

Dirko-S Profi Press HT Dauerelastische, hochtemperaturbeständige Hochleistungs- dichtmasse aus der Druckdose



Beschreibung und Einsatzbereich

Dirko-S Profi Press HT ist eine pastöse, elastische, kaltvulkanisierende Dichtmasse auf Silikonkautschuk-Basis mit ausgezeichneter Adhäsion zu Metallen und Nichtmetallen. Verwendet wird Dirko-S Profi Press HT zum Abdichten von Flächen, Spalten und Rissen an Bauteilen, die im Betrieb Verzügen und Bewegungen unterliegen, wie z. B. im Motoren-, Getriebe-, Maschinen-, Pumpen-, Schiffs-, Aggregate- und Heizungsbau, an Trocknungs-, Klima- und Kühlaggregaten und im Hobbybereich (Überlackierung nicht möglich).

Kenngröße	Wert Bereich Einheit
Temperaturbeständigkeit nach der Aushärtung	-50 °C bis +250 °C, kurzzeitig +300 °C
Beständigkeit	gegen Ozon, UV, extreme Witterungseinflüsse, Einwirkung von kaltem und heißem Wasser, Salzwasser, Fette und Mineralöle (auch mit Zusätzen), aliphatische Kohlenwasserstoffe und Reinigungsmittel, beständig gegen schwache Säuren und Laugen sowie viele Chemikalien
Korrosionsverhalten	nicht korrosiv
Elektrische Eigenschaften	isolierend
Dichte	1,1 g/cm ³
Viskosität bei +20 °C	pastös, standfest
Volumenschwund	ca. 8 %
Hautbildungszeit (bei +23 °C und relative Luftfeuchtigkeit ca. 50 %)	ca. 10 min.
Vulkanisationszeit (+23 °C und relative Luftfeuchtigkeit ca. 50 %)	ca. 4 mm/24 Std.
Härte	ca. 25 ± 5 Shore
Zugfestigkeit (DIN 51455)	ca. 1,1 N/mm ²

Dirko-S Profi Press HT



Das Original



Physikalische und chemische Eigenschaften

Form	pastös
Farbe	schwarz
Geruch	charakteristisch
Betriebszustand	elastisch fest
Vernetzungssystem	Methylisobutylketoxim
Reaktionssystem	luftfeuchtigkeitsvernetzend

Verarbeitung

- **Verarbeitungstemperatur:** +5 °C bis +30 °C.
Die Dichtflächen müssen sauber gereinigt und entfettet werden, vorzugsweise mit spiritusähnlichen Lösemitteln. Absolut saubere und fettfreie Flächen sind die beste Gewähr für eine sichere Abdichtung bzw. Haftung der Dichtungsmasse im ausvulkanisierten Zustand. Je nach Anwendungsfall ist die Montage der Teile sofort nach dem Auftrag oder nach der Durchhärtung möglich. Sofortige Dichtwirkung ist gegeben.
- Beim Abdichten ohne Demontage der Bauteile, z.B. von Trennfugen oder Rissen, kann Dirko-S Profi Press HT nach gründlicher Reinigung der Oberfläche von außen aufgetragen werden.
- **Empfehlung:** vor der Inbetriebnahme eine Wartezeit von ca. 45 min. einhalten.

Anwendung

Vor Gebrauch Verschlusskappe entfernen. Winkeldüse aufschrauben, Schutzkappe entfernen. Durch dosiertes Drücken der Düse tritt Dichtmasse aus der Öffnung und kann entsprechend der Bauteilkontur aufgetragen werden. Raupe nicht zu dick auftragen, da die Gefahr besteht, dass das Dichtmaterial in den Innenbereich hineintropft. Nach Beendigung die Schutzkappe auf die Düse stecken.

Hinweis

Anwendung nur durch Fachpersonal. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Behälter steht unter Druck. Vor Sonneneinstrahlung und Erwärmung über +50 °C schützen. Dose auch nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Kontakt sofort mit Wasser und Seife reinigen. Dose nur restentleert entsorgen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage für berufsmäßige Benutzer.

Aufbewahrung

Lagerung	kühl und trocken lagern (Raumtemperatur); vor Sonneneinstrahlung und Erwärmung über +50 °C schützen
Lagerdauer	mind. 18 Monate in ungeöffneten Gebinden
Entsorgung	Dose nur restentleert über den ortsansässigen Entsorger
Kennzeichnung	nicht erforderlich

Lieferform	Inhalt	Erling-Nr.	Originalpackung
Aludruckdose	200 ml	129.400	12 Stück
Ersatzteildüse	–	131.000	10 Stück

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf der langjährigen Erfahrung des Verkäufers. Zusicherungen bestimmter Eigenschaften oder Gewährleistung jeder Art werden hiermit jedoch nicht übernommen. Da die Umstände des Einzelfalles für die Wirkung der Dichtmasse entscheidend sind, können obige Aussagen nur generell und nicht allgemeinverbindlich sein.



Das Original

ElringKlinger AG | Geschäftsbereich Ersatzteile
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Fon ++49 (0)71 23/724-622 | Fax ++49 (0)71 23/724-609
elring@elring.de | www.elring.de