivanje, staklima za zaštitu od pogleda i sigurnosnim staklima, plastičnim kućištima na CNC strojevima, pisačima, skenerima itd. te na svim drugim plastičnim i staklenim površinama.



200 ml ✓
11211200

Čistač zaslona

Blag i bez tragova

WEICON čistač zaslona je specijalni čistač za čišćenje i njegu osjetljivih plastičnih i staklenih površina, antistatički je i antirefleksirajući.

Zahvaljujući svojem antistatičkom djelovanju nastaje površina koja odbija prljavštinu i prašinu. WEICON čistač zaslona blago i bez tragova uklanja nečistoću nastalu zbog insekata, prljavštine, prašine, masti i nikotina.

WEICON čistač zaslona može se upotrebljavati na svim plosnatim i plazma ekranima (kao što su to kod računala, mobitela, notebook računala, televizora, skenera, kopirnih uređaja itd.) i na plastičnim kućištima (na računalima, skenerima, kopirnim uređajima ili televizorima).



200 ml ✓
11208200



Tehnički podatci

	Čistač elektroničkih komponenti	Odstranjivač brtvila i ljepila	Visokotlačni sprej	Čistač vizira	Čistač zaslona
Boja	bezbojan	roza	---	bijela	
Miris	gotovo bez mirisa				
Svojstva	mješavina otapala visoke čistoće	i za osjetljive plastične i staklene površine	bezdodirno čišćenje	čišćenje neutralanno za površinu i bez tragova	i za osjetljive plastične i staklene površine
Otpornost na temperaturu	---	---	---	---	---
Stabilnost tijekom skladištenja	24 mjeseca	24 mjeseca	24 mjeseca		



Sprej za njegu nehrđajućeg čelika

Djeluje antistatički

WEICON sprej za njegu nehrđajućeg čelika razvijen je specijalno za čišćenje, njegu i zaštitu mat i poliranih površina od nehrđajućeg čelika u unutarnjem i vanjskom području i djeluje antistatički.

Sprej za njegu nehrđajućeg čelika uklanja i sprečava otiske prstiju, uklanja masnoću s npr. napa, čisti bez tragova i veće površine, ostavlja trajan zaštitni sloj koji odbija vodu i sprečava ponovno prljanje prljavštine.



400 ml ✓
11590400



Sprej za kokpit

Sredstvo za njegu za unutarnje područje vozila

WEICON sprej za kokpit je vodoodbojno sredstvo za njegu za sve plastične i gumene dijelove u unutarnjem području vozila. Trajan nevidljivi zaštitni sloj sprečava nečistoću i stvara svilenkasti sjaj koji se lako čisti i odbija prašinu.

Sprej za kokpit ponovo osvježava trošnu plastiku bez sjaja, guma ne puca i ostaje podatna i elastična.



400 ml ✓
11400400

WEICON sprej za kokpit uklanja cviljenje i škripanje, njeguje armaturne ploče, unutarnje oplata, sve plastične i gumene dijelove, kožu, drvo i krom te automobilske krovove prevučene umjetnom kožom, sprečava zamrzavanje brtvi na vratima, prozorima i prtljažniku, upotrebljava se kao mazivo na sigurnosnim remenima, vodilicama sjedala, pomičnim krovovima, vodilicama prozora, bravama vrata i svugdje gdje su masti uzroci zaprljanja.

Metal fluid

Univerzalno primjenjiv; čisti, njeguje, štiti

WEICON Metal fluid je sredstvo za njegu i čišćenje za mat i polirane površine u unutarnjem području i posjeduje odobrenje NSF za prehrambenu industriju.

Metal fluid njeguje, štiti i čisti metalne površine, ali i keramiku, drvo, staklo i plastiku. Ne otapa ugravirane i otisnuti natpisi kao ni plastične površine i gumene brtve



400 ml ✓
11580400



program za registraciju neprehrambenih sastojaka
kod klasifikacije: A7, C1

Ljepila / Brtvila

Tehnčki sprejevi

Tekuće aktivne tvari

Paste za montažu

Visokoučinkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

Tehnički sprejevi

Zaštita i njega

Sprej za klinasti remen

Prikladan za visokopterećeno pogonsko remenje

WEICON sprej za klinasti remen prozirna je prevlaka za remen na bazi sintetičkih elastomera za najrazličitije snažno opterećeno pogonsko remenje.

Produljuje vijek trajanja, a posebno vijek trajanja strojeva i postrojenja, sprečava proklizavanje remena, prenosi punu pogonsku snagu, uklanja i sprečava cviljenje, prodire duboko u pore tako da povećava učinkovitost vučne sile, djeluje tako da povećava trenje i poboljšava prijanjanje, sprečava statičko punjenje, osigurava glatkoću i štiti od starenja. Sprej za klinasti remen za sve vrste remenja i traka od uobičajenih materijala kao što su na primjer tkanina, koža, guma ili PVC. Može se upotrebljavati za klinasto remenje, člankasto klinasto remenje, pogonsko remenje, plosnato remenje, okruglo remenje, zupčasto remenje, transmisijsko remenje, rebrasto remenje ili transportne trake. WEICON sprej za klinasti remen prikladan je osobito za sve vrste pogonskog remenja u strojevima, agregatima, kompresorima, pumpama, generatorima, transportnim postrojenjima, mlinovima, stupnim bušilicama i rashladnim uređajima. Može se upotrebljavati u tijekom rada ako se poštuju dotične sigurnosne odredbe.



400 ml ✓
11511400

Zaštitna pjena za ruke

Vodootporna za trajnu zaštitu

WEICON zaštitna pjena za ruke stvara nemasan, nevidljiv i vodootporan zaštitni sloj koji sprečava prodiranje raznih vrsta nečistoća u kožu i pore. Te „nevidljive rukavice” štite i od štetnih i nadražujućih tvari iz agresivnih kemijskih supstanci.

Dodavanjem liposoma znatno je poboljšan učinak njege.



200 ml ✓
11850200



Tehnički podatci

	Sprej za njegu nehrđajućeg čelika	Metal fluid	Sprej za kokpit	Sprej za klinasti remen	Zaštitna pjena za ruke
Boja	bezbojan	mliječna	bezbojan		bijela
Miris	gotovo bez mirisa		limun	mineralno ulje	bez mirisa
Svojstva	djeluje antistatički	djeluje antistatički	diskretno svilenkasto-mat		sadrži liposome, dermatološki ispitani
Otpornost na temperaturu	od -20 do +130°C (od -4 do +266°F)	---	---	od -40 do +80°C (od -40 do +176°F)	---
Stabilnost tijekom skladištenja	24 mjeseca				



Sredstvo za uklanjanje hrđe

Kemijski ključ za vijke

WEICON sredstvo za uklanjanje hrđe ne sadrži mineralno ulje, masti ni silikone.

Sredstvo za uklanjanje hrđe je „kemijski ključ za vijke“ i za nekoliko sekundi, hladnim skupljanjem ili kapiranjem odvaja vijčane spojeve.

Sprej se može upotrebljavati u svim industrijskim područjima u kojima treba odvojiti vijčane spojeve.



400 ml ✓
11151400

Fluid za otapanje hrđe

Klizno ulje za osjetljiva područja

Fluid za otapanje hrđe je fiziološki neškodljiv i posjeduje registraciju NSF za područje prehrambene industrije. Stoga se može upotrebljavati u industriji hrane i pića te u farmaceutskoj i kozmetičkoj industriji.

Fluid za otapanje hrđe otapa čvrsto zadržale i oksidirane vijčane spojeve, svornjake, poluge, zglobove i okove te teško pokretljive mehaničke komponente. Zahvaljujući svojim vrlo dobrim svojstvima puzanja fluid za otapanje hrđe prodire i u najmanje prostore. Osigurava funkciju mehaničkih dijelova i električnih kontakata. Sprej trajno štiti od korozije i oksidacije. Čisti i njeguje metalne površine, mehaničke dijelove i električne uređaje.



400 ml ✓
11154400

Zbog svoje specijalne recepture i registracije NSF fluid za otapanje hrđe može doprinijeti poboljšanju sigurnosti na radnom mjestu i zaštiti zdravlja.

Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1



Pretvarač hrđe Novo

Pretvarač hrđe i bazni premaz u jednom procesu

WEICON Pretvarač hrđe za efikasnu neutralizaciju hrđe na zadržalim željeznim dijelovima i čeličnim površinama. Štiti od korozije, te je pogodan za unutarnju i vanjsku upotrebu.

Pretvarač hrđe bazira se na epoksidnoj smoli i stvara metalno-organsko željezni kompleks sa zadržalom površinom. Spoj je stabiliziran sa posebnim epoksi smolom, koja štiti metal od vanjskih utjecaja. Crni sloj koji se formira služi kao temeljni premaz i to je temelj za kasniji stalni premaz.

Sprej je antikorozijski, odlično prodire te je neproziran. Otporan je na temperaturu do 80 ° C (kratkoročno <15 min. Na 160°C), odlično podnosi vremenske uvjete i UV zrake te posjeduje izvrsnu otpornost na otapala. WEICON Pretvarač hrđe ne sadrži teške metale i mineralne kiseline te nema miris.

Može se nanositi na sve zadržale površine, npr na strojevima i postrojenjima, poljoprivrednoj opremi, kao i motornim vozilima. Sprej se može koristiti kao zaštitni sloj, preventivno.



400 ml ✓
11155400

Tehnički sprejevi

Otapala hrđe i sredstva za odvajanje

Otapalo hrđe i kontaktni sprej

6-struko djelovanje

Zahvaljujući svojem 6-strukom djelovanju WEICON otapalo hrđe i kontaktni sprej neophodan je pri popravku, servisiranju i održavanju. Njegova vrlo dobra svojstva puzanja olakšavaju ovom otapalu hrđe i kontaktnom spreju prodiranje i u najmanje prostore. Tropotni ventil za prskanje omogućuje radove u svakom položaju (čak i iznad glave).

WEICON otapalo hrđe i kontaktni sprej otapa čvrsto zadržale i teško pokretljive komponente, vijčane spojeve, svornjake, zglobove i okove, potiskuje vodu sa sustava za paljenje, osigurava funkciju mehaničkih dijelova i kontakata npr. na poklopcima razvodnika i utikačima svjećica za paljenje, trajno štiti od korozije i oksidacije, trajno podmazuje klizne površine te njeguje i čisti metalne površine, mehaničke dijelove i električne uređaje.



400 ml ✓
11150400

Odvajač za kalupe

Sredstvo za podmazivanje i odvajanje bez silikona

Visokokvalitetna kombinacija aktivnih sastojaka s velikim učinkom podmazivanja, koja se sastoji od čistih prirodnih proizvoda, sprečava prijanjanje na plastici, kalupima, metalima i alatima.

WEICON odvajač za kalupe može se upotrebljavati u obradi plastike, pri prskanju, prešanju i vakuumskom oblikovanju.



400 ml ✓
11450400



Tehnički podatci

	Sredstvo za uklanjanje hrđe	Fluid za otapanje hrđe	Pretvarač hrđe	Otapalo hrđe i kontaktni sprej	Odvajač za kalupe
Boja	plava	bež	bež, prozirno	bež	bezbojan
Miris	otapalo	gotovo bez mirisa	umjetna smola	petrolej	otapalo
Svojstva	za nekoliko sekundi otapa sve vrste čvrsto zadržalih vijčanih spojeva	otapa, podmazuje, čisti i štiti	pretvaranje hrđe, grundiranje, brtvljenje	6-struko djelovanje	ne sadrži silikon
Otpornost na temperaturu	---	od -20 do +150 °C (od -4 do +302 °F)	od -50°C do +80°C (od -58°F do +176°F) (kratkotr. <15 min. do +160°C/+320°F)	od -20 do +150 °C (od -4 do +302 °F)	od -20 do +130 °C (od -4 do +266 °F)
Stabilnost tijekom skladištenja	12 mjeseca	24 mjeseca			



Kontaktни sprej

Potiskuje vlagu,
Sprečava puzajuće struje

WEICON kontaktni sprej temelji se na posebnoj kombinaciji aktivnih sastojaka za njegu i zaštitu električnih kontakata i komponenata.

Potiskuje vlagu dalje od električnih kontakata, sprečava puzajuće struje i gubitke napona te čuva kontakte, osigurače, priključke kabela itd. od oksidacije i slojeva sulfida.

Stoga se WEICON kontaktni sprej upotrebljava na npr. kutijama s osiguračima, interfonima, pogonima vrata, utičnicama, spojevima kabela i utičnim spojevima, kabelskim bubnjevima i produžecima, električnim vrtnim uređajima te rasvjetnim sustavima.



400 ml ✓
11152400



Zaštita aluminija pri brušenju

Učinkovit kod svih brusnih sredstava
ne sadži silikon

+ 350%

WEICON zaštita aluminija pri brušenju djeluje tijekom procesa brušenja kao rashladno mazivo i odvajač. Snižava temperaturu na mjestu zahvata i stvara neprianjajući sloj bez silikona na brusnom sredstvu.

Zaštita aluminij pri brušenju sprečava „razmazivanje” i pore brusnog sredstava ostaju otvorene. Zaštita aluminija pri brušenju znatno produljuje vijek trajanja brusne ploče, a snagu skidanja može povećati za do 350 %.

WEICON zaštita aluminija pri brušenju može se upotrebljavati kod svih brusnih sredstava na podlogama kao što su vlaknaste ploče, roba u listovima, beskonačne brusne trake, brusne čahure, vibracijske brusilice i specijalni strojevi.



400 ml ✓
11451400



Skidač naljepnica

sa specijalnom lopaticom

WEICON skidač naljepnica jednostavno i brzo uklanja papirnate naljepnice i ostatke ljepila na bazi akrilata i gume. WEICON skidač naljepnica prikladan je za mnoge površine kao što su staklo, metal, drvo, folije i plastika.

Skidač naljepnica jednostavno i brzo uklanja naljepnice, naljepnice s cijenama (npr. pogrešno istaknute cijene), uklanja naljepnice s adresama i naljepnice na proizvodima, otapa naljepnice za označavanje, uklanja ostatke naljepnica i otapa ostatke ljepila s folijskih naljepnica, npr. vinjete na automobilskim staklima.



500 ml ✓
11206500

Ljepila / Brtvila

Tehnčki sprejevi

Tekuće aktivne tvari

Paste za montažu

Msekoučinkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

Tehnički sprejevi

Otapala hrđe i sredstva za odvajanje

Sprej za zaštitu pri zavarivanju

ispitan prema SLV, bez silikona

WEICON sprej za zaštitu pri zavarivanju ne sadrži silikon i služi za čišćenje i održavanje mlaznica za zavarivanje. Istovremeno štiti obradak koji treba zavariti od prskanja, a ne ugrožava zavareni šav.

Sprej za zaštitu pri zavarivanju sprečava prijanjanje kapljica nastalih pri zavarivanju na plinske mlaznice i površine obradaka, pruža potpunu zaštitu tijekom postupka zavarivanja, a naknadno čišćenje obradaka lopaticom, četkom ili dljetom više nije potrebno.

Naknadna obrada obradaka kao što su: bruniranje, galvaniziranje, eloksiranje ili lakiranje moguće je bez posebnog čišćenja. Samo u slučaju prevelikog prskanja možda će biti potrebno čišćenje npr. WEICON čistačem u spreju S.



Institut za obrazovanje
i istraživanje tehnike zavarivanja
Hannover



400 ml
11700400

Sredstvo za uklanjanje žvakačih guma

sa specijalnom lopaticom

WEICON sredstvo za uklanjanje žvakačih guma uklanja čak i stare ostatke guma za žvakanje i modeliranje. Prskanjem sredstva za uklanjanje žvakačih guma ostatci se zamrzavaju i mogu se odmah ukloniti bez oštećenja tekstila odn. podne podloge.

Sredstvo za uklanjanje žvakačkih guma uklanja ostatke guma za žvakanje i modeliranje s tapeciranog namještaja, sjedala autobusa (tvrdo kućište), školskih stolaca i stolova, svih vrsta tekstilnih podnih obloga te s elastičnih i tvrdih podnih obloga kao npr. drvenih i kamenih podova te PVC i linoleumskih podova.



400 ml
11630400



Tehnički podatci

	Kontaktни sprej	Zaštita aluminija pri brušenju	Skidač naljepnica	Sprej za zaštitu pri zavarivanju	Sredstvo za uklanjanje žvakačih guma
Boja	prozirno	bezbojan			
Miris	otapalo		limun	otapalo	gotovo bez mirisa
Svojstva	potiskuje vlagu, njeuguje kontakte	ne sadrži silikon	otapa papirnate i folijske naljepnice, sa specijalnom lopaticom	ispitan prema SLV, bez silikona	uklanja čak i stare ostatke guma za žvakanje i modeliranje
Otpornost na temperaturu	od -17 do +120°C (od +1 do +248°F)	od -20 do +130°C (od -4 do +266°F)	---	---	---
Stabilnost tijekom skladištenja	24 mjeseca				



W 44 T® višenamjenski sprej

Višenamjensko ulje s višestrukim djelovanjem

WEICON W 44 T® je višenamjenski proizvod i u svojoj specijalnoj formuli aktivnih sastojaka s odličnim svojstvima puzanja u jednom proizvodu objedinjuje zaštitu od korozije, potiskivanje vode, podmazivanje, konzerviranje i čišćenje.

W 44 T® otapa čvrsto zaglavljene vijčane spojeve, svornjake, armature i ventile te rastvara hrđu. Potiskuje vlagu s električnih kontakata, sprečava puzajuće struje i olakšava pokretanje mokrih motora.

WEICON W 44 T® uklanja zvukove cviljenja i škripanja na okovima, vodilicama, ležajevima i svim vrstama zglobova i spojki. W 44 T® čisti prljave metalne površine i ostavlja vrlo tanak sloj koji dugo prijanja, a ne prlija, ne lijepi se niti privlači prašinu. Štiti i njeguje sve alate, strojeve te električne i mehaničke precizne uređaje i održava ih funkcionalnima.

Double
Nozzle



400 ml ✓
11251400

500 ml ✓
11251550

W 44 T® fluid

Višenamjensko ulje za osjetljiva područja

W44T fluid je fiziološki neškodljivo višenamjensko ulje koje posjeduje registraciju NSF za područje prehrambene industrije. Stoga se može upotrebljavati u industriji hrane i pića te u farmaceutskoj i kozmetičkoj industriji.

U svojoj specijalnoj formuli aktivnih sastojaka s odličnim svojstvima puzanja, ulje koje ne sadrži ni smolu ni kiseline, u jednom proizvodu objedinjuje podmazivanje, potiskivanje vode, zaštitu od korozije, čišćenje i konzerviranje.

W44T fluid otapa čvrsto zaglavljene vijčane spojeve, svornjake, armature i ventile te rastvara hrđu. Potiskuje vlagu s električnih kontakata, sprečava puzajuće struje i olakšava pokretanje mokrih motora. Ulje uklanja zvukove cviljenja i škripanja na okovima, vodilicama, ležajevima i svim vrstama zglobova i spojki. Čisti prljave metalne površine i ostavlja vrlo tanak sloj koji dugo prijanja, a ne prlija, ne lijepi se niti privlači prašinu. Štiti i njeguje sve alate, strojeve te električne i mehaničke precizne uređaje i održava ih funkcionalnima.

Zbog svoje specijalne recepture i registracije NSF fluid W 44 T može doprinijeti poboljšanju sigurnosti na radnom mjestu i zaštiti zdravlja.

NSF



400 ml ✓
11253400

Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1



Double Nozzle
Samo za izvedbu od 500 ml



Sprej za okove

Ne sadrži smole ni kiseline

WEICON sprej za okove je sredstvo za održavanje i njegu koje snažno prijanja, a ne sadrži silikone, smolu ni otapala. Posjeduje izvrsnu sposobnost puzanja, vodoodbojan je, smanjuje trenje i trošenje te potiskuje zvukove škripanja.

WEICON sprej za okove otporan je na vremenske uvjete, štiti od korozije i otapa prljavštinu. Služi za podmazivanje, njegu i održavanje okova na prozorima, vratima i garažama, okretno-nagibnim i škarastim okovima te okovima općenito i napravama za zatvaranje.

Geruchsneutral
Professional
Quality
odour-free



200 ml ✓
11560200

Tehnički sprejevi

Ulja za podmazivanje i višenamjenska ulja

AT-44 višenamjenski sprej

S velikom snagom PTFE

WEICON AT-44 je višenamjenski sprej s PTFE-om i bez silikona. Svojom specijalnom formulom aktivnih sastojaka i niskim koeficijentom trenja u jednom proizvodu objedinjuje zaštitu od korozije, čišćenje, potiskivanje vode, podmazivanje i konzerviranje.

AT-44 otapa čvrsto zaglavljene vijčane spojeve, svornjake, armature i ventile, potiskuje vlagu s električnih vodova, sprečava struje puzanja i olakšava pokretanje mokrih motora, uklanja zvukove cviljenja i škripanja na okovima, vodilicama, ležajevima i svim vrstama zglobova i spojki, čisti zaprljane površine i ostavlja vrlo tanak sloj koji ne prlja, ne lijepi se niti privlači prašinu, a njeguje sve alate, strojeve, električne i mehaničke precizne uređaje i održava ih u funkcionalnom stanju.



150 ml ✓
11250150

400 ml ✓
11630400



Bio-Cut

Rezno ulje rezno ulje za sve metale

WEICON Bio-Cut ne sadrži mineralno ulje, spada u razred ugrožavanja vode 1 (samoklasifikacija prema VwVwS) te je biološki potpuno razgradivo.

Zahvaljujući svojem posebnom visokom učinku podmazivanja Bio-Cut omogućuje veće brzine rezanja, duži vijek trajanja, a time i veću snagu rezanja alata.

WEICON Bio-Cut se može upotrebljavati pri bušenju, tokarenju, glodanju, trenju, piljenju, štanlimerkaju i narezivanju navoja u svim industrijskim područjima.



400 ml ✓
11750400

Bio fluid

Mineralno ulje visoke čistoće



Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1

WEICON bio fluid je medicinski čisto bijelo ulje koje ne sadrži smole ni kiseline, a specijalno je razvijeno za podmazivanje i njegu. Svijetle je boje poput vode, ne sadrži otapala, nema mirisa, neutralnog je okusa, posjeduje sposobnost puzanja, odbija vodu te posjeduje odobrenje NSF.

Bio fluid smanjuje trenje i habanje, potiskuje zvukove škripanja, štiti od korozije i otapa prljavštinu i hrđu. Upotrebljava se za podmazivanje, zaštitu i njegu preciznih mehanizama, kao ulje za prskanje za proizvodna postrojenja i postrojenja za punjenje te kao mazivo na postrojenjima za punjenje i pakiranje, a smije se upotrebljavati svugdje gdje dolazi do povremenog, tehnički neizbježnog dodira s prehrambenim namirnicama ili njihovim pakiranjem. WEICON bio fluid razvijen je za primjene u industriji hrane i pića te farmaceutskoj i kozmetičkoj industriji.



500 ml ✓
11600500

Tehnički podatci

	W 44 T® višenamjenski sprej	W 44 T® fluid	Sprej za okove	AT-44 višenamjenski sprej	Bio-Cut	Bio fluid
Boja	žućkasta	bež	bezbojan	žućkasta	bezbojan	
Miris	vanilija	gotovo bez mirisa	bez mirisa	vanilija	gotovo bez mirisa	
Svojstva	višenamjensko ulje s višestrukim djelovanjem	otapa, podmazuje, štiti, odvaja i njeguje	ne sadrži smole ni kiseline	s PTFE	potpuno biološki razgradiv	gotovo bez mirisa
Otpornost na temperaturu	od -50 do +210°C (od -58 do +410°F)	od -20 do +150°C (od -4 do +302°F)	od -25 do +120°C (od -13 do +248°F)	od -50 do +210°C (od -58 do +410°F)	do +200°C (+392°F)	od -25 do +120°C (od -13 do +248°F)
Stabilnost tijekom skladištenja	24 mjeseca				12 mjeseca	24 mjeseca

Sprej za klizno podmazivanje MoS₂

Suho mazivo

WEICON sprej za klizno podmazivanje MoS₂ je suho mazivo koje ne sadrži masti, a posjeduje visoku otpornost na tlak i temperature od -185 °C (-301 °F) do +400 °C (+752 °F).

Prevlaka odbija prljavštinu, prašinu i vodu, otporna je na ulja, masti i kemikalije i pranja na metalne, plastične i drvene površine. Visok udio MoS₂ osigurava čisto klizno podmazivanje, smanjuje trenje, služi kao podmazivanje u nuždi i prigušuje šumove hoda.

Sprej za klizno podmazivanje MoS₂ skraćuje i poboljšava uvjete uhadavanja kliznih ležajeva, ozubljenja i drugih kliznih parova, osobito pri velikom tlačnom opterećenju i maloj kliznoj brzini. WEICON sprej za klizno podmazivanje MoS₂ može se upotrebljavati na kliznim i hodnim tračnicama, vodilicama, transportnim trakama, transportnim valjcima i strmim žljebovima, kao prevlaka na alatima za štanlimerkaje, proizvodima utovarne tehnike, umjesto sredstva za odvajanje koja sadrže silikone i svugdje gdje podmazivanje uljem ili mašću nije dopušteno ili poželjno. Sprej za klizno podmazivanje MoS₂ otporan je na rendgenske i laserske zrake.



400 ml ✓
11539400

Silikonski sprej

Sredstvo za podmazivanje i odvajanje

WEICON silikonski sprej je sredstvo za klizanje i odvajanje te zaštitu i njegu plastike, gume i metala.

WEICON silikonski sprej osigurava trajan sloj za odvajanje i dobro površinsku kvalitetu te je otporan na temperature do +250 °C (+482 °F).

Silikonski sprej sprečava stvaranje naslaga od ostataka ljepila na prešama i vodilicama, sprečava prljanje robe na transportnim trakama, žljebovima i kliznim stazama, štiti elektrokontakte od vlage, njeguje gumene, plastične i metalne dijelove, štiti gumene dijelove od pulimenkaja, zamrzavanja i sljepljivanja te omogućuje laku pokretljivost vodilica kliznog krova i sjedala te valjaka sigurnosnih pojaseva.



400 ml ✓
11350400

Pneuma Lub



Lubricant mazivo za pneumatsku opremu, visoki udio PTFE

Kao sredstvo za podmazivanje i zaštitu od korozije, ovaj proizvod je univerzalno rješenje za sve pokretne dijelove pneumatske opreme i pribora. Posebna formulacija proizvoda sa visokim sadržajem PTFE čini proizvod višenamjenskim za: podmazivanje, zaštitu od korozije, čišćenje, odbijanje vode i očuvanje.

Pneuma-Lub ne služi samo u instalaciji ili održavanju pneumatske opreme i pribora, nego se može i koristiti i na pneumatskim alatima u radu. Odlična otpornost na vremenske uvjete omogućuje korištenje i u drugim sektorima, primjerice u brodogradilištima i platformama. Otpornost na temperature od -50 °C do +210 °C.



400 ml ✓
11260400

Silikonski fluid

Specijalno sredstvo za klizanje i podmazivanje za osjetljiva područja

WEICON silikonski fluid je specijalno, fiziološki neškodljivo sredstvo za klizanje i podmazivanje za osjetljiva područja. Posjeduje odobrenje NSF H1 za područje prehrambenih proizvoda pa se stoga može upotrebljavati u industriji hrane i pića te farmaceutskoj i kozmetičkoj industriji.

Silikonski fluid upotrebljava se kao sredstvo za odvajanje, zaštitu i njegu, a može se primjenjivati na najrazličitijim površinama, kao što su plastika, metal, nehrđajući čelik i guma.

Silikonski fluid osigurava trajan sloj za odvajanje i dobro površinsku kvalitetu te je otporan na temperature do +250 °C (+482 °F). Zbog svoje specijalne recepture i NSF H1 registracije WEICON silikonski fluid može doprinijeti poboljšanju sigurnosti na radnom mjestu i zaštiti zdravlja.



400 ml ✓
11351400

Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1

Tehnički sprejevi

Ulja za podmazivanje i višenamjenska ulja

PTFE sprej

Bez masti s neprianjajućim djelovanjem

WEICON PTFE sprej je suho mazivo koje ne sadrži masti, a istovremeno ima neprianjajuće djelovanje na bazi PTFE-a. PTFE sprej prijanja na sve metalne, plastične i drvene površine. Zahvaljujući visokom udjelu PTFE-a koeficijent trenja znatno se smanjuje. Prevlaka odbija prljavštinu, prašinu i vodu i otporna je na ulja, masti i mnoge kemikalije.

WEICON PTFE sprej upotrebljava se za trajno podmazivanje na kliznim i hodnim tračnicama, vodilicama, transportnim valjcima i strmim žljebovima, prozorima, reznim alatima i strojevima za pakiranje. Upotrebljava se kao prevlaka koja odbija vodu na papirnatim ili plutenim brtvama te na brtvenim paketima, umjesto sredstva za odvajanje koja sadrže silikon i svugdje gdje podmazivanje uljem ili mašću nije dopušteno ili poželjno.



400 ml ✓
11300400



PTFE fluid

Suho mazivo za osjetljiva područja

PTFE fluid je specijalno suho mazivo sa snažnim protuprianjajućim djelovanjem, a posjeduje registraciju NSF za područje prehrambene industrije. Stoga se može upotrebljavati u industriji hrane i pića te u farmaceutskoj i kozmetičkoj industriji.

Zahvaljujući visokom udjelu PTFE-a, sprej ima protuprianjajuće djelovanje čime znatno smanjuje koeficijent trenja prevučenih površina. PTFE fluid ne sadrži masti i prijanja na sve metalne, plastične i drvene površine. Prevlaka odbija prljavštinu, prašinu i vodu i otporna je na ulja, masti i mnoge kemikalije. Zbog svoje specijalne recepture i registracije WEICON PTFE fluid može doprinijeti poboljšanju sigurnosti na radnom mjestu i zaštiti zdravlja.

Sprej se može upotrebljavati za trajno podmazivanje u mnogim osjetljivim industrijskim područjima, kao na primjer na kliznim i hodnim tračnicama, vodilicama, transportnim trakama, transportnim valjcima i strmim žljebovima, prekretnim mehanizmima, bravama i okovima, reznim alatima i strojevima za pakiranje, na vratilima u plastičnim ležajevima te kao prevlaka za krute brtve i pomagalo pri montaži brtvenih paketa.

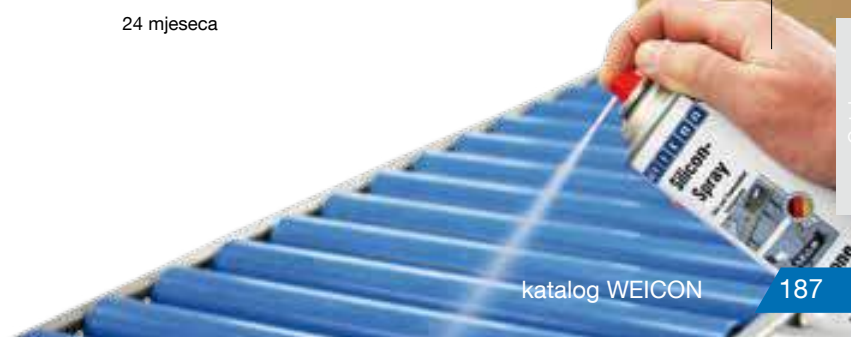
Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s USDA H2



400 ml ✓
11301400

Tehnički podatci

	Sprej za klizno podmazivanje MoS ₂	Pneuma Lub	Silikonski sprej	Silikonski fluid	PTFE sprej	PTFE fluid
Boja	antracit crna	žučkasta	bezbojna	bezbojna	bijela	bjelkasta, prozirna
Miris	otapalo	vanilija	otapalo	bez mirisa	gotovo bez mirisa	
Svojstva	suho mazivo na bazi MoS ₂	visoki udio PTFE	baza silikonsko ulje	odobrenje NSF H1	baza PTFE	baza PTFE
Otpornost na temperaturu	od -185 do +400°C (od -301 do +752°F)	od -50 do +210°C (od -58 do +410°F)	od -50 do +250 °C (od -58 do +482 °F)	od -30 do +250 °C (od -22 do +482 °F)	od -180 do +250 °C (od -292 do +482 °F)	od -180 °C do +260 °C (od -292 °F do +500 °F)
Stabilnost tijekom skladištenja	24 mjeseca					





Top-Lub

Izuzetno visoka sposobnost puzanja

WEICON Top-Lub je sintetičko prozirno mazivo za prijanjanje koje se upotrebljava za trajno podmazivanje svih vrsta visokopterećenih mehaničkih dijelova.

Top-Lub posjeduje visoku čvrstoću prijanjanja i visoku čvrstoću kod vitlanja, odličnu sposobnost puzanja, otporno je na tlak, odbija vodu te je otporno na temperature od -40 do +200 °C (od -40 do +392 °F). Mazivo se može upotrebljavati i tijekom rada ako se poštuju dotični sigurnosni uvjeti.

Ne nagriza sljedeću plastiku i elastomere: PTFE, PE, PA, fluorna, butadienska i silikonska guma, polikloropren. Ograničeno otporni su: PE-LD, POM, PP i NBR.

WEICON Top-Lub može se upotrebljavati na svornjacima, zupčanicima i pužnim prijenosnicima koji prenose sile, brzim dijelovima strojeva, valjcima i kugličnim ležajevima te na opružnim paketima u mnogim industrijskim područjima.



400 ml ✓
11510400

Top-Lub fluid

Mazivo za prijanjanje za osjetljiva područja

Top-Lub fluid je specijalno mazivo za prijanjanja koje posjeduje NSF odobrenje za područje prehrambene industrije te se stoga može upotrebljavati u industriji hrane i pića te farmaceutskoj i kozmetičkoj industriji.

Top-Lub fluid posebno snažno prijanja, otporan je tlak, posjeduje izrazitu sposobnost puzanja, prigušuje zvukove i odbija vodu. Sprej sprečava istezanje, trenje i trošenje.

Zbog svoje specijalne recepture i NSF registracije WEICON Top-Lub fluid može doprinijeti poboljšanju sigurnosti na radnom mjestu i zaštiti zdravlja.

Sprej se može upotrebljavati na zupčastim i pužnim prijenosnicima, zglobovima i spojka, valjcima i ležajevima, lancima i čeličnoj užadi te u mnogobrojnim industrijskim područjima.



400 ml ✓
11512400

Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s USDA H2

Sprej za lance i čeličnu užad

Čvrsto prijanja i otporan na tlak

WEICON sprej za lance i čeličnu užad je sintetičko, prozirno mazivo za prijanjanje, za trajno unutarnje i vanjsko podmazivanje svih vrsta visokopterećenih lanaca i čelične užadi.

Sprej za lance i čeličnu užad posebno čvrsto prijanja, otporan je na tlak, posjeduje izrazitu sposobnost puzanja, prigušuje zvukove, odbija vodu te sprečava istezanje, trenje i trošenje.

WEICON sprej za lance i čeličnu užad može se upotrebljavati na svim vrstama lanaca i čelične užadi, zupčanicima i pužnim prijenosnicima, brzim dijelovima strojeva, valjcima i kugličnim ležajevima te na opružnim paketima u mnogim industrijskim područjima.



400 ml ✓
11500400

Mast u spreju, bijela

Višenamjenska mast u spreju

WEICON bijela mast u spreju je višenamjenska mast u spreju za visokopterećene dijelove, posjeduje odličnu čvrstoću prijanjanja te je vrlo dobro otporan na starenje i tlak.

Dodavanjem aditiva koji smanjuju trošenje i štite od korozije postiže se stabilnost temperatura od -20 do +150 °C (od -4 do +302 °F) i dugi vijek trajanja. U usporedbi s prozirnim proizvodima, vizualna provjera moguća je u svakom trenutku.

WEICON bijela mast u spreju može se upotrebljavati za dugotrajno podmazivanje polužja i zupčanika, valjkastih i kugličnih ležajeva, okova i vodilica te svih vrsta zglobova i spojki.



400 ml ✓
11520400

Tehnički sprejevi

Maziva za prijanjanje i masti u spreju

Univerzalna mast u spreju s MoS₂

Otporna na visoki tlak

WEICON univerzalna mast u spreju s MoS₂ je dugotrajno mazivo otporno na visoki tlak koje snažno prijanja, dugotrajno smanjuje trenje i trošenje, a otporno je na temperature od -20 do +120 °C (od -4 do +248 °F).

Univerzalna mast u spreju s MoS₂ prikladna je za valjne i klizne ležajeve, zglobove, poluge i klizne vodilice, vretena, bregasta i klinasta vratila, otvorene prijenosnike, pužne prijenosnike te za sve klizne brzine dopuštene za podmazivanje mašću.

Univerzalna mast u spreju s MoS₂ može se upotrebljavati području industrije i građevinarstva, u valjaonicama, alatnim, poljoprivrednim i građevinskim strojevima te u željezničkim i cestovnim vozilima.



400 ml ✓
11530400

Mast za prijanjanje u spreju vrlo snažna

Prijanja i ispod vode

Vrlo snažna WEICON mast za prijanjanje u spreju specijalno je mazivo i zaštita od korozije koja se primjenjuje čak i ispod vode. To je učinkovita zaštita od agresivnih tekućina u pomorskom području i u mokrim pogonima.

Vrlo snažna mast za prijanjanje u spreju prikladna je za valjne i klizne ležajeve čak i u pogonu s miješanim trenjem, za zglobove, poluge, klizne vodilice, vretena, klinasta vratila, otvorene prijenosnike, pužne prijenosnike, lance i čeličnu užad pri svim kliznim brzinama dopuštenim za podmazivanje mašću.



400 ml ✓
11540400



Mast za prskanje H1

mast za visoke temperature

Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1



WEICON mast u spreju H1 je mast u spreju neutralnog mirisa i okusa, specijalno prilagođena potrebama prehrambene, kozmetičke i farmaceutske industrije. Otporna je na visoke temperature i posjeduje odobrenje NSF.

Mast u spreju H1 specijalno je prikladna za održavanje i njegu u pivovarama i industriji pića, velikim klaonicama, tvornicama limenki, pržionicama kave, ugostiteljskim kuhinjama, bazenima, hotelima, bolnicama i svugdje gdje se ne može isključiti izravan dodir s prehrambenim namirnicama.



400 ml ✓
11541400

Tehnički podatci

	Top-Lub	Top-Lub fluid	Sprej za lance i čeličnu užad	Mast u spreju, bijela	Univerzalna mast u spreju s MoS ₂	Mast za prijanjanje u spreju vrlo snažna	Mast za prskanje H1
Boja	bezbojna	blijedo žuta	bezbojna	bijela	crna	bež	žućkasto-bijela
Miris	mineralno ulje	neutralan	mineralno ulje	otapalo	gotovo bez mirisa		
Svojstva	izrazito velika sposobnost puzanja, odbija vodu	sintetičko, prozirno	prigušuje zvukove	vrlo dobro prijanjanje i klizanje	otporna na visoki tlak	prijanja i ispod vode	neutralnog mirisa i okusa mast za visoke temperature
Otpornost na temperaturu	od -40 do +200°C (od -40 do +392°F)	od -20°C do +250°C (od -4°F do 482°F)	od -40 do +200°C (od -40 do +392°F)	od -20 do +150°C (od -4 do +302°F)	od -20 do +120°C (od -4 do +248°F)	od -25 do +80°C (od -13 do +176°F)	od -40 do +160°C (od -40 do +320°F)
Stabilnost tijekom skladištenja	24 mjeseca						



Sprej za montažu Anti-Seize

Dugotrajna zaštita od korozije, zaglavlivanja i trošenja

WEICON Anti-Seize otporan je na visoke temperature i posjeduje izrazito dobru sposobnost odvajanja.

Anti-Seize upotrebljava se kao sredstvo za zaštitu, odvajanje i podmazivanje visokopterećenih dijelova. Optimalno uravnoteženi udjeli krutih tvari te pomno odabrani aditivi omogućuju široki spektar primjene.

WEICON Anti-Seize štiti od korozije, zaglavlivanja i trošenja, gibanja *stick-slip*, oksidacije i dosjedne hrđe te elektrolitičkih reakcija („hladno zavarivanje”).



100 ml ✓
27000100

400 ml ✓
27000400

Anti-Seize High-Tech Sprej za montažu

Bez metala, certifikat NSF

WEICON Anti-Seize High-Tech je sprej otporan na visoke temperature, posjeduje izvanredno dobru sposobnost odvajanja, ne sadrži metale, prikladan je za bilo koji materijal i posjeduje NSF certifikat.

Anti-Seize High-Tech posebno je prikladan onda kada paste koje sadrže metal mogu izazvati reakcije elektrolita te kada se zbog zdravstvenih razloga ne smiju upotrebljavati proizvodi koji sadrže nikal, a iz estetskih razloga tamni proizvodi koji sadrže metal.



400 ml ✓
27050400

Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1

Ljepila / Brtvila

Tehnčki sprejevi

Tekuće aktivne tvari

Paste za montažu

Viskocoučkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo



Tehnički sprejevi

Sprejevi za montažu

Bakrena pasta Sprej za montažu

Sredstvo za zaštitu, odvajanje i podmazivanje visokopterećenih dijelova na visokim temperaturama

WEICON sprej za montažu bakrena pasta je sredstvo za zaštitu, odvajanje i podmazivanje, otporan je na visoke temperature, na koroziju, snažno prianja i ne sadrži sumpor, olovo ni nikal.

WEICON sprej za montažu bakrena pasta upotrebljava se kao mazivo za montažu za sve vrste vijčanih spojeva i kliznih površina. Na svim vrstama utičnih alata, čahura koje se troše, vijaka, vijčanih, utičnih te bajunetnih spojeva stvara učinkovit sloj za podmazivanje i odvajanje koji štiti funkcijske površine od korozije i dosjedne hrđe.

Može se upotrebljavati za smanjenje vibracije na kočnim pločicama i vodilicama, kočnim grebenima i zaticima, polovima automobilskih i kamionskih akumulatora te drugim električnim spojevima, vijcima odn. maticama kotača te na čahurama koje se troše na električnim, pneumatskim i hidrauličkim čekićima.



400 ml
27200400



Tehnički podatci

	Sprej za montažu Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech Sprej za montažu
Bazno ulje	smjesa sintetičkog ulja	medicinsko bijelo ulje
Boja	antracit	bijela
VKA test (DIN 51350) opterećenje težinom	4200 N	3600 N
VKA test (DIN 51350) opterećenje zavarivanjem	4400 N	3800 N
VKA-TEST (DIN 51350) Vrijednost kalote (1 min./1000N)	0,5 mm	0,7
Penetracija pomoću čunja (DIN ISO 2137)	310 to 340 1/10 mm	
Otpornost na vodu (DIN 51807)	0 - 90	1 - 90
Otpornost na temperaturu	od -180 do +1.200°C (od -292 do +2.192°F)	od -40 do +1.400°C (od -40 do +2.552°F)
Tlačno opterećenje	230 N/mm ² (33.400 psi)	
Gustoća pri +20 °C (+68 °F) (DIN 51757)	1,16 g/cm ³	1,42 g/cm ³
Ispitivanje raspršivanjem slane magle	> 170 h	
Toplinska vodljivost	0,3 W/m•K	0,7 W/m•K
Dielektrična čvrstoća	0,47 kV/mm	0,40 kV/mm

	Bakrena pasta Sprej za montažu
Stupanj konzistentnosti (DIN 51818)	NLGI razred 1
Boja	bakar
Ugušćivač	sapun aluminijevog kompleksa
Bazno ulje	mineralno ulje
Kruto mazivo	bakreni prah / grafit
VKA test (DIN 51350) opterećenje zavarivanjem	3200 N
Gustoća	1,1 g/cm ³
Kinematička viskoznost baznog ulja (+40 °C DIN 51562)	180 mm ² /s
Kapljište (IP 396)	+180°C (+356°F)
Penetracija pomoću čunja (DIN ISO 2137)	od 310 do 340 1/10 mm
Otpornost na temperaturu	od -20 do +1.100°C (od -4 do +2.012°F)

Ljepilo u spreju, izrazito jako

Specijalni tip za snažna i trajna lijepljenja

WEICON Ljepilo u spreju, izrazito jako, specijalni je tip za snažna i trajna lijepljenja na hrapavim i neravnim površinama. Zahvaljujući specijalnom ventilu količina prskanja može se kontinuirano regulirati.

Izrazito jako ljepilo u spreju može se upotrebljavati za lijepljenje pustena, PVC folije, umjetne kože, tepisona, plastike, ljepenke, pjenaste gume, izolacijskih materijala, meke pjene, vinila, kože, gume te metala i drva, a prikladno je i za lijepljenje velikih površina.



500 ml ✓
11801500

Ljepilo u spreju

Univerzalna namjena

WEICON Ljepilo u spreju može se univerzalno upotrebljavati, a spaja lagane materijale same sa sobom ili u kombinaciji.

WEICON Ljepilo u spreju prikladno je za lijepljenje mnogih materijala, kao što su papir, karton, ljepenka, drvo, tanki furniri, pluto, koža, tekstil, pusten, mekana pjena, guma i pjenasta guma, plastična folija (osim PVC-a i polietilena), a posebno je prikladno za lijepljenje tvrde gume (npr. stiropora).



500 ml ✓
11800500



Ljepilo u spreju


Ljepilo u spreju, ponovo odvojivo

Prozirno

WEICON Ljepilo u spreju, ponovo odvojivo, specijalno je prikladno za odvojive i ponovno podesive spojeve. WEICON ponovo odvojivo Ljepilo u spreju bezbojno je, ne probija na drugu stranu materijala, ne mijenja boju, a kod tankih materijala ne ostavlja „valovitu površinu“. Ponovno odvojivim Ljepilom u spreju možete lijepiti papir, ljepenku i foliju same sa sobom ili u kombinaciji. Ako se nanese na jednu stranu, spoj se može ponovo odvojiti, a ako se nanese na obje strane spoj je trajan.

WEICON ponovo odvojivo Ljepilo u spreju može se upotrebljavati za pričvršćivanje npr. šablona, jumbo plakata, postera, fotografija, ukrasa pri postavljanju sajmova, položajnih nacrti ili tehničkih nacrti.



500 ml 
11802500



Tehnički podatci

	Ljepilo u spreju extra strong	Ljepilo u spreju	Ljepilo u spreju for detachable joints
Baza	sintetička guma		
Radna temperatura	od +10 do +30 °C (od +50 do +86 °F)		
Vrijeme isparavanja	od 5 do 10 minuta	od 5 do 15 minuta	
Otvoreno vrijeme	maksimalno 45 minuta	maksimalno 30 minuta	maksimalno 45 minuta
Otpornost na temperaturu	od -20 do +80°C (od -4 do +176°F)	od -20 do +65°C (od -4 do +149°F)	
Izdašnost	oko 4 m ²		oko 13 m ²



Sprej za traženje mjesta propuštanja

Negoriv, antikorozivan, podnošljiv za kožu, ispitano prema DIN-DVGW, stvaranje pjene za otkrivanje curenja prema DIN EN 14291

WEICON sprej za traženje mjesta propuštanja služi za brzo, jednostavno i pouzdano pronalaženje mjesta propuštanja (ili poroznih mjesta) na tlačnim vodovima.

Sprej za traženje mjesta propuštanja ne stvara opasne spojeve s plinovima ugljičnim dioksidom (CO₂), propanom, butanom, acetilenom, kisikom, gradskim i zemnim plinom.

WEICON sprej za traženje mjesta propuštanja može se upotrebljavati svugdje gdje se radi s komprimiranim zrakom, zemnim ili tekućim plinom, gdje se mogu pojaviti mjesta propuštanja na armaturama, vijčanim spojevima i priključcima ili radi sigurnosti na pneumatskim kočnicama ili plinskim vodovima.



400 ml
11651400

Sprej za zamrzavanje

Ciljano zamrzavanje do -45 °C

WEICON sprej za zamrzavanje upotrebljava se na mnogo načina, a prikladan je za traženje grešaka u području elektronike i u svrhu popravaka u industrijskom području.

Sprej za zamrzavanje brzo zamrzava obratke na -45°C i posve ciljano omogućuje zamrzavanja čak i najmanjih komponenata.

WEICON sprej za zamrzavanje nije vodljiv, prikladan je za sve materijale (osim plastike) i može se upotrebljavati u mnogim područjima industrije i tehnike.



400 ml
11610400

Tester za pukotine



Sredstvo za ispitivanje putem procesa prodiranja boje

Tester za pukotine – Čistač

Posebni čistač koji se koristi u procesu traženja na čvrstim materijalima, kao što su metali, staklo i plastika.

500 ml
11692500

Tester za pukotine

Crvena sredstvo s odličnim svojstvima penetracije za ispitivanje materijala - ispire se sa otapalom. Pogodan za metale, plastike, keramike, stakla, alata itd – sa plastikom je potrebno provjeriti kompatibilnost.

500 ml
11690500



Sprej za pukotine

Poseban sprej na bazi otapala za testiranje. Pogodan za metal, plastiku, keramiku, staklo, alate itd – sa plastikom je potrebno provjeriti kompatibilnost.

500 ml
11691500

Standardi i propisi
Uzorci testirani prema DIN EN ISO 3452-2 i 3452-6. Smanjeni udio sumpora i halogena, prema DIN EN ISO 3452-2 i ASME, odjeljak V, članka 6. AREVA NP TLV 9017



Specijalni sprejevi



Sprej za testiranje javljača dima

ne sadrži silikon, isparava bez ostataka

WEICON sprejem za testiranje javljača dima brzo, pouzdano i bez dodatnih ispitnih uređaja može se ispitati funkcionalnost optičkih odn. fotoelektričnih javljača dima.

Sprej za testiranje javljača dima ne onečišćuje javljače jer u potpunosti isparava bez ostataka.

WEICON sprej za testiranje javljača dima može se upotrebljavati u svim područjima u kojima se koriste javljači dima – na primjer u industrijskim postrojenjima, javnim ustanovama ili privatnim stanovima.



150 ml ✓
11640150

250 ml ✓
11640250

Sprej za pokretanje hladnog motora

Za dizelske i benzinske motore

WEICON sprej za pokretanje hladnog motora prikladan je za jednostavno i sigurno pokretanje motora s unutarnjim izgaranjem. Posebna kombinacija aktivnih sastojaka omogućuje sigurno pokretanje svih hladnih motora. Sprej za pokretanje hladnog motora posebno se upotrebljava pri niskim temperaturama, vlažnom vremenu ili dužem stajanju motora, čime se štedi motor, ali i akumulator.

WEICON sprej za pokretanje hladnog motora prikladan je za dizelske, ali i benzinske motore, s katalizatorom i bez njega, za motore vozila, građevinskih i poljoprivrednih strojeva, motornih pila, kosilica ili brodskih motora, motocikala ili skutera.



400 ml ✓
11660400



Tehnički podatci

	Sprej za traženje mjesta propuštanja	Sprej za zamrzavanje	Sprej za testiranje javljača dima	Sprej za pokretanje hladnog motora	Tester za pukotine Čistač	Tester za pukotine	Tester za pukotine Sprej za pukotine
Boja	mliječna	---	bezbojna	bezbojna	bezbojna	crvena	bijela
Miris	gotovo bez mirisa	gotovo bez mirisa	otapalo	otapalo	otapalo	otapalo	otapalo
Svojstva	ispitan prema DVGW za kisik i CO ₂	ciljano zamrzavanje do -45 °C (-49 °F)	ne sadrži silikon, isparava bez ostataka	nema podataka	isparava bez ostataka	very good penetration properties	reliable indication of material errors
Otpornost na temperaturu	od 0 do +50°C (od +32 do +122°F)	---	---	---	od 0°C (+32°F) do +50°C (+122°F)	od 0°C (+32°F) do +50°C (+122°F)	od 0°C (+32°F) do +50°C (+122°F)
Stabilnost tijekom skladištenja	24 mjeseca						



Tehnički sprejevi za osjetljiva područja

Uz naš veliki izbor tehničkih sprejeva sa certifikatom za upotrebu u prehrambenoj industriji, dobili bi sigurno prave proizvode za proizvodnju, održavanje i popravak koji odgovaraju vašim konkretnim zahtjevima s obzirom na kvalitetu i sigurnosne tehnologije koje su potrebne.

Razvili smo niz posebnih proizvoda za najrazličitije aplikacije koje zadovoljavaju visoke standarde NSF-a.

Ovi proizvodi se mogu koristiti u osjetljivim područjima kao što su proizvodnja hrane, industriji hrane i pića te farmaceutske i kozmetičke industrije.



Površinska briga za kuhinjske opreme



Silicone-Fluid **H1**

- odlična svojstva podmazivanja i odvajanja
- otpornost na temperature na -30°C do $+250^{\circ}\text{C}$
- NSF-H1 odobrenje

400 ml ✓
11351400



Metal fluid **A7 C1**

- za mat i polirane površine
- za nehrđajući čelik, keramika, staklo, plastika, drvo
- NSF odobrenje

400 ml ✓
11580400



Bijela mast u spreju H1 **H1**

- bijela mast u spreju, otpornost na visoke temperature
- bez mirisa i okusa
- NSF-H1 odobrenje

400 ml ✓
11541400



Bio fluid **H1**

- izvrsno podmazivanje i otklanja škripu
- visoko kvalitetno medicinsko ulje
- NSF-H1 odobrenje

500 ml ✓
11600500



Rust Loosener-Fluid **H1**

- prodire u najmanjih šupljine
- osigurava funkciju mehaničkih dijelova i električnih kontakata
- štiti od korozije i oksidacije

400 ml ✓
11154400



Top-Lub fluid **H2**

- Posebno prianjanje i otpornost na silu
- odbija vodu i otklanja škripu
- sprečava istežanje, trenje i habanje

400 ml ✓
11512400

Tehnički sprejevi

Tehnički sprejevi za osjetljiva područja



PTFE fluid **H2**

- odbija prljavštinu, prašinu i vodu
- otporan na ulja, masti i mnoge kemikalije
- može doprinijeti poboljšanju sigurnosti na radu i zaštite zdravlja

400 ml ✓
11301400



Anti-Seize High-Tech **H1**

- bijela montaža pasta, otpornost na visoke temperature
- ne sadrži metale
- odobrenje NSF H1

400 ml ✓
27050400



W 44 T® fluid **H1**

- ne sadrži smole i kiseline
- Izvrsna svojstva penetracije
- podmazivanje, istiskivanje vode, zaštita od korozije, čišćenje i zaštita u jednom proizvodu

400 ml ✓
11253400



Brzi čistač **K1 K3**

- pH-neutralno i kompatibilno sa gotovo svim površinama
- može se koristiti na mnogo različitih materijala, kao što su metali, staklo, keramika i većina gume i plastike
- može doprinijeti poboljšanju sigurnosti na radu i zaštiti zdravlja

500 ml ✓
11212500



Održavanje gumenih brtvi na hladnjaku



Čišćenje površina u gastronomiji i kuhinjskim prostorima

10953008

Univerzalna špatula bijela



Posebna špatula za blagom uklanjanje najrazličitijih onečišćenja i ostataka. **Suitable for use in the food industry. EU Regulation 10/2011/EC plastics with food contact.**

NSF

Kvalifikacije za:

Maziva, sredstva za otpuštanje i anti-korozivna sredstva

H1	Registrirani za upotrebu kao lubrikant ili sredstva za otpuštanje u svim područjima, čak i kada nije moguće izbjeći kontakt sa hranom.	Anti-Seize High-Tech, Bio fluid, Silikonski fluid, Mast za prskanje H1, Otapalo hrđe-Fluid, W44T-Fluid
H2	Registrirani za upotrebu kao lubrikant ili sredstva za otpuštanje u svim područjima, direktan kontakt sa hranom se mora izbjeći.	PTFE fluid, Top-Lub fluid

Sredstva za čišćenje:

A7	Registrirani za čišćenje metala u svim područjima. Limitirano za površine bez direktnog kontakta sa hranom.	WEICON Metal fluid (Tekuće aktivne tvari) WEICON Metal fluid (Sprej)
C1	Registrirani za univerzalnu upotrebu izvan proizvodnje.	WEICON Metal fluid (Tekuće aktivne tvari) WEICON Metal fluid (Sprej)
K1	Registrirani za čišćenje otapala i masnih površina izvan proizvodnje.	WEICON Brzi čistač
K3	Registrirani za odstranjivanje Ljepila i brtvila u proizvodnji pakiranja.	WEICON Brzi čistač

Tehnički podatci

	Boja	Miris	Otpornost na temperaturu	Sadržaj	Rok trajanja min. (mjeseci)	Svojstva
Adhezivna mast u spreju, izrazito jaka	bež	gotovo bez mirisa	-25 °C (-13 °F) do +80 °C (+176 °F)	400 ml	24	prianja i ispod vode
Anti-Seize High Tech	bijela	medicinsko bijelo ulje	od -40 °C (-40 °F) do +1.400 °C (+2.552 °F)	400 ml	24	visoka zaštita od zaglavlivanja visokolegiranih čelika, NSF H1
Anti-Seize Classic	antracit	Smjesa sintetičkog ulja	-180 °C (-292 °F) do +1.200 °C (+2.192 °F)	400 ml	24	izrazito velika otpornost na tlak odgovara MIL907D
AT-44 višenamjenski sprej	žućkasta	vanilija	-50 °C (-58 °F) do +210 °C (+410 °F)	150 ml 400 ml	24	visokoučinkovito ulje za podmazivanje s PTFE
Bio fluid	bezbojan	gotovo bez mirisa	-25 °C (-13 °F) do +120 °C (+248 °F)	500 ml	24	odgovara: stupanj čistoće DAB10, USDA H1, propisi FDA, Pozitivni popis FDA
Bio-Cut	bezbojan	gotovo bez mirisa	do +200 °C (+392 °F)	400 ml	12	biološki razgradiv
Brzi čistač	bezbojan	otapalo	od -10 °C do +50 °C (od +14 °F do +122 °F)	400 ml	24	odobrenje NSF K1/K3
Čistač dijelova i montažni čistač	bezbojan	mineralno ulje	---	500 ml	24	visoko plamište (>+60 °C)
Čistač elektroničkih komponenti	bezbojan	otapalo	---	400 ml	24	mješavina otapala visoke čistoće
Čistač kalupa	bezbojan	limun	---	500 ml	24	uklanja voskove, ulja, silikone i onečišćenje alata i kalupa
Čistač kočnica	bezbojan	limun	---	500 ml	24	isparava bez ostataka
Čistač na bazi citrusa	bezbojan	limun	---	400 ml	24	isparava bez ostataka
Čistač plamenika	bezbojan	limun	---	500 ml	24	isparava bez ostataka
Čistač plastike	bezbojan	limun	---	500 ml	24	za osjetljive plastične površine
Čistač u spreju S	bezbojan	narandža	---	500 ml	24	isparava bez ostataka
Čistač vizira	bijela	gotovo bez mirisa	---	200 ml	24	čišćenje neutralno za površinu i bez ostavljanja tragova
Čistač zaslona	bijela	gotovo bez mirisa	---	200 ml	24	i za osjetljive plastične i staklene površine
Fluid za otapanje hrđe	bež	gotovo bez mirisa	-20 °C (-4 °F) do +150 °C (+302 °F)	400 ml	24	otapa, podmazuje, čisti i štiti odobrenje NSF H1
Kontaktni sprej	prozirno	otapalo	-20 °C (-4 °F) do +150 °C (+302 °F)	400 ml	24	potiskuje vlagu, njeguje kontakte
Ljepilo u spreju	bež	otapalo	-20 °C (-4 °F) do +65 °C (+149 °F)	500 ml	12	velikopovršinska lijepljenja lakih materijala
Ljepilo u spreju, izrazito jako	žućkasta	otapalo	-20 °C (-4 °F) do +80 °C (+176 °F)	500 ml	12	velikopovršinska lijepljenja i kod upijajućih materijala
Ljepilo u spreju, ponovo odvojivo	bezbojan	otapalo	-20 °C (-4 °F) do +65 °C (+149 °F)	500 ml	12	nema probijanja i stvaranja valova
Mast u spreju, bijela	bijela	otapalo	-20 °C (-4 °F) do +150 °C (+302 °F)	400 ml	24	vrlo dobro prianjanje i klizanje
Mast za prskanje H1	žućkasto-bijela	gotovo bez mirisa	-40 °C (-40 °F) do +160 °C (+320 °F)	400 ml	24	Mast za visoke temperature neutralnog mirisa i okusa
Metal fluid	mliječna	gotovo bez mirisa	---	400 ml	24	djeluje antistatički
Odstranjivač brtvila i ljepila	roza	otapalo	---	400 ml	12	snažan
Odvajач za kalupe	bezbojan	otapalo	-20 °C (-4 °F) do +130 °C (+266 °F)	400 ml	24	ne sadrži silikon
Pneuma-Lub	žućkasta	vanilija	-50 °C (-58 °F) do +210 °C (+410 °F)	400 ml	24	visokoučinkovito ulje za podmazivanje s PTFE
Pretvarač hrđe	bež, prozirno	sintetičko resin	-50 °C to +80 °C (-58 °F to +176 °F) (briefly <15 min. to +160 °C/+320 °F)	400 ml	24	pretvaranje hrđe, grundiranje, brtvljenje
PTFE fluid	bjelkasta, prozirna	gotovo bez mirisa	-180 °C (-292 °F) do +260 °C (+500 °F)	400 ml	24	odobrenje NSF H2
PTFE sprej	bijela	gotovo bez mirisa	-180 °C (-292 °F) do +250 °C (+482 °F)	400 ml	24	Suho mazivo na bazi PTFE

New

New

Technical Sprejs

Tehnički podatci

	Boja	Miris	Otpornost na temperaturu	Sadržaj	Rok trajanja min. (mjeseci)	Svojstva
Silikonski fluid	bezbojan	bez mirisa	od -30 do +250 °C (od -22 do +482 °F)	400 ml	24	odobrenje NSF H1
Silikonski sprej	bezbojan	otapalo	-50 °C (-58 °F) do +250 °C (+482 °F)	400 ml	24	baza silikonsko ulje
Skidač naljepnica	bezbojan	limun	---	500 ml	24	otapa papirnatu i folijske naljepnice, sa specijalnom lopaticom
Sprej za klinasti remen	bezbojan	mineralno ulje	-40 °C (-40 °F) do +80 °C (+176 °F)	400 ml	24	za visokoopterećeno pogonsko remenje
Sprej za klizno podmazivanje MoS2	antracit crna	otapalo	-185 °C (-301 °F) do +400 °C (+752 °F)	400 ml	24	suho mazivo na bazi MoS2
Sprej za kokpit	bezbojan	limun	---	400 ml	24	diskretno svilenkasto-mat
Sprej za lance i čeličnu užad	bezbojan	mineralno ulje	-40 °C (-40 °F) do +200 °C (+392 °F)	400 ml	24	prianja posebno čvrsto, otporan na tlak, izražita sposobnost puzanja, prigušuje zvukove
Sprej za montažu bakrena pasta	bakar	mineralno ulje	-20 °C (-4 °F) do +1.100 °C (+2.012 °F)	400 ml	24	otporan na visoke temperature
Sprej za njegu nehrđajućeg čelika	bezbojan	gotovo bez mirisa	-20 °C (-4 °F) do +130 °C (+266 °F)	400 ml	24	djeluje antistatički, za unutarnju i vanjsku primjenu
Sprej za okove	bezbojan	bez mirisa	-25 °C (-13 °F) do +120 °C (+248 °F)	200 ml	24	mineralno ulje, ne sadrži smole ni kiseline
Sprej za otapanje hrđe i kontaktni sprej	bež	petrolej	-20 °C (-4 °F) do +150 °C (+302 °F)	400 ml	24	6-struko djelovanje
Sprej za pokretanje hladnog motora	bezbojan	otapalo	---	400 ml	24	za dizelske i benzinske motore
Sprej za testiranje javljača dima	bezbojan	otapalo	---	150 ml 250 ml	24	ne sadrži silikon isparava bez ostataka
Sprej za traženje mjesta propuštanja	mliječna	gotovo bez mirisa	0 °C (+32 °F) do +50 °C (+122 °F)	400 ml	24	ispitan prema DVGW, prikladan za kisik i CO2
Sprej za zamrzavanje	---	gotovo bez mirisa	---	400 ml	24	ciljano zamrzavanje čak i najmanjih komponenti do -45 °C
Sprej za zaštitu pri zavarivanju	bezbojan	otapalo	---	400 ml	24	ispitan prema SLV, bez silikona
Sredstvo za površinsko čišćenje	bezbojan	otapalo	---	400 ml	24	prije primjene WEICON ljeplila i brtvila
Sredstvo za uklanjanje hrđe	prozirno	otapalo	---	400 ml	12	u nekoliko sekundi odvaja sve vrste zahrđalih vijčanih spojeva
Sredstvo za uklanjanje žvakaćih guma	---	gotovo bez mirisa	---	400 ml	24	uklanja čak i stare ostatke guma za žvakanje i modeliranje
Tester za pukotine	crvena	otapalo	0 °C (+32 °F) do +50 °C (+122 °F)	500 ml	24	very good penetration properties
Tester za pukotine – Čistač	bezbojna	otapalo	0 °C (+32 °F) do +50 °C (+122 °F)	500 ml	24	isparava bez ostataka
Tester za pukotine – Sprej za pukotine	bijela	otapalo	0 °C (+32 °F) do +50 °C (+122 °F)	500 ml	24	reliable indication of material errors
Top-Lub	bezbojan	mineralno ulje	-40 °C (-40 °F) do +200 °C (+392 °F)	400 ml	24	prianja posebno čvrsto, otporan na tlak, izražita sposobnost puzanja, odbija vodu
Top-Lub fluid	blijedo žuta	neutralan	od -20 °C do +250 °C (od -4 °F do +482 °F)	400 ml	24	sintetičko, prozirno odobrenje NSF H2
Univerzalna mast u spreju s MoS2	crna	gotovo bez mirisa	-20 °C (-4 °F) do +120 °C (+248 °F)	400 ml	24	dugotrajna mast otporna na visoke tlakove
Višenamjenska pjena	bijela	limun	---	400 ml	24	biološki razgradiv
Visokotlačni sprej	---	gotovo bez mirisa	---	400 ml	24	bezdodirno čišćenje
W 44 T® fluid	bež	gotovo bez mirisa	od -20 °C do +150 °C (od -4 °F do +302 °F)	400 ml	24	otapa, podmazuje, štiti, odvaja i njeguje odobrenje NSF H1
W 44 T® višenamjenski sprej	žućkasta	vanilija	-50 °C (-58 °F) do +210 °C (+410 °F)	400 ml 500 ml	24	višenamjensko ulje s višestrukim djelovanjem
Zaštita aluminijska pri brušenju	bezbojan	otapalo	-20 °C (-4 °F) do +130 °C (+266 °F)	400 ml	24	ne sadrži silikon
Zaštita od korozije	mliječna	otapalo	-20 °C (-4 °F) do +80 °C (+176 °F)	400 ml	24	na bazi voska
Zaštitna pjena za ruke	bijela	bez mirisa	---	200 ml	24	sadrži liposome, dermatološki ispitana!

New

New

New

Ljeplila / Brtvila

Tehnički sprejevi

Tekuće aktivne tvari

Paste za montažu

Visokotlačne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo



Zaštita površina i zaštita od korozije

Proizvod	Stranica
Aluminijska boja	204
Cinkova boja	204
Cinkov premaz	204
Zaštita od korozije	205

Čistači i odmašćivači

Sredstvo za površinsko čišćenje	206
Čistač kalupa	206
Čistač elektroničkih komponenti	206
Brzi čistač	206
Odstranjivač brtvila i ljepila	207
Čistač S	207
Čistač kočnica	208
Čistač plastike	208
Čistač dijelova i montažni čistač	208
Sredstvo za čišćenje radionice	209
Čistač na bazi citrusa	209

Zaštita i njega

Sredstvo za njegu nehrđajućeg čelika	211
Metal fluid	211

Otapala hrđe i sredstva za odvajanje

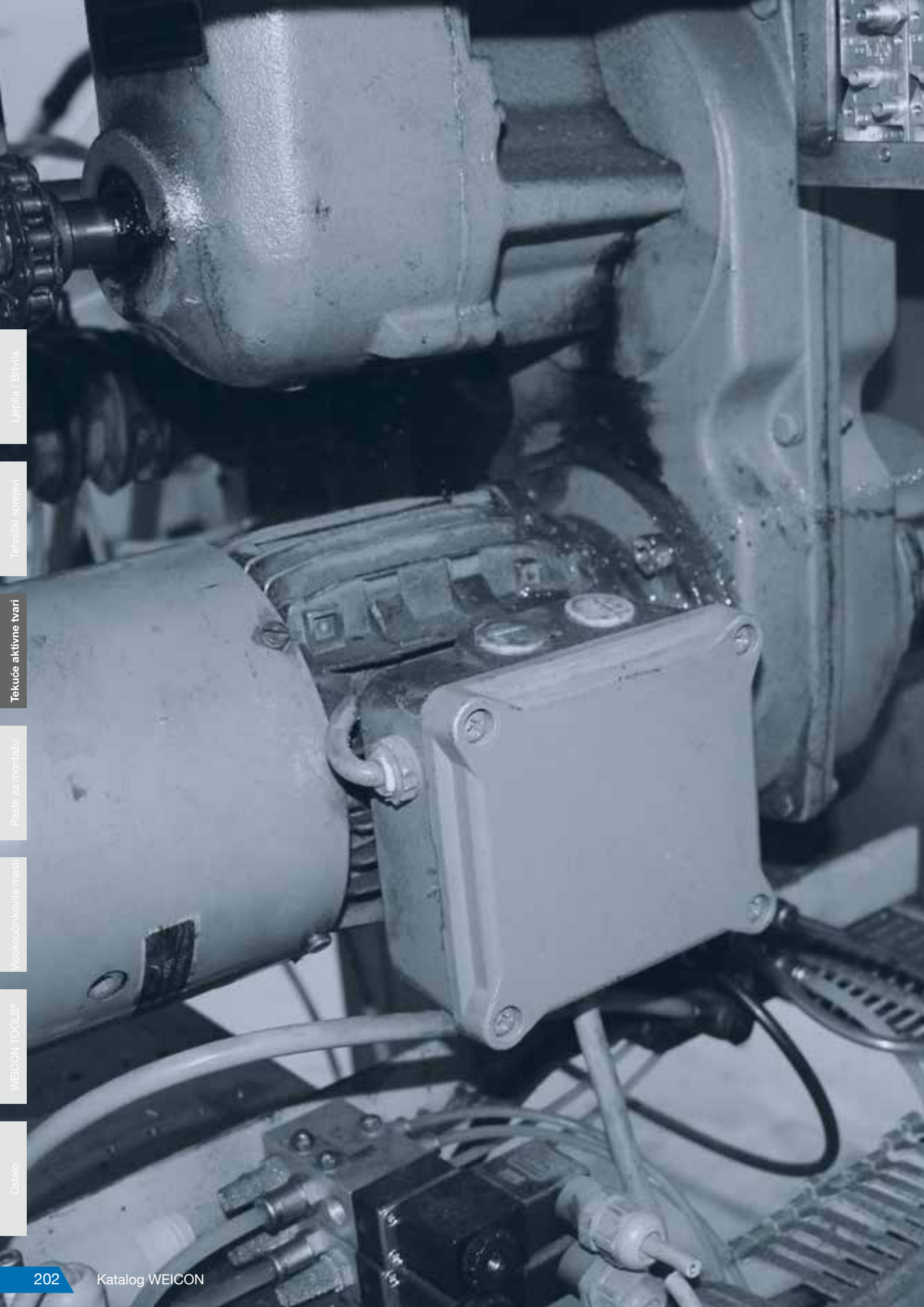
Otapalo hrđe	212
Skidač naljepnica	212
Odvačaj za kalupe	213
Biosredstvo za zaštitu pri zavarivanju	213

Ulja za podmazivanje i višenamjenska ulja

Proizvod	Stranica
W 44 T®	214
AT-44	215
Bio fluid	216
Bio-Cut	216
Silikon	217
Pneuma-Lub	217

Ostalo

Sredstvo za detekciju propuštanja	218
Pribor	219



Ljeplila / Brtvila

Tehnički sprejevi

Tekuće aktivne tvari

Paste za montažu

Visokoučinkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

Tekuće aktivne tvari

WEICON Tekuće aktivne tvari

Ekološke, ekonomične, snažne

Svako poduzeće sve više treba zadovoljavati zahtjeve kao što su zaštita okoliša, ekonomičnost, sigurnost na radnom mjestu i pogonska sigurnost. Stoga proizvodi i sustavi za obradu koji ispunjavaju te zahtjeve postaju sve važniji.

WEICON tekuće aktivne tvari u velikom mjeri zadovoljavaju te zahtjeve:

- ne sadrže goriva pogonska sredstva
- nema potrebe za opsežnim i skupim zbrinjavanjem
- smanjenje emisije
- manje otpada od pakiranja
- obrađuje se samo čista aktivna tvar.



WEICON tekuće aktivne tvari dostupne su za sljedeća područja primjene:

- čišćenje i odmašćivanje
- podmazivanje i njega
- otapanje i odvajanje
- zaštita površina i zaštita od korozije

WEICON Zinkausbesserung

Aluminijska boja*

Efektna, otporna na trošenje

WEICON aluminijska boja univerzalno se može upotrebljavati na svim metalnim površinama. Omogućuje dobru zaštitu od korozije i upotrebljava se i za vizualno isticanje komponenata.

Pigmenti aluminija u doticaju s vlagom stvaraju gusta, gotovo neproziran oksidni sloj na površini. Debljina tog pasivacijskog sloja može biti do 0,05 µm, a sprečava daljnje prodiranje vlage u premaz. Na taj se način površina obratka učinkovito štiti od korozije.



375 ml ✓
15002375

750 ml ✓
15002750

Uporabom „ne-leafing” pigmenta (nelistajućih pigmenta) postiže se visoka otpornost na habanje i dugotrajnost boje. Ti se pigmenti nakon nanošenja ravnomjerno raspodjeljuju u cijelom premazu. Time je WEICON aluminijska boja nakon stvrdnjavanja zaštićena od habanja i kemijskih utjecaja.

*



Ne prskati sredstvima WEICON WSD 400 i WPS 1500. Samo za nanošenje kistom i/ili nanošenje.

Cinkova boja*

Učinkovita, katodna zaštita od korozije

WEICON cinkova boja je premaz kojim se metalne podloge aktivno štiti od korozije.

WEICON cinkova boja sadrži sferične (okrugle) metalne pigmente visoke koncentracije i čistoće. Visok udio cinka u premazu osigurava učinkovitu katodnu zaštitu od korozije.

Ako se površina ošteti, molekule cinka reagiraju s vlagom iz zraka i stvaraju molekule cinkovog oksida koje štite temeljni materijal od korozije.



375 ml ✓
15000375

750 ml ✓
15000750

Cinkov premaz*

popravak galvaniziranih površina u nijansi boje koja je prilagođena boji vrućeg cinčanja

WEICON cinkov premaz je aktivna zaštita od korozije za sve metalne površine koja je prilagođena boji vrućeg cinčanja.

Kod WEICON cinkovog premaza se pločasti metalni pigmenti (pahuljice) talože paralelno s površinom u više, prostorno pomaknutih slojeva na podlogu (efekt šindre).

Time se površina duže štiti od prodiranja vlage. U kombinaciji s istovremenim elektrokemijskim djelovanjem postiže se optimalna zaštita od korozije.



375 ml ✓
15001375

750 ml ✓
15001750

Tekuće aktivne tvari

Zaštita površina i zaštita od korozije

Zaštita od korozije

Zaštita od korozije za unutarnje skladištenje metala

WEICON zaštita od korozije je proziran zaštitni sloj, ispitan u skladu s TÜV-om, koji suhim slojem sličnim vosku trajno čuva alate i precizne metalne dijelove.

WEICON zaštita od korozije može se upotrebljavati kao sigurna zaštita od korozije golih, nelakiranih metalnih dijelova, tijekom unutarnjeg skladištenja obradaka, kao zaštita od korozije pri prekomorskom transportu i za konzerviranje alata i preciznih dijelova. Zaštitni sloj se po potrebi može lako ukloniti (npr. sredstvom za čišćenje WEICON).



Tehnički podatci

Boja	bezbojna
Miris	otapalo
Otpornost na temperaturu	oko od -20 do +80°C (od -4 do +176°F)
Rok trajanja min.	24 mjeseca
Svojstva	ispitan prema RWTÜV, na bazi voska
Prikladan za obradu s	WSD 400 i WPS 1500 (materijal treba prethodno promiješati)

5 L ✓

15550005

10 L ✓

15550010

30 L ✓

15550030

Tehnički podatci

	Aluminijska boja	Cinkova boja	Cinkov premaz
Nijansa boje / stupanj sjaja	aluminij / metalni sjaj	cink siva / mat	vruće pocinčan / metalni sjaj
Veživo	kombinacija alkida	ester epoksidne smole	alkidna smola
Pigment	pigmenti aluminija (D50 16 µm)	pigmenti cinka (D50 4 µm)	zinc i aluminij pigments (D50 25 µm)
Čistoća pigmenta	oko 99,5%	oko 98,5%	oko AL 99,5% and ZN 99,9%
Specifična težina	1,00 g/cm ³	1,96 g/cm ³	1,25 g/cm ³
Udio metala u suhom sloju	oko 32,0%	oko 60,5%	oko 58,5%
Viskoznost (DIN EN ISO 2431) / konzistencija	oko 120 s 4mm / može se mazati	oko 70 s 4mm/ može se mazati	oko 70 s 4mm/ može se mazati
Radna temperatura	od +18 do +30°C (od +64 do +86°F)	od +18 do +30°C (od +64 do +86°F)	od +18 do +30°C (od +64 do +86°F)
Potrošnja	oko 150 ml/m ²	oko 120 ml/m ²	oko 120 ml/m ²
Konzistencija za prskanje	10 - 20% univerzalni razrjeđivač	10 - 20% univerzalni razrjeđivač	10 - 20% univerzalni razrjeđivač
Suh na prašinu nakon	60 min.	30 min.	60 min.
Stvrdnut nakon	12 h	12 h	12 h
Može se lakirati / premazivati lopaticom nakon	12 h	12 h	12 h
Konačna čvrstoća nakon	48 h	48 h	48 h
Minimalna debljina sloja	20 µm	50 µm	30 µm
Ispitivanje zarezivanjem mrežice (DIN 53151)	ocjena GT 0 do GT 1	ocjena GT 0 do GT 1	ocjena GT 0 do GT 1
Test raspršivanja soli (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	100 h	400 h	200 h
Ispitivanje savijanjem, cilindrično vreteno 5 mm (DIN EN ISO 1519)	nema kapilarnih	nema kapilarnih	nema kapilarnih
Otpornost na temperaturu (konačna čvrstoća)	oko +300 °C (+572 °F) (od +100 °C/212 °F moguća lagana promjena boje)	oko +400°C (+752°F)	oko +240°C (+464°F)
Temeljni premaz	WEICON cinkov premaz, cinkova boja	nije potrebno	nije potrebno
Stabilnost tijekom skladištenja	12-18 mjeseca	12-18 mjeseca	12-18 mjeseca



Sredstvo za površinsko čišćenje

Za predobradu površina za lijepljenje

WEICON sredstvo za površinsko čišćenje upotrebljava se za čišćenje i odmašćivanje površina koje se trebaju zalijepiti ili zabrtviti WEICON ljepljivima i brtvilima.

Sredstvo za površinsko čišćenje može se upotrebljavati na materijalima kao što su metal, staklo, keramika i većini plastika.

Može se upotrebljavati i za, na primjer, čišćenje i odmašćivanje dijelova stroja tijekom radova održavanja.



5 L ✓
15207005

10 L ✓
15207010

30 L ✓
15207030

Čistač elektroničkih komponenti

Čisti i odmašćuje elektroničke ili mehaničke komponente

WEICON čistač elektroničkih komponenti specijalno je sredstvo za brzo i učinkovito čišćenje i odmašćivanje svih vrsta zaprljanih ili korodiranih kontakata. Čistač elektroničkih komponenti specijalno je razvijen za čišćenje elektroničkih i mehaničkih komponenti. Specijalna formulacija otapala visoke čistoće uklanja oksidne/sulfidne slojeve, ostatke od izgaranja goriva te naslage prašine u obliku smole ili čađe. Smanjuje pad napona i povećava električnu vodljivost. Uklanja nečistoće koje mogu izazvati pužajuće struje.

WEICON čistač elektroničkih komponenti može se upotrebljavati na elektrotehničkim ili mehaničkim komponentama, kao što su električni strojevi, mjerni uređaji, alati, vage, sklopke i senzori ili električni utični spojevi, kontakti, releji i rasklopna postrojenja.



5 L ✓
15212005

10 L ✓
15212010

30 L ✓
15212030

Čistač kalupa

Specijalni čistač na bazi visokoaktivnih organskih otapala

WEICON čistač kalupa učinkovito uklanja voskove, silikone, ulja, nestvrdnute PUR ostatke i druge nečistoće s kalupa od plastike, čelika ili aluminija.

5 L ✓
15203505

10 L ✓
15203510

30 L ✓
15203530



Brzi čistač



Čistač i odmašćivač za osjetljiva područja

Brzi čistač posjeduje registraciju NSF za područje prehrambene industrije te se stoga može upotrebljavati kao čistač i odmašćivač za uklanjanje prljavštine u okviru popravaka, ali i za uklanjanje ljepljiva u prehrambenoj industriji, industriji hrane i pića te farmaceutskoj i kozmetičkoj industriji.

Brzi čistač upotrebljava se za čišćenje i odmašćivanje površina koje se trebaju zalijepiti ili zabrtviti WEICON ljepljivima i brtvilima ili premazati WEICON sprejevima koji sadrže čestice metala.

Brzi čistač je pH-neutralan, materijali ga dobro podnose te se stoga može upotrebljavati na mnogim materijalima, kao npr. Metalima i staklu, keramici te većini guma i plastika.

5 L ✓
15215005

10 L ✓
15215010

30 L ✓
15215030



NSF K1: Solvent cleaners – Nonprocessing area products;

NSF K3: Solvent cleaners – Adhesives/glue removers

Tekuće aktivne tvari

Čistač i odmašćivač

Odstranjivač brtvila i ljepila*

Uklanja ostatke brtvila i ljepila

Uklanja sve ostatke brtvila i stvrdnute ostatke ljepila te lakove i boje. Može se upotrebljavati na metalu, drvu, staklu, keramici, polietilenu i polipropilenu (čak i na okomitim površinama).

Ne bih se smio upotrebljavati kod osjetljivih plastika kao što su PVC, sintetike, linoleum itd.

5 L ✓
15213005

10 L ✓
15213010

30 L ✓
15213030



Čistač S

Čistač i odmašćivač za sve metale, staklo, keramiku i mnoge plastike

WEICON čistač u spreju S odmašćuje, čisti i u potpunosti isparava bez ostataka. Čistač u spreju S može se upotrebljavati na svim metalima, staklu, keramici i većini plastika.

Upotrebljava se za čišćenje i odmašćivanje prije grundiranja i lakiranja, za čišćenje dijelova strojeva i prije primjene drugih WEICON proizvoda kod kojih bi podloga koja sadrži masti ugrozila djelovanje.

5 L ✓
15200005

10 L ✓
15200010

30 L ✓
15200030



* Ne prskati sredstvima WEICON WSD 400 i WPS 1500. Samo za nanošenje kistom i/ili nanošenje.



Tehnički podatci

	Sredstvo za površinsko čišćenje	Čistač kalupa	Čistač elektroničkih komponenti	Brzi čistač	Odstranjivač brtvila i ljepila	Čistač S
Boja	bezbojan	bezbojan	bezbojan	bezbojan	roza	bezbojan
Miris	limun	limun	gotovo bez mirisa	otapalo	otapalo	naranča
Otpornost na temperaturu	---	---	---	od -10°C do +50°C (od +14°F do +122°F)	---	---
Stabilnost tijekom skladištenja min.	24 mjeseca	24 mjeseca	24 mjeseca	24 mjeseca	12 mjeseca	24 mjeseca
Svojstva	isparava bez ostataka	isparava bez ostataka	isparava bez ostataka	odobrenje NSF K1/K3	snažan	isparava bez ostataka
Prikladan za obradu s	WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500	---	WSD 400 i WPS 1500



Čistač kočnica

Univerzalni čistač za područje automobilske industrije

WEICON čistač kočnica je univerzalno sredstvo za čišćenje u području automobilske industrije koje čisti, odmašćuje i u potpunosti isparava bez ostataka.

Čistač kočnica brzo i jednostavno odmašćuje i čisti metale, staklo i mnoge plastike te uklanja nečistoću i ostatke koji sadrže ulja i masti. WEICON čistač kočnica može se upotrebljavati na kočnicama (bubanj i disk kočnice, obloge, kočne čeljusti, cilindri, opruge i čahure), na spojkama (obloge i dijelovi spojke) ili na dijelovima motora (rasplinjač, pumpe za benzin i ulje, prijenosnici itd.).



5 L ✓
15201005

10 L ✓
15201010

30 L ✓
15201030

Čistač dijelova i montažni čistač

Specijalno razvijen čistač visokog plamišta (> +60 °C/140 °F)

WEICON čistač dijelova i montažni čistač specijalno je razvijen čistač s visokim plamištem (>+60 °C/140 °F) aktivne tvari i dugim vremenom djelovanja za uklanjanje grubih, uljnih, smolastih i masnih nečistoća.

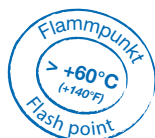
Čistač dijelova i montažni čistač svojim visokim plamištem odgovara prethodnoj VbF klasifikaciji AIII i ispunjava preporuke za sigurnost na radnom mjestu strukovnih udruga te ne sadrži aceton, butanol, etil-acetat itd.

Brzo i temeljito čisti montažne dijelove, agregate, komponente i sve vrste alata, uklanja masti, ulja i prljavštinu itd. na svim metalnim dijelovima te čisti kočnice, spojke, dijelove motora itd. u području automobilske industrije.

5 L ✓
15211005

10 L ✓
15211010

30 L ✓
15211030



Čistač plastike

Za osjetljive površine

WEICON čistač plastike čisti, odmašćuje i u potpunosti isparava bez ostataka. Služi za čišćenje i odmašćivanje osjetljivih površina, kao što su plastike, gumeni materijali ili metalni dijelovi prevučeni prahom.

Čistač plastike može se upotrebljavati na prozorskim okvirima, roletama, plastičnim profilima, brtvama ili lakiranim površinama u mnogim industrijskim područjima.

5 L ✓
15204005

10 L ✓
15204010

30 L ✓
15204030



*Before use, check surface compatibility



Tekuće aktivne tvari

Čistač i odmašćivač

Sredstvo za čišćenje radionice

Ne sadrži otapala ni fosfate, biološki razgradivo

WEICON sredstvo za čišćenje radionice čisti i odmašćuje sve metale, plastike, gume, staklo, keramiku i drvo. Snažno otapa mast, ulje, smolu, čađu, vosak, nikotin, prljavštinu od insekata, bitumen i kapljice od prskanja katrana. Sredstvo za čišćenje radionice ne sadrži otapala, emulgatore i fosfate, kompatibilno je sa separatorima ulja (ÖNORM B 5105) i biološki je razgradivo u skladu s direktivama EU-a. Visoko je koncentrirano i može se razrjeđivati vodom u omjeru od 1 : 40 (maks.).



Sadrži odabrane tenzide koji ne stvaraju pjenu, a osim za ručno čišćenje, može se upotrebljavati i u visokotlačnim čistačima, strojevima za pranje dijelova i prskalicama (npr. ručna prskalica WPS 1500) Specijalni sastojci omogućuju privremenu zaštitu od korozije.

500 ml 15205500 5 L 15204005 10 L 15204010 30 L 15204030

	Preporučena koncentracija za primjenu				
	nerazrijeđeno	1 : 10	1 : 20	1 : 30	1 : 40
Aluminijski dijelovi					•
Automehaničarski kanali		•			
Mast, čađa, kapljice bitumena i katrana	•				
Dijelovi od kroma, nehrđajućeg čelika i plastike				•	
Ostatci dizelskog goriva	•				
Zaprljanja od insekata		•			
Industrijski podovi, viličari				•	
Tvrđi podovi		•			
Kamioni (i cerade)		•			
Strojevi, motori, ulje / ostatci ulja		•			
Dijelovi za popravak					•
Odmašćivanje čelika			•		
Radionička oprema				•	
Alatni strojevi				•	

Tehnički podatci

	Čistač kočnica	Čistač plastike	Čistač dijelova i montažni čistač	Sredstvo za čišćenje radionice	Čistač na bazi citrusa
Boja	bezbojan	bezbojan	bezbojan	plava	bezbojan
Miris	limun	limun	otapalo	gotovo bez mirisa	limun
Otpornost na temperaturu	---	---	---	od +5 do +90°C (od +41°C do +194°F)	---
Stabilnost tijekom skladištenja min.	24 mjeseca	24 mjeseca	24 mjeseca	24 mjeseca	24 mjeseca
Svojstva	isparava bez ostataka	za osjetljive plastične površine	za osjetljive površine	ne sadrži otapala, kompatibilan sa separatorima ulja, biološki razgradivo	za osjetljive površine
Prikladan za obradu s	WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500	WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500

Čistač na bazi citrusa

Čistači i odmašćivači on the Baza of limun essences

WEICON čistač na bazi citrusa čisti strojeve i postrojenja, finu mehaniku te precizne mehanizme u industriji i obrtu. Čistač na bazi citrusa lako uklanja ostatke ljepila, nečistoću uzrokovanu uljima, mastima, smolom i katranom, maziva te ostatke od gume. WEICON sredstvo na bazi citrusa može se upotrebljavati za čišćenje nečistoća nastalih olovkama, kemijskim olovkama i flomasterima.



Čisti najrazličitije površine, kao što su metal, plastika, staklo, keramika ili lakirane i prevučene površine. WEICON čistač na bazi citrusa može se univerzalno upotrebljavati, na primjer, u industriji, obrtu, proizvodnji prozora, javnim ustanovama i prometnim sredstvima, građevini i u kućanstvu.

5 L 15210005 10 L 15210010 30 L 15210030

Sredstvo za njegu nehrđajućeg čelika

Djeluje antistatički

WEICON sredstvo za njegu nehrđajućeg čelika razvijeno je specijalno za čišćenje, njegu i zaštitu mat i poliranih površina od nehrđajućeg čelika u unutarnjem i vanjskom području i djeluje antistatički.

Sredstvo za njegu nehrđajućeg čelika uklanja i sprečava otiske prstiju, uklanja masnoću s npr. napa, čisti bez tragova i veće površine, ostavlja trajan zaštitni sloj koji odbija vodu i sprečava ponovno prianjanje prljavštine.



5 L ✓
15590005

10 L ✓
15590010

30 L ✓
15590030

Metal fluid



Program za registraciju neprehrambenih sastojaka
kod klasifikacije: A7, C1

Univerzalno primjenjiv; čisto, održava, štiti

WEICON Metal fluid je sredstvo za njegu i čišćenje za mat i polirane površine u unutarnjem području i posjeduje odobrenje NSF za prehrambenu industriju.

Metal fluid njeguje, štiti i čisti metalne površine, ali i keramiku, drvo, staklo i plastiku. Ne otapa ugravirane i otisnuti natpisi kao ni plastične površine i gumene brtve



100 ml ✓
15580100

500 ml ✓
15580500

5 L ✓
15580005

10 L ✓
15580010

30 L ✓
15580030



Tekuće aktivne tvari

Zaštita i njega

Tehnički podatci

	Sredstvo za njegu nehrđajućeg čelika	Metal fluid
Boja	bezbojan	mliječna
Miris	otapalo	gotovo bez mirisa
Otpornost na temperaturu	od -20 do +130°C (od -4°C do +266°F)	od -10 do +150°C (od +14°C do +302°F)
Stabilnost tijekom skladištenja min.	24 mjeseca	24 mjeseca
Svojstva	djeluje antistatički, posebno za vanjsko područje	djeluje antistatički, posebno za vanjsko područje
Prikladan za obradu s	WSD 400 i WPS 1500	ručna prskalice, WSD 400 i WPS 1500



WEICON ručna prskalice

15842001

za oko 500 ml WEICON aktivnih tvari koje ne sadrže otapala ni mineralno ulje

WEICON ručna prskalice „Specijalna”

15843001

za oko 500 ml WEICON čistača S, čistača kočnica i otapala hrđe





Ljepila / Brtvila

Tehnički sprejevi

Tekuće aktivne tvari

Paste za montažu

Visokoučinkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

Otapalo hrđe

Sa šesterostrukim djelovanjem

Zahvaljujući svojem 6-strukom djelovanju WEICON otapalo hrđe neophodan je pri popravku, servisiranju i održavanju. Njegova vrlo dobra svojstva puzanja olakšavaju ovom otapalu hrđe i kontaktnom spreju prodiranje i u najmanje prostore.

Otopa čvrsto zahrđale i teško pokretljive komponente, vijčane spojeve, svornjake, zglobove i okove, trajno štiti od korozije i oksidacije. WEICON otapalo hrđe dugotrajno podmazuje klizne površine te njeguje i čisti metalne površine, mehaničke dijelove i električnu opremu.



5 L ✓
15150005

10 L ✓
15150010

30 L ✓
15150030

Skidač naljepnica

Jednostavan i brz

WEICON skidač naljepnica jednostavno i brzo uklanja papirnate naljepnice i ostatke ljepila na bazi akrilata i gume. Skidač naljepnica prikladan je za mnoge površine kao što su staklo, metal, drvo, folije i plastika.

Jednostavno i brzo uklanja naljepnice, naljepnice s cijenama (npr. pogrešno istaknute cijene), uklanja naljepnice s adresama i naljepnice na proizvodima, otapa naljepnice za označavanje, uklanja ostatke naljepnica i otapa ostatke ljepila s folijskih naljepnica, npr. vinjete na automobilskim staklima.



5 L ✓
15206005

10 L ✓
15206010

30 L ✓
15206030



Tekuće aktivne tvari

Otapala hrđe i sredstva za odvajanje



Odvajač za kalupe

Sredstvo za podmazivanje i odvajanje bez silikona

Visokokvalitetna kombinacija aktivnih sastojaka s velikim učinkom podmazivanja sastoji se od čistih prirodnih proizvoda. Sprečava prijanjanje na plastici, kalupima, metalima i alatima.

Odvajač za kalupe može se upotrebljavati u obradi plastike, pri prskanju, prešanju i vakuumskom oblikovanju.



5 L ✓	10 L ✓	30 L ✓
15450005	15450010	15450030

Biološko sredstvo za zaštitu pri zavarivanju

ne sadrži silikon

WEICON biološko sredstvo za zaštitu pri zavarivanju ne sadrži silikon i služi za čišćenje i održavanje mlaznica za zavarivanje. Istovremeno štiti obradak koji treba zavariti od prskanja, a ne ugrožava zavareni šav.



Biološko sredstvo za zaštitu pri zavarivanju sprečava prijanjanje kapljica nastalih pri zavarivanju na plinske mlaznice i površine obradaka, pruža potpunu zaštitu tijekom postupka zavarivanja, a naknadno čišćenje obradaka lopaticom, četkom ili dljetom više nije potrebno. Naknadna obrada obradaka kao što su: bruniranje, galvaniziranje, eloksiranje ili lakiranje moguće je bez posebnog čišćenja.

Samo u slučaju prevelikog prskanja možda će biti potrebno čišćenje npr. WEICON čistačem S.

5 L ✓	10 L ✓	30 L ✓
15050005	15050010	15050030

Tehnički podatci

	Otapalo hrđe	Skidač naljepnica	Odvajač za kalupe	Biološko sredstvo za zaštitu pri zavarivanju
Boja	bež	bezbojan	bezbojan	mlječna
Miris	petrolej	limun	otapalo	gotovo bez mirisa
Otpornost na temperaturu	od -20 do +150°C (od -4°C do +302°F)	---	od -20 do +130°C (od -4°C do +266°F)	od +5 do +90°C (od +41°C do +194°F)
Stabilnost tijekom skladištenja min.	24 mjeseca	24 mjeseca	24 mjeseca	24 mjeseca
Svojstva	6-struko djelovanje	otapa papirnate i folijske naljepnice	ne sadrži silikon	negoriv, ne sadrži silikon
Prikladan za obradu s	WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500	ručna prskalica, WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500



W 44 T®

višenamjensko ulje s višestrukim djelovanjem

WEICON W 44 T® je višenamjensko ulje i u svojoj specijalnoj formuli aktivnih sastojaka s odličnim svojstvima puzanja u jednom proizvodu objedinjuje zaštitu od korozije, potiskivanje vode, podmazivanje, konzerviranje i čišćenje.

W 44 T® otapa čvrsto zaglavljene vijčane spojeve, svornjake, armature i ventile, probija i otapa hrđu, potiskuje vlagu s električnih vodova, sprečava struje puzanja i olakšava pokretanje mokrih motora, Uklanja zvukove cviljenja i škripanja na okovima, vodilicama, ležajevima i svim vrstama zglobova i spojki te čisti prljave metalne površine.

W 44 T® ostavlja vrlo tanak sloj koji dugo prijanja, a ne prlja, ne lijepi se niti privlači prašinu, štiti i njeguje sve alate, strojeve te električne i mehaničke precizne uređaje i održava ih funkcionalnima.



5 L ✓
15251005

10 L ✓
15251010

30 L ✓
15251030



Tekuće aktivne tvari

Ulja za podmazivanje i višenamjenska ulja

AT-44

S velikom snagom PTFE, ne sadrži silikon

Svojom specijalnom formulom aktivnih sastojaka i niskim koeficijentom trenja WEICON AT-44 u jednom proizvodu objedinjuje zaštitu od korozije, čišćenje, potiskivanje vode, podmazivanje i konzerviranje.



AT-44 otapa čvrsto zaglavljene vijčane spojeve, svornjake, armature i ventile, potiskuje vlagu s električnih vodova, sprečava struje puzanja i olakšava pokretanje mokrih motora.

AT-44 uklanja zvukove cviljenja i škripanja na okovima, vodilicama, ležajevima i svim vrstama zglobova i spojki, čisti zaprljane površine i ostavlja vrlo tanak sloj koji ne prlja, ne lijepi se niti privlači prašinu, a njeguje sve alate, strojeve, električne i mehaničke precizne uređaje i održava ih u funkcionalnom stanju.

WEICON AT-44 može se upotrebljavati gotovo neograničeno u područjima radionica i automobilske industrije, pomorskog prijevoza, električnih sustava, poljoprivrede, kućanstva i hobija.

5 L ✓
15250005

10 L ✓
15250010

30 L ✓
15250030

Tehnički podatci

	W 44 T®	AT-44
Boja	žućkasta	žućkasta
Miris	vanilija	vanilija
Otpornost na temperaturu	od -50 do +210°C (od -58°C do +410°F)	od -50 do +210°C (od -58°C do +410°F)
Stabilnost tijekom skladištenja min.	24 mjeseca	24 mjeseca
Svojstva	višenamjensko ulje s višestrukim djelovanjem	visokoučinkovito ulje za podmazivanje s PTFE
Prikladan za obradu s	Ručna prskalica, WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500



Bio fluid*



Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1

Mineralno ulje visoke čistoće

WEICON bio fluid je medicinski čisto bijelo ulje koje ne sadrži smole ni kiseline, a specijalno je razvijeno za podmazivanje i njegu. Svijetle je boje poput vode, ne sadrži otapala, nema mirisa, neutralnog je okusa, posjeduje sposobnost puzanja, odbija vodu te posjeduje certifikat NSF.

Bio fluid smanjuje trenje i habanje, potiskuje zvukove škripanja, štiti od korozije i otapa prljavštinu i hrđu. Može se upotrebljavati za podmazivanje, zaštitu i njegu preciznih mehanizama, kao ulje za prskanje za proizvodna postrojenja i postrojenja za punjenje te kao mazivo na postrojenjima za punjenje i pakiranje, a smije se upotrebljavati svugdje gdje dolazi do povremenog, tehnički neizbježnog dodira s prehrambenim namirnicama ili njihovim pakiranjem. WEICON bio fluid specijalno je razvijen za primjene u industriji hrane i pića te farmaceutskoj i kozmetičkoj industriji.

5 L **15600005**

10 L **15600010**

30 L **15600030**



Bio-Cut

Rezno ulje rezno ulje za sve vrste čelika

WEICON Bio-Cut ne sadrži mineralno ulje, spada u razred ugrožavanja vode 1 (samoklasifikacija prema VwVwS) te je biološki lako razgradivo.

Zahvaljujući svojem posebnom visokom učinku podmazivanja Bio-Cut omogućuje veće brzine rezanja, duži vijek trajanja, a time i veću snagu rezanja alata.

Može se upotrebljavati pri bušenju, tokarenju, glodanju, trenju, piljenju, štanlimenkaju i narezivanju navoja u svim industrijskim područjima.



250 ml **15750002**

5 L **15750005**

10 L **15750010**

30 L **15750030**

*



Ne prskati sredstvima WEICON WSD 400 i WPS 1500. Samo za nanošenje kistom i/ili nanošenje.



Tekuće aktivne tvari

Ulja za podmazivanje i višenamjenska ulja

Silikon

Sredstvo za podmazivanje i odvajanje

WEICON silikon je sredstvo za klizanje i odvajanje te zaštitu i njegu plastike, gume i metala.

WEICON silikon osigurava trajan sloj za odvajanje i dobro površinsku kvalitetu.

Sprečava stvaranje naslaga od ostataka ljepila na prešama i vodilicama, sprečava prijanjanje robe na transportnim trakama, žljebovima i kliznim stazama. WEICON silikon štiti električne kontakte od vlage, njeguje gumene, plastične i metalne dijelove, štiti gumene dijelove od pulimenkaja, zamrzavanja i sljepljivanja te omogućuje laku pokretljivost vodilica kliznog krova i sjedala te valjaka sigurnosnih pojaseva.

5 L ✓
15350005

10 L ✓
15350010

30 L ✓
15350030



Pneuma-Lub Novo

Podmazuje, štiti od korozije, visoki udio PTFE

Kao sredstvo za podmazivanje i zaštitu od korozije, ovaj proizvod je univerzalno rješenje za sve pokretne dijelove pneumatske opreme i pribora. Posebna formulacija proizvoda sa visokim sadržajem PTFE čini proizvod višenamjenskim za: podmazivanje, zaštitu od korozije, čišćenje, odbijanje vode i očuvanje.



Pneuma-Lub ne služi samo u instalaciji ili održavanju pneumatske opreme i pribora, nego se može i koristiti i na pneumatskim alatima u radu. Odlična otpornost na vremenske uvjete omogućuje korištenje i u drugim sektorima, primjerice u brodogradilištima i platformama. Otpornost na temperature od -50°C do +210°C.

1 L ✓
15260001

5 L ✓
15260005

10 L ✓
15260010

30 L ✓
15260030

Tehnički podatci

	Bio fluid	Bio-Cut	Silikon	Pneuma-Lub
Boja	bezbojan	bezbojan	bezbojan	žućkasta
Miris	gotovo bez mirisa	gotovo bez mirisa	otapalo	vanilija
Otpornost na temperaturu	od -25 do +120°C	do +200°C (+392°F)	od -50 do +250°C	od -50 do +210°C
Stabilnost tijekom skladištenja min.	(od -13°C do +248°F)	24 mjeseca	(od -58°C do +482°F)	(od -58°C do +410°F)
	24 mjeseca	24 mjeseca	24 mjeseca	24 mjeseca
Svojstva	odgovara: stupanj čistoće DAB 10, USDA H 1, propisi FDA, Pozitivni popis FDA	ne sadrži mineralno ulje, lako biološki razgradiv	silikonsko ulje	visokoučinkovito ulje za podmazivanje s PTFE
Prikladan za obradu s	---	WSD 400	WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500



Sredstvo za detekciju propuštanja

Negoriv, antikorozivan, podnošljiv za kožu, ispitan prema DIN-DVGW sredstvo za detekciju propuštanja stvaranjem pjene u skladu s DIN EN 14291



WEICON sredstvo za detekciju propuštanja služi za brzo, jednostavno i pouzdano pronalaženje mjesta propuštanja (ili poroznih mjesta) na tlačnim vodovima.

Sredstvo za detekciju propuštanja ne stvara opasne spojeve s plinovima ugljičnim dioksidom (CO₂), propanom, butanom, acetilenom, kisikom, gradskim i zemnim plinom.



Tehnički podatci

Boja	mliječna
Miris	gotovo bez mirisa
Otpornost na temperaturu	do +50°C (+122°F)
Stabilnost tijekom skladištenja min.	24 mjeseca
Svojstva	ispitan prema DVGW, prikladan za kisik i CO ₂
Prikladan za obradu s	WSD 400 i WPS 1500

Može se upotrebljavati svugdje gdje se radi s komprimiranim zrakom, zemnim ili tekućim plinom, gdje se mogu pojaviti mjesta propuštanja na armaturama, vijčanim spojevima i priključcima ili radi sigurnosti na pneumatskim kočnicama ili plinskim vodovima.

5 L ✓
15400005

10 L ✓
15400010

30 L ✓
15400030



Tekuće aktivne tvari

Pumpna prskalica WPS 1500
s EPDM brtvama

15841500

Punjiva plastična prskalica
sa specijalnim brtvama
za oko 1.300 ml tekuće
aktivne tvari.



Pumpna prskalica WPS 1500
s VITON brtvama

15841500-V

Punjiva plastična prskalica s kom-
pletom VITON brtvi specijalno za
WEICON otapalo hrđe,
WEICON W44T i WEICON AT44

produžna cijev 30 cm
s mlaznicom

15841501

Boca za prskanje pod pritiskom WSD 400

Ponovo punjiva boca za prskanje WSD 400, pomoću koje se može
primjenjivati većina WEICON tekućih aktivnih tvari.

Punjenje komprimiranim zrakom odvija se pomoću adapter (pribor)
i sustava komprimiranog zraka (optimalan radni tlak 7,5 bar).

Program pribora za WSQ 400 sadrži:

- adapter za punjenje na svakom sustavu komprimiranog zraka
za radni tlak
- komplet za prskanje s 4 različitim glavama za prskanje i
kuglastim ventilom s usisnom cijevi.



boca za prskanja pod tlakom WSD 400

15811400

komplet od 4 glave za prskanje

15811002

nastavak za punjenje / adapter

15810001



	WSD 400	WPS 1500
Zapremnina spremnika:	600 ml	1500 ml
Količina punjenja maks.:	400 ml	1300 ml
Radni tlak:	5 - 10 bar	4 bar
Tlak pulmenkaja:	42 bar	---
Tlak deformacije:	26 - 27 bar	---
Materijal :	spremnik i glava za prskanje od aluminija	spremnik od polietilena otpornog na pulmenkaje; glava za prskanje i umetci od polipropilena, poliamida ojačanog staklenim vlaknima i nehrđajućeg čelika



Tehnički podatci

	Cinkova boja	Cinkov premaz	Aluminijska boja
Nijansa boje / stupanj sjaja:	cink siva / mat	vruće pocinčan / metalni sjaj	aluminij / metalni sjaj
Veživos:	ester epoksidne smole	alkidna smola	kombinacija alkida
Pigment:	pigmenti cinka (D50 4 µm)	zinc and pigmenti aluminijska (D50 25 µm)	pigmenti aluminijska (D50 16 µm)
Čistoća pigmenata:	oko 98.5 %	oko Al 99.5% i Zn 99.9%	oko 99.5 %
Specifična težina:	1.96 g/cm ³	1.25 g/cm ³	1.00 g/cm ³
Udio metala u suhom sloju:	oko 60.5 %	oko 58.5 %	oko 32.0 %
Viscosity* (DIN EN ISO 2431) / Consistency:	oko 70 s 4 mm / može se mazati	oko 70 s 4 mm / može se mazati	oko 120 s 4 mm / može se mazati
Radna temperatura:	od +18°C do +30°C (od +64,4°F do +86°F)		
Potrošnja:	oko 120 ml/m ²		oko 150 ml/m ²
Konzistencija za prskanje:	10 - 20 % univerzalni razrjeđivač		
Vrijeme sušenja (suho na prašinu):	30 minuta	60 minuta	60 minuta
Stvrdnuto*:	12 sati		
Može se lakirati / premazivati lopaticom nakon*:	12 sati		
Konačna čvrstoća*:	48 sata		
Minimalna debljina sloja:	50 µm	30 µm	20 µm
Ispitivanje zarezivanjem mrežice: (DIN 53151):	ocjena GT 0 to GT 1		
Test raspršivanja soli (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	400 sati	200 sati	100 sati
Ispitivanje savijanjem, cilindrično vreteno 5 mm (DIN EN ISO 1519):	nema kapilarnih		
Otpornost na temperaturu nakon postizanja konačne čvrstoće:	oko +400°C (+752°F)	oko +240°C (+464°F)	oko +300°C (+572°F) (od +100°C (+212°F), moguća lagana promjena boje)
Temeljni premaz:	nije potrebno		WEICON cinkov premaz / cinkova boja
Stabilnost tijekom skladištenja**:	12 - 18 mjeseca		
Oblici isporuke:	boca od 375 ml i 750 ml		
Razvrstavanje prema Direktivi 2004/42/EZ kategorija „A/I“ jednokomponentni specijalni lakovi:	< 500 g/l VOC		

* +20°C (+68°F) temperatura boce te površine i 50 % relativne vlage zraka.

** Na konstantnoj sobnoj temperaturi od +20 °C (+68 °F) i pri skladištenju na suhom mjestu. To vrijedi za zatvorene originalne spremnike koji nisu izloženi izravnom odn. neizravnim sunčevim zrakama.

Ljepila / Brtvila
Tehnički sprejevi
Tekuće aktivne tvari
Paste za montažu
Visokoučinkovite masti
WEICON TOOLS®
Ostalo

Tekuće aktivne tvari

Tehnički podatci

	Boja	Miris	Otpornost na temperaturu	Stabilnost tijekom skladištenja min. (Mjeseca)*	Svojstva
AT-44	žućkasta	vanilija	od -50°C (-58°F) do +210°C (+410°F)	24	visokoučinkovito ulje za podmazivanje s PTFE
Bio-Cut	bezbojan	gotovo bez mirisa	do +200°C (+392°F)	24	ne sadrži mineralno ulje, lako biološki razgradiv
Bio fluid	bezbojan	gotovo bez mirisa	od -25°C (-13°F) do +120°C (+248°F)	24	odgovara: stupanj čistoće DAB 10, USDA H1, Propisi FDA, Pozitivni popis FDA, certifikat NSF
Biosredstvo za zaštitu pri zavarivanju	mliječna	gotovo bez mirisa	od +5°C (+41°F) do +90°C (+194°F)	24	negoriv, ne sadrži silikon
Čistač kočnica	bezbojan	limun	---	24	isparava bez ostataka
Čistač na bazi citrusa	bezbojan	limun	---	24	za osjetljive površine
Čistač S	bezbojan	narandža	---	24	isparava bez ostataka
Zaštita od korozije	bezbojan	otapalo	od -20°C (-4°F) do +80°C (+176°F)	24	Ispitan prema RWTÜV, na bazi voska
Brzi čistač	bezbojan	otapalo	od -10°C do +50°C (+14°F to +122°F)	24	odobrenje NSF K1/K3
Skidač naljepnica	bezbojan	limun	---	24	otapa papirnatu i folijske naljepnice
Sredstvo za detekciju propuštanja	mliječna	gotovo bez mirisa	od 0°C (+32°F) do +50°C (+122°F)	24	ispitan prema DVGW, prikladan za kisik i CO ₂
Metal fluid	mliječna	gotovo bez mirisa	od -10°C (+14°F) do +150°C (+302°F)	24	djeluje antistatički, specijalno za unutarnje područje
Čistač kalupa	bezbojan	limun	---	24	isparava bez ostataka
Odvajač za kalupe	bezbojan	otapalo	od -20°C (-4°F) do +130°C (+266°F)	24	ne sadrži silikon
Čistač dijelova i montažni čistač	bezbojan	otapalo	---	24	visoko plamište (> +60 °C/+140 °F)
Čistač plastike	bezbojan	limun	---	24	za osjetljive plastične površine
Pneuma Lub	žućkasta	vanilija	od -50°C (-58°F) do +210°C (+410°F)	24	visokoučinkovito ulje za podmazivanje s PTFE
Otapalo hrđe	bež	petrolej	od -20°C (-4°F) do +150°C (+302°F)	24	6-struko djelovanje
Odstranjivač brtvila i ljepila	roza	otapalo	---	12	snažan
Silikon	bezbojan	otapalo	od -50°C (-58°F) do +250°C (+482°F)	24	silikonsko ulje
Sredstvo za njegu nehrđajućeg čelika	bezbojan	otapalo	od -20°C (-4°F) do +130°C (+266°F)	24	djeluje antistatički, specijalno za vanjsko područje
Sredstvo za površinsko čišćenje	bezbojan	limun	---	24	isparava bez ostataka
W 44 T®	žućkasta	vanilija	od -50°C (-58°F) do +210°C (+410°F)	24	višenamjensko ulje s višestrukim djelovanjem
Sredstvo za čišćenje radionice	plava	gotovo bez mirisa	od +5°C (+41°F) do +90°C (+194°F)	24	ne sadrži otapala, kompatibilno sa separatorima ulja, biološki razgradivo

* Na konstantnoj sobnoj temperaturi od +20 °C (+68 °F) i pri skladištenju na suhom mjestu. To vrijedi za zatvorene originalne spremnike koji nisu izloženi izravnom odn. neizravnom sunčevim zrakama.

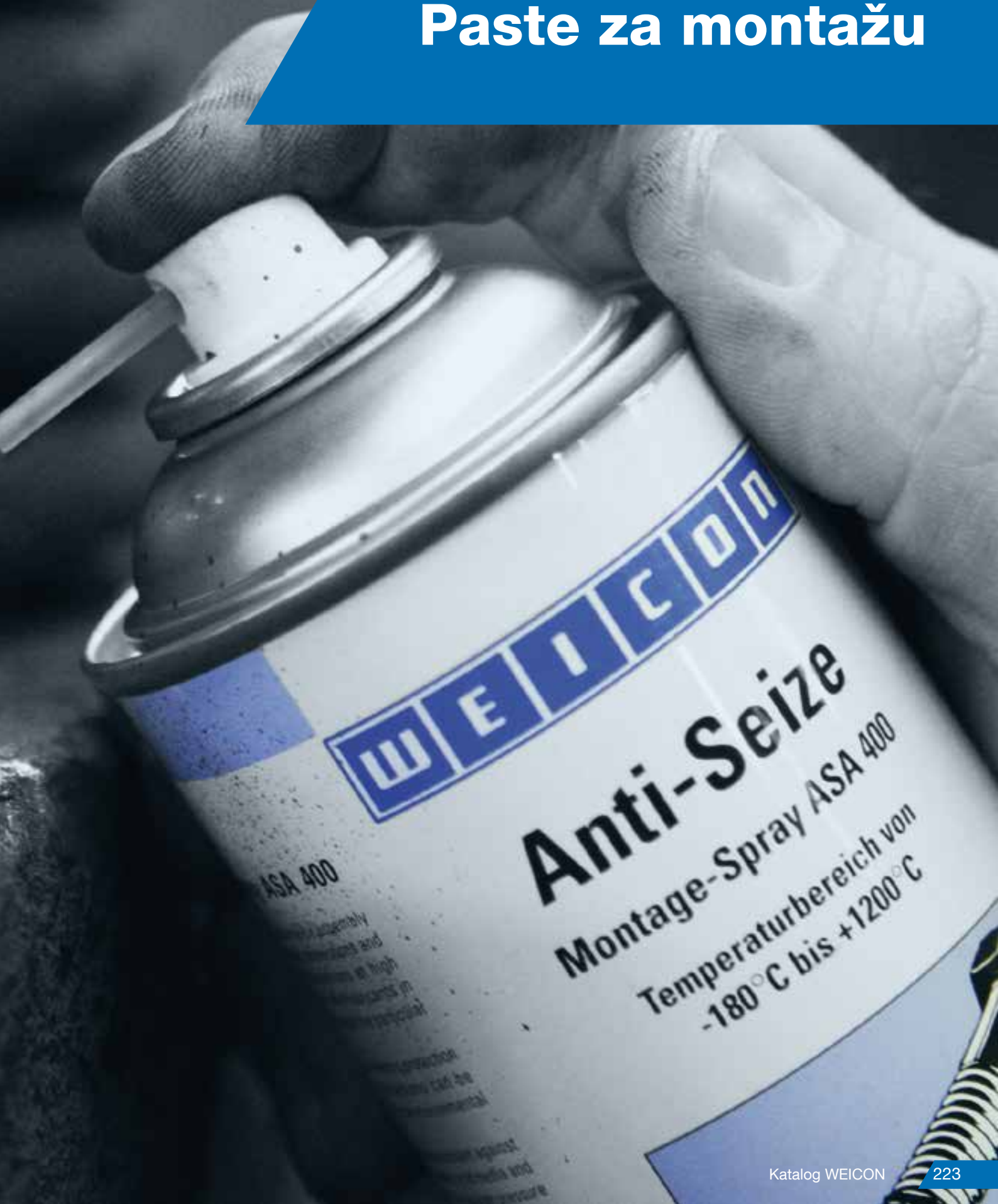
Paste za montažu

Proizvod	Stranica
Anti-Seize	226
Anti-Seize High-Tech	226
Bakrena pasta	227
Anti-Seize Nikal	227



Anti-Seize

Paste za montažu



ASA 400

WEICON

Anti-Seize

Montage-Spray ASA 400

Temperaturbereich von
-180°C bis +1200°C



Anti-Seize

Najrazličitiji utjecajni faktori kao što su npr. vlaga ili trenje, često dovode do korozije, zaglavlivanja i trošenja na strojevima i postrojenjima.

Posebno u teškim uvjetima kao što su npr.

- visoke radne temperature
- visoko opterećenje tlakom
- vremenski uvjeti

te se posljedice ne mogu izbjeći. Znatan trošak nastaje zbog opsežnih popravaka i održavanja.

Za te su zahtjeve specijalno razvijene WEICON paste za montažu Anti-Seize. Upotrebljavaju se kao sredstva za zaštitu, odvajanje i podmazivanje za visookopterećene dijelove, osobito pri visokim temperaturama.

Optimalno uravnoteženi udjeli krutih tvari te pomno odabrani aditivi omogućuju u ovom području široki spektar primjene.

Uobičajena sredstva za odvajanje ili podmazivanje, kao što su

mineralna ulja ili masti, u otežanim uvjetima često ne mogu osigurati dovoljno podmazivanje ni zaštitu.

Osnovnu komponentu u proizvodima WEICON Anti-Seize čine sintetička ulja koja imaju znatno manji udio sumpora od proizvoda koji sadrže mineralna ulja.

Time se omogućuje isparivanje ulja bez ostataka na temperaturama od +200 °C (+392 °F) do +250 °C (+482 °F). To je posebno važno kod nehrđajućih čelika (npr. VA materijal) kako bi se izbjegla korozija na napuklinama zbog naprezanja. Do takvih posljedica često dolazi kod agresivnih kemikalija ili pod utjecaja drugih medija.

Stoga je za sigurna zaštita obradaka i konstrukcija od metala i drugih metala neophodno potrebna za učinkovit i ekonomičan pogon tehničkih postrojenja.

Ljepliva / Brtvila

Tehnički sprejevi

Tekuća aktivna tvar

Paste za montažu

Visokoučinkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo



Paste za montažu



Zahvaljujući posebnom sastavu i najfinijoj pulverizaciji krutih tvari koje se nalaze u WEICON Anti-Seize u potpunosti se popunjavaju hrapavosti površine koju treba zaštititi - čak i kod debljine sloja od samo 12 µm. Samo potpuno zatvorena površina jamči učinkovitu zaštitu od korozije. Time se kod specijalnih primjena, npr. spojeva priрубnicom, postiže dodatni učinak brtvljenja.

WEICON Anti-Seize štiti od:

- korozije - zaglavljivanja - trošenja
- gibanja *stick-slip*
- oksidacije i dosjedne hrđe
- elektrolitičkih reakcija („hladno zavarivanje“).

WEICON Anti-Seize nema aditive i halogene koji sadrže sumpor, ne prijanja, otporna je na trošenje te na vruću, hladnu i slanu vodu. Izrazito nizak koeficijent trenja omogućuje, osim toga, laku demontažu strojeva i uređaja.

Anti-Seize paste za montažu odlično su mazivo za statički visokoopterećene dijelove i - uz odgovarajuće intervale naknadnog podmazivanja - lagano rotirajuća postrojenja.

Stoga WEICON Anti-Seize pasta, u svojoj dvostrukoj funkciji kao mazivo i zaštita od korozije, postaje faktor racionalizacije koji utječe na uštedu vremena, ali i na smanjenje troškova.

WEICON Anti-Seize je vrlo izdašna pri uporabi. Kod debljine sloja od 0,01 mm 1 kg paste dovoljno je da pokrije oko 45 m² površine.

Za različita područja primjene na raspolaganju su četiri varijante proizvoda:

- Anti-Seize**
- Anti-Seize High Tech**
- Bakrena pasta**
- Anti-Seize Nikal**

Anti-Seize

Dugotrajna zaštita od korozije, zaglavljivanja i trošenja

WEICON Anti-Seize otporan je na visoke temperature i posjeduje izrazito dobru sposobnost odvajanja.

Anti-Seize upotrebljava se kao sredstvo za zaštitu, odvajanje i podmazivanje visokopterećenih dijelova. Optimalno uravnoteženi udjeli krutih tvari te pomno odabrani aditivi omogućuju široki spektar primjene.

Anti-Seize štiti od korozije, zaglavljivanja i trošenja, gibanja *stick-slip*, oksidacije i dosjedne hrđe te elektrolitičkih reakcija („hladno zavarivanje“).

Anti-Seize High-Tech

Dugotrajna zaštita od korozije, zaglavljivanja i trošenja

WEICON Anti-Seize High-Tech je pasta otporna na visoke temperature, posjeduje izvanredno dobru sposobnost odvajanja, ne sadrži metale, prikladna je za bilo koji materijal i posjeduje odobrenje NSF.

Anti-Seize High-Tech posebno je prikladna onda kada paste koje sadrže metal mogu izazvati reakcije elektrolita te kada se zbog zdravstvenih razloga ne smiju upotrebljavati proizvodi koji sadrže nikel, a iz estetskih razloga tamni proizvodi koji sadrže metal.



Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1

Tehnički podatci

	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech
Bazno ulje	smjesa sintetičkog ulja	medicinsko bijelo ulje
Boja	antracit	bijela
Koeficijent trenja, SVR uređaj	0,13	0,10 to 0,13
Koeficijent trenja, ukupno	0,14 μ	0,13 μ
Koeficijent trenja, navoj	0,13 μ	0,11 μ
Koeficijent trenja, donja strana glave	0,15 μ	0,14 μ
VKA test (DIN 51350) opterećenje težinom	4200 N	3600 N
VKA test (DIN 51350) opterećenje zavarivanjem	4400 N	3800 N
VKA-TEST (DIN 51350) Vrijednost kalote (1 min./1000N)	0,5 mm	0,7 mm
Penetracija pomoću čunja (DIN ISO 2137)	310 to 340 1/10 mm	
Udio sumpora (DIN 51400)	< 0,1%	
Otpornost na vodu (DIN 51807)	0 - 90	1 - 90
Otpornost na temperaturu	od -180 do +1.200°C (od -292 do +2.192°F)	od -40 do +1.400°C (od -40 do +2.552°F)
Tlačno opterećenje	230 N/mm ² (33.400 psi)	
Gustoća pri +20 °C (+68 °F) (DIN 51757)	1,16 g/cm ³	1,42 g/cm ³
Ispitivanje raspršivanjem slane magle	> 170 h	
Toplinska vodljivost	0,3 W/m• K	0,7 W/m• K
Dielektrična čvrstoća	0,47 kV/mm	0,40 kV/mm
Specifičan otpor	1,2 x 10 ¹⁵ Ohm/cm	1,0 x 10 ¹⁵ Ohm/cm



Anti-Seize

Paste za montažu



	Anti-Seize	Anti-Seize High Tech
10 g doziranje ✓	26000001	-
30 g olovka ✓	26000003	26100003
120 g limenka s kistom ✓	26000012	26100012
85 g dozator na istiskivanje ✓	26000085	26100085
200 ml kartuša ✓	26000200	-
400 g kartuša ✓	26000040	26100040
450 g limenka ✓	26000045	26100045
500 g limenka s kistom ✓	26000050	26100050
1,0 kg limenka ✓	26000100	26100100
1,8 kg kanta ✓	26000180	26100180
5,0 kg kanta ✓	26000500	26100500
10,0 kg kanta ✓	26000910	26100910
20,0 kg kanta ✓	26000920	26100920
100 ml sprej ✓	27000100	-
400 ml sprej ✓	27000400	27050400

Ljepila / Brtvila

Tehnički sprejevi

Tekuće aktivne tvari

Paste za montažu

Visokoučinkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo



Bakrena pasta

Sredstvo za zaštitu, odvajanje i podmazivanje visokopterećenih dijelova na visokim temperaturama

WEICON bakrena pasta je sredstvo za zaštitu, odvajanje i podmazivanje, otporna je na visoke temperature, na koroziju, snažno prijanja i ne sadrži sumpor, olovo ni nikal.

Bakrena pasta upotrebljava se kao mazivo za montažu za sve vrste vijčanih spojeva i kliznih površina. Na svim vrstama utičnih alata, čahura koje se troše, vijaka, vijčanih, utičnih te bajunetnih spojeva stvara učinkovit sloj za podmazivanje i odvajanje koji štiti funkcijske površine od korozije i dosjedne hrđe.

Može se upotrebljavati za smanjenje vibracije na kočnim pločicama i vodilicama, kočnim grebenima i zaticima, polovima automobilskih i kamionskih akumulatora te drugim električnim spojevima, vijcima odn. maticama kotača te na čahurama koje se troše na električnim, pneumatskim i hidrauličkim čekićima.

Anti-Seize Nikal



Pasta za spajanje za ekstremne uvijete

Anti-Seize paste su razvijene za ekstremne uvijete. Izrazito prijanaju na sve površine te su otporne na slanu i slatku vodu kao i na pare. Visoki udio nikla pruža zaštitu od korozije i korozivnih otapala koji se nalaze u razrijeđenoj klorovodičnoj, dušičnoj ili sumpornoj kiselini. Anti-Seize Nikal može se primijeniti na široki raspon temperatura između -30°C do +1,450°C.

Anti-Seize Nikal služi kao zaštita od korozije te kao visoko kvalitetno mazivo za statične i dinamične vijke i dijelove instalacija kao i za sporo rotirajuće sustave koji su pod visokim temperaturama.

Pasta štiti od korozije, trošenja, spajanja, oksidacije i korozije uzrokovane trenjem, kao hladnog vara.

Anti-Seize Nikal može se koristiti na brtvama, ventilima, vijcima, zupčanicima, ležajevima, transportnim trakama, alatima ili cilindrima

Tehnički podatci

	Bakrena pasta
Stupanj konzistentnosti (DIN 51818)	NLGI razred 1
Boja	bakar
Ugušivač	sapun aluminijskog kompleksa
Bazno ulje	mineralno ulje
Kruto mazivo	bakreni prah / grafit
Koeficijent trenja (prema DIN 946)	0,11 - 0,13
Koeficijent trenja, ukupno	0,12 μ
Koeficijent trenja, navoj	0,11 μ
Koeficijent trenja, donja strana glave	0,13 μ
VKA test (DIN 51350) opterećenje zavarivanjem	3200 N
Gustoća	1,1 g/cm ³
Kinematička viskoznost baznog ulja (+40 °C DIN 51562)	180 mm ² /s
Kapljište (IP 396)	+180°C (+356°F)
Penetracija pomoću čunja (DIN ISO 2137)	od 310 do 340 /10 mm
Otpornost na temperaturu	od -20 do +1.100°C (-4 to +2.012°F)

	Anti-Seize Nikal
Bazno ulje	sintetičko oil
Boja	antracit
Koeficijent trenja, SVR uređaj	0,16
Koeficijent trenja, ukupno	0,15 μ
Koeficijent trenja, navoj	0,14 μ
Koeficijent trenja, donja strana glave	0,16 μ
VKA test (DIN 51350) opterećenje težinom	---
VKA test (DIN 51350) opterećenje zavarivanjem	2000 N
VKA-TEST (DIN 51350) Vrijednost kalote (1 min./1000N)	0,6 mm
Penetracija pomoću čunja (DIN ISO 2137)	310 to 340
Udio sumpora (DIN 51400)	< 0,1%
Otpornost na vodu (DIN 51807)	1 - 90
Otpornost na temperaturu	od -30 do +1.450°C (od -22 do +2642°F)
Tlačno opterećenje	230 N/mm ² (33.400 psi)
Gustoća pri +20 °C (+68 °F) (DIN 51757)	1,30 g/cm ³
Ispitivanje raspršivanjem slane magle	> 170 h
Toplinska vodljivost	---
Dielektrična čvrstoća	---
Specifičan otpor	---

	Bakrena pasta	Anti-Seize Nikal
10 g doziranje	-	-
30 g olovka	26200003	-
120 g limenka s kistom	26200012	26050012
85 g dozator na istiskivanje	26200085	-
200 ml kartuša	26200200	-
400 g kartuša	-	26050040
450 g limenka	26200045	26050045
500 g limenka s kistom	26200050	26050050
1,0 kg limenka	26200100	26050100
1,8 kg kanta	-	26050180
5,0 kg kanta	-	26050500
10,0 kg kanta	26200910	26050910
20,0 kg kanta	-	26050920
100 ml sprej	-	-
400 ml Sprej	27200400	-

Paste za montažu

WEICON Anti-Seize proizvodi i njihovo ponašanje u odnosu na brtvene materijale (elastomere)

	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech	Bakrena pasta	Anti-Seize Nickel
ACM - akrilatna guma	++	++	++	++
CR - kloroprenska guma	+	+	+	+
CSM - klorosulfonirana polietilenska guma	+	+	+	+
EPDM - etilen/propilen/dienska guma	--	--	--	--
FKM - fluorna guma	++	++	++	++
NBR - aktilonitril/butadienska guma	++	++	++	++
NR - prirodna guma	--	--	--	--
SBR - stiren-butadienska guma	--	--	--	--
SQM/VMQ - silikonska guma	++	++	++	++

++ otporan + uvjetno otporan -- nije otporan

WEICON Anti-Seize proizvodi i njihovo ponašanje u odnosu na polimerne materijale

	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech	Bakrena pasta	Anti-Seize Nickel
ABS - ABS kompolimerizat	++	++	++	++
PA - poliamid	++	++	++	++
PC - polikarbonat	--	--	--	--
PE-UHMW - polietilen ultra visoke molekularne mase	++	++	++	++
PE-LD - polietilen niske gustoće	+	+	+	+
PET - polietilentereftalat	++	++	++	++
POM - poli(oksimetilen)	++	++	++	++
PP - polipropilen	++	++	++	++
PTFE - poli(tetrafluoretilen)	++	++	++	++
PUR - poliuretani	+	+	+	+
PVC - poli(vinil-klorid)	++	++	++	++

++ otporan + uvjetno otporan -- nije otporan

Navedene otpornosti temelje se na laboratorijskim ispitivanjima i napomenama iz literature. Zbog mnoštva korištenih sirovina, s jedne strane, i složene kemijske i morfološke strukture polimera, s druge strane, ne preuzimamo odgovornost. U kritičnim slučajevima primjene preporučujemo da izvršite ispitivanja i/ili se obratite našem tehničkom odjelu za primjene.

Visokoučinkovite masti

Proizvod	Stranica
AL-F	234
AL-H	234
AL-T	234
AL-W	234
AL-M	235





Visokoučinkovite masti

Višenamjenska maziva

WEICON

Allround Lubricant ALW

Allround Lubricant ALW

Spezialschmierstoff und Korrosionsschutz auch für Unterwasseranwendungen

Spezialschmierstoff und Korrosionsschutz auch für Unterwasseranwendungen

Special lubricant and corrosion protection, also for underwater applications

- 400 g Art.-No.: 26450040
- 1,5 kg Art.-No.: 26450150
- 5,0 kg Art.-No.: 26450500
- 25,0 kg Art.-No.: 26450925

Anwendungsbereiche
• Bauteile an Maschinen
• Offshore-Anlagen
• Seilzüge
• Corrosionsschutz
• Dielektrische Isolation
Für alle Wäl- und Gleitlager & Pleuellager
Schmiermittel für Wasser
Faktor 100
NZZ Klasse 1-2
Temperaturbereich: -30°C bis +120°C
Einfach zu verwenden
Gebrauchsanweisung
Oberflächen reinigen, alle gerundeten
Ecken mit Kompressenluft reinigen
vorher Schweißnaht glätten



Višenamjenska maziva

I u današnje „visokotehnološko doba” neizbježni su svakodnevni problemi uzrokovani trenjem i trošenjem u mnogim industrijskim područjima. Posljedice toga su opsežni popravci, dulja mirovanja, kraći intervali održavanja i kraći vijek trajanja strojeva i postrojenja koji svaku godinu uzrokuju ogromne troškove.

Stoga je važno da se već u fazi razvoja i konstrukcije ispune

zahtjevi za dugotrajnu pogonsku sigurnost strojeva i postrojenja.

Pri tehničkom dizajnu pokretnih elemenata strojeva i postrojenja mazivo treba uzeti u obzir kao predvidljiv funkcijski element i uključiti ga u osmišljavanje rješenja s aspekata trenja i habanja.

Za korisnika postrojenja pak treba jamčiti nesmetan pogon bez kvarova. Vijek trajanja podmazanih dijelova stroja ključno ovisi o odabiru i primjeni pravog maziva.

Stoga su moderne visokoučinkovite masti, koje zadovoljavaju sve veće zahtjeve za strojeve i postrojenja, sve važnije.

Glavni zahtjev, koji trebaju ispuniti takve visokoučinkovite masti, su maksimalan prijenos snage uz minimalno trenje i habanje.



Visokoučinkovite masti Višenamjenska maziva



Osim toga, maziva često trebaju posjedovati i druga svojstva kao što su npr. otpornost na vodu, otpornost na kemikalije, kompatibilnost s plastikom ili zaštita od korozije.

WEICON višenamjensko mazivo specijalno je razvijeno za te visoke zahtjeve.

Oni trajno štite od trenja i trošenja pa stoga omogućuju:

- izrazito duge intervale naknadnog podmazivanja
- veću funkcijsku sigurnost i očuvanje vrijednosti strojeva i proizvodne opreme
- smanjenje radova održavanja i popravaka
- veću ekonomičnost.



Pri odabiru odgovarajućeg WEICON proizvoda u obzir treba uzeti sljedeće faktore tribološkog sustava i njihove složene interakcije:

- konstrukcijske specifikacije kao npr. vrstu materijala, kakvoću površine, geometriju komponenti
- mehaničko opterećenje, kao npr. brzinu, vibraciju, tlak
- okolne utjecaje, kao npr. temperaturu, vlagu, nečistoću

Osim toga, kontinuiran razvoj i prilagodba najnovijim zahtjevima u praksi i okolini jamče dosljedno visoku kvalitetu standarda.

AL-F

Višenamjenski proizvod, odobrenje NSF

AL-F može se upotrebljavati za podmazivanje valjnih i kliznih ležajeva, zglobova, poluga, kliznih vodilica, vretena, klinastih vratila, bregastih vratila, otvorenih prijenosnika, pužnih prijenosnika i za sva mjesta za podmazivanje mašću čak i u prehrambenoj industriji.



Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s USDA H2



350 g ✓
26550035
limenka

400 g ✓
26550040
kartuša

1,0 kg ✓
26550100
limenka

5,0 kg ✓
26550500
kanta

25,0 kg ✓
26550925
kanta

AL-H

Otporan na visoke temperature, odobrenje DVGW neutralnog mirisa i okusa

WEICON AL-H je prikladan za valjne ležajeve, klizne ležajeve, zglobove, vretena, klinasta vratila i sustave linearnih vodilica pri svim kliznim brzinama dopuštenim za podmazivanje mašću.

AL-H je posebno prikladan za primjenu u prehrambenoj industriji.



Potvrda o neškodljivosti za izravnu primjenu u području prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1



400 g ✓
26500040
kartuša

1,0 kg ✓
26500100
limenka

5,0 kg ✓
26500500
kanta

25,0 kg ✓
26500925
kanta



AL-T

Dugotrajno podmazivanje, otporno na visoke temperature

WEICON AL-T prikladan je za valjne i klizne ležajeve, zglobove, poluge, klizne vodilice, vretena te klinasta vratila pri svim kliznim brzinama dopuštenim za podmazivanje mašću. AL-T se može upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.



400 g ✓
26600040
kartuša

1,0 kg ✓
26600100
limenka

5,0 kg ✓
26600500
kanta

25,0 kg ✓
26600925
kanta

AL-W

Specijalno mazivo, čak i za ispod vode

WEICON AL-W pruža učinkovitu zaštitu od agresivnih tekućina, poput morske vode ili otpadnih voda, u pomorskom području, ali i u mokrim pogonima.

AL-W je prikladan za valjne i klizne ležajeve čak i u pogonu s miješanim trenjem, za zglobove, poluge, klizne vodilice, vretena, klinasta vratila, otvorene prijenosnike, pužne prijenosnike, lance i čeličnu užad pri svim kliznim brzinama dopuštenim za podmazivanje mašću.



400 g ✓
26450040
kartuša

1,0 kg ✓
26450100
limenka

5,0 kg ✓
26450500
kanta

25,0 kg ✓
26450925
kanta

Visokoučinkovite masti

Višenamjenska maziva

AL-M

Dugotrajno mazivo s MoS₂, tporan na visoki tlak

WEICON AL-M dugotrajno smanjuje trenje i trošenje i prikladno je valjne i klizne ležajeve, zglobove, poluge i klizne vodilice, vretena, bregasta i klinasta vratila, otvorene prijenosnike, pužne prijenosnike pri svim kliznim brzinama dopuštenim za podmazivanje mašću.

400 g ✓
26400040
kartuša

1,0 kg ✓
26400100
limenka

5,0 kg ✓
26400500
kanta

25,0 kg ✓
26400925
kanta



Tehnički podatci

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	
Kratka oznaka (DIN 51502):	KPL 2 R -20	KF 2 K -20	KPL 1-2 E -25	KPHC 1P -40	KLF 2K -30	
Stupanj konzistentnosti (DIN 51818):	NLGI razred 2	NLGI razred 2	NLGI razred 1-2	NLGI razred 1	NLGI razred 2	
Baza:	sapun aluminijskog kompleksa / mineralno ulje	litijev/kalijev sapun / MoS ₂ / mineralno ulje	spec. kalcijev sapun / mineralno ulje	sapun aluminijskog kompleksa / polialfaolefin	litijev sapun / mineralno ulje	
Boja:	tamnosmeđa	crna	bež	žućkasto-bijela	bijela	
VKA test (DIN 51 350):	opterećenje zavarivanjem:	2400 N	3200 N	3400 N	1800 N	3600 N
	opterećenje težinom:	2200 N	3000 N	3200 N	1700 N	3400 N
	vrijednost kalote: (1 min. / 1000 N)	2,0 mm	0,5 mm	0,7 mm	0,6 mm	0,8 mm
Koeficijent broja okretaja ($k_a \cdot n \cdot d_m$):	400 000	250 000	350 000	400 000	350 000	
Penetracija pomoću čunja (DIN ISO 2137):	265-295 1/10 mm	265-295 1/10 mm	285-315 1/10 mm	310-340 1/10 mm	280 ± 15 1/10 mm	
Otpornost na vodu (DIN 51807):	0 - 90	1 - 90	0 - 40	1 - 90	1 - 90	
Otpornost na temperaturu:	od -25 °C do +190 °C (od -13 do +374 °F)	od -20 °C do +120 °C (od -4 do +248 °F)	od -25 °C do +80 °C (od -13 do +176 °F)	od -40 °C do +160 °C (od -40 do +320 °F)	od -30 °C do +120 °C (od -22 do +248 °F)	
Kapljište (IP 396):	>210 °C (+410 °F)	>170 °C (+338 °F)	>100 °C (+212 °F)	>200 °C (+392 °F)	>190 °C (+374 °F)	
Kinematička viskoznost (DIN 51 562):	+40 °C (+104 °F)	oko 230 mm ² /s	oko 185 mm ² /s	oko 100 mm ² /s	oko 400 mm ² /s	oko 100 mm ² /s
	+100 °C (+212 °F)	oko 16 mm ² /s	oko 14 mm ² /s	oko 9 mm ² /s	oko 40 mm ² /s	oko 9 mm ² /s
Test raspršivanja soli s odvojenim zaštitnim slojevima (Propis oružanih snaga Njemačke Bundeswehr 336 h/35 °C, 5 % NaCl):	---	---	nema korozije	---	---	
EMCOR test otpornosti na koroziju (DIN 51 802):	0 / 0	0 / 0	0 / 0	1 / 1	0 / 0	
Gustoća pri +20 °C (+68 °F) (DIN 51757):	0,94 g/cm ³	0,92 g/cm ³	0,94 g/cm ³	0,93 g/cm ³	0,90 g/cm ³	
Odgovara:	. / .	. / .	Bundeswehr TL 9150-0066, NATO Spez. G-460	NSF-H 1, LMBG čl. 31. i čl. 21.	NSF-H 2, LMBG čl. 31. i čl. 5.	
Min. vijek skladištenja (mjeseci)*:	24	24	24	24	24	



Tablica za odabir tipa

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
valjni ležaji	•	•	•	•	•
klizni ležaji	•	•	•	•	•
lanci			•		
zglobovi	•	•	•	•	•
poluge	•	•	•	•	•
klizne vodilice	•	•	•	•	•
sustavi linearnih vodilica	•			•	
vretena	•	•	•	•	•
klinasta vratila	•	•	•		•
bregasta vratila		•			•
opruge		•			
otvoreni prijenosnici		•	•		•
pužni prijenosnici		•	•		•
čelična užad			•		



Visokoučinkovite masti

Višenamjenska maziva

WEICON maziva i njihovo ponašanje u odnosu na brtvene materijale (elastomere)

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
ACM - akrilatna guma	++	++	++	++	++
CR - kloroprenska guma	+	+	+	+	+
CSM - klorosulfonirana polietilenska guma	++	++	++	++	++
EPDM - etilen/propilen/dienska guma	--	--	--	--	--
FKM - fluorna guma	++	++	++	++	++
NBR - aktilonitril/butadienska guma	++	++	++	++	++
NR - prirodna guma	0	--	--	--	--
SBR - stiren-butadienska guma	0	--	--	--	--
SQM/VMQ - silikonska guma	++	++	++	++	++

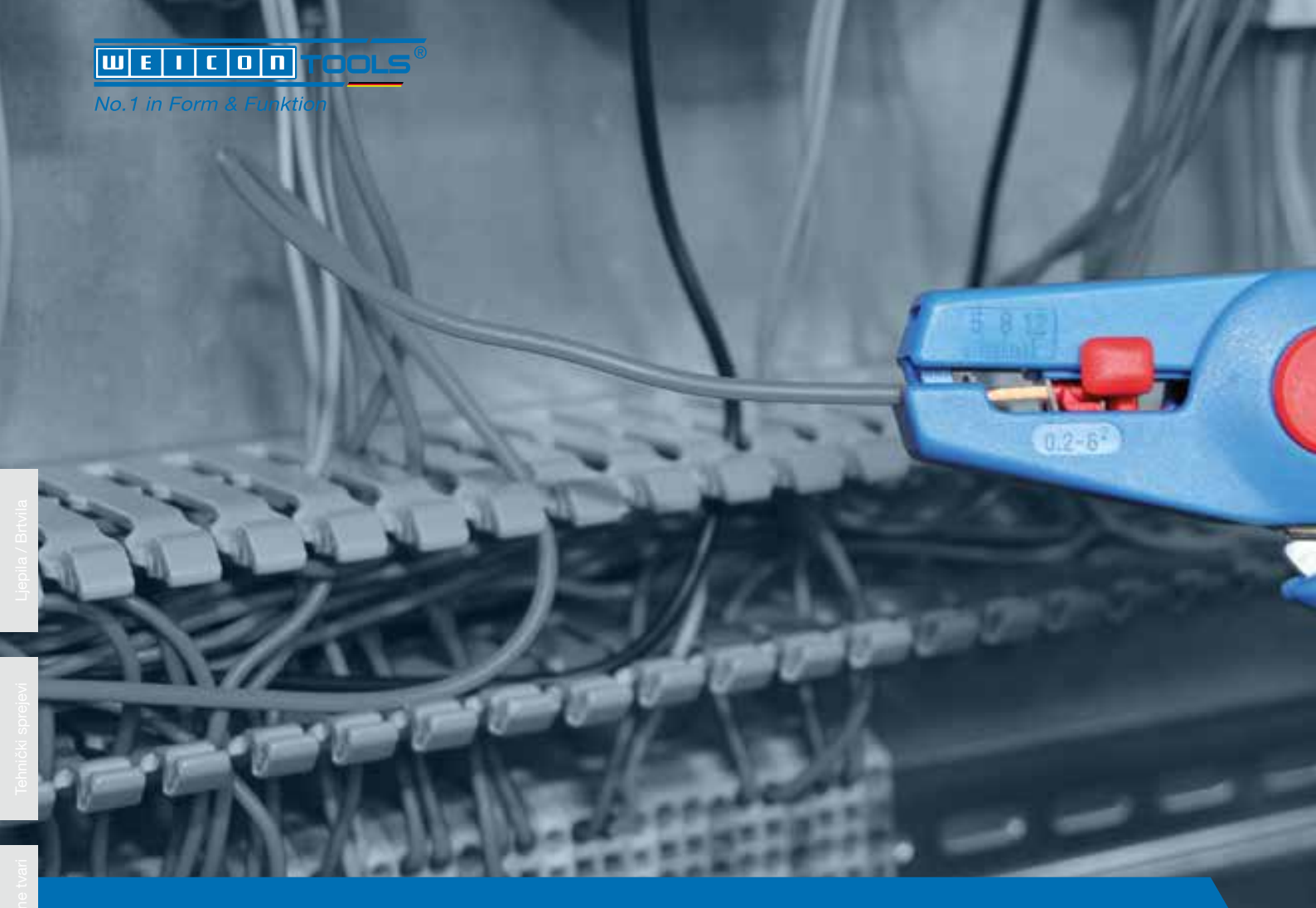
++ otporan + uvjetno otporan 0 nije ispitan, preporučuju se preliminarni testovi ili testovi otpornosti -- nije otporan

WEICON maziva i njihovo ponašanje u odnosu na polimerne materijale

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
ABS - ABS kompolimerizat	++	++	++	++	++
CA - celulozni acetat	++	++	++	++	++
EPS - ekspanzirani polistiren	++	++	++	++	++
PA - poliamid	++	++	++	++	++
PC - polikarbonat	--	--	--	+	--
PE - polietilen	++	++	++	++	++
PE-UHMW - polietilen ultra visoke molekularne mase	++	++	++	++	++
PE-LD - polietilen niske gustoće	+	+	+	++	+
PET - polietilentereftalat	++	++	++	++	++
POM - poli(oksimitilen)	++	++	++	++	++
PP - polipropilen	++	++	++	++	++
PPO - poli(fenilen-oksidi)	++	++	++	++	++
PS - polistiren	+	+	+	++	+
PTFE - poli(tetrafluoretilen)	++	++	++	++	++
PUR - poliuretani	+	+	+	++	+
PVC - poli(vinil-klorid)	++	++	++	++	++
TPE - termoplastični elastomeri	0	0	0	0	0

++ otporan + uvjetno otporan 0 nije ispitan, preporučuju se preliminarni testovi ili testovi otpornosti -- nije otporan

Navedene otpornosti temelje se na laboratorijskim ispitivanjima i napomenama iz literature. Zbog mnoštva korištenih sirovina, s jedne strane, i složene kemijske i morfološke strukture polimera, s druge strane, ne preuzimamo odgovornost. U kritičnim slučajevima primjene preporučujemo da izvršite ispitivanja i/ili se obratite našem tehničkom odjelu za primjene.



WEICON TOOLS®

Od 1967. godine razvijamo, proizvodimo i distribuiramo široku paletu alata za skidanje izolacije. To uključuje noževe za skidanje izolacije, alate i multi-funkcionalne alate. Naši alati razvijeni su za točno, brzo i sigurno skidanje izolacije sa svih uobičajenih vrsta kabela. Oni su odobreni od strane TÜV Nord-a, a razvijeni su u skladu s aspekta sigurnosti na radu.

Alati su posebno prilagođen potrebama profesionalnih korisnika, mogu naći primjenu kod obrta i industrije, a također su pogodni za uporabu u kućanstvu.



Član Njemačke asocijacije
za alate u industriji



WEICON TOOLS®

Alati za skidanje izolacije



Napomena: Rad s WEICON TOOLS dopušten je samo na bezpotencijalnim kabelima i vodovima.

Ljepljiva / Brtvila

Tehnički sprejevi

Tekuće aktivne tvari

Paste za montažu

Visokoučinkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

Simply contact us for our Stripping Tools Katalog!



Alati za kablove No. S 4-28

- Potpuno ergonomski i izolirani
- Posebna regulacije veličine i dubina ureza
- Precizno, brzo i sigurno skidanje izolacije

Nova generacija alata za kablove napravljena je od čvršće pojačane plastike. Alati su sigurni i jednostavni za korištenje.



Alati za kablove Serije S 4 do 28 omogućuje precizno, brzo i sigurno skidanje svih standardnih okruglih kabela promjera između 4 i 28 milimetara. Dubina rezanja oštrice može postupno prilagoditi s pomoć za podešavanje kotača u kućištu.

Time se sprječava oštećenje unutarnjeg vodiča. Nož je integriran u kućište i automatski se rotira te omogućuje automatsko prebacivanje između kružnih i uzdužnih rezova.

Alati za kablove No. S 4-28

Siguran zbog uvlačenja oštrica

- Oštrica se može zakočiti u oba položaja

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
145	72	-	4 - 28	50055328



Alati za kablove No. S 4-28 Multi

Funkcija skidanja je integrirana u kućištu

- Skidanje izolacije sa svih standardnih, fleksibilnih i krutih kablova sa promjerom od 0.5 i 6 mm²

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
145	61	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	4 - 28	50057328



Alati za kablove No. S 4-28 Voltage

Integriran čitač napona

- prepoznavanje napona od 50 V - 600 V

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
150	69	-	4 - 28	50056328



* Simbol sukladnosti potvrđuje sukladnost s važećom direktivom. EMC direktiva (2004/108 / EC) je udovoljena s normom EN 61326. Norma EN 61010-1 je kompatibilna sa njima.

Alati za kablove

Alati za kablove



- Velika ručka za optimalnu primjenu
- Progresivno reguliranje i jednostavan vijak za podešavanje
- Precizno, brzo i sigurno skidanje izolacije
- Brza promjena oštrice

Precizno, brzo i sigurno guljenje svih standardnih okruglih kabela sa 4 - 50 mm Ø. Alat ima ergonomski oblikovanu, anti-slip ručku.

Dubina rezanja oštrice može se postupno prilagoditi uz pomoć vijka na kraju ručice. To sprječava oštećenje unutarnjeg vodiča. Oštrica za rezanje integrirana u kućištu automatski se rotira i omogućuje automatsko prebacivanje između kružnih i uzdužnih rezova.

Zaštitna kapica je dostupan za alat sa oštricom koja sigurno zahvaća oštricu, čime se značajno smanjuje rizik od ozljede.

Alati za kablove No. 4 - 16

od 4 - 28 mm Ø



mm	g	Ømm	Art.-No.
140	84	4 - 16	50050116

Alati za kablove No. 8 - 27

od 4 - 28 mm Ø



mm	g	Ømm	Art.-No.
140	92	8 - 28	50050227

Alati za kablove No. 4 - 28 H

Oštrica sa kukom od 4 - 28 mm Ø



mm	g	Ømm	Art.-No.
185	98	4 - 28	50054328

Alati za kablove No. 4 - 28 G

Ravna oštrica od 4 - 28 mm Ø



mm	g	Ømm	Art.-No.
195	104	4 - 28	50054428

Alati za kablove No. 28 - 35

Potpuno izoliran, nosač od pojačane plastike



mm	g	Ømm	Art.-No.
170	87	28 - 35	50050435

Alati za kablove No. 35 - 50

Potpuno izoliran, nosač od pojačane plastike



mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
180	90		35 - 50	50050450



Simply contact us for our Stripping Tools Katalog!



Alati za žice



Automatski alat za skidanje izolacije za sve standardne vodiče. Sustav skeniranja automatski se podešava odgovarajućim žicama i promjerima, te tako omogućuje brzo i jednostavno rastavljanje.

Alati za žice No. 6

Radi pod naponom do 1000 Volti

Testirano prema VDE regulativi IEC 60900

- Potpuno izoliran automatski alat za žice
- Precizan alat sa mogućnosti prilagodbe dužine (5 - 12 mm)
- Štedi prostor zaključavanjem alata



1000 V
IEC: 60900



mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
170	105	0,2 - 6 (24 - 10 AWG)	-	51000006

* Alati sa izolacijom su osnovni preduvjeti za rad na opremi pod naponom. Molimo uvijek obratiti pozornost na zakonske propise i slijedite odgovarajuće sigurnosne mjere!

Alati za žice No. 7 Magic

Sveobuhvatni alat za skidanje izolacije

Pat.no. EP 1 671 407 B1

- Za sve vrste kablova u građevinskoj industriji
- Precizan alat sa optičkom skalom za dužinu za dužinu
- Integriran lako dostupan rezač do 3 mm Ø



mm	g	Okrugle žice	mm ²	Art.-No.
170	217	Fleksibilne Čvrste	0,5 - 16 (20 - 6 AWG) 0,5 - 10 (20 - 8 AWG)	51000007

Alati za žice No. 5

Štedi prostor zaključavanjem alata

- automatski skida izolaciju
- Precizan alat sa mogućnosti prilagodbe dužine (5 - 12 mm)
- Integriran lako dostupan rezač do 2 mm Ø



mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
170	107	0,2 - 6 (24 - 10 AWG)		51000005



Alati za žice No. 7-F

Sveobuhvatni alat za skidanje izolacije sa ravnih žica

Pat.no. EP 1 671 407 B1

- Precizan alat sa optičkom skalom za dužinu
- Integriran lako dostupan rezač do 3 mm Ø



mm	g	mm ²	Art.-No.
170	220	Ravni kablovi 0,75 - 4 (18 - 11 AWG)	51001007

WEICON TOOLS® Alati za žice i alati za skidanje plašta

Alati za skidanje plašta



WEICON TOOLS Alati za skidanje plašta omogućuju sigurno skidanje plašta sa velikog broja različitih kablova. Alati omogućuju skidanje izolacije i u teško dostupnim mjestima.

Alat za skidanje izolacije za koaksijalne kablove No. 2

Izvršna upotreba zahvaljujući ergonomskom dizajnu

- Dvije razine za skidanje izolacije sa svih standardnih koaksijalnih kablova
- Nije potrebno prilagoditi dubinu ureza
- Također odgovara fleksibilnim kablovima
- Dužina skidanja (0-17 mm) integrirana u kućište*

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
110	28	-	4,8 - 7,5	52000002



Alat za skidanje izolacije za koaksijalne kablove No. 3

Paralelna oštrica omogućuje još brže guljenje

- Omogućuje dvije ili tri razine skidanje izolacije za sve standardne koaksijalnih kablova
- Također odgovara fleksibilnim kablovima
- Integrirani rezač sa strane alata do 8 mm Ø

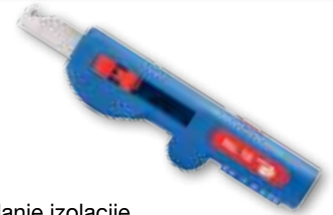
mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
125	55	-	4,8 - 7,5	52000003



Quadro-Stripper No. 16

Multifunkcionalan

- Kružno i okomito rezanje – skidanje izolacije
- kuka koja se mijenja, čvrsto zaključana na bilo kojoj poziciji
- Protu klizna oblikovana ručka



mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
125	53	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	8 - 13	52000016



Alat za skidanje izolacije No. 13

Siguran posao sa ergonomskom anti-slip drškom

- Za sve standardne okrugle kablove
- Skidanje izolacije, čak i u teško dostupnim mjestima
- Nije potrebno prilagoditi dubinu ureza

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
120	44	-	8 - 13	52000013



Simply contact us for our Stripping Tools Katalog!



Višenamjenski alati



WEICON TOOLS višenamjenski alati pružaju različite funkcije: kružno i urezivanje, skidanje i rezanje izolacije.

Omogućuje profesionalno skidanje izolacije sa samo jednim alatom.

Univerzalni alati No.100

Univerzalni alati za skidanje izolacije

- Za raznovrsne kablove
- Skidanje izolacije sa stropova i zidova
- Omogućuje kružno i uzdužno rezanje.



mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
140	74	0,5 - 16 (20 - 6 AWG)	4 - 13	51000100

Duo-Crimp No. 300

Skidanje izolacije i uvijanje

- Skidanje izolacije od 0.5 mm² do 6.0 mm²
- Dvije razine uvijanja (0.5 - 2.5 mm² i - 6.0 mm²) prema DIN 46228-2
- Integrirani, rezač do 6mm²

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
160	116	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	-	51000300



Višenamjenski alati

Podatkovni kabel No. 30

Unutarnja oštrica može se namjestiti prema debljini izolacije

- Skidanje izolacije na podatkovnim kablovima
- Skidanje izolacija sa standardnih žica npr. telefonski kablova
- Precizno skidanje izolacije (3.5 - 14 mm)
- Integrirani rezač sa strane alata do 8 mm Ø

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
125	60	0,05 - 0,5 (0,2 - 0,8 Ø) (30 - 20 AWG)	4 - 10	52000030



Duo-alat No. 200

Profesionalno skidanje izolacije i rezanje

- Brzo i jednostavno skidanje izolacije od 0.5 mm² to 6.0 mm²
- Rezanje kablova, radni radijus od 4 - 28 mm Ø
- Rezervna oštrica u ručici

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
160	123	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	4 - 28	51000200



Mini-Duo No. 150

Automatski skidač izolacije

- Omogućuje brzo i precizno skidanje izolacije
- Precizan rad sa integriranom skalom dužine
- Lako dostupan rezač žice sa strane za kablove do 6 mm

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
160	112	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	-	51000150

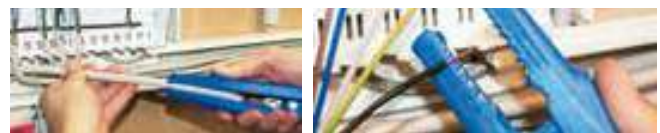


Univerzalni alati No. 400

Multifunkcionalni alat sa 4 funkcije

- kružno rezanje - uzdužno rezanje - skidanje - rezanje kabla
- Skidanje izolacije, čak i sa teško dostupnih mjesta
- Sigurno i jednostavno skladištenje sa zatvorenim alatom

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
155	79	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	8 - 13	51000400



Simply contact us for our Stripping Tools Katalog!



Alati za solarnu industriju

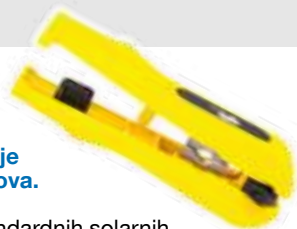


Specijalni alati No. 7 i Mini-Solar No. 3 odgovaraju skidanju izolacije i rezanju svih standardnih kabela u solarnoj industriji.

Mini Solar No. 3

Specijalni alati za skidanje izolacije sa svih standardnih solarnih kablova.

- Brzo skidanje izolacije sa svih standardnih solarnih kablova sa promjerom od 1,5 mm² do 6 mm²
- precizan alat sa prilagodljivim rezanjem (6-28 mm)
- Integrirani rezač do 4 mm²



mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
125	58	1,5 - 6 (15 - 9 AWG)	-	52002003



Alat za skidanje solarne izolacije No.7 Solar

Specijalni alati za skidanje izolacije sa svih standardnih solarnih kablova.

- Automatski skida izolaciju
- Precizno skida izolaciju do 26 mm
- Integriran rezač do 3mm promjera

Pat.no. EP 1 671 407 B1



mm	g	mm ²	Art.-No.
170	218	Solar cable 1,5 - 6 (15 - 9 AWG)	51002007



Specijalni alati



Za niz neobičnih primjena, nudimo vam posebne alate koji zadovoljavaju i te zahtjeve. Bilo da je razaranje velikih promjera kabela, ili rad na visokonaponskim kablomima, WEICON TOOLS imaju rješenje!

Škare za kablove No. 35

Rezanje – skidanje izolacije – krimpanje

- 2-komponentne ručke za povećanu sigurnost
- Visoki učinak rezanja
- Oštrice od specijalnog nehrđajućeg čelika



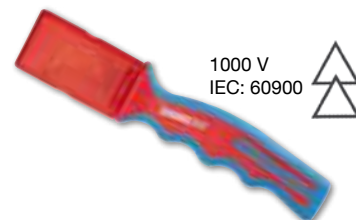
mm	g	Cu/Al	Cu/Al	Art.-No.
150	90	<35 mm ²	<50 mm ²	52000035

Alat za kablove H.D. No. 1000

Rad do 1000 volti*

Testirano prema VDE regulativi IEC 60900

- Brzo skidanje izolacije
- Zaštita vodiča sa zakrivljenom oštricom
- Odličan prijenos snage zbog optimizirane drške



mm	g	Art.-No.
215	93	51001000

* Alati sa izolacijom su osnovni preduvjeti za rad na opremi pod naponom. Molimo uvijek obratiti pozornost na zakonske propise i slijedite odgovarajuće sigurnosne mjere!

Tool-No.25

Za jednostavne kružne i okomite rezove

- Siguran rad sa skrivenom oštricom
- Zaštitni vodič s zakrivljenim nožem
- Jednostavno korištenje, čak i na niskim temperaturama
- Precizana, dugotrajna i zamjenjiva oštrica



mm	g			Art.-No.
210	163	>25 mm	0 - 5,0 mm	52000025

WEICON TOOLS® Specijalni alati i Tool Set

Multi-Opener **New**

Idealan alat za otvaranja osjetljivih uređaja i rad s kućištima bez oštećenja materijala.

- no scratching of sensitive surfaces
- conductive ESD material protects against electrostatic discharge
- Fleksibilne fibreglass-reinforced polyamide



mm	g	Surface Resistance	Art.-No.
180	22	oko 10 ⁹ Ω	52800000



Krimping Set Pro

Svestrana oprema za krimpavanje žica

mm Length x Width x Height	g	Art.-No.
340 x 280 x 55	950	52880002

Starter-Set Pro

Idealan izbor za kućne instalacije

mm Length x Width x Height	g	Art.-No.
255 x 210 x 60	575	52880001

Tool Set

Naši setovi alata mogu ponuditi rješenja za gotovo sve industrije i najveće zahtjvne radnje.



Električne instalacije Set 1

- Duo-Crimp No. 300
- Alat za skidanje izolacije No. 13

Art.-No.
52881001



Električne instalacije Set 3

- Alati za žice No. 5
- Alat za skidanje izolacije za koaksijalne kablove No. 2

Art.-No.
52881003



Električne instalacije Set 2

- Alati za žice No. 5
- Alat za kablove No. S 4-28

Art.-No.
52881002



Električne instalacije Set 4

- Alati za žice No. 5
- Alat za skidanje izolacije No. 13

Art.-No.
52881004



Prethodna i naknadna obrada površina

Primer M 100	250 ml	Sredstvo za prijanjanje za neupijajuće površine, kao npr. metale, plastike, lakirane površine, emajl, keramiku, prevučeno staklo itd. Za WEICON uretan + elastična Ljepila i brtvila.	13550125
Primer K 200	250 ml	Sredstvo za prijanjanje za neupijajuće i lakirane plastične površine te elastomere, npr. EPDM. Za elastična Ljepila i brtvila.	13550225
Primer S 300	250 ml	Sredstvo za prijanjanje za porozne i upijajuće podloge.	13550325
Primer P 400	250 ml	Sredstvo za prijanjanje za poliolefine kao npr. TPE, PE, PP te elastomere koji se teško lijepe.	13550425
Primer E 500	250 ml	Specijalno za silikon - za predobradu neupijajućih površina kao npr. aluminij, čelik, nehrđajući čelik, mjed, bakar, cink, bijeli lim i emajl, keramika i staklo te plastike, kao npr. ABS, tvrdi PVC, PA6.6, GFK i još mnogo toga.	13558025
Sredstvo za zaglađivanje	500 ml	Sredstvo za zaglađivanje je prozirna smjesa neionskih površinskih aktivatora pomoću kojeg jednostavno i čisto možete prije stvaranja kože zagladiti mnoga WEICON elastična Ljepila i brtvila, kao što su silikoni, PS polimeri, poliuretani itd.	13559500
	5 L		13559505
CA-Primer za poliolefine	10 ml	Predobrada za lijepljenje poliolefina (npr. polietilen, polipropilen).	12450010
	100 ml		12450100
CA aktivator u spreju	150 ml	Ubrzivač stvrdnjavanja za cijanoakrilatna ljepila na bazi heptana.	12500150
CA aktivator u spreju AC	150 ml	Ubrzivač stvrdnjavanja za cijanoakrilatna ljepila na bazi acetona kada bijelo „cvjetanje“ lijepljene fuge estetski nije poželjno. Posebno kod visokoviskoznih tipova i velikih debljina slojeva.	12505150
Sredstvo za površinsko čišćenje	150 ml	WEICON sredstvo za površinsko čišćenje upotrebljava se za čišćenje i odmaščivanje površina koje se trebaju zaljepiti ili zabrtviti WEICON ljepilima ili brtvilima.	11207150
	400 ml		11207400
	5 L		15207005
	10 L		15207010
Aktivator F u spreju	200 ml	Pomoću WEICON aktivatora F vrijeme stvrdnjavanja može se znatno skratiti. Aktivator se preporučuje i kod svih pasivnih površina, ali svakako i kod niskih okolnih temperatura (< +10 °C/+50 °F) i velikih širina procjepa.	30700200
			Kod nemetalnih površina tek aktivator omogućuje stvrdnjavanje proizvoda WEICONLOCK. Ako se kod pasivnih površina aktivator ne može ili ne smije upotrijebiti, a treba uslijediti brzo stvrdnjavanje, preporučuje se primjena tipova AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 i AN 306-30. Početna čvrstoća postiže se znatno brže nego kod standardnih tipova (bez aktivatora).
Aktivator F, tekućina	1 L		

Novo

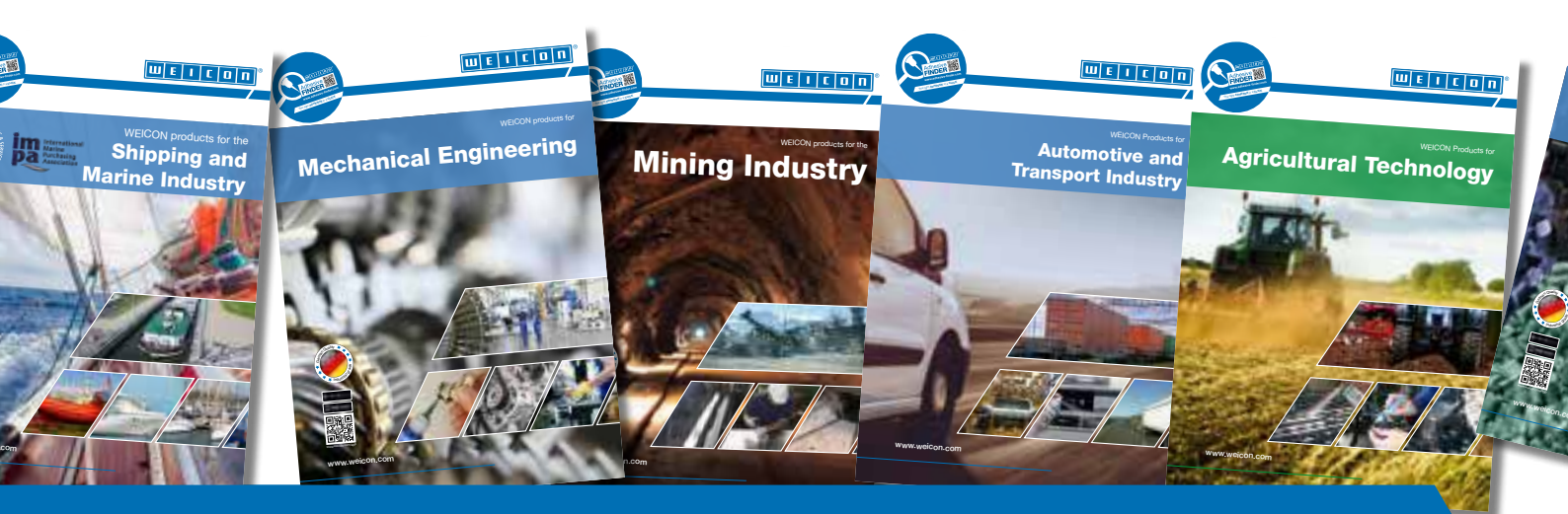


Pneumatski pištolj
13250009

Pomoćni proizvodi i pribor

Alati za doziranje / obradu

Pištolj za doziranje Easy-Mix D 50	Odgovara za sve tipove Easy-Mix osim PE-PP.	10653050	
Pištolj za doziranje Easy-Mix PE-PP	Odgovara samo za Easy-Mix PE-PP 45	10663038	
Specijalni gurač PE-PP	Za prilagodbu pištolja za doziranje s Easy-Mix D 50 na Easy-Mix PE-PP 45	10663110	
Mlaznice za miješanje PE-PP	Odgovaraju samo za Easy-Mix PE-PP 45	10660002	
Mlaznica za miješanje Quadro	Mlaznica za miješanja Quadro odgovara za RK-7000/RK-7100/RK-7200, Easy-Mix tipove S 50, N 50, N 5000, epoksidna minutna ljepila, Easy-Mix PU-90/PU-240.	10650005	
Mlaznica za miješanje Helix	Mlaznica za miješanje Helix za metal Easy-Mix.	10650006	
Traka od staklenih vlakana	Poboljšava prijanjanje i tlačnu čvrstoću WEICON epoksidnih smola pri mnogim radovima popravaka i održavanja.	10850005	
Lopaticu za obradu	mala	Višenamjenski primjenjiva, npr. Za obradu dvokomponentnih ljepila, nanošenje epoksidnih masa za zaglađivanje, uklanjanje ostataka ljepila i još mnogo toga. Dostupna u dvije veličine.	10953001
	velika		10953003
Univerzalna špatula bijela	Posebna špatula za blagom uklanjanje najrazličitijih onečišćenja i ostataka.	10953008	
Štap za miješanje od nehrđajućeg čelika	Štap za miješanje od nehrđajućeg čelika	10953010	
Šiljak za fino doziranje tip A	Šiljak za doziranje za sve WEICON Contacta i WEICON Easy-Mix tipove, WEICON RK-7000/-7100/-7200/-7300 za još finije doziranje	12955175	
Šiljak za fino doziranje, veličina 0	Za točkasto, precizno i štedljivo nanošenje WEICON Contacta.	12955170	
Šiljak za fino doziranje, izrazito fini	Za točkasto, precizno i štedljivo nanošenje WEICONLOCK.	30855171	
Šiljak za fino doziranje, veličina 1		30855172	
Tlačni pištolj	Stabilna kvaliteta ručne izrade. Za niskoviskozna do srednjeviskozna Ljepila i brtvila. Prikladan za standardne kartuše do 310 ml.	13250001	
Tlačni pištolj „Spezial“	Snažna profesionalna kvalitete s mehanikom prijenosa. Preporučuje se za srednje- i viskoviskozna Ljepila i brtvila. Prikladan za standardne kartuše do 310 ml.	13250002	
Pneumatski pištolj	Za niskoviskozne i srednjeviskozne materijale (kartuše od 310 ml) potisak od 1,45 kN pri radnom tlaku od 6,8 bar.	13250009	
Nož za kartuše	Za jednostavno i sigurno rezanje navojnih čepova s plastičnih kartuša te za skraćivanje i koso rezanje šiljaka kartuša.	13250000	
Specijalna mlaznica za miješanje	Za Flex 310 M 2 K, brzostvrdnjavajući	13309997	
Mlaznica s V urezom	Za sve standardne kartuše od 310 ml	13955031	
Četka za čišćenje od vune	Za nanošenje WEICON primera.	13955050	
Pumpna prskalica WPS 1500	Punjiva plastična prskalica sa specijalnim brtvama za oko 1.300 ml tekuće aktivne tvari.	15841500	
Pumpna prskalica WPS 1500 sa specijalnom brtvom Viton	Punjiva plastična prskalica s kompletom VITON brtvi specijalno za WEICON otapalo hrđe, WEICON W44T i WEICON AT44	15841500-V	
Produžna cijev za WPS 1500	Plastični produžetak od 30 cm s mlaznicom 0,8 mm Ø.	15841501	
Boca za prskanje pod tlakom WSD 400	Ponovo punjiva aluminijska boca pod tlakom za oko 300 ml tekuće aktivne tvari. Pogonsko sredstvo: ekološki neškodljiv komprimirani zrak.	15811400	
Komplet za prskanje za WSD 400	Komplet od 4 glave za prskanje, po odabiru: maglice, mlaza ili za precizno doziranje (2x); kuglasti ventil s usisnim nastavkom (komplet).	15811002	
Nastavak za punjenje/ adapter za WSD 400	Za punjenje boce za prskanje na svakom sustavu komprimiranog zraka.	15810001	
Ručna prskalica	Za oko 500 ml WEICON aktivnih tvari koje ne sadrže otapala ni mineralno ulje	15842001	
Ručna prskalica „Spezial“	Za oko 500 ml WEICON čistača S, čistača kočnica i otapala hrđe	15843001	
Ventil za doziranje kanistera	5 i 10 l	15830001	
	30 l	15831001	



Ljepila / Brtvila
 Tehnički sprejevi
 Tekuće aktivne tvari
 Paste za montažu
 Viskozničkovite masti
 WEICON TOOLS®
 Ostalo



Poljoprivredna tehnika



Prehrambenu, farmaceutsku i kozmetičku industriju



Automobilska i transportna industrija



Hidraulika i pneumatika



Nehrđajući čelik



Ulje i plin



Energetska industrija



Pomorska industrija i pomorski prijevoz



Industrija gume i plastike



Proizvodnja alata, izrada modela i kalupa

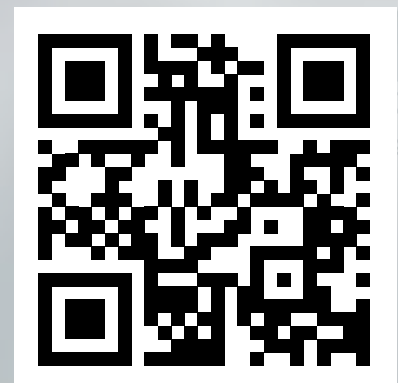


Područja primjene



Jednostavan pronalazak rješenja

Stigla aplikacija WEICON!



www.weicon.com/app

Ljepila / Brtvila
Tehnički sprejevi
Tekuće aktivne tvari
Paste za montažu
Miskoučinkovite masti
WEICON TOOLS®



Podni izložbeni stalci



Prijedlozi slaganja. Isporuka bez proizvoda.

Ljepila / Brtvila
 Tehnički sprejevi
 Tekuće aktivne tvari
 Paste za montažu
 Viskoznočinkovite masti
 WEICON TOOLS®
 Ostalo

Pomagala za prodaju i prezentaciju proizvoda

Pomagala za prodaju



Štapići za popravak 115 g
(jedinica pakiranja: 12 kom.)



Noževi za kabele S 4-28
Multi
(jedinica pakiranja: 12 kom.)



Noževi za kabele S 4-28
(jedinica pakiranja: 12 kom.)



Kliješta za skidanje izolacije br. 5
(jedinica pakiranja: 12 kom.)



Cijanoakrilatno
ljepilo 30 g
(jedinica pakiranja:
20 kom.)

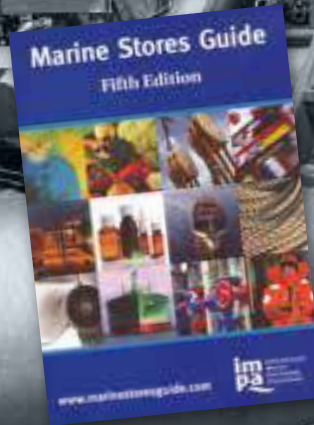
Cijanoakrilatno
ljepilo 12 g
(jedinica pakiranja:
25 kom.)



WEICONLOCK® 50 ml
(jedinica pakiranja: 24 kom.)

WEICONLOCK® 20 ml
(jedinica pakiranja: 20 kom.)





Certifikati za kvalitetu, tehniku i sigurnost



RINA

Potvrda o suglasnosti WEICON Plastičnih Metala i WEICON Repair Sticka za upotrebu u brodogradnji.



ISEGA

Potvrda o suglasnosti za WEICON Flex 310 M® Crystal, Flex 310 PU, Flex 310 M® Classic, Flex 310 M® Stainless Steel, Flex+bond®, Aqua-Flex, Speed-Flex®, Speed-Flex® Crystal, Contact VA 20 i VA 8312 kao ljepila za upotrebu prehrambenoj industriji.



NSF

Čišćenje i poliranje C1/A7: Metal-Fluid

Maziva H1: Bio Fluid, Silicone Fluid, W 44 T Fluid, Rust Loosener Fluid, Mast u spreju H1, Anti-Seize High Tech ASW, Allroud Lubricant AL-H

Maziva H2: AL-F, Top Lub Fluid, PTFE Fluid

Čistilo K1/K3: Fast Cleaner

Za upotrebu kod pitke vode

NSF/ANSI Standard 61: WEICONLOCK AN 301-38, AN 301-43, AN 301-48, AN 301-65, AN 301-70, AN 301-72, Contact VA 110, Repair Stick Bakar, Čelik, Plastika, INOX



SLV

WEICON Sprej za varenje je uspješno testiran kao prajmer za ne lijepljenje ostataka vara na iglu i radnu površinu.



Germanischer Lloyd

Odobrenje za WEICON Plastični Metal A i SF za popravak brodova.



ISSA

ISSA (International Shipsuppliers & Services Association) je međunarodno udruženje gotovo 2000 brodogradilišta.

IMPA

IMPA (International Marine Purchasing Association) je udruženje koje promiče blisku suradnju između proizvođača i dobavljača u brodogradnji. U 37 godina, udruženje je naraslo do više od 700 članova u cijelom svijetu.



Mnogi proizvodi mogu se naći u IDDS i IMPA katalogima.

Referencije/certifikati

WEICON

Vrhunski proizvodi

Certifikati za kvalitetu, tehniku i sigurnost

TÜV NORD

Potvrde o sukladnosti s posebnim standardima kvalitete WEICON Cink sprej, WEICON Cink sprej „specijalni sjaj“ i WEICON Corro protection. Sigurnost odobrenja njemačkog TÜV-a navodi da su WEICON ALATI u skladu sa saveznim propisima o tehničkoj radnoj opremi.

TZW

Njemačko odobrenje za WEICONLOCK anaerobna ljepila/brtvila AN 302-43 i AN 306-20, za upotrebu kod pitke vode. Preporuka od njemačkog nacionalnog zdravstvenog instituta za brtvila D2.

DVGW

Ispitna oznaka za vrste WEICONLOCK anaerobna ljepila / sredstva za brtvljenje 301-43, 301-48, 301-65, 301-72, 302-40, 302-43, 302-44, 302-45, 302-70, 305-11, 305-42, 305-72, 305-77, 305-78, 306-20 i Nit za brtvljenje DF 175 u plinskim sustavima. Test mark certifikat za WEICON Leak Detection spreja kod upotrebe u plinskim sustavima.

BAM

Potvrda o prikladnosti WEICONLOCK anaerobnih ljepila/brtvila AN 302-75, AN 305-77, AN 306-30 i AN 306-48 za kisik. Certifikat za WEICON Flex 310.

Gazmer

Certifikat o prikladnosti WEICON Teflonskij niti DF 175, WEICONLOCK AN 302-43 i WEICONLOCK AN 305-77, na plinskim pogonima, uređajima i pomagajima.

Njemačka Federalna Nagrada (godina 2000)

Za WEICON Duo Crimp br 300 kao izvanredan inovativno postignuće.

TÜV Rheinland

Ispitivanje čvrstoće WEICON Solar Flex na solarnim elektranama.

AGA - Australian Gas Association

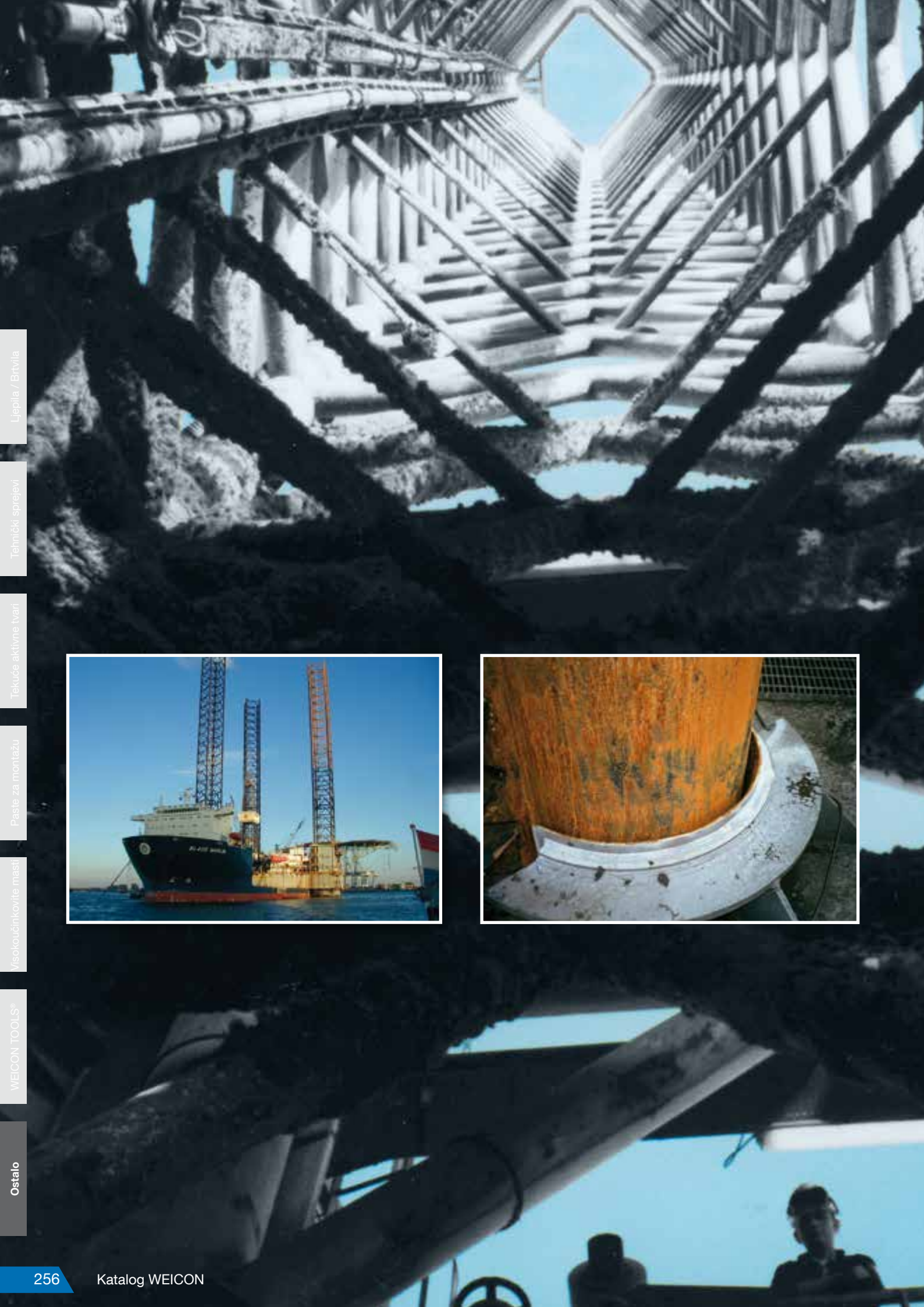
Certifikat za WEICONLOCK AN 305-10, 305-72, 305-77, za primjenu u spojevima plinskih vodova.



TZW

Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser





Ljepila / Brtvila

Tehnički sprejevi

Tekuće aktivne tvari

Paste za montažu

Visekoučinkovite masti

WEICON TOOLS®

Ostalo



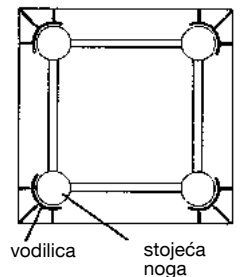
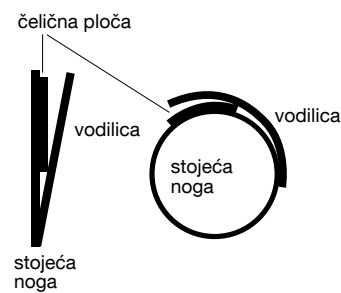
Off-Shore Transport naftne platforme



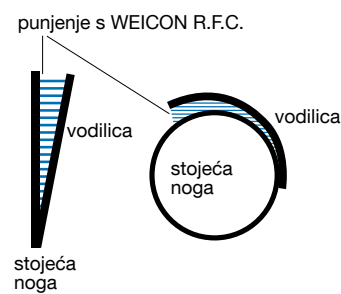
Transportno osiguranje naftne platforme pomoću WEICON plastika-čelik RFC. Tip razvijen specijalno za ekstremne zahtjeve u prekomorskom području.

Za jedan transport potrebno je 1.500 – 2.000 kg WEICON plastika-čelik RFC.

prethodno rješenje:



sadašnje rješenje:



Prisutnost na sajmovima

Usmjerenost naše tvrtke na međunarodno tržište vidljiva je i po velikom broju sajmova na kojima sudjelujemo. Posjetite nas na nekom od brojnih stručnih sajmova u Njemačkoj i u inozemstvu. Informacija o trenutačnim datumima sajmova pronaći ćete na www.weicon.com.



Adipec, Abu Dhabi



TIB, Bukarest



Taipeh, Taiwan



Hannover





OSEA, Singapore



Euroblech



Russian Industry, Russia



Matelec, Spain



Bondexpo



Fabtech, Limenkaada



WEICON TOOLS®

No.1 in Form & Funktion




 WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de


 WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae


 WEICON Inc.
Limenkaada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

 WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

 WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

 WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

 WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

 WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

www.weicon.com

Art.-No. 10906501